

### Решения в области компонентов Liebherr на СТТ 2017

Подразделение «Компоненты», входящий в состав группы компаний Liebherr, специализируется на разработке разнообразных решений в области механических, гидравлических, электрических и электронных систем привода и управления. Одним из ключевых элементов экспозиции Liebherr на СТТ 2017 станет презентация компетенций компании в сфере проектирования и производства дизельных двигателей. Возможности Liebherr будут продемонстрированы на примере V-образного 12-цилиндрового дизельного двигателя, D9512, с мощностью 750 кВт. Идеальными сферами применения данного двигателя являются строительная и сельско-хозяйственная техника, а также горная промышленность.

В ходе проектирования и производства дизельных и газовых двигателей компания Liebherr опирается на многолетний отраслевой опыт. На сегодняшний день ассортимент серийных дизельных двигателей Liebherr охватывает одиннадцать базовых моторов в классах мощности от 130 кВт до 2500 кВт. Начиная с 4- и 6-цилиндровых рядных двигателей и заканчивая 12- и даже 20-ти цилиндровыми V-образными моделями, моторы Liebherr покрывают широкий спектр мощностей и крутящих моментов. На данном этапе также ведётся разработка новых ДВС, которые позволят расширить линию продуктов Liebherr в направлении увеличения мощности. Так, в 2016 году, Liebherr представил две новые серии V-образных дизельных двигателей D96XX и D98XX, относящиеся к «высокому» классу мощностей от 700 кВт до 4500 кВт. Моторы нового поколения уже находятся в серийном производстве. Вместе с тем, на базе дизельного двигателя D9620 инженеры Liebherr ведут разработку газового ДВС мощностью 1070 кВт, предназначенного для стационарного оборудования.

Производство двигателей и совместимых с ними компонентов – например, топливной аппаратуры и электронных блоков управления – сосредоточено на заводах Liebherr в городах Кольмар (Франция), Бюль (Швейцария), а также Линдау и Деггендорф (Германия). Глубокое освоение ключевых технологических процессов гарантирует полную совместимость компонентов и их эффективную совместную работу. Примером тому служит второе поколение топливной

аппаратуры Common Rail 11.2, для которой был предусмотрен новый вариант исполнения в виде „Тор-Feed“-системы с верхним подводом топлива. Данное исполнение открывает дополнительные возможности для оптимизации расположения топливораспределительных трубок и магистралей, благодаря чему заказчики Liebherr располагают большей свободой при интеграции системы в своё оборудование.

**Подписи к фотографиям:**

liebherr-diesel-engine-d9512.jpg

V-образный 12-цилиндровый дизельный двигатель Liebherr D9512.

**Дополнительная информация:**

Роман Чуканов

Тел.: +7 495 710 83 65

Эл.почта: [roman.tschukanov@liebherr.com](mailto:roman.tschukanov@liebherr.com)

**Опубликовано:**

ООО Либхерр-Русланд

Москва, Россия

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)