

新款利勃海尔 A 920 轮式挖掘机，面向尾气排放实行欧洲 Stage IIIA/美国 Tier 3/中国第三阶段标准的地区

- 全新利勃海尔 A 920 轮式挖掘机，面向尾气排放实行欧洲 Stage IIIA/美国 Tier 3/中国第三阶段标准的地区
- 整机操作重量 20,700 kg
- 发动机功率：129 kW / 175 HP
- 机动性高，一机多用

2018 年 11 月 27 日，中国上海——在中国上海举办的 2018 年 Bauma 中国展期间，利勃海尔隆重展出一款轮式挖掘机，属于针对排放监管较宽松国家而设计的轮式挖掘机产品系列中一员 A 920 Litronic。机型的尾气排放满足欧洲 Stage IIIA/美国 Tier 3/中国第三阶段排放要求，同时具备令人惊艳的最高程度机动性。与所有其它的利勃海尔轮式挖掘机产品一样，该机器对需要较高行走能力的工程场所而言是十分理想的选择。A 920 Litronic 与全自动利勃海尔 LIKUFIX 快换系统结合后更是如虎添翼；展会期间每天将举办数次演示活动。

A 920 Litronic 机型面向实行欧洲 Stage IIIA/美国 Tier 3/中国第三阶段排放要求的市场，其整机操作重量为 20,700 千克，发动机功率为 129 千瓦/175 马力。该机型的特点是机动性高、功能多样。

此次展会现场展出的样品机配置了 2,550 毫米宽度底盘，底盘后部带有支腿，前部有推土铲。该设备组成部分包含一个 5.40 米长的可调动臂、一个 2.45 米长的斗杆，并配备了全自动利勃海尔快换系统 LIKUFIX。展会期间，每天将举办数次演示活动。利勃海尔将展示在配备 LIKUFIX 快换系统后，如何快速简便地在驾驶舱内进行工具和附属装置的切换和实施。除了传统的反铲铲斗和挖沟铲斗外，在演示过程中还会使用抓斗。

机动性和灵活性

利勃海尔 A 920 Litronic 轮式挖掘机的长处主要体现在存在较高行走需求的工程场地。可在非常短时间内完成较长距离行走。该机型能依靠自身车桥移动到下一处工地，从而

省下了运输费用。因采用橡胶轮胎，地面受到妥善保护；A 920 Litronic 机型在移动到下一处工地的过程中产生的噪音很小。利勃海尔轮式挖掘机具有优秀的操控性和工作效率。因此，它们可灵活自如地适用于多种多样的任务场景。A 920 Litronic 机型的设计理念，十分契合建筑施工、沟渠施工、管道施工等应用，同时也十分适合应用在传统土方工程中。此次在上海展会上参展的机器配置了可调动臂，使得机器立在一个固定位置也可顾及非常大的工作范围。

因优质而可靠

全部关键零部件由利勃海尔内部开发和生产，并以利勃海尔引以为傲的多年经验为基础。因为这个原因，所有零部件都调整到最优状态，从而保证出产的机器达到顶级品质。为确保在日常作业的巨大压力下这些部件也能提供较长的使用寿命，利勃海尔坚持对其机器进行了广泛的测试和验证。由于采用了最先进技术，A 920 Litronic 可同时兼顾最高的性能和极高的效率。

维护简便

机器设置从维护着眼，目标是保证维护时间短、维护成本降至最低：所有可能需要维护的部件都清楚地布置于机器右侧，维修人员站在地面就可毫不费力地触达，同时宽大的维修门可以大幅敞开。利勃海尔液压油具有很长寿命。这使得油液更换间隔更长，从而省时省钱。

通过 LIKUFIX 实现一机多用

自从液压式利勃海尔快换系统问世后，在驾驶舱内简便安全地切换和实施机械工具和附属装置就成为可能。如果加上 LIKUFIX 液压快换系统，快速安全地切换液压附属装置可以一键完成。另一方面，它进一步延伸了轮式挖掘机的功能多样性，提升了机器的生产率。再者，使用利勃海尔快换系统可增加工地的安全性；因为更换工具的过程中，无需派遣人员进入危险区。不仅如此，操作人员可根据具体任务快速简便地切换正确的工具；工具磨损也因此减少了。

图片说明

liebherr-mobile-excavator-a920.jpg

利勃海尔 A 920 Litronic 轮式挖掘机的特色是高度机动性、灵活性和功能多样性。

联络人

Stefanie Willburger

市场部

电话: +49 7354 80-7953

E-mail: stefanie.willburger@liebherr.com

内容提供

利勃海尔 Hydraulikbagger 公司

德国 Kirchdorf an der Iller 公司

www.liebherr.com