

### **Mine de charbon en Afrique du Sud : 2 pelles sur chenilles Liebherr R 976 au cœur de la production**

- Les pelles sur chenilles R 976 sont employées pour les opérations de découverte et le chargement des tombereaux de la mine
- Liviero possède un parc machines comprenant plus de 15 machines Liebherr
- La rentabilité et la fiabilité des machines au cœur de la décision

**Middleburg (Afrique du Sud), 08 janvier 2018 – Possédant un parc de plus de 130 machines, le groupe Liviero a entre autres fait l'acquisition de deux pelles sur chenilles R 976 pour les travaux de découverte, l'extraction du charbon et le chargement de tombereaux dans la mine de charbon de Keaton Energy à Middleburg en Afrique du Sud. Après plus de 2000 heures au compteur, rentables et fiables en application, les 2 machines confortent quotidiennement Liviero dans le choix d'un partenariat à long terme avec Liebherr.**

A Middleburg, au Nord-est de l'Afrique du Sud, deux pelles sur chenilles Liebherr R 976 sont en action à la mine de charbon de Keaton Energy. Les 2 sœurs jumelles sont équipées d'une flèche de 7,20 m et d'un balancier de 2,90 m pour une capacité de godet HD de 5,2 m<sup>3</sup>.

D'un poids en ordre de marche de 90 tonnes, ces machines sont développées et produites chez Liebherr-France SAS à Colmar en France. Elles possèdent un moteur diesel Liebherr d'une puissance de 400 kW / 544 ch conforme aux normes d'émissions de gaz d'échappement de phase IIIA / Tier 3.

Les pelles sur chenilles Liebherr R 976 sont utilisées spécifiquement pour les travaux de découverte ainsi que le chargement des tombereaux dans la mine. Les tombereaux de 40 tonnes sont chargés en 4 passes. Avec une consommation moyenne de 48 litres par heure, les R 976 atteignent un rendement de 280 m<sup>3</sup> par heure pour 20 heures de travail sur 24. Dans un environnement de travail très hostile, ces machines sont durement mises à l'épreuve mais prouvent jusqu'à aujourd'hui leur efficacité, rentabilité et fiabilité en application.

## **Le Groupe Liviero, un acteur majeur de la construction en Afrique du Sud**

Liviero possède 15 machines Liebherr dans son parc : une chargeuse sur pneus L 580, trois bouteurs PR 764 et treize pelles sur chenilles dont une R 9100, une R 9150, une R 970 SME, huit R 976 et deux R 980 SME.

Ce partenariat mis en place avec Liebherr est le fruit d'un climat de confiance instauré entre les deux parties grâce notamment à la fiabilité et la rentabilité des machines proposées.

Acteur majeur des secteurs miniers et de la construction en Afrique du Sud, le Groupe Liviero utilise particulièrement ses machines Liebherr dans ses activités d'extraction. Le Groupe est notamment prestataire pour différentes mines dans le pays qui vont ensuite alimenter des centrales électriques.

### **Légendes**

liebherr-crawler-excavator-r-976-middleburg-1.jpg

Les pelles sur chenilles R 976 sont utilisées pour le chargement des tombereaux de 40 tonnes dans la mine.

liebherr-crawler-excavator-r-976-middleburg-2.jpg

D'un poids en ordre de marche de 90 tonnes, ces machines sont développées et produites chez Liebherr-France SAS à Colmar en France.

### **Contact**

Alban Villaumé

Marketing & Communication

Téléphone : +333 89 21 36 09

E-Mail: [alban.villaume@liebherr.com](mailto:alban.villaume@liebherr.com)

### **Publié par**

Liebherr-France SAS

Colmar, France

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)