

Новое поколение редукторов Liebherr — серия LPI

- Серия модульных планетарных редукторов с широкой областью применения
- Увеличенный выходной момент при одновременной оптимизации веса и установочного пространства
- Максимальная гибкость благодаря множеству опций
- Полный спектр услуг: от инженерного сопровождения до послепродажного обслуживания
- Документирование и приемка в соответствии с нормами признанных классификационных обществ

Мюнхен (Германия), 8 апреля 2019 г. На выставке Bauma в этом году компания Liebherr представляет широкую производственную линейку планетарных редукторов и канатных лебедок. Особое внимание при этом уделено редукторам нового поколения — серии LPI. Новая серия включает в себя семь базовых моделей редукторов — от LPI 600 до LPI 1200 — с диапазоном крутящего момента от 20 000 до 335 000 Нм. Помимо этого, возможен выпуск индивидуальных моделей увеличенного размера с динамическим крутящим моментом до 2 300 000 Нм.

Значительное упрощение конструкции и стандартизация комплектующих позволили расширить возможности адаптации редукторов к различным областям применения. А их «родная стихия» — это подъемные приспособления, например канатные лебедки и гусеничные машины.

Увеличенный выходной момент при одновременной оптимизации веса и установочного пространства

Планетарные редукторы серии LPI разработаны для использования в составе как стационарной, так и мобильной техники. Их преимущества — высокая плотность крутящего момента, минимальный вес и малое установочное пространство.

Благодаря применению новых технологий в сфере производства и материалов выходной крутящий момент в новых планетарных редукторах удалось увеличить на 20 % по сравнению с предыдущим поколением.

Максимальная гибкость и безопасность

Широкие возможности конфигурации позволяют легко адаптировать редукторы к различным областям применения.

Планетарные редукторы новой серии LPI могут комплектоваться тормозами различных размеров в соответствии с требованиями клиента и условиями эксплуатации. В зависимости от назначения варьируется и тип тормозной системы — это могут быть, например, электромагнитные или многодисковые тормоза.

Кроме того, система сопряжения с двигателем выполнена таким образом, что к нему можно подключить все распространенные на мировом рынке модели электро- и гидромоторов. Это обеспечивает максимальную надежность узла «двигатель — редуктор».

В качестве уплотнений в редукторах, в зависимости от условий эксплуатации, могут применяться радиальные уплотнения валов, кольца V-образного сечения, торцевые уплотнения или уплотнения лабиринтного типа. В области контроля масла и вентиляции предоставляется широкий выбор маслоизмерительных приспособлений и уравнительных резервуаров.

В качестве альтернативы редукторы могут оснащаться датчиками для контроля качества или уровня масла, которые обеспечивают оперативный и надежный контроль рабочего состояния редуктора.

Для новых редукторов серии LPI предусмотрены выдача протоколов испытаний и проведение приемки на заводе-изготовителе в соответствии с требованиями классификационных обществ.

Передовые методы проектирования как средство повышения качества

При проектировании нового поколения редукторов инженеры Liebherr использовали новейшие методы расчета и моделирования — например, анализ методом конечных элементов. Готовые редукторы прошли испытания под нагрузкой на собственных испытательных стендах компании, а также верификацию.

Подписи к иллюстрациям

liebherr-lpi-drives.jpg

Новое поколение редукторов Liebherr — серия LPI.

Контактное лицо

Александра Нольде (Alexandra Nolde)

Специалист по связям с общественностью

Тел.: +41 56 296 4326

Эл. почта: alexandra.nolde@liebherr.com

Опубликовано

Liebherr-Components AG

Нуссбаумен, Швейцария

www.liebherr.com/gearboxes