

Полноповоротный погрузчик LH 26 M Industry Litronic: эффективная перевалка материалов

- Рабочий вес от 24 200 кг до 24 500 кг
- Перевалка, сортировка, разгрузка и погрузка штучных и насыпных грузов
- Конструкция машины адаптирована для удобного и быстрого ТО

Париж (Франция), 18 января 2018 года – В рамках Intermat 2018 компания Liebherr представит полноповоротный погрузчик LH 26 M Industry Litronic, который соответствует экологическим стандартам Stage IV / Tier 4f. В классификации Liebherr эта модель входит в категорию малых перевалочных машин. К преимуществам LH 26 M Industry Litronic относятся прочная конструкция и высокая производительность. Основная сфера применения этого погрузчика – предприятия, специализирующиеся на перевалке и переработке металлолома и другого вторсырья.

Полноповоротный погрузчик LH 26 M Industry Litronic сочетает надёжность и производительность с высоким уровнем комфорта для оператора и обслуживающего персонала. К преимуществам этой машины также относятся низкий расход топлива, высокая грузоподъёмность и большой вылет рабочего оборудования.

В зависимости от исполнения рабочий вес LH 26 M Industry Litronic варьирует от 24 200 кг до 24 500 кг. Погрузчик оснащается 4-цилиндровым дизельным двигателем с турбонаддувом. Уже при 1800 об/мин этот двигатель развивает максимальную мощность 115 кВт / 156 л.с., что способствует высокой топливной эффективности машины. Вместе с тем, по сравнению с моделью-предшественником, погрузчик LH 26 M Industry Litronic обладает двигателем более высокой мощности, что совместно с увеличением объёма подачи гидравлических насосов позволило повысить производительность по перевалке. Дополнительное увеличение производительности погрузчика также обеспечивает гидравлическая система типа Load Sensing. Благодаря ей все движения рабочего оборудования могут выполняться одновременно без потери мощности.

Система нейтрализации выхлопных газов в LH 26 M Industry Litronic основана на совместной работе катализатора окисления, не требующем обслуживания, и модуле селективного каталитического восстановления Liebherr SCR. В результате для соответствия требованиям экологических стандартов Stage IV / Tier 4f не требуется установка сажевого фильтра. Однако сажевый фильтр может быть смонтирован опционально по желанию заказчика.

Привод генератора осуществляется посредством двойного ремня. Благодаря прямой передаче крутящего момента от двигателя достигается высокий КПД привода генератора, а оптимизированные направляющие ремня способствуют его долгому сроку службы.

Полноповоротный погрузчик LH 26 M Industry Litronic работает под управлением системы Liebherr Power Efficiency (LPE), которая обеспечивает слаженное и эффективное действие всех компонентов привода. Тем самым, система управления LPE поддерживает продуктивную работу погрузчика при предельно низком удельном расходе топлива.

Конструкция погрузчика была разработана в расчёте на максимально удобное и быстрое обслуживание. В результате ежедневное ТО требует мало времени и сил. Все ключевые точки обслуживания легко доступны с уровня земли через широко раскрываемые сервисные дверцы. Интервал замены моторного масла составляет 1000 часов, а гидравлического масла – 8000 часов. Это снижает эксплуатационные и временные затраты, повышая производительность и рентабельность погрузчика в долгосрочной перспективе.

Большой крупноячеистый радиатор гарантирует оптимальное охлаждение масел даже в условиях сильной запылённости. Откидной вентилятор и съёмная защитная сетка позволяют быстро чистить радиатор по мере необходимости. В дополнение к этому погрузчик может быть оснащён пакетом решений для работы на полигонах по переработке вторсырья: эта опция обеспечит надёжную работу машины даже при крайне сильной загрязнённости воздуха. Среди прочего, в этот пакет опций входят: реверсируемый привод вентилятора для продувки радиаторного блока; предварительный воздушный фильтр с пылевым

сепаратором; отдельный конденсатор системы кондиционирования воздуха в кабине оператора.

Ключевым условием для точного управления рабочим оборудованием и максимальной производительности по перевалке является высокая стабильность ходовой части погрузчика. Большой периметр системы опор в сочетании с эффективной кинематикой моноблочной стрелы и цилиндров подъёма стрелы позволяют погрузчику LH 26 M Industry Litronic безопасно работать с тяжёлыми грузами и при этом быстро выполнять задачи по перевалке, сортировке, разгрузке и погрузке самых разнообразных штучных и сыпучих материалов.

Кабина погрузчика также была обновлена и улучшена с точки зрения комфорта оператора: она отличается просторностью и структурированностью, обеспечивая все условия для сосредоточенной, продуктивной и неусттомительной работы. Оптимальный контроль пространства вокруг машины гарантируют большая площадь остекления и различные варианты возвышения кабины, управление джойстиком в серийной комплектации, а также трансляция изображения с камер заднего и бокового вида на дисплей системы управления. Полный обзор площадки, стрелы и навесного оборудования повышают безопасность и способствуют более эффективной работе.

Подписи к фотографиям

liebherr-material-handler-lh26-m-industry

Полноповоротный погрузчик Liebherr LH 26 M Industry Litronic – это мощная и, вместе с тем, экономичная машина, предназначенная для перевалки таких материалов, как металлолом и другие виды вторсырья.

Дополнительная информация

Штефани Виллбургер / Stefanie Willburger

Маркетинг

Тел.: +49 7354 80-7953

Эл. почта: stefanie.willburger@liebherr.com

Опубликовано

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH
Кирхдорф-на-Иллере, Германия
www.liebherr.com