

Liebherr auf der IFAT 2016 in München

- Liebherr-Stand in Halle C3, der Halle für Abfallbehandlung, Recycling, Rückgewinnung und Verwertung von Rohstoffen
- Live-Demonstration „Autorecycling“ des BDSV mit einer Liebherr-Materialumschlagmaschine LH 30 M Industry Litronic
- Liebherr bietet Spezialmaschinen für die Abfallwirtschaft und die Recyclingbranche

Biberach / Riss (Deutschland), 20. April 2016 – Auf der IFAT 2016, der Weltleitmesse für Wasser-, Abwasser-, Abfall- und Rohstoffwirtschaft, die vom 30. Mai bis 3. Juni 2016 in München stattfindet, ist Liebherr mit einem etwa 300 m² großen Stand vertreten. In Halle C3, Stand 251/350 stellt Liebherr vier Spezialmaschinen für die Recyclingbranche aus: zwei Umschlagmaschinen, eine mit mobilem und eine mit Raupen-Unterwagen, einen Radlader sowie ein Teleskoplader.

Im Freigelände finden Live-Demonstrationen des BDSV, der Bundesvereinigung Deutscher Stahlrecycling- und Entsorgungsunternehmen e.V. statt. Liebherr stellt dabei für die Vorführung des Recyclingprozesses eines Kraftfahrzeuges eine Umschlagmaschine vom Typ LH 30 M Industry Litronic zur Verfügung.

Liebherr-Umschlagmaschinen werden bei den unterschiedlichsten Einsätzen im Bereich Recycling und Abfallwirtschaft genutzt. Die mobilen Umschlagmaschinen und Umschlagmaschinen auf Raupenfahrwerk, Radlader, Teleskoplader sowie Planier- und Laderaupen sortieren, trennen und laden schnell und zuverlässig Wertstoffe und Müll. Die Materialien reichen hierbei von Glas und Metall über Holz und Papier bis hin zu Abfällen in der Landwirtschaft.

L 546 Allround-Radlader der mittleren Baureihe

Liebherr zeigt auf der IFAT 2016 mit dem L 546 den größten Vertreter der neuen mittleren Radlader-Baureihe. Die neue Generation der mittleren Radlader wurde dem Fachpublikum erstmals auf der Bauma 2016 präsentiert und erfüllt die Emissionsrichtlinien der Abgasstufe IV/ Tier 4f. Mit den Radladern L 526, L 538 und L

546 umfasst die neue Baureihe drei Modelle, die dem Ruf dieser Maschinenklasse als leistungsstarke und zuverlässige Allrounder treu bleiben. Um die Robustheit und die Langlebigkeit dieser Radlader weiter zu steigern, verbaut Liebherr größere Achsen und verstärkt die Stahlkonstruktionen. Für hohe Komfortstandards haben die Entwickler das Interieur der Kabine ganzheitlich überarbeitet.

Die neuen Allround-Radlader werden den Anforderungen von Unternehmen aus verschiedensten Branchen gerecht. Ein wichtiges Einsatzgebiet ist beispielsweise die Recyclingindustrie, wo Betreiber besonders hohe Ansprüche an die Maschinen stellen. Mehrschichtbetrieb mit bis zu 6.000 Betriebsstunden pro Jahr und das Arbeiten mit Vollgummi-Reifen oder geschäumten Reifen sind typisch für Radlader-Einsätze in dieser Branche. Mit gezielten Investitionen in die Robustheit hat Liebherr die neuen Allround-Radlader für diese hohen Anforderungen vorbereitet.

Materialumschlagmaschine LH 26 C Electro Industry Litronic

Mit der Materialumschlagmaschine LH 26 CE Industry präsentiert Liebherr auf der IFAT 2016 einen weiteren Vertreter der neuen Generation von Materialumschlagmaschinen mit Elektroantrieb. Der LH 26 CE Industry ist besonders für Anwendungen im Recycling geeignet, wie beispielsweise das Umschlagen, Entladen oder Sortieren von Altpapier, Altholz und Abfallstoffen. Effizienz und Produktivität standen bei der Entwicklung dieser leistungsstarken Maschine mit kompakten Dimensionen im Mittelpunkt.

Der Liebherr LH 26 CE Industry vereint bewährte Technik mit einem neuen elektrischen Antriebskonzept: wartungsarm, geräuscharm und unabhängig von Abgasregulierungen. Die Maschine ist mit einem 110 kW Elektromotor ausgestattet, welcher die Hydraulikpumpe direkt und stufenlos antreibt. Kraft, Robustheit und Wirtschaftlichkeit sind die Hauptmerkmale der elektrisch angetriebenen Umschlagmaschine. Die nötige Standsicherheit für maximale Umschlagleistung wird durch den Raupenunterwagen mit einer Spurbreite von 2.400 mm garantiert. Ferner ist die Maschine mit einem reversierbaren Lüfter, sowie einem großmaschigen Kühler ausgestattet um auch im staubintensiven Einsatz höchste Maschinenverfügbarkeit zu gewährleisten. Zur Konfiguration des Exponats gehören ein gerader, 6,10 m langer

Ausleger, ein 4,00 m langer Stiel, sowie ein Liebherr-Fünfschalengreifer vom Typ GM 65 mit halbgeschlossenen Schalen und einem Fassungsvermögen von 0,60 m³. Der LH 26 CE Industry überzeugt darüber hinaus mit hohem Komfort und optimaler Servicezugänglichkeit. Alle Wartungspunkte sind dank der großen und weitöffnenden Servicetüren leicht vom Boden aus zu erreichen. Die Produktivität der Maschine wird dadurch zusätzlich gesteigert.

Materialumschlagmaschine LH 30 M

Mit der Materialumschlagmaschine LH 30 M präsentiert Liebherr auf der IFAT 2016 ein leistungsstarkes Allroundtalent. Der LH 30 ist sowohl mit mobilem als auch mit Raupenunterwagen erhältlich. Die Materialumschlagmaschine LH 30 M überzeugt durch ihre Vielseitigkeit in verschiedenen Einsätzen wie beispielsweise im Schrottschlag oder bei Sortierarbeiten im Recyclingbereich.

Das Exponat auf der IFAT 2016 ist für anspruchsvolle Recycling-Aufgaben ausgelegt. Zur Konfiguration gehören ein gerader, 7,80 m langer Ausleger, ein 6,00 m langer Stiel, sowie ein Liebherr-Fünfschalengreifer vom Typ GM 65 mit halbgeschlossenen Schalen und einem Fassungsvermögen von 0,60 m³.

Der neue LH 30 M kombiniert intelligente Elektronik mit bestens abgestimmter Hydraulik und gewährleistet präzises und feinfühliges Arbeiten bei gleichzeitig schnellen und kraftvollen Bewegungen. Die durchdachte Maschinensteuerung garantiert eine optimale Anpassung der Hydraulik an den jeweiligen Einsatz. Geschwindigkeit und Kraft stehen immer dort zur Verfügung, wo sie gebraucht werden.

Teleskoplader TL 441-7

Liebherr zeigt auf der IFAT 2016 einen Teleskoplader vom Typ TL 441-7 mit 7 Meter Hubhöhe und 4,1 Tonnen Traglast. Liebherr-Teleskoplader punkten insbesondere durch den stufenlosen hydrostatischen Fahrtrieb, den robusten Gesamtaufbau, die sichere, einfache und komfortable Bedienung und die hervorragenden Sichtverhältnisse durch das moderne Gerätedesign.

Die Liebherr-Teleskoplader sind vielseitig einsetzbar und finden insbesondere in Industrieanwendungen wie im Recycling- und Entsorgungsbereich sowie im Holzumschlag aber auch in der Bauwirtschaft oder im Garten- und Landschaftsbau Anwendung. Für die Abstimmung auf die unterschiedlichen Einsatzbedingungen steht eine große Zahl von Konfigurationsvarianten zur Auswahl. Die Palette reicht von speziellen Schutzmaßnahmen für staubintensive Arbeitsumfelder über diverse Komfortfunktionen bis hin zu kompletten Ausrüstungsumfängen und Anbaugeräten.

Bildunterschriften

liebherr-l546-all-round-wheel-loader.jpg

Mit dem L 546 ist zeigt Liebherr auf der IFAT 2016 den größten Vertreter der neuen mittleren Radlader-Baureihe.

liebherr-lh26c-electro-material-handler-sketch.jpg

Dank Elektroantrieb effizient und schonend zur Umwelt: der Liebherr LH 26 C Electro Industry.

liebherr-material-handler-lh30m.jpg

Liebherr zeigt die Materialumschlagmaschine LH 30 M auf der IFAT 2016 – ein Modell steht auf dem Messestand in Halle C3 und eines ist in der Live-Demonstration „Autorecycling“ im Außengelände zu sehen.

liebherr-telescopic-handler-tl441-7.jpg

Beim Liebherr-Teleskoplader TL 441-7 sorgt das optimale Zusammenspiel von hydrostatischem Fahrtrieb und Dieselmotor für kraftstoffsparendes Fahren, insbesondere bei häufigen Fahrtrichtungswechseln.

Ansprechpartner

Daniela Stoll

Unternehmenskommunikation

Telefon: +49 7351 41-4182

E-Mail: daniela.stoll@liebherr.com

Veröffentlicht von

Liebherr-International Deutschland GmbH

Biberach / Riss, Deutschland

www.liebherr.com