

Le groupe Ashcourt investit dans le béton avec Liebherr

- Le groupe Ashcourt a acquis Robin Concrete and Waste Ltd en 2015
- Depuis cette date, le côté béton des activités du groupe a pris de l'ampleur et s'est modernisé
- Le groupe a investi dans des malaxeurs de béton, des pompes et une centrale de mélange statique de chez Liebherr

Biggleswade (Grande Bretagne), juin 2017 – Le groupe Ashcourt s'est établi en 2009 à Hull puis a acquis Robin Concrete and Waste Ltd en 2015. Tout en permettant au groupe d'assurer l'approvisionnement et le pompage de béton en interne et de satisfaire aux besoins, il s'est révélé être un fournisseur de béton efficace, fiable et autonome. Cette acquisition a également apporté au groupe un vaste territoire afin de développer ses activités. Le groupe a investi dans une série de malaxeurs de béton, des pompes et une centrale de mélange statique de chez Liebherr dans le cadre d'un programme de développement, de modernisation et de standardisation.

Établi en 2009, le groupe Ashcourt est constitué de divers portefeuilles de sociétés couvrant un éventail d'activités allant de la propriété à la construction, en passant par le génie civil, l'extraction, la location de centrales, le transport et le béton prêt à l'emploi. Le groupe a compris que les clients recherchent désormais un prestataire capable de fournir l'ensemble des services, depuis la pré-planification jusqu'à la finalisation des commandes. Les divers départements totalement intégrés du groupe Ashcourt permettent à ce dernier d'offrir une solution tout-en-un.

La grande expérience du groupe Ashcourt dans le domaine de l'industrie du bâtiment lui a permis d'identifier la nécessité de disposer d'un fournisseur de béton efficace, fiable et autonome capable de se concentrer à la fois sur la qualité des produits et du service client.

L'investissement dans l'ancienne entreprise Robin Concrete and Waste Ltd a permis au groupe d'assurer l'approvisionnement et le pompage de béton en interne et lui

a également apporté un vaste territoire afin de développer ses activités. Le groupe, qui a installé son siège social dans la Foster Street à Hull, abrite toutes les facettes de son organisation sous un seul toit.

Depuis cette date, le côté béton des activités du groupe a progressivement été modernisé et développé depuis son décollage en 2015. La société a investi de manière conséquente en achetant une gamme de malaxeurs, des pompes à béton et une centrale de mélange statique chez Liebherr Great Britain Ltd. « La zone qui se trouve autour de Hull est habituée à accueillir de nombreuses petites entreprises de béton indépendantes tandis que la majorité des grandes compagnies nationales se tiennent éloignées de cette zone », commente Steve Walsh, Directeur Béton du groupe Ashcourt. « Bien que la décision du groupe de pénétrer sur le marché du béton répondait à nos propres exigences, un tiers de notre production annuelle de béton part vers nos prestataires externes. Nous nous efforçons de nous rapprocher d'un rapport 50-50 car certains de nos projets les plus importants sont exploités en ligne. »

Suite à sa décision de standardiser les barils de malaxeurs en sélectionnant un seul et unique fabricant ainsi qu'aux recommandations d'autres usagers, Liebherr a été abordé pour assurer les premiers remplacements et ajouts à la flotte de la société. « Au moment de moderniser notre flotte, nous étions ouverts aux propositions et devis de tous les fabricants », explique M. Walsh. « Ma précédente expérience et les commentaires du secteur m'ont permis de constater que Liebherr était perçu comme le meilleur fabricant de barils de malaxeurs du Royaume Uni. La standardisation de notre flotte rend les choses plus simples du point de vue de l'entretien du matériel, ce qui signifie que nous disposons d'un seul point de contact quand il est question de régler des problèmes. »

En privilégiant un châssis de camion Volvo pour toutes ses autres divisions commerciales, le groupe a acquis de nombreux châssis-cabines auprès de son fournisseur local avant de les livrer à Liebherr à Biggleswade pour adapter les corps des camions malaxeurs HTM 704 et HTM 804. Une excellente qualité de construction ainsi que la fiabilité des corps des malaxeurs Liebherr pendant les trois années au cours desquelles ils ont été utilisés ont convaincu la société de se tourner à nouveau vers Liebherr pour 8 autres malaxeurs à monter sur des châssis FE et FMX Volvo.

« Le système d'exploitation est simple et les conducteurs les trouvent faciles à utiliser. Tout est bien conçu et l'installation du châssis est de première catégorie. Ils correspondent exactement à ce que nous attendons d'un malaxeur », ajoute M. Walsh.

Les corps des malaxeurs ne sont pas la seule acquisition que la société a faite auprès de Liebherr. Le groupe Ashcourt a récemment réceptionné une pompe à béton automotrice 37 Z4 XXT pour un châssis 8 x 4 de Mercedes. Avec une portée verticale de 38 m et horizontale de 32,8 m, l'unité est adaptée au système portant XXT de Liebherr, ce qui permet à la machine d'être exploitée là où des pompes classiques ne pourraient l'être. Le 37 Z4 XXT peut fournir plus de 100 m³ à l'heure et pomper jusqu'à une plage de fonctionnement de 70 %, y compris au-dessus de la cabine de commande, une fonction qui n'existe que chez Liebherr. Le côté construction de la société a bénéficié de l'introduction de la pompe dans la flotte car il peut désormais assurer la livraison de béton et des services de pompage à partir d'une seule et unique source.

La société a récemment finalisé son acquisition la plus importante chez Liebherr, une centrale de mélange Betomix 2.5 avec d'une capacité de plus de 100 m³ à l'heure. La centrale a été mise en service en janvier 2017 et permet à la société de fournir à ses clients un service plus fiable et plus constant. La nouvelle centrale de mélange va aussi permettre de faire des économies sur les coûts de fonctionnement car l'efficacité de la technologie qui équipe l'installation est aussi synonyme de baisse des coûts par m³ produit, tout en offrant une grande flexibilité pour des capacités de rendement élevées.

Selon Steve Walsh, l'excellente qualité des produits Liebherr concerne toute la ligne de production du produit, et cela comprend aussi l'assistance et les services.

« Nous n'avons rencontré que très peu de problèmes avec la pompe et la centrale de mélange mais la manière dont Liebherr a géré ces rares défaillances reflète l'excellente qualité de son service client », conclut M. Walsh.

Légendes

betomix 2.5 and trucks.jpg

La bétonnière portée devant la nouvelle centrale à béton.

betomix 2.5 and trucks.jpg

La pompe à béton automotrice de Liebherr 37 Z4 XXT en application.

Betomix batching plant.jpg

Le système Betomix 2.5 offre des débits horaires de plus de 100 m³ de béton.

Contact

Gwyn Stephenson

Responsable marketing

Téléphone : +44 (0) 7799 088 697

Courriel : gwyn.stephenson@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Great Britain Ltd

Biggleswade / Royaume Uni

www.liebherr.com