

利勃海尔矿用液压挖掘机 R 9100 B 和 R 9150 B: 机器全新升级, 进一步降低吨成本

- R 9100 B 和 R 9150 B 将于 2019 年 1 月正式全球发售
- R 9100 B 定于中国 Bauma 展期间 (2018 年 11 月 27 日至 30 日) 首次面向公众展示
- R 9150 B 将提供电驱动版本
- 因采用利勃海尔 EVO 铲斗技术解决方案, 生产效率大幅提升
- 串行数据传输套件

2018 年 11 月 27 日, 中国上海 — 利勃海尔矿用机械设备厂家科尔马 SAS 公司将在 2019 年 1 月隆重推出 R 9100 和 R 9150 机型最新一代产品—B 型机。两款机器都在采矿行业得到长期应用, 证明了其卓越的可靠性和生产效率。经过最新升级后, 这两款矿用液压挖掘机的性能和可靠性将更上一层楼, 遥遥领先于相应吨级的其它竞争对手, 并具有更低的吨成本。

利勃海尔矿用挖掘机 R 9100 (于 2010 年首度上市) 与 R 9150 (于 2012 年首度上市) 是利勃海尔基于其 60 多年液压挖掘机的开发制造所积累的丰富经验而成功推出的。来自厂家的大型液压挖掘机创新技术, 结合利勃海尔久经考验的优质零部件, 使这些更新升级后的机型成为采矿业和建筑行业的理想选择。

生产效率的切实提升

R 9100 B 和 R 9150 B 机型装备了经久耐用、历经考验的利勃海尔 V 型 12 缸柴油发动机: 该发动机经过特别设计, 可耐受极端的环境温度及高海拔地区的低气压环境。此外, 两款机器还整合了最新的发动机管理系统, 可以说是为极端工况量身定制。

利勃海尔 D 9512 柴油发动机是利勃海尔最新一代柴油发动机产品, 目前已达到 USA/EPA Tier 4f 废气排放要求。全新升级后, 新一代柴油发动机在很多方面得到加强, 比如发动机大修周期更长 (大修周期为 15000 小时以上), 以及一些新增的特性及功能使发动机维护更加便利, 成本更低。

不仅如此，新款 B 型机还标配了独有 EVO 铲斗解决方案：它采用利勃海尔专利设计，可使装载容量最大，并确保最佳切入效率。由于 EVO 反铲铲斗采用曲侧板的设计，并增加了铲斗深度，因此 R 9100 B 标配的反铲铲斗容量为 7.5 立方米，而 R 9150 B 标配的反铲铲斗容量为 8.8 立方米。新铲斗也使这两款挖掘机成为利勃海尔 T 236 卡车（载重量 100t）和所有其他 50 至 100 吨级铰接式和刚性卡车的最佳工作伙伴。

维护安全性和操作人员舒适性

R 9100B 和 R 9150B 的上部车体可经由坚固耐用的固定式爬梯或选装的 45 度爬梯登上，同时还配备了带表面防滑装置的宽大中央工作平台。这种新的配置，再加上宽大的维修通道，使得维护维修作业十分便利，并可确保工作人员在作业期间舒适自由。为了保证快速安全的进行维修维护作业，这两款挖掘机的通道都经过人体工学设计。所有的维护点均可从机器一侧触及，而且人站在地面上即可进行维护保养操作。

现代化的宽敞驾驶舱为操作人员提供了理想的工作条件和最佳舒适性。驾驶舱安装在静音的减震块上，这种优化设计可降低驾驶舱震动。新款车顶内衬降低了噪音，从而提供了安静的工作环境：与上一代机型相比，驾驶舱噪音降低了 2dB（分贝）。

数据连接套件

全新 B 型机配置了串行的 GSM 数据传输功能，用以收集操作数据、故障代码及机器故障信息等。通过利勃海尔采矿数据平台（LMD）可访问数据，用户可以在该平台上生成定制化报告来跟踪和分析机器运行数据。

通过连接套件收集的准确信息被记录在全球数据库中，并通过一套系统性评估和处理过程，用以持续改进现有设备的作业，及为新一代产品及零部件提供支撑。

利勃海尔一体化总成整合

利勃海尔一体化整合实践意味着我们所设计和制造的零部件能满足客户和矿区两方面的明确作业需求。利勃海尔纯正零部件与机器能保证最佳的匹配，从而达到最优性能，保证机器运行时达到最高效率，实现最低成本。

在 B 型机系列产品的开发过程中，利勃海尔也对自主生产的一些重要部件，例如回转泵等，做了升级，使之达到更高可靠性，更高生产效率及更长的使用寿命。

图片说明

liebherr-mining-excavators-B-versions-bauma-china.jpg

利勃海尔矿用挖掘机 R 9100 B 和 R 9150 B 主要升级一览：

liebherr-mining-excavator-r-9100-b-bauma-china.jpg

新款利勃海尔矿用挖掘机 R 9100 B 在 2018 年 Bauma 展期间首次与公众见面。

liebherr-mining-excavator-r-9150-b-bauma-china.jpg

新款利勃海尔矿用挖掘机 R 9150 B 配置了经久耐用及历经考验的利勃海尔 V 型 12 缸柴油发动机，并可提供电驱动版本。

联络人

Grégory Schuh

组长/市场部

电话：+33 (0)3 69 49 21 99

Email:Gregory.schuh@liebherr.com

内容提供

利勃海尔矿用机械设备科尔马 SAS 公司

法国科尔马市

www.liebherr.com