

Deux Liebherr R 980 SME dans l'extraction directe : Schwenk Zement KG exploite des pelles sur chenilles de 100 tonnes en Allemagne

- Deux pelles sur chenille R 980 SME Liebherr sont utilisées dans une carrière de calcaire par Schwenk Zement KG
- Le modèle SME offre un maximum de performance et de productivité pour l'extraction directe
- Depuis de nombreuses années, Schwenk mise sur le partenariat établi avec le distributeur Liebherr, Nagel Baumaschinen

Colmar (France), 13 octobre 2015 – Afin d'augmenter sa productivité, la société Schwenk Zement KG a récemment opté pour l'acquisition de deux pelles sur chenilles R 980 SME de Liebherr. L'investissement des deux pelles de 100 tonnes a été réalisé avec le partenaire commercial de Liebherr, Nagel Baumaschinen Ulm GmbH, dont le siège est situé à Ulm, en Allemagne. Les pelles sont utilisées dans la carrière de calcaire de l'entreprise pour l'extraction directe de la roche.

L'entreprise Schwenk Zement KG exploite une carrière de calcaire reliée à une cimenterie, dans la ville de Heidenheim an der Brenz, dans le sud de l'Allemagne. Elle vient de mettre en service deux nouvelles pelles sur chenilles R 980 SME Liebherr pour l'extraction de pierres dans sa carrière.

Conçues pour résister aux conditions rudes imposées par les applications en carrière, les pelles sur chenilles SME de Liebherr sont particulièrement adaptées à l'extraction et au terrassement de masse. SME signifie en effet « Super Mass Excavation », et est un avantage qui a pesé dans la décision d'achat de Schwenk Zement KG. La pelle est équipée d'un châssis renforcé sur lequel sont installés les composants du châssis du modèle supérieur de la gamme standard, c.-à-d. la pelle minière R 9100. Combiné à un contrepoids lourd, ce châssis améliore la stabilité de l'engin tout en permettant l'utilisation d'un godet de volume supérieur.

De même, les équipements, tels que le vérin de balancier et le vérin de godet, présentent un diamètre supérieur et une cinématique adaptée à des forces d'arrachement et de cavage accrues. La performance et la rentabilité de la pelle augmentent donc par rapport au modèle standard R 976.

Avec un poids en ordre de marche de 100 tonnes, les pelles Liebherr fabriquées à Colmar, en France, sont les plus grands modèles de la gamme actuelle de pelles sur chenilles de Liebherr France SAS. Le moteur Liebherr affiche une puissance de 420 kW / 571 ch et satisfait aux exigences des normes d'émission de niveau IIIB / Tier 4i. Les deux modèles possèdent un équipement identique, c.-à-d. une flèche de 7,20 m, un balancier de 3,30 m et un godet profond Liebherr de modèle HD, d'une capacité de 6,5 m³.

L'entreprise Schwenk Zement KG utilise les pelles sur chenilles Liebherr R 980 SME directement au front de taille, en combinaison avec une chargeuse sur pneus. L'extraction s'effectue toujours avec deux des trois engins. Tandis que la chargeuse sur pneus est flexible et mobile, la pelle sur chenilles se prête mieux au tri des roches et permet d'atteindre des forces d'arrachage et de cavage supérieures. « Auparavant, notre production travaillait avec trois chargeuses sur pneus. Avec les deux pelles sur chenilles de Liebherr, nous avons désormais la solution idéale, car nous avons accru notre performance et notre productivité. Et grâce à la chargeuse sur pneus, nous conservons notre flexibilité. », déclare Wolfgang Kuhnt, le directeur de la carrière. L'utilisation des deux pelles sur chenilles a permis de réduire les travaux de minage dans la carrière. Le fond et la matière sont plus secs lors des opérations de prélèvement et de traitement, ce qui permet à Schwenk Zement KG de réduire les pertes en matières premières.

Sur le terrain, les pelles sur chenilles atteignent une capacité de travail moyenne de 350 tonnes par heure et garantissent ainsi un approvisionnement optimal de l'installation de concassage qui est limitée à une capacité de 700 tonnes par heure. « Les pelles sur chenilles peuvent toutefois atteindre 500 tonnes par heure, soit 1 000 tonnes par heure à deux », explique Wolfgang Kuhnt. Ensuite, le transport des matériaux est assuré par des tombereaux rigides d'une charge utile de 65 tonnes.

La pelle sur chenilles R 980 SME : puissance, confort et consommation optimale

Les opérateurs de l'entreprise Schwenk Zement KG sont tous ravis de la force développée par l'engin. Avec des forces d'arrachement et de cavage atteignant 394 kN et 508 kN, la pelle sur chenilles R 980 SME a de quoi impressionner.

En raison de l'intensité des travaux à effectuer et des nombreuses heures passées dans la cabine, les opérateurs accordent également beaucoup d'importance au confort de la machine. Spécialement développée pour les pelles Liebherr de plus de 60 tonnes, la nouvelle cabine de la R 980 SME offre un poste de travail spacieux et parfaitement insonorisé ; elle est en outre équipée d'un siège chauffant à suspension pneumatique. L'écran tactile de 7" avec affichage couleur à haute résolution et la climatisation entièrement automatique de série offrent un confort accru pendant le travail.

Avec une consommation moyenne de 55 litres par heure, les deux pelles sur chenille R 980 SME sont même plus économiques que la chargeuse sur pneus. Cette faible consommation de carburant résulte de l'ingénierie des systèmes intégrée de Liebherr. Cette technique est basée sur un système hydraulique qui fonctionne avec des détecteurs disposés de façon stratégique. Chaque commande exécutée par l'opérateur de la pelle est traitée par le calculateur qui optimise en conséquence le fonctionnement du moteur et du système hydraulique. Cela permet un travail rapide, fluide et précis. Selon les besoins, les circuits sont séparés ou reliés afin de parvenir à une consommation d'énergie optimale. De chaque goutte de carburant économisé résulte un maximum de performance.

La pelle sur chenilles R 980 SME équipée de trois circuits hydrauliques dispose d'une troisième pompe qui assure des mouvements fluides et sans à-coups de la machine.

Nagel et Schwenk : un partenariat basé sur l'efficacité

En tant que partenaire commercial Liebherr de la première heure en Allemagne, l'entreprise Nagel Baumaschinen Ulm GmbH est également l'interlocuteur de confiance compétent de Schwenk Zement KG depuis plusieurs décennies.

Dans une carrière de pierres, la rentabilité et la productivité des machines exploitées pour l'extraction sont des critères décisifs pour un déroulement sans faille du processus de production entier d'une entreprise. Les machines se trouvent au début de la chaîne de production et doivent donner entière satisfaction jour après jour. Dans ce contexte, les services client et les opérations de maintenance de ces machines jouent un rôle essentiel. C'est l'un des points forts de Nagel, une entreprise qui est à l'écoute des besoins de ses clients et en mesure de réagir rapidement et avec efficacité.

Le Groupe Schwenk est une entreprise familiale fondée en 1847 et dont le siège est situé à Ulm, dans le Bade-Wurtemberg. En 2014, le producteur de matériaux de construction employait sur ses sites européens et africains quelque 3 500 collaborateurs et réalisait un chiffre d'affaires de plus de 1 milliard d'euros. À Heidenheim an der Brenz, ce sont 120 collaborateurs qui travaillent dans la cimenterie, dont 20 dans la carrière de pierres. Celle-ci est exploitée depuis plus d'un siècle et s'étend sur une surface de 70 ha.

Légendes

liebherr-crawler-excavator-r980sme-schwenk-01.jpg

Dans la carrière de calcaire de Schwenk Zement KG, la nouvelle pelle sur chenilles R 980 SME de Liebherr charge un tombereau pour l'approvisionnement de l'installation de concassage.

liebherr-crawler-excavator-r980sme-schwenk-02.jpg

Les pelles sur chenilles « SME » de Liebherr sont conçues pour les travaux dans les carrières de pierres.

Contact

Alban Villaumé

Marketing et Communication

Téléphone : +333 89 21 36 09

E-mail : alban.villaume@liebherr.com

Publié par

Liebherr-France SAS

Colmar, France

www.liebherr.com