

世界上第一台 70 吨级静液压传动履带式推土机在中国首度亮相：利勃海尔 PR 776

- 与行业内具有同等推土性能的产品相比，燃料消耗显著降低
- 通过感知式操纵杆控制实现最大的操作舒适性
- 通过极佳视野，可尽览设备和周边工作场地，确保最高的安全性

2018 年 11 月 27 日，中国上海——利勃海尔在中国首次揭秘其第一台 70 吨级履带式推土机：PR 776 专为采矿采石等条件严苛的作业工况而设计

这款 PR 776 履带式推土机配备的是利勃海尔 V12 缸柴油发动机，输出功率为 565 kW (757 马力)。其最大操作重量为 74 吨，并配备有容量为 18 立方米的半 U 形推土铲或 22 立方米的 U 形推土铲。

效率及性能：现代化的无级变速驱动理念

新款 PR 776 采用这一现代化驱动设计，保证该机器能为客户带来出众的高效率和安全作业性能。这款机型的一大新特性在于采用了无级变速静压行走驱动技术；利勃海尔的所有履带式推土机均采用这一驱动技术。

这一现代化驱动设计理念的另一个优势在于对压力和流量进行了优化。液压先导设备的压力根据具体作业实现按需供应。比如，作业负载达不到满负荷状态时，高压油供应会自动下调。

ECO 经济模式已成为利勃海尔所有第 6 代履带式推土机产品的标配功能——包括这款 PR 776。这使得操作人员可自主在高经济性能或高生产效率之间选择。ECO 控制系统支持更高的行走驱动效率，尤其在轻至中等负载作业条件下，同时可节省更多燃油。

这种主动功率控制是第 6 代履带式推土机产品的又一创新点。发动机内部和机器外部的参数都进行记录，比如对操控杆的电流偏移量进行记录。如有需要，发动机功率可根据

当前需要自动的进行短时间增大。除了响应速度更快，机器性能的余量，牵引能力及倒退速度也得到了极大的提升。

利勃海尔定制产品-工程师一体化设备解决方案。利勃海尔的智能化发动机管理系统，结合利勃海尔功效系统及静液压传动系统，使利勃海尔能够掌握和优化所有设备系统和工艺流程，以保持恒定的发动机转速，提高 PR 776 机器的整体效率并降低其燃油消耗。利勃海尔的行驶驱动概念与市场其他驱动概念最明显的区别，在于后者在运行期间发动机速度会出现急剧波动。

以上种种措施，使利勃海尔与行业标准的具有同等推土性能其前提产品相比，油耗得以显著降低。

静液压驱动履带式机械还有另外一个关键优势，在空间受限的情况下具有出色的机动性能，并且两条履带都能持续传递动力。

如果选装 GPS 导航系统，工作进度和周边地区还可进行可视化，进一步提升机器的生产率，并降低操作人员的压力和紧张感。

摆锤式导轮和履带支重轮可确保出色的链条牵引力，并明显减低设备振动。

操作人员舒适度：感知式操作系统

操作人员在 PR 776 平台上可快速上手，因该平台为此类机器专属开发。开发的一大侧重点是履带式推土机操作的简便性和安全性。多功能操纵杆仅通过一个电子输入元件就可以涵盖操作人员手掌中的所有操作和转向动作。这种感知式的操作理念在利勃海尔进行了严格的测试，是 70 吨履带式推土机产品类型的一大重要创新，特别是在采矿应用中。

PR 776 具有现代化而宽敞的工作站，确保了良好的环境，可实现更高的性能并提供放松的工作环境。驾驶舱经过专门设计。所有仪器和操作控制装置都经过精心布置，便于触及操作。操作员可以通过触摸屏显示器调整所有关键功能和进行机器设置。ECO 功能参

数、发动机转速自动下调、行驶驱动响应、转向，以及后视摄像头等标准安全功能都可以通过直观的触摸屏显示器进行访问操控。

操作员可以方便地调整多种机器设置，包括行驶驱动、推土铲和后部松土器等，以满足他们的需求。操纵杆符合人体工程学，确保操作员的舒适性。座椅具有自动空气弹簧，可检测并按照操作员体重自动作出调节；在操作手离开驾驶室时机器自动停用，而无需操作安全杆。

极佳视野，可尽览设备和周边工作场地，确保更高的安全性

新款利勃海尔 PR 776 的设计提供全面视野，使得驾驶员可以高效地工作，并增加了日常作业的安全性。PR 776 在安全性方面也进行了提升；驾驶室四周倾斜的边缘和全方位的全景窗口确保了整个地形的最佳视野，特别是改善了对推土铲和松土器的视野。

该机型的另一特点是直接在驾驶舱结构上集成了 ROPS / FOPS（防翻滚和防落物）保护系统，作为利勃海尔履带式推土机的标准配置。

前向视野全无遮挡，排气系统和升降油缸位于 A 柱后面。工作区域的侧向视野清晰，扩展的工作平台不会形成遮挡。这使得驾驶室、维护保养点和用于辅助设备和工作油液的加注的鹅颈加注装置方便触及。

照明安全梯是另一个安全亮点。为了实现工作区域的最佳照明，根据所选的设备级别使用高性能 LED 灯。模块化照明概念是此款新机型设计的一个要素，使照明可以最佳适应各自的用途。

可靠性：经久耐用的自主研发生产总成部件

数十年来，利勃海尔的柴油发动机持续为世界各地的工程机械设备提供动力。通过坚固的设计并采用最先进的技术，这些发动机即使在极为严酷的工况下，依然能保证最大程度的作业安全性、可靠性、使用寿命。久经考验的利勃海尔静液压行走驱动装置设计合理，无需安装例如高速齿轮箱、转向离合器或行车制动器等易磨损部件。这些高质量液压传动泵和发动机在工作时几乎零磨损，因此具有极高的可靠性。

利勃海尔还在自主开发了不同的定制化规格套件，适用于沙漠等极端气候和超低温的应用工况。

最优的维护保养接近性，保养周期长

维护保养点集中布置，维修口舱门和发动机舱门可大角度打开。可倾斜驾驶室为标准配置，还可以选装可摆动打开以进行清洁的散热器风扇，以上这些设计都可以利勃海尔 PR 776 履带式推土机的维修保养工作更加方便，更加的快捷。

新款 PR 776 液压油或机油更换周期大大延长。根据工作性质，若能做到定期检查，利勃海尔强化型油液的更换间隔可长达 8,000 小时。

标配的利勃海尔车队管理系统 LiDAT 可提供基本维护作业、警告信息、机器位置、实际油耗数据和油液水平等数据提供准确有效的概述信息。根据与客户的协议，数据每天更新数次，并且可以在需要时通过互联网调用。

图片说明

liebherr-crawler-tractor-pr776. jpg

利勃海尔履带式推土机 PR 776 适用于采矿采石等作业。

liebherr-crawler-tractor-pr776-cabin. jpg

70 吨级产品类别的特点之一是在 PR 776 的驾驶舱内即可提供直观的控制界面。

联络人

Alexander Katrycz

电话: +43 50809 6-1416

E-mail: alexander.katrycz@liebherr.com

内容提供

Liebherr-Werk Telfs GmbH

奥地利 Telf 市

www.liebherr.com