

Aufgabenstellung:

- Feuchtemessung vom Saatgut bis zum fertigen Endprodukt z.B. Aufbau auf Parzellenmähdreschern, Einsatz in der Saatgutveredlung und -produktion, Mais-, Getreide-, Ölsaaten und Trocknungsanlagen bis hin zur Zucker- und Düngemittelproduktion. Ebenso Ermittlung des exakten Wassergehaltes in Emulsionen wie Öl, (Bio-) Diesel und Schmiermitteln.
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses. Ein ganz wichtiger Qualitätsfaktor ist für die Anlagenbetreiber die Bestimmung des exakten Feuchtegehalts direkt im laufenden Prozess.
- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.

Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und entsprechendem Zubehör wie Gleitschuhschlitten.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswerteelektronik und Software.

Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der Produkt- und Zielfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.
- Vollautomatischer Trocknungsablauf.

Einsatzbeispiele:



Parzellenmähdrescher



Wirbelschichttrockner



Getreidetrockner



Labortrichter

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.