

Aufgabenstellung:

- Feuchtemessung vom Naturmaterial zum fertigen Endprodukt
z.B. Holzhackschnitzel, -pellets, -fasern, -platten, Sägespäne,...
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.
Ein ganz wichtiger Qualitätsfaktor ist für die Anlagenbetreiber die Bestimmung des exakten Feuchtegehalts direkt im laufenden Prozess. (z.B. bei der Herstellung von Holzpellets).
- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.

Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und entsprechendem Zubehör wie Gleitschuhschlitten.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswertelektronik und Software.

Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der Produkt- und Zielfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.
- Vollautomatischer Trocknungsablauf.

Einsatzbeispiele:



Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.