

Liebherr T 236: nuevo dúmper de 100 toneladas

- La introducción de la tecnología Litronic Plus Generation 2 de Liebherr se basa en la probada aplicación durante 10 años de tecnologías de accionamiento eléctrico integradas verticalmente.
- Se ha diseñado de forma estratégica para ofrecer a los clientes una clara ventaja de costes por tonelada.
- Primer trabajo de campo en una mina austríaca de mineral de hierro después de completar exitosamente la fase de pruebas.

Leoben (Austria), 24 de octubre de 2017 – El nuevo dúmper T 236 de Liebherr demuestra la continua innovación en diseño de la empresa, junto con la evolución de los componentes de alta calidad de Liebherr y la tecnología líder en su clase. Este nuevo dúmper de chasis rígido con un sistema de accionamiento eléctrico diésel supone la entrada de Liebherr en la categoría de 100 toneladas y es el primero de su clase con un sistema de frenos de 4 esquinas, bañados en aceite

Desde su primera presentación al público con ocasión de la feria Minexpo 2016 de Las Vegas, el T 236 ha completado con éxito su fase de pruebas y ha comenzado recientemente sus primeros ensayos de campo en la mina de hierro de Erzberg (Austria).

Bajos costes de servicio

El T 236 aprovecha las décadas de experiencia demostrada de Liebherr en tecnologías de camiones todoterreno y se beneficia de las novedades del sistema de accionamiento eléctrico de Liebherr gracias a la introducción del sistema de accionamiento verticalmente integrado de la tecnología Litronic Plus Generación 2 AC.

Esta innovadora máquina sienta un nuevo precedente en la categoría de 100 toneladas para camiones tolva todoterreno, centrándose en un alto rendimiento, un tiempo útil máximo y costes de servicio mínimos. Todos los componentes del camión se han diseñado y fabricado para rendir y durar al máximo, incluso en las condiciones más extremas que se dan en los trabajos de minería. Como resultado, los camiones

de Liebherr presentan los mayores intervalos del mercado en cuanto a la reparación de componentes, por lo que el usuario ahorra tiempo y dinero.

Mantenimiento sencillo y manejo seguro

Para garantizar la seguridad de los técnicos de mantenimiento y de los transeúntes, el T 236 incorpora de serie una batería de doble polaridad, un motor de arranque y protectores para el sistema de elevación de la carga. Además, el camión de Liebherr está dotado de un innovador bloqueo del sistema de accionamiento, con interbloqueo eléctrico a dispositivos de puesta a tierra para cada enchufe y módulo de potencia de accionamiento. Funciona con tensiones de 690 V de CA y 900 V de CC, lo que permite a los técnicos habituales en el lugar de trabajo llevar a cabo los trabajos de mantenimiento. El sistema de aislamiento Litronic Plus, pionero en la industria, garantiza la seguridad del personal de mantenimiento al eliminar cualquier tipo de riesgo en el diseño.

El revolucionario diseño del tren de potencia eléctrico en línea minimiza la longitud de los cables, mientras que el enchufe con tipo de protección IP 68 que no precisa mantenimiento y los módulos de potencia de accionamiento garantizan un funcionamiento seguro con cualquier tipo de condiciones meteorológicas. Gracias a los intervalos de mantenimiento ampliados y el tiempo de mantenimiento reducido que se logra mediante los puntos de mantenimiento a nivel del suelo, el T 236 ofrece un tiempo productivo máximo.

Uno de los compromisos de Liebherr es diseñar camiones mineros que los operadores deseen conducir. La cabina ergonómica del T 236 y las propiedades de calidad superior del sistema de amortiguación de las ruedas delanteras cumplen con este compromiso y aumentan la eficiencia del conductor gracias a una mayor comodidad, seguridad, mejor aceleración y manejo, lo que redundará en un incremento del rendimiento en su conjunto.

Rendimiento superior en combustible

La última evolución en sistemas de accionamiento eléctricos: el sistema de accionamiento de segunda generación Litronic Plus de Liebherr incorpora la avanzada

tecnología Active Front End. El uso eficiente de la energía eléctrica durante las operaciones de frenado permite al sistema de accionamiento controlar la velocidad del mecanismo de accionamiento sin apenas consumir combustible.

La proporción de fabricación propia de los componentes diseñados y fabricados por Liebherr garantiza que los componentes del tren de potencia del T 236 trabajen con una eficiencia óptima y el máximo rendimiento en cualquier tipo de aplicación. El novedoso sistema hidráulico variable del T 236 reduce el consumo de energía de los sistemas auxiliares de la máquina y ofrece una potencia máxima, a la vez que se reduce el consumo de combustible cuando no se requiere energía.

Rendimiento sin igual

Gracias al elevado par de toma de fuerza y a la capacidad de transmitir continuamente toda la potencia del motor a las ruedas, el T 236 es menos sensible a las variaciones de desnivel y de carga útil, con lo que ofrece a los clientes del sector minero una productividad sin parangón en el mercado. El T 236 es el primer camión eléctrico diésel de su clase que incorpora un sistema de frenos bañados en aceite con funciones de frenado en las cuatro ruedas, es decir, la tecnología de frenado más fiable. La combinación de todas estas tecnologías integradas consigue un rendimiento máximo, incluso en las condiciones de trabajo más duras, lo que se traduce directamente en una ventaja de coste por tonelada.

El camión se ha concebido para soportar una carga útil de hasta 100 toneladas en combinación con las excavadoras de minería R 9100, R 9150, R 9200 o R 9250. Además, el T 236 ofrece el mejor rendimiento del mercado y una combinación entre camión y cuchara adaptable, por lo que se puede lograr siempre la mejor simbiosis en función de los requisitos de producción.

Descripciones de imágenes

liebherr-t236-mining-truck_1.jpg:

El dúmper T 236 de Liebherr ha iniciado recientemente sus primeras pruebas de campo en la mina de hierro Erzberg de Austria.

liebherr-t236-mining-truck_2.jpg:

La cabina ergonómica del dumper T 236 de Liebherr promueve la eficiencia del conductor con una comodidad y una seguridad superiores.

Contacto

Gregory Schuh

Teléfono: +33 3 69 49 21 99

E-mail: gregory.schuh@liebherr.com

Publicado por

Liebherr-Mining Equipment Colmar SAS

Colmar (Francia)

www.liebherr.com