

Liebherr-France SAS investiert 5 Millionen Euro in neue Montagelinie

- Modernität und Lean-Management
- Integration der neuen Raupenbaggergeneration
- Liebherr-France SAS heute

Colmar (Frankreich), 15. März 2019 – Die Liebherr-France SAS in Colmar hat eine neue Montagelinie in Betrieb genommen. Diese basiert auf den Grundsätzen des Lean-Managements und trägt so zur weiteren Steigerung von Qualität und Produktivität bei. Insgesamt investierte das Unternehmen fünf Millionen Euro in die neue Fertigungslinie.

Hauptaufgabe der neuen Linie ist die Fertigung der neuesten Liebherr-Raupenbaggergeneration, die als „Generation 8“ in diesem Jahr weltweit in den Markt eingeführt wird. Die Produktlinie besteht aus den Modellen R 922, R 924, R 926, R 930, R 934, R 938 und R 945.

Mit optimal auf die Produktion abgestimmten logistischen Mitteln erreicht die neue Montagelinie durchschnittliche Zykluszeiten von 155 Minuten pro Station bei einer Ausgangsleistung von 5 Baggern am Tag. Insgesamt umfasst die Montagelinie "R3" 26 Arbeitsstationen und 9 mit der Hauptlinie synchronisierte Vormontagestationen.

Liebherr-France SAS heute

Mit einer Belegschaft von über 1 500 Beschäftigten und einer jährlichen Produktionsleistung von 2 000 Maschinen ist Liebherr-France SAS in Colmar der Hauptproduktionsstandort für Erdbewegungsraupenbagger der Firmengruppe Liebherr. Die Standardproduktionspalette umfasst ca. dreißig Raupenbaggermodelle vom R 914 Compact bis hin zum R 980 SME für Erdbewegungsarbeiten und für Bergbaueinsätze. Die Produktion deckt ferner eine Vielzahl an Spezialmaschinen für spezielle Arbeitsanforderungen ab, wie etwa den Rückbau von Bauwerken, Materialumschlag, maritime Einsätze (Pontons) oder Tunnelbauanwendungen sowie Elektrobagger. Die

Raupenbagger mit einem Einsatzgewicht von 14 bis 100 Tonnen sind mit Liebherr Motoren mit einer Leistung von 90 bis 420 kW ausgerüstet.

Bildunterschriften

liebherr-france-sas-new-assembly-line-1.jpg

Diese Montagelinie basiert auf den Grundsätzen des Lean-Managements und trägt so zur weiteren Steigerung von Qualität und Produktivität bei.

liebherr-france-sas-new-assembly-line-2.jpg

Insgesamt umfasst die Montagelinie "R3" 26 Arbeitsstationen und 9 mit der Hauptlinie synchronisierte Vormontagestationen.

Ansprechpartner

Alban Villaumé

Marketing und Kommunikation

Telefon: +33 3 89 21 36 09

E-Mail: alban.villaume@liebherr.com

Veröffentlicht von

Liebherr-France SAS

Colmar, Frankreich

www.liebherr.com