

Communiqué de presse

Liebherr Powerbloc fait ses preuves dans le pompage du béton

- **L'innovante unité d'entraînement Liebherr-Powerbloc convainc les clients sur les chantiers de construction**
- **Le circuit hydraulique semi-fermé offre de nombreux avantages**
- **Extension de la disponibilité de l'unité motrice powerbloc, à d'autres types de pompes à béton prévue pour les prochains modèles**

Les avantages de la technologie innovante Powerbloc convainquent les clients lors son utilisation quotidienne sur les chantiers. Après la présentation mondiale, de la première pompe à béton équipée du Liebherr-Powerbloc à la Bauma 2019, la pompe à béton automotrice 42 XXT avec l'unité d'entraînement Powerbloc a pu démontrer ses capacités à plusieurs reprises.

Bad Schussenried (Allemagne), 3^{ème} Mars 2021 - Depuis plus d'un an maintenant, la pompe à béton automotrice 42 M5 XXT est utilisée en continu au sein de l'entreprise Betonpumpen-Union (BPU) à Ulm, Allemagne et dans les environs. Plus récemment, elle a même été utilisé pour bétonner une dalle massive de fondation à l'usine Liebherr d'Ehingen, où sont fabriquées des grues mobiles et à chenilles. Afin de garantir la qualité élevée et constante des grues Liebherr, une zone d'essai de forte charge est nécessaire. À cette effet, une dalle d'essai d'environ 750 m³ de béton a été pompée à l'aide de la pompe à béton automotrice 42 M5 XXT. Le bétonnage complet a pu être réalisé en un seul jour. Une autre pompe à béton automotrice de Liebherr, la 37 XXT, était également sur place.

Unité d'entraînement Powerbloc unique

L'un des points forts de la nouvelle pompe à béton 42 M5 XXT montée sur camion est le nouveau groupe d'entraînement Liebherr-Powerbloc. Elle se caractérise notamment par le fait que tous les éléments de contrôle et de mesure hydrauliques ont été entièrement intégrés. De nombreux flexibles hydrauliques et autres composants ont ainsi pu être supprimés. Cet unité d'entraînement hydraulique est unique dans le monde des pompes à

béton. Les principales caractéristiques du nouveau système sont sa robustesse, sa puissance élevée et son fonctionnement silencieux.

Christian Klafszky, directeur général de la société BPU Ulm, est totalement convaincu du nouveau groupe d'entraînement après environ un an et demi d'utilisation sur le chantier et confirme : "Ce que j'aime particulièrement dans cette machine, c'est le fonctionnement silencieux et puissant de l'unité de pompage. Ceci est rendu possible par le nouveau système Powerbloc".

Liebherr a en outre développé un circuit hydraulique semi fermé, très efficace, qui alimente de manière performante et fiable tous les actionneurs hydrauliques. Le volume d'huile peut ainsi être considérablement réduit. Ce nouveau système innovant et propre à Liebherr réunit les avantages des circuits ouverts, et fermés, éprouvés sur le marché actuel sans leurs inconvénients respectifs.

Actuellement, le Powerbloc est uniquement disponible en combinaison avec la pompe à béton 42 M5 XXT. Toutefois, on travaille à plein régime pour que ce système innovant puisse être proposé pour d'autres types de pompes à béton dans un avenir proche.

Images



liebherr-42XXT-pump.jpg

Pompe à béton 42 XXT équipée du Liebherr-Powerbloc.



liebherr-42XXT-jobsite.jpg

Liebherr 42 XXT en action à l'usine Liebherr d'Ehingen.

Contact

Klaus Eckert

Téléphone: +49 7583 949-328

E-Mail: klaus.eckert@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried, Allemagne

www.liebherr.com