

На выставке СТТ`2015 компания Liebherr представила автобетононасос с 43-метровой мачтой

- Автобетононасос 43 R4 ХХТ с патентованной «узкой» опорной системой
- Устойчивая к скручиванию распределительная мачта
- Мощная высоконапорная насосная группа 140Н

Москва, 2 июня 2015 г. – На выставке СТТ`2015 компания Liebherr представит обновлённый автобетононасос 43 R4 ХХТ. Распределительная мачта автобетононасоса состоит из четырёх секций и отличается повышенной устойчивостью к скручиванию. Это обеспечивает эффективную подачу бетона даже при установке машины на «узкую» опорную базу.

Обновлённый автобетононасос Liebherr 43 R4 ХХТ, представленный в ходе СТТ`2015, имеет множество преимуществ. Конструкция 4-секционной распределительной мачты с R-кинематикой складывания (складывание «улиткой») отличается большой стабильностью и плавным ходом. Бетоноводы расположены поочередно с правой и с левой стороны распределительной мачты, что способствует более равномерному распределению веса. Поворотные части бетоновода имеют радиус 275 мм, за счёт чего сокращается потеря давления в ходе подачи бетона. Для уменьшения числа различных быстроизнашивающихся деталей в автобетононасосах Liebherr преимущественно используются однотипные поворотные части бетоновода.

Экспонат, представленный на СТТ`2015, также оснащён высокопроизводительной насосной группой типа 140Н, обеспечивающей максимальный объём подачи бетона до 138 м³/ч. Опционально автобетононасос может быть оснащён ещё более производительной насосной группой типа 170НL с цилиндрами длиной 2 400 мм. В этом исполнении автобетононасос обеспечивает объёмы подачи до 163 м³/ч.

Наиболее инновационным решением в автобетононасосе является система опор типа ХХТ, которую на сегодняшний день предлагает только Liebherr. Передние

аутригеры системы крепятся непосредственно к основе опорно-поворотного устройства распределительной мачты, благодаря чему все нагрузки передаются напрямую в аутригеры, минуя стальную конструкцию шасси. Шарнирно-поворотное крепление аутригеров позволяет гибко адаптировать опорную базу автобетононасоса с учётом особенностей той или иной рабочей площадки. Вместе с тем, даже при установке автобетононасоса на «узкую» опорную базу будет гарантирована большая рабочая зона распределительной мачты. Это является большим преимуществом при работе на строительных объектах с ограниченным пространством.

С точки зрения технического и сервисного обслуживания автобетононасос Liebherr 43 R4 XXT также отличается целым рядом преимуществ. Множество детальных технических решений облегчает замену быстроизнашивающихся частей автобетононасоса, а богатый выбор дополнительного оснащения упрощает повседневное обслуживание машины.

Автобетононасосы Liebherr имеют большой запас прочности и рассчитаны на длительный срок службы. Они производятся в Германии исключительно с использованием высококачественных комплектующих ведущих поставщиков.

Подписи к фотографиям:

liebherr-truck-mounted-concrete-pump-43-r4-xxt.jpg

Автобетононасос Liebherr 43 R4 XXT с запатентованной «узкой» опорной системой

Дополнительная информация:

Роман Чуканов

Тел.: +7 495 710 83 65

Эл. почта: roman.tschukanov@liebherr.com

Опубликовано:

ООО «Либхерр-Русланд»

Москва, Россия

www.liebherr.com