

Aufgabenstellung:

- Feuchtemessung vom Ausgangsmaterial bis zum fertigen Endprodukt (z.B. Sande, Granulate, Pellets, Getreide, Saatgut, Tiernahrung,...)
- Messung in verschiedensten Produktionsanlagen (z.B. vor und nach Trockner, auf Bändern, an Übergabestellen, Leitungen, Tanks,...).
- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.

Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und entsprechendem Zubehör wie Gleitschuhschlitten.
- Bei abrasivem Material speziellen Verschleißschutz beachten.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.

Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der Produkt- und Zielfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.
- Vollautomatischer Trocknungsablauf.



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswerteelektronik und Software.

Einsatzbeispiele:



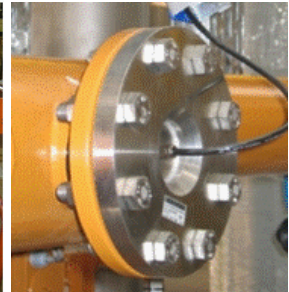
Einbau
in Rutsche



Einbau
auf Förderband



Einbau
in Wirbelschichttrockner



Einbau
in Leitung

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.