

Presseinformation

Liebherr erweitert Portfolio mit Serienbaureihe für Kolbenspeicher

- Das Produktsegment Komponenten ergänzt sein Portfolio mit einer Kolbenspeicher-Serienbaureihe für die Druckbereiche 250 und 350 bar
- Mit dem Angebot an Kolbenspeichern macht Liebherr einen weiteren Schritt zum Anbieter für hydraulische Komplettsysteme
- Die Produkte bedienen ein breites Einsatzgebiet und sind dabei nach den Regelwerken ASME und DGRL konzipiert

Mit einer weiteren Serienbaureihe im Produktsegment Komponenten bietet Liebherr von nun an auch Kolbenspeicher an. Diese können sowohl als einzelne Lösung, als auch in Verbindung mit weiteren Hydraulikkomponenten als System eingesetzt werden. Innerhalb der Baureihe steht eine breite Auswahl an Optionen für unterschiedlichste Einsätze zur Verfügung.

Kirchdorf/Iller, 31.05.2021 – Liebherr produziert am Komponenten-Standort in Kirchdorf an der Iller (Deutschland) bereits Hydraulikzylinder, Hydraulikaggregate und Gaszylinder. Das bereits vorhandene, langjährige Know-how auf diesem Gebiet bildet die Basis für die Erstellung einer Serienbaureihe für Kolbenspeicher. So bewährt sich die Baureihe durch moderne und wirtschaftliche Produktionsverfahren, aber auch durch ein wartungsarmes und kompaktes Design. Bei der Auswahl des Kolbenspeichers steht eine Reihe an Kolbendurchmessern von 100 bis zu 360 mm zur Auswahl. Somit können Ölvolumen bis zu 400 l realisiert werden.

Einfache Zusammensetzung, viele Möglichkeiten

Die Konstruktion und Produktion der Kolbenspeicher erfüllt länderspezifische Richtlinien durch Norm-Konformität nach DGRL 2014/68/EU und ASME Code Section VIII. „Bei der Konzeption der Serienbaureihe standen stets die Marktanforderungen im Vordergrund“, erklärt Jessica Schwarz, Produktmanagerin bei der Liebherr-Components Kirchdorf GmbH. Die Baureihe bietet eine breite Auswahl an unterschiedlichen Öl- und Gasanschlüssen. Weiterhin besteht die Option, ein Wegmesssystem zu integrieren. Je nach Anforderung können die Produkte grundiert, lackiert oder mit einem maritimen Schutz ausgeliefert werden.

Breites Anwendungsfeld für unterschiedlichste Anforderungen

Die Lösungen der Serienbaureihe sind sowohl für mobile, als auch stationäre Anwendungen konzipiert. Denkbar ist außerdem die Verwendung in Industrieanwendungen, mobilen Arbeitsmaschinen, im Bereich der erneuerbaren Energien sowie in maritimen und Offshore-Applikationen. Dabei können sie zur Energiespeicherung, für den Notbetrieb, aber auch zur Absorption von Stößen eingesetzt werden. Im System lassen sich die Kolbenspeicher der neuen Serienbaureihe, je nach Bedarf, in vertikaler und horizontaler Einbaulage integrieren. In der Anwendung können die Komponenten Temperaturen im Bereich zwischen -40 und +90°C standhalten.

Systemanbieter als strategische Ausrichtung

Mit der neuen Kolbenspeicher-Serienbaureihe verfolgt Liebherr auch weiterhin das strategische Ziel, als Systemanbieter im Bereich der Hydraulik am Markt aufzutreten. Die einzelnen Komponenten können bereits in der Entwicklung so aufeinander abgestimmt werden, dass ein Komplettsystem aus einer Hand möglich ist. Bei Bedarf kann neben Hydraulikzylindern, -aggregaten und Kolbenspeichern auch auf weitere Komponenten, wie Schaltschränke oder Hydraulikpumpen aus der Firmengruppe zurückgegriffen werden. Darüber hinaus profitieren Kunden auch hier vom bereits weltweit vorhandenen Liebherr-Servicenetzenk.

Über die Liebherr-Components AG

Die Firmengruppe Liebherr ist in diesem Segment auf die Entwicklung, Konstruktion, Fertigung und Aufarbeitung leistungsfähiger Komponenten auf dem Gebiet der mechanischen, hydraulischen und elektrischen Antriebs- und Steuerungstechnik spezialisiert. Zuständig für die Koordination aller Aktivitäten des Produktsegments Komponenten ist die Liebherr-Component Technologies AG mit Sitz in Bulle (Schweiz).

Das umfangreiche Programm umfasst Diesel- und Gasmotoren, Einspritzsysteme, Motorsteuergeräte, Axialkolbenpumpen und -motoren, Hydraulikzylinder, Großwälzlager, Getriebe und Seilwinden, Schaltanlagen, Komponenten der Elektronik und Leistungselektronik sowie Software. Die qualitativ hochwertigen Komponenten kommen in Kranen und Erdbewegungsmaschinen, in der Minenindustrie, maritimen Anwendungen, Windkraftanlagen, in der Fahrzeugtechnik oder in der Luftfahrt und Verkehrstechnik zum Einsatz. Synergieeffekte aus den anderen Produktsegmenten der Firmengruppe Liebherr werden genutzt, um die stetige technologische Weiterentwicklung voranzutreiben.

Über die Firmengruppe Liebherr

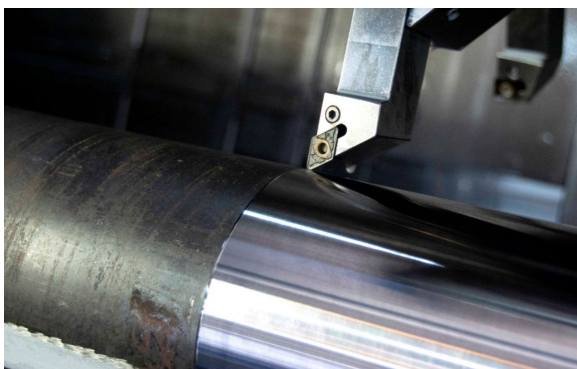
Die Firmengruppe Liebherr ist ein familiengeführtes Technologieunternehmen mit breit diversifiziertem Produktprogramm. Das Unternehmen zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Die Firmengruppe umfasst heute über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten, beschäftigt rund 48.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete in 2020 einen konsolidierten Gesamtumsatz von über 10,3 Milliarden Euro. Seit seiner Gründung im Jahr 1949 im süddeutschen Kirchdorf an der Iller verfolgt Liebherr das Ziel, seine Kunden mit anspruchsvollen Lösungen zu überzeugen und zum technologischen Fortschritt beizutragen.

Bilder



liebherr-piston-accumulator_300dpi.jpg

Die Produkte der neuen Kolbenspeicher-Serienbaureihe arbeiten zuverlässig im Druckbereich von 250 und 350 bar.



liebherr-piston-accumulator-production_300dpi.jpg

Bei der Produktion der Kolbenspeicher setzt Liebherr auf moderne und wirtschaftliche Prozesse.

Ansprechpartnerin

Alexandra Nolde

Senior Communication & Media Specialist

Telefon: +41 56 296 4326

E-Mail: alexandra.nolde@liebherr.com

Veröffentlicht von

Liebherr-Components AG

Nussbaumen/ Schweiz

www.liebherr.com