

Le malaxeur à cuve annulaire Liebherr : l'innovation pour des bétons d'excellente qualité.

- Entraînement indépendant du malaxeur et du système de tourbillons au moyen de deux moteurs électriques
- Vitesses variables du tourbillon pour un mélange rapide et optimal
- Conçu pour la production de bétons de grande qualité

Paris (France), 18 janvier 2018 – La société Liebherr Mischtechnik GmbH présente le RIV 2.5 D, un nouveau malaxeur à cuve annulaire pour l'industrie des pièces préfabriquées et des produits en béton. Nouveauté : les vitesses du système à tourbillon double et de l'entraînement principal réglables indépendamment et en continu. Elle est rendue possible grâce à deux puissants moteurs électriques.

L'avantage du RIV 2.5 D Liebherr est l'adaptation optimale des vitesses d'outil en fonction de l'avancement du processus de malaxage. Les deux tourbillons sont montés à différentes distances du malaxeur principal ce qui permet de garantir un mélange rapide et optimal dans tous les domaines. En outre, les tourbillons assurent une liaison parfaite du ciment colle. Les vitesses élevées des tourbillons empêchent efficacement la formation de grumeaux. Pendant le processus de malaxage, un convertisseur de fréquence permet de modifier et d'adapter le régime en fonction de la préparation : différents régimes sont possibles pendant le remplissage, le malaxage à sec et à l'eau ainsi que pendant la vidange. Une régulation en fonction de la puissance active du moteur est également possible, de sorte que nous pouvons répondre à toutes les demandes, notamment lors de la production de bétons spéciaux.

La construction ouverte offre de nombreux avantages

La cuve largement ouverte par le haut permet une alimentation optimale des matériaux ainsi qu'un accès libre au malaxeur pour tous les malaxeurs à cuve annulaire Liebherr, tout comme pour le RIV 2.5 D Liebherr. Cette forme de construction permet également un nettoyage rapide et en profondeur. En fonction de l'application, le large couvercle du malaxeur sans superstructures et situé au-dessus du malaxeur permet une

ouverture de ce dernier située entre 30 et 60 %. Ce qui garantit un accès facile par le haut et par conséquent un entretien facile. Les moteurs d'entraînement et leur boîte de vitesses sont disposés sous le malaxeur et facilement accessibles. Ce qui laisse suffisamment d'espace sur la face supérieure pour les composants de l'alimentation des matériaux et du dépoussiérage. Le montage dans les centrales à béton les plus diverses est ainsi simplifié.

Production innovante du béton grâce aux produits Liebherr

De par sa grande expérience Liebherr est en mesure de proposer aussi bien des systèmes de malaxage innovants que des centrales à béton complètes pour la production de béton. Depuis de nombreuses années, les malaxeurs à cuve annulaire Liebherr sont utilisés avec succès dans les usines de béton du monde entier. L'avantage de tous les systèmes annulaires Liebherr est le système de cuvette annulaire. Grâce à la forme particulière du canal annulaire, l'intégralité du mélange est obligatoirement dirigée vers les godets mélangeurs ou les outils et est entièrement homogénéisée en un temps record.

Légendes

liebherr-ring-pan-mixer-riv-2.5.jpg

La nouvelle génération de malaxeurs à cuve annulaire Liebherr permet de mélanger des préparations de béton très complexes avec la plus grande efficacité grâce aux régimes réglables indépendamment les uns des autres du malaxeur principal et des tourbillons.

Interlocuteur

Klaus Eckert

Téléphone : +49 7583 949-328

E-mail : klaus.eckert@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried / Allemagne

www.liebherr.com