

### **Бетононасос Liebherr THS 110 D-K: решение для фундаментостроительных работ**

- Бетононасос на гусеничном ходу обеспечивает максимальную производительность по подаче бетона 102 м<sup>3</sup>/ч
- Оптимальное решение для строительных площадок, требующих частого перемещения бетононасоса
- Возможность дистанционного управления входит в серийную комплектацию

**Париж (Франция), 18 января 2018 года – В рамках Intermat 2018 компания Liebherr представит бетононасос на гусеничном ходу THS 110 D-K, оснащённый 6-цилиндровым двигателем и обеспечивающий максимальную производительность по подаче бетона 102 м<sup>3</sup>/ч. На сегодняшний день линейка бетононасосов Liebherr на гусеничном ходу охватывает три модели: THS 80 D-K, THS 110 D-K и THS 140 D-K с максимальной производительностью по подаче бетона от 65 м<sup>3</sup>/ч до 135 м<sup>3</sup>/ч.**

К преимуществам бетононасоса THS 110 D-K относятся большая мощность, высокие характеристики всасывания бетонной смеси, а также спокойная и равномерная работа. Гидравлическая система бетононасоса удобна в обслуживании благодаря открытому контуру. Наряду с этим в конструкции бетононасоса было предусмотрено множество других решений, призванных повысить удобство обслуживания. Например, замена всех изнашиваемых деталей выполняется легко и быстро, гладкие поверхности корпуса насоса упрощают его чистку, а в геометрии оцинкованного приёмного бункера отсутствуют острые углы или края, благодаря чему бетонная смесь быстро поступает к насосной группе с минимальными остатками на стенках. Стандартная комплектация бетононасоса, среди прочего, включает водяной насос, большой бак для воды объёмом 500 л и запираемый ящик для инструментов.

Бетононасос THS 110 D-K на гусеничном ходу является оптимальным решением для строительных объектов, требующих частой смены рабочей позиции. При этом контроль за рабочими функциями бетононасоса и движением гусеничной ходовой части осуществляется с помощью пульта дистанционного управления.

## **Работа в тандеме с буровыми установками Liebherr**

К распространённым сценариям применения бетононасосов на гусеничном ходу относится работа в тандеме с буровыми установками для изготовления буронабивных свай. В таких случаях бетононасос обеспечивает подачу бетонной смеси в буровую скважину параллельно с извлечением из неё бурового инструмента. Этот режим эксплуатации предполагает перемещение бетононасоса по строительной площадке совместно с буровой установкой. При этом шланг для подачи бетона остаётся подключенным к буровой установке.

Помимо этого, бетононасосы на гусеничном ходу и буровые установки Liebherr могут поддерживать радиосвязь. Таким образом, оператор буровой установки может управлять работой бетононасоса непосредственно из своей кабины.

### **Подписи к фотографиям**

liebherr-crawler-concrete-pump-ths-110d-k.jpg

При этом контроль за рабочими функциями бетононасоса и движением гусеничной ходовой части осуществляется с помощью пульта дистанционного управления.

### **Дополнительная информация**

Клаус Экерт / Klaus Eckert

Тел.: +49 7583 949-328

Эл. почта: klaus.eckert@liebherr.com

### **Опубликовано**

Liebherr-Betonpumpen GmbH

Ной-Ульм, Германия

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)