

## **Liebherr T 236: il nuovo dumper per il settore minerario da 100 tonnellate**

- L'introduzione della tecnologia Liebherr Litronic Plus Generation 2 si basa sulla comprovata applicazione decennale delle tecnologie di azionamento elettrico integrate.
- Sviluppata in modo strategico per offrire ai clienti la combinazione ottimale di costi e prestazioni
- Prima operazione sul campo nella miniera di ferro austriaca in seguito al completamento con successo della fase di prova.

**Leoben (Austria), 24 ottobre 2017 – Il nuovo dumper per il settore minerario T 236 di Liebherr dimostra il continuo investimento dell'azienda nella progettazione, insieme all'evoluzione dei componenti originali Liebherr di alta qualità e alla tecnologia all'avanguardia. Questo nuovo autocarro a cassone ribaltabile dal telaio rigido, con un impianto di azionamento elettrico a diesel, segna l'ingresso di Liebherr nella classe da 100 tonnellate ed è leader della stessa grazie all'impianto frenante a bagno d'olio a 4 angoli.**

A partire dalla prima presentazione al pubblico in occasione del Minexpo 2016 a Las Vegas, il T 236 ha portato a termine brillantemente la fase di prova e recentemente ha iniziato i primi collaudi sul campo nella miniera di ferro a Erzberg in Austria.

### **Bassi costi d'esercizio**

Sfruttando decenni di comprovata esperienza nelle tecnologie degli autocarri fuoristrada, il T 236 trae vantaggio dalle innovazioni dell'impianto di azionamento elettrico di Liebherr grazie all'introduzione del Litronic Plus Generation 2 AC.

Tale macchina innovativa introduce nel settore un nuovo standard di riferimento nella classe da 100 tonnellate per dumper da miniera: perno centrale su prestazioni al top di gamma, massimo tempo di attività e costi d'esercizio più bassi possibili. Tutti i componenti presenti sul nostro autocarro sono progettati e costruiti per l'applicazione nelle condizioni di estrazione mineraria più impegnative. Pertanto, gli autocarri Liebherr

hanno una durata prolungata rispetto alla revisione dei componenti, con conseguente risparmio di tempo e denaro.

### **Utilizzo semplice e funzionamento sicuro**

Per garantire la sicurezza dei tecnici addetti alla manutenzione e di terzi, il T 236 è dotato di una batteria a due poli, un motore di avviamento e isolatori del sistema di sollevamento di serie. Inoltre, l'autocarro Liebherr offre un innovativo sistema di inibizione, interbloccato elettricamente con i dispositivi di messa a terra per ciascuna presa e modulo di alimentazione. Il funzionamento a un livello di tensione pari a 690 VAC e 900 VDC consente ai tecnici in loco di eseguire manutenzione sul sistema. Leader del settore, il sistema di isolamento Litronic Plus di Liebherr garantisce la sicurezza del personale addetto alla manutenzione grazie all'eliminazione dei rischi grazie ad un'adeguata progettazione.

La rivoluzionaria struttura del gruppo motopropulsore elettrico in linea riduce al minimo la lunghezza dei cavi, mentre la presa IP 68 e i moduli di alimentazione garantiscono un funzionamento affidabile in ogni condizione climatica. Insieme a intervalli di manutenzione prolungati e una durata minima degli interventi di manutenzione offerti dai punti di manutenzione accessibili da terra, il T 236 garantisce il massimo tempo di attività.

L'impegno di Liebherr è progettare i dumper per miniera che gli operatori vogliono guidare. La cabina ergonomica del T 236 e le proprietà superiori del sistema di sospensione delle ruote anteriori adempiono a tale impegno e incentivano l'efficienza del conducente grazie a maggiore comfort, sicurezza, accelerazione e maneggevolezza per prestazioni superiori.

### **Superiore efficienza nei consumi**

La nuova evoluzione nell'architettura del sistema di azionamento, il Litronic Plus Generation 2 di Liebherr, introduce una tecnologia avanzata di Active Front End. Con un uso efficiente dell'energia elettrica durante eventi di rallentamento, il sistema di azionamento è in grado di fornire una velocità controllata del motore, quasi a consumo zero di carburante.

L'integrazione verticale dei componenti progettati e realizzati da Liebherr garantisce l'efficienza di sistema ottimale del gruppo propulsore del T 236 nonché prestazioni eccellenti in tutta la gamma di applicazioni. L'innovativo impianto idraulico del T 236 riduce perdite di rendimento della trasmissione per garantire la massima potenza, limitando al contempo il consumo di carburante quando non è richiesta potenza.

### **Prestazioni eccellenti**

Grazie alla coppia di presa elevata e alla potenza continua nella funzionalità di messa a terra, il T 236 è meno sensibile alle variazioni di pendenza e carico utile, offrendo ai clienti del campo minerario una produttività leader del settore. Il T 236 è il primo autocarro elettrico a diesel del settore a integrare un impianto frenante a bagno d'olio con funzionalità di rallentamento a quattro angoli, offrendo una tecnologia di frenata affidabile. Tutte le tecnologie integrate elencate forniscono le massime prestazioni, anche nelle condizioni operative più difficili, trasformandosi direttamente in un vantaggio di costi per tonnellata.

Progettato per trasportare un carico utile fino 100 tonnellate metriche, se accoppiato agli escavatori da estrazione R 9100, R 9150, R 9200, o R 9250, il T 236 offre le più complete ed elevate prestazioni e abbinamento cassone-benna, offrendo una corretta combinazione per i requisiti produttivi.

### **Didascalie**

liebherr-t236-mining-truck\_1.jpg:

Il dumper Liebherr T 236 di recente ha iniziato le prime prove di funzionamento sul campo nella miniera di ferro a Erzberg, in Austria.

liebherr-t236-mining-truck\_2.jpg:

La cabina ergonomica del dumper Liebherr T 236 incentiva l'efficienza del conducente grazie a maggiore comfort e sicurezza.

### **Persona di riferimento**

Gregory Schuh

Telefono: +33 3 69 49 21 99

E-mail: [gregory.schuh@liebherr.com](mailto:gregory.schuh@liebherr.com)

**Publicato da**

Liebherr-Mining Equipment Colmar SAS

Colmar, Francia

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)