

Nouveau centre logistique pour les pièces de rechange des engins de construction Liebherr à Oberopfingen (Kirchdorf an der Iller, Allemagne)

- Approvisionnement mondial en pièces de rechange pour les engins de terrassement Liebherr dès début 2015
- l'équipement logistique de pointe permet de traiter jusqu'à 3 500 positions par heure
- Un investissement de 115 millions d'euros

Biberach / Riss (Allemagne), octobre 2014 – depuis juillet 2013, le Groupe Liebherr construit un nouveau centre logistique à Oberopfingen, aux environs de Kirchdorf an der Iller (Bade-Wurtemberg). À partir de 2015, ce centre assurera l'approvisionnement en pièces de rechange pour les engins de terrassement Liebherr dans le monde entier. À long terme, il est prévu que la logistique des pièces de rechange pour les engins de construction des autres branches du Groupe soit regroupée sur ce site. L'investissement de la première phase dépasse les 115 millions d'euros.

Les phases de construction de la première étape de développement seront achevées fin 2014. La première phase comprend en particulier la viabilisation du terrain, la construction d'un bâtiment logistique d'une surface de 47 000 m² et d'un bâtiment administratif séparé. La mise en service de la branche logistique aura lieu au premier trimestre 2015.

Au final, sur une superficie de 360 000 m², Liebherr disposera de 170 000 m² de halls logistiques et de 4 500 m² de bureaux. De plus, un futur autre bâtiment prévu pour la logistique des pièces de rechange occupera à l'avenir, à côté du nouveau centre logistique, une surface de 47 000 m². Ce qui permettra l'évolution des processus logistiques dans les prochaines décennies.

Le terrain qui se trouve sur le ban communal de Kirchdorf an der Iller, au sud d'Oberopfingen, permet un accès direct à la bretelle de raccordement de l'autoroute A7 via la route nationale B312. De plus, le site occupe une position centrale par rapport

aux sites de production des engins de construction Liebherr, tous idéalement situés dans le Sud de l'Allemagne, en Autriche et en France. Outre la facilité d'accès, la surface disponible pour une extension des bâtiments a également été déterminante dans le choix du site.

Un entrepôt à rayonnages hauts offrant plus de 60 000 emplacements pour palettes

L'entrepôt construit dans le cadre de la première phase de construction fournit une surface totale de 46 800 m² pour les pièces de rechange. Pour le stockage efficace des pièces de rechange Liebherr, un stock automatisé à rayonnages hauts comprenant neuf travées et 60 390 emplacements pour palettes a été monté sur une hauteur de 36 m. Le stockage des pièces de rechange dans l'entrepôt à rayonnages hauts et leur prélèvement s'effectuent au moyen de transstockeurs consommant peu d'énergie.

En plus des 29 380 autres emplacements manuels pour palettes, le stock automatisé pour les petites pièces, doté de 122 000 emplacements pour casiers, constitue le cœur de l'installation logistique. Doté de huit voies juxtaposées et de huit voies superposées, ce stock automatisé est caractérisé par sa construction modulaire qui garantit une sécurité élevée contre les défaillances et une performance maximale en termes de rendement. Au début, il fournira une cadence de 1 200 casiers par heure répartis sur les huit postes de préparation des commandes. Une fois entièrement achevé et équipé de l'ensemble des 24 postes de préparation des commandes, il permettra un rendement supérieur à 3 500 positions par heure.

Dans le cadre de la préparation des commandes, l'emballage s'effectue par le biais d'un procédé dit de prélèvement et d'emballage (pick and pack), dans la mesure où la nature de la commande le permet. Dans l'ensemble de l'entrepôt, le flux des marchandises est automatisé grâce à un système de convoyage pour les casiers et pour un grand nombre de colis prêts à être expédiés. De plus, le hall est équipé de postes de travail ergonomiques, spécialement conçus pour la préparation des commandes. Autre point fort du hall et non des moindres : un espace suffisant a été prévu autour et à l'intérieur afin d'y stocker des composants lourds et volumineux.

Une conception professionnelle de la logistique pièces de rechange pour une sécurité élevée contre les défaillances

Les commandes provenant de différents lieux de stockage sont regroupés dans une zone spécialement prévue à cet effet. Celle-ci est reliée à quinze cerceuses et zones d'expédition pour les 22 quais de chargement. Ces derniers permettent de charger les pièces de rechange dans les poids lourds et les camionnettes.

Les stocks automatisés et le système de convoyage, permettent d'effectuer la maintenance préventive et les réparations pendant le fonctionnement de l'installation. Le logiciel de logistique utilisé évite toute redondance des systèmes informatiques. Pour garantir la valeur des marchandises et éviter une panne complète de l'installation en cas d'incendie, des sommes considérables ont été investies dans les technologies de protection-incendie les plus innovantes.

Les logisticiens Liebherr ont accordé une attention particulière à la réduction du temps de traitement des commandes. Cela permet donc, y compris en cas de réception tardive des commandes de la part des distributeurs, d'assurer une expédition le jour même, et ce pour de nombreux pays européens. Les autres caractéristiques du service proposé concernent l'application de techniques d'entreposage et de sortie d'entrepôt innovantes telles que le système FiFo (First-in-First-out : premier entré, premier sorti) ainsi qu'un stockage en lots de toutes les positions livrées.

Déménagement et test en cours

La première étape de l'exploitation du nouveau centre logistique passe par l'intégration des cinq stocks extérieurs existants dans la zone d'entreposage manuelle du nouveau site ; cette intégration est en cours d'exécution. La disparition des sites d'entreposage extérieurs implique une amélioration immédiate du déroulement de l'expédition des pièces de rechange en raison de la réduction des temps de trajets. Ce processus sera achevé d'ici à la fin du mois de novembre 2014.

D'après les prévisions, la période qui s'étend de novembre 2014 à mars 2015 sera consacrée au déménagement des pièces de rechange du site d'entreposage actuel vers le nouveau centre logistique d'Oberopfingen. Jusqu'à fin 2014, le lieu d'expédition

des pièces de rechange restera le centre logistique actuel de Kirchdorf, il sera transféré vers le nouveau centre logistique à partir du début d'année 2015.

D'ici à mars 2015, le déménagement partiel de plus de 100 000 pièces de rechange différentes sera entièrement achevé. L'objectif principal du déménagement et de la mise en service du nouveau centre logistique consiste en une exécution parfaite des 1 600 commandes quotidiennes et de leurs 6 000 positions, et ce sans qu'aucun dysfonctionnement ne se fasse sentir.

Légendes

liebherr-logistics-center-oberopfingen-germany-1.jpg

Le nouveau centre logistique Liebherr à Oberopfingen pour les engins de terrassement, à Kirchdorf an der Iller (Allemagne)

liebherr-logistics-center-oberopfingen-germany-2.jpg

Zone de préparation des commandes pour l'entrepôt à rayonnages hauts automatisé dans le nouveau centre logistique Liebherr à Oberopfingen (Kirchdorf an der Iller, Allemagne)

liebherr-logistics-center-oberopfingen-germany-3.jpg

Zone d'entreposage manuelle et expédition automatique dans le nouveau centre logistique Liebherr à Oberopfingen (Kirchdorf an der Iller, Allemagne)

Interlocuteur

Dr. Gerold Dobler

Communication d'entreprise

Téléphone : +49 7351 41 2814

E-mail : gerold.dobler@liebherr.com

Publié par

Liebherr-International Deutschland GmbH

Biberach, Riss / Allemagne

www.liebherr.com