

Liebherr-Roadshow 2015: Sokoldalú megoldások minőségi beton előállítására és szállítására

- A DW 3.0 ikertengelyes keverő új kivitelezése
- A HTM 1004 ZA Liebherr mixerkocsi finomvezérlése
- A 37 R4 XXT betonpumpa keskeny kitérési lehetősége szűk helyeken
- 110 D-K erős lánctalpas betonpumpa

Bischofshofen (Ausztria), 2015. 04.10. – A roadshow-n a Liebherr sokféle lehetőséget kínál a minőségi beton gazdaságos előállítására és optimális szállítására. A mixerkocsi és a betonpumpa Mercedes-Benz alvázra épül. A Mercedes-Benz a rendezvény együttműködő partnere.

A roadshow-n a Liebherr bemutatja az ikertengelyes keverő módosított változatát, melyek a betonkeverő berendezésekbe kerülnek beépítésre. A HTM 1004 ZA típusú mixerkocsival szállítható a beton az építkezésre. A beton közvetlen kijuttatására a rendeltetési helyre a THS 110 D-K vagy a 37 R4 XXT betonpumpa a leginkább alkalmas.

A Liebherr ikertengelyes keverő módosított típusai

A roadshow-n a Liebherr bemutatja a DW 3.0 m³-es ikertengelyes keverőt, mint a módosított generáció képviselőjét. A Liebherr az ikertengelyes keverők esetében minden keverő építési méretét átalakította 1,25 m³ és 6 m³ között. Az új generáció a vevők részére leegyszerűsített karbantartást, kevesebb tisztítási költséget, magas üzembiztonságot és egyéb előnyöket nyújt a betonkeverő berendezésekbe való beépítés során.

A Liebherr az ikertengelyes keverők minden elemét kompakt és jól átlátható módon a meghajtás oldalára helyezte el, azaz az elektromotorokat, hajtóművet, hidraulikát, a keverő rögzítését, a központi kenést, vagy a magasnyomású mosót. Ezáltal megkönnyíti a karbantartást, mivel a szerviz hozzáférés egy oldalra egyszerűsödött. A

csővezetékek és az elektromos kábelek hossza is jelentősen rövidebb és a keverő tisztítása is könnyebb lett.

HTM 1004 ZA Liebherr mixerkocsi

A HTM 1004 ZA Liebherr mixerkocsi a 2015-ös roadshow-n egy 38 tonna tengelynyomásig engedélyezett nyerges pótkocsi. A nyerges vontató, egy Mercedes Benz Arocs, Hydraulic Auxiliary Drive rendszerrel rendelkezik. Ebben az összeállításban 9,5 m³ betont képes szállítani, könnyített keverődobbal pedig kb. 10 m³-t.

A nyerges vontató 9-15 m³ névleges töltöttségű dobbal rendelkezik. A vontató alacsony súlypontú, merev kerete, a széria ABS és a lérugózás magas menetstabilitást eredményeznek. Opcionálisan lehetséges további biztonságtechnikai berendezések kialakítása is, pl. EBS, RSS vagy tárcsafék.

Mind a nyerges vontatóknál, mind a mixer kocsiknál sok beépítési opció van, melyek közül igény szerint a vevők összeállíthatják a számukra megfelelő felszereltséget.

37 R4 XXT betonpumpa THP 140 H pumpaegységgel

A Liebherr a 2015-ös roadshow-n mutatja be a Mercedes-Benz Arocs alvázra szerelt XXT 37 R4 betonpumpát. A beépített THP 140 H pumpaegységgel 138 m³/h maximális teljesítmény érhető el. A 4 részből álló 37 m hosszú elosztógém R-kialakítással munka közben erős stabilitást eredményez.

A Liebherr 37 R4 XXT betonpumpánál a betonszállító cső szorosan követi a gép vonalát jobb és bal oldalt, ezzel biztosítva az egyenletes súlyelosztást. A betonszállító cső kanyarulatai 275 mm sugarúak, amely alacsony nyomásvesztést eredményez az elosztógém mentén. A Liebherr túlnyomórészt azonos hajlítású csöveket használ, hogy a betonszállítás általi csőkopások minimálisak legyenek. Számos konstruktív részlet könnyíti meg a kopórészek cseréjét és optimalizálja a karbantartást.

A Liebherr által levédett XXT letámasztás stabil és csavarodásmentes. A Liebherr az egyetlen gyártó a piacon, aki ezt az innovatív rendszert kínálja. Az első és a hátsó

letámasztó karok közvetlenül az alvázhhoz rögzülnek, ezáltal a 360°-os munkavégzés közben felmerülő, gémet érő erőhatások közvetlenül a letámasztásba kerülnek levezetésre. Mind a négy letámasztó kar állítható, ez a magas fokú rugalmasság lehetővé teszi a szűkebb munkaterületeken történő biztonságos kitalpalást.

A 37 R4 XXT betonpumpa a THP 140 H magas teljesítményű pumpaegységgel van felszerelve, mely a különösen nyugodt működéséről ismert. Az S-cső lágy átkapcsolását a hidraulikus munkahenger csillapítása eredményezi.

THS 110 D-K lánctalpas betonpumpa

A THS 110 D-K lánctalpas betonpumpa 102 m³/h maximális szállított mennyiséget biztosít. Különösen a munkaterületeken belüli gyakori helyváltoztatással járó munkák elvégzésére alkalmas. A lánctalpas futóműre szerelt betonpumpa kézi távvezérléssel működik, mely széria tartozék.

A THS 110 D-K lánctalpas betonpumpát kiegyensúlyozott járás és nagyon jó szívóteljesítmény jellemzi. A nyílt hidraulikus körnek köszönhetően a hidraulikus rendszer karbantartásbarát, melyhez további konstruktív, szervízbarát részletek társulnak. A szerkezet kialakításánál ügyeltek arra, hogy a kopóelemeket egyszerű legyen cserélni, a sima felületű pumpaházat könnyű legyen tisztítani, és a lekerekített feladógarat formája minimális betonmaradványt és egyéb szennyeződést eredményezzen. A lánctalpas betonpumpa széria felszereltségébe tartozik egy vízpumpával ellátott 500 l-es víztartály és egy zárható szerszámosláda is.

A lánctalpas betonpumpa meghatározó szerepet játszik fúrógépek betonellátásánál, amikor a földre mély lyukakat fúrnak és azokat a fúró eltávolítása során betonnal töltik fel. A lánctalpas betonpumpát különböző beállításokban, egyidejűleg a fúrógéphez lehet rögzíteni, ez esetben a betonszállító tömlő a fúrógéphez csatlakoztatva marad.

Képaláírások

liebherr-concrete-mixer-twin-shaft.jpg

Liebherr- az új generációs ikertengelyes keverő

liebherr-concrete-pump-37r4xxt.jpg

Liebherr-autóbetonpumpa 37 m-es elosztógémmel felszerelve

Kapcsolattartó

Elisabeth Weitgasser

Tel.: +43 50809 11551

E-Mail: elisabeth.weitgasser@liebherr.com

Liebherr- Werk Bischofshofen GmbH

Bischofshofen, Ausztria

www.liebherr.com