
Spezialmaschinen für den Schrott- umschlag

Umschlagmaschinen, Elektro-Umschlagmaschinen,
Hafenmobilkrane, Radlader, Teleskoplader

LIEBHERR

Materialumschlagmaschinen



Liebherr-Spezialmaschinen für den Schrottschlag

Der Umschlag von Stahlschrott und sonstigen Metallen zählt zu den härtesten Einsatzbereichen im industriellen Güterumschlag. Für diesen Einsatz sind besonders Robustheit und Zuverlässigkeit gefragt. Aber auch Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit stehen bei der Entwicklung der Liebherr-Spezialmaschinen für den Schrottschlag im Fokus. Die Herausforderung einerseits extrem robuste, für die härtesten Anforderungen ausgelegte und andererseits enorm leistungsfähige und wirtschaftliche Maschinen zu bauen, meistert Liebherr unter anderem durch die Eigenfertigung vieler Komponenten. Bereits bei der Entwicklung dieser Komponenten fließen die im späteren Einsatz erforderlichen Anforderungen ein, wodurch die Liebherr-Spezialmaschinen für jegliche Arbeitssituationen bestens

vorbereitet sind. Bauteile wie Motor, Einspritzsystem, Hydraulikzylinder, Elektronik sind optimal aufeinander abgestimmt und tragen dadurch zur Leistungsfähigkeit und Effizienz bei. Ob beim Be- und Entladen von LKW und Schiffen, beim Beschicken von Schreddern oder beim Sortieren unterschiedlichster Metalle, die Liebherr-Spezialmaschinen sind die perfekten Maschinen für einen wirtschaftlichen Schrottschlag.

- Umschlagmaschinen
- Elektro-Umschlagmaschinen
- Hafenmobilkrane
- Radlader
- Teleskoplader





Umschlagmaschinen



Leistungsfähigkeit

Im Bereich des Schrotturnschlags spielt Leistung eine wichtige Rolle. Ob beim Sortieren von Mischschrott, bei der Be- und Entladung von LKW und Schiffen oder bei der Schredder-, Scheren- und Pressenbeschickung, die Liebherr-Umschlagmaschinen sind für höchste Produktivität entwickelt. Hohe Traglasten und schnelle Arbeitsspiele bilden die Voraussetzungen für einen leistungsfähigen Umschlagbetrieb. Das optimale Zusammenspiel von Hydraulik und Elektronik garantiert kraftvolle und schnelle Bewegungen beim Umschlagen und ermöglicht gleichzeitig feinfühliges und präzises Arbeiten für anspruchsvolle Sortieraufgaben.

Wirtschaftlichkeit

Die aktuelle Generation der Materialumschlagmaschinen präsentiert sich leistungsstark und effizient. Liebherr bewerkstelligt diesen schwierigen Spagat dank ausgereifter Motorentechnologie aus dem eigenen Haus und optimierter, bedarfsgesteuerter Hydraulik. Liebherr setzt dabei auf modernste Motorentechnologie mit intelligenter Maschinensteuerung, welche das Zusammenspiel der Antriebskomponenten in Hinblick auf den Wirkungsgrad optimiert. Liebherr-Power Efficiency (LPE) ermöglicht den Maschinenbetrieb im Bereich des niedrigsten spezifischen Kraftstoffverbrauchs. Kombiniert mit dem ab der Maschinenklasse LH 40 serienmäßigen, innovativen Liebherr-Energierückgewinnungssystem wird der Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum reduziert und zugleich durch schnellere und homogenere Arbeitsspiele die Umschlagleistung deutlich gesteigert für geringsten Verbrauch und mehr Effizienz bei maximaler Leistung.

Zuverlässigkeit

Die Liebherr-Umschlagmaschinen garantieren die nötige Standsicherheit und sorgen dank ihrer robusten und langlebigen Bauweise für niedrigste Stillstandszeiten in der Schrottreycling Branche. Ausstattungen wie Kabinenschutzgitter, Verbundsicherheitsglas durchwurfhemmend, Kolbenstangenschutz für Zylinder und weitere Schutzeinrichtungen sind speziell für den harten Einsatz im Schrotturnschlag entwickelt und garantieren auch bei schwersten Bedingungen maximale Zuverlässigkeit. Eine lange Lebensdauer, wie auch eine maximale Maschinenverfügbarkeit werden durch die Eigenfertigung sämtlicher Schlüsselkomponenten gewährleistet. Dieselmotor, Hydraulikkomponenten, Elektronikbauteile, Drehkranz, Schwenkantrieb und Stahlbau: entwickelt, getestet und produziert von Liebherr – in bekannt hoher Qualität.

Komfort

Die Liebherr Fahrerkabine bietet dem Maschinenführer den erforderlichen Raum und Komfort, um die Leistungsfähigkeit seiner Maschine optimal nutzen zu können. Großzügige Glasflächen, verschiedene Varianten an Kabinenerhöhungen sowie Rück- und Seitenraumüberwachung ermöglichen dem Fahrer stets optimale Sicht auf seinen Arbeitsbereich und das Umfeld der Maschine. Zusätzlich sorgen der Fahrersitz Comfort, das intuitive Touchscreen-Farbdisplay und die automatische Zentralschmieranlage für Maschine und Anbauwerkzeug für den nötigen Komfort, damit sich der Fahrer auf das Wesentliche konzentrieren kann – die Umschlagleistung.

Wartungsfreundlichkeit

Der serviceorientierte Maschinenaufbau garantiert kurze Wartezeiten und minimiert dank Zeitersparnis die anfallenden Wartungskosten. Alle Wartungspunkte sind durch die großen und weit öffnenden Servicetüren leicht zu erreichen. Das optimierte Servicekonzept fasst einzelne Wartungspunkte zusammen und reduziert deren Anzahl auf ein Minimum. Servicearbeiten können so noch schneller und effizienter durchgeführt werden.

Umschlagmaschinen im Überblick

Ausrüstung

- Hohe Traglasten und große Reichweiten dank optimierter Kinematik und robuster Bauweise für mehr Umschlagleistung
- Energierückgewinnungs-Zylinder mit Stickstoff gefüllt für maximale Energieeffizienz durch geringeren Verbrauch bei mehr Umschlagleistung ab Maschinenklasse LH 40 Industry
- Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylindern und Stielabschaltung einfahren für maximale Sicherheit bei jedem Einsatz
- Schnellwechselsysteme und Anbauwerkzeuge von Liebherr für maximale Maschinenauslastung und mehr Umschlagleistung



Kabine

- Joysticklenkung ohne Lenksäule serienmäßig für komfortable Bedienung, mehr Beinfreiheit und freie Sicht auf den Einsatzbereich
- Entlastung für Fahrer, Arbeiter und Umwelt aufgrund geringer Schallemissionen
- Optimale Übersichtlichkeit dank großer Glasflächen und serienmäßiger Rück- und Seitenraumüberwachung mit Kamera
- Serienmäßig Proportionalsteuerung mit 4-Wege Mini-Joystick für mehr Präzision, Feinsteuerbarkeit und Funktionalität





Oberwagen

- Mehr Kraftstoffeffizienz dank modernster Motortechnologie mit intelligenter Maschinensteuerung
- Optimale Motorleistung und hohe Pumpenfördermenge für schnelle Arbeitsspiele, überzeugende Dynamik und höchste Umschlagleistung
- Reversierbarer Lüfter und großmaschiger Kühler als zuverlässige, abgedichtete Einheit für hohe Maschinenverfügbarkeit
- Reduzierung der Betriebskosten dank eingebauten Wartungsvorteilen und optimaler Servicezugänglichkeit

Unterrahmen

- Optimierte Hydraulik mit geschlossenem Drehwerkskreis für mehr Kraftstoffeffizienz und schnellere Arbeitsspiele ab Maschinenklasse LH 30
- Zentralschmierung manuell oder vollautomatisch für mehr produktive Arbeitszeit
- Lasthalteventile serienmäßig an allen Abstützylindern sorgen für maximale Standsicherheit bei jedem Einsatz
- Weniger Stillstandzeiten dank wartungsfreien Abstützylindern

Technische Daten

		LH 22 Industry Litronic	LH 24 Industry Litronic
Varianten		M / C	M
Reichweite	m	11	12
Einsatzgewicht*	kg	ca. 19.200 – 22.200	ca. 22.700 – 23.200
Motorleistung	kW / PS	105 / 143	110 / 150
Systemleistung	kW	–	–
Abgasstufe	Stufe	V / Tier 4 Final / IIIA (konform)	V / Tier 4 Final
Mehrschalengreiferinhalt	m ²	0,40 – 0,60	0,40 – 0,60

		LH 26 Industry Litronic	LH 30 Industry Litronic
Varianten		M	M / C
Reichweite	m	13	14
Einsatzgewicht*	kg	ca. 24.200 – 24.500	ca. 26.500 – 30.200
Motorleistung	kW / PS	115 / 157	140 / 190
Systemleistung	kW	–	–
Abgasstufe	Stufe	V / Tier 4 Final / IIIA (konform)	V / Tier 4 Final / IIIA (konform)
Mehrschalengreiferinhalt	m ²	0,40 – 0,60	0,40 – 0,60

		LH 35 Industry Litronic	LH 40 Industry Litronic
Varianten		M	M / C
Reichweite	m	15	16
Einsatzgewicht*	kg	ca. 30.700 – 31.900	ca. 36.400 – 40.900
Motorleistung	kW / PS	140 / 190	155 / 211
Systemleistung	kW	–	237
Abgasstufe	Stufe	V / Tier 4 Final / IIIA (konform)	V / Tier 4 Final / IIIA (konform)
Mehrschalengreiferinhalt	m ²	0,40 – 0,60	0,40 – 1,10

M = Mobil

C = Raupe

M HR = Mobil High Rise

M G = Mobil Gantry

C HR = Raupe High Rise

C G = Raupe Gantry

* ohne Anbauwerkzeug

		LH 50 Industry Litronic	LH 60 Industry Litronic
Varianten		M/M HR/C HR	M/M HR/C/C HR
Reichweite	m	18	20
Einsatzgewicht*	kg	ca. 40.000 – 54.900	ca. 52.000 – 75.800
Motorleistung	kW/PS	155/211	190/258
Systemleistung	kW	269	334
Abgasstufe	Stufe	V/Tier 4 Final/IIIA (konform)	V/Tier 4 Final/IIIA (konform)
Mehrschalengreiferinhalt	m ²	0,40 – 1,10	1,10 – 1,70

		LH 80 Industry Litronic	LH 110 Industry Litronic
Varianten		M/M HR/C/C HR/C G	M/M HR/C/C HR/C G
Reichweite	m	22	24
Einsatzgewicht*	kg	ca. 66.500 – 112.500	ca. 95.000 – 128.000
Motorleistung	kW/PS	230/313	300/408
Systemleistung	kW	437	492
Abgasstufe	Stufe	V/Tier 4 Final/IIIA (konform)	V/Tier 4 Final/IIIA (konform)
Mehrschalengreiferinhalt	m ²	1,10 – 3,00	1,10 – 3,00

		LH 150 Industry Litronic
Varianten		M/M HR/M G/C/C HR/C G
Reichweite	m	28
Einsatzgewicht*	kg	ca. 130.000 – 175.000
Motorleistung	kW/PS	400/543
Systemleistung	kW	661
Abgasstufe	Stufe	V/Tier 4 Final/IIIA (konform)
Mehrschalengreiferinhalt	m ²	1,10 – 3,00

Einsatzbeispiele





Elektro-Umschlagmaschinen



Leistungsfähigkeit

Die elektrisch betriebenen Umschlagmaschinen wurden speziell für die besonderen Bedürfnisse des industriellen Materialumschlags entwickelt. Ein großes Spektrum an Ausrüstungen und für große Reichweiten optimierte Oberwagen ermöglichen es, allen Bedürfnissen im Schrotturnschlag gerecht zu werden. Die Leistung des Antriebstrangs mit allen wichtigen Komponenten aus eigener Produktion, kombiniert mit der Kraft des Elektromotors, maximieren die Leistungsfähigkeit der Maschine in Hinblick auf Hubkraft, Präzision und Arbeitstempo. Durch den mit Raupen ausgestatteten Unterwagen wird der Aktionsradius dieser leistungsfähigen Ausrüstung wesentlich erweitert.

Wirtschaftlichkeit

Die Investition in ein Elektroumschlagkonzept zahlt sich langfristig aus. Niedrigere Energiekosten, ein reduzierter Serviceaufwand durch längere Wartungsintervalle und Entfall von Tätigkeiten wie Motorölwechsel verringern die Betriebskosten im Vergleich zu konventionellen Verbrennungsmotoren enorm. Umweltkriterien und insbesondere der CO₂-Ausstoß werden bei der Wahl der Motoren und Arbeitsmethoden immer wichtiger. Mit dem Elektroantrieb bietet Liebherr eine ökonomisch interessante Alternative zu den konventionellen Antriebsmaschinen und zudem eine umweltfreundliche Lösung. Außerdem ist die Umschlagmaschine ständig verfügbar, da das Nachtanken entfällt. Anforderungen wie Partikelfilter, AdBlue usw. spielen keine Rolle.

Zuverlässigkeit

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Konstruktion von Elektroumschlagmaschinen hat Liebherr die aktuellen Modelle EP 934 C, EP 944 C und EP 954 C entwickelt, um allen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden. Der Aufbau der Maschinen wurde auf Grund der Bauteile für den elektrischen Antrieb komplett überdacht und ist somit mehr als eine bloße Umrüstung einer Maschine mit konventionellem Dieselantrieb. Alle wichtigen Komponenten des Elektroantriebs wurden in die vorhandenen Außenmaße des Oberwagens integriert. Die Liebherr-Elektroumschlagmaschinen bieten ein hohes Niveau an Zuverlässigkeit, damit sie ihre Schlüsselfunktionen an den industriellen Einsatzorten konstant erfüllen können. Die bisher schon hohe Langlebigkeit der hydraulischen Komponenten wird durch den laufruhigen elektrischen Antrieb weiter erhöht. Das Antriebskonzept mit nur einem Elektromotor sorgt dafür, dass sich der Hochspannungsbereich auf den Bereich von Schaltschrank und Antrieb beschränkt und die Niederspannungsfunktionen in einem Anschlusskasten zusammengefasst werden können.

Komfort

Damit der Bediener sich optimal auf seine Arbeit konzentrieren und die maximale Leistung aus seiner Maschine holen kann, verfügen alle Elektroumschlagmaschinen über eine ergonomisch gestaltete Fahrerkabine mit hohem Komfort und guter Sicht. Dank der niedrigen Schallemissionen und des Ausbleibens von Vibrationen sorgt der Elektroantrieb für gesteigerten Komfort. Für Liebherr bedeutet Komfort auch leicht zugängliche Service- und Kontrollpunkte für die tägliche Wartung der Maschine, um die nicht produktiven Ausfallzeiten minimal zu halten.

Wartungsfreundlichkeit

Die große, weit öffnende Servicetür bietet einen optimalen Servicezugang. Alle täglichen Wartungspunkte sind bequem und sicher zugänglich. Kurze Servicezeiten für mehr Produktivität.

Elektro-Umschlagmaschinen im Überblick

Große Palette an Ausrüstungen

- Ausgelegt für alle Anforderungen im Schrotturnschlag
- Spezifische Ausrüstungen auf Anfrage

Große Palette an Anbauwerkzeugen

- Mehrschalengreifer
- Sortiergreifer
- Schnellwechselsysteme

Kabinenerhöhung

- Große Palette an fixen und an hydraulisch verstellbaren Erhöhungen
- Perfekte Sicht auf den Arbeitsbereich und das Umfeld der Maschine

Elastische Lagerung

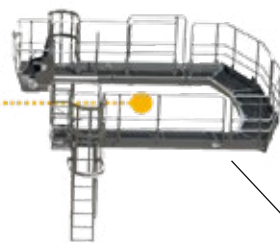
- Absorption von dynamischen Belastungen, um die Maschine sicher und langfristig auf einer Säule betreiben zu können
- Anzahl an Bolzen je nach Maschinengröße
- Ein Montagekit für den Kunden (für Beton, Stahl)





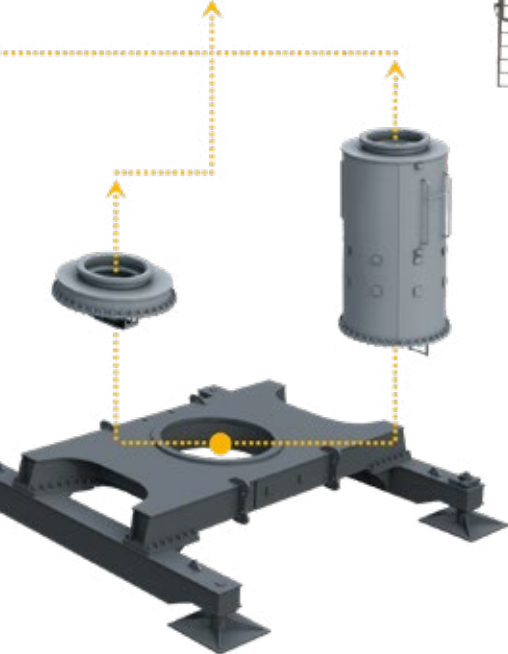
Elektromotor

- Ausgelegt um auch extremen Umgebungsbedingungen standzuhalten
- Konstante Drehzahl unabhängig von der Last
- Integrierte Sensoren für maximale Verfügbarkeit



Integrierter elektrischer Schaltschrank

- Ausgelegt um auch extremen Umgebungsbedingungen standzuhalten
- Überdrucksystem zur Verhinderung von Staubeindringung
- Serienmäßig verschließbar über Vorhängeschlösser
- Robust und langlebig



Zugang

- Sicherer und komfortabler Zugang zum Arbeitsplatz
- Gesichertes und rutschhemmendes Aufstiegssystem

Freistehendes Untergestell mit 4-Pkt.-Abstützung

- Gleichbleibende Leistung der Maschine auf einem austauschbaren Untergestell
- Geringerer Platzbedarf
- Modular und erweiterbar

Technische Daten

		EP 934 C Umschlag	EP 944 C Umschlag	
Reichweite	m	13 – 20	15 – 22	
Einsatzgewicht*	kg	39.100	51.900	
Motorleistung	kW / PS	160 / 218	200 / 272	
Inhalt	m ³	0,80 – 1,10	1,10 – 1,70	
		EP 954 C Umschlag	ER 934 C Umschlag	
Reichweite	m	16 – 24	12 – 16	
Einsatzgewicht*	kg	64.500	38.050	
Motorleistung	kW / PS	250 / 340	160 / 218	
Inhalt	m ³	1,10 – 1,70	0,80 – 1,10	
		ER 944 C Umschlag	ER 954 C Umschlag	
Reichweite	m	15 – 18	15 – 20	
Einsatzgewicht*	kg	52.050	75.400	
Motorleistung	kW / PS	200 / 272	250 / 340	
Inhalt	m ³	1,10 – 1,70	1,10 – 1,70	
		ER 934 C High Rise	ER 944 C High Rise	
Reichweite	m	13 – 20	15 – 22	
Einsatzgewicht*	kg	56.200	73.400	
Motorleistung	kW / PS	160 / 218	200 / 272	
Inhalt	m ³	0,80 – 1,10	1,10 – 1,70	
		ER 954 C High Rise		
Reichweite	m	16 – 24		
Einsatzgewicht*	kg	95.800		
Motorleistung	kW / PS	250 / 340		
Inhalt	m ³	1,10 – 1,70		
		LH 26 Industry Litronic	LH 110 Industry Litronic	LH 150 Industry Litronic
Varianten		M / C	C / C HR / C G	M G / C / C HR / C G
Reichweite	m	13	25	28
Einsatzgewicht*	kg	ca. 26.200 – 27.900	ca. 105.000 – 138.000	ca. 135.000 – 185.000
Motorleistung	kW	90	300	400
Systemleistung	kW	105	492	661
Mehrschalengreiferinhalt	m ³	0,40 – 0,60	1,10 – 3,00	1,10 – 3,00

M = Mobil

C = Raupe

M HR = Mobil High Rise

M G = Mobil Gantry

C HR = Raupe High Rise

C G = Raupe Gantry

* ohne Anbauwerkzeug

Einsatzbeispiele



Hafenmobilkrane



Leistungsfähigkeit

Maritimer Schrotturnschlag stellt harte Anforderungen an moderne Maschinen. Die robusten Umschlaggeräte des Liebherr Hafemobilkran Portfolios meistern solche Herausforderungen effizient. Erfahrung aus verschiedenen Einsatzgebieten fließt direkt in die Weiterentwicklung unseres Portfolios ein. Ob große oder kleine Mengen Schrott, Liebherr fertigt eine breite Produktpalette für die Abfertigung aller Schiffsgrößen.

Wirtschaftlichkeit

Beim Hafenmanagement ist Vielseitigkeit ebenso wichtig wie Spezialisierung. Die Hafemobilkrane von Liebherr vereinen diese Faktoren für alle Arten von Ladung in praktisch jeder Hafenumgebung. Umfangreiche Grundausstattung, einfacher Transport und hohe Flexibilität unterstreichen die Effektivität der Krane als eine Investition.

Effizientes Design und innovative Technologien sorgen dafür, dass Lösungen von Liebherr die Aufgaben im Schrotturnschlag äußerst wirtschaftlich meistern. Dadurch ist ein hohes Produktivitätslevel bei gleichzeitig niedrigem Verbrauch gewährleistet.

Zuverlässigkeit

Standfestigkeit und Robustheit sind äußerst wichtige Kriterien im Schrotturnschlag. Durch die Verzahnung des Materials wirken außergewöhnliche Kräfte auf den Kran, die schnell an der Langlebigkeit der Geräte zehren können. Liebherr Hafemobilkrane schaffen bereits im Grunddesign optimale Voraussetzungen für den Einsatz im Schrotturnschlag. Der 4-Gurt-Gittermastausleger sorgt für maximale Stabilität und präzise Kranbewegung. Die sternförmige Abstützung reduziert die Torsionsbeanspruchung der Stahlstruktur und das rohrförmige Turmdesign verteilt die Kräfte gleichmäßig auf die Stahlkonstruktion und den Drehkranz. Durch diese Designprinzipien wird die Lebensdauer des Krans deutlich erhöht.

Komfort

Fahrerkomfort ist genauso wichtig wie eine gute Maschine. Liebherr Hafemobilkrane sind so konzipiert, dass sie den Fahrer in Bezug auf Sicherheit, Komfort und Kontrolle unterstützen. Durch die nach vorne ausgerichtete Position der Turmkabine aus 70 % Glas (Sicherheitsglas) wird eine hervorragende und ungehinderte Sicht auf den Arbeitsbereich gewährleistet. Ergonomisch angeordnete Monitore und Bedienelemente lassen sich bequem von einem verstellbaren Komfort-Fahrersitz aus betätigen. Die Verhältnisse in der Kabine werden durch Klimatisierung und Schwingungsausgleich nochmals verbessert. Vibrationen werden auf ein unmerkliches Minimum reduziert. Außerdem ist die Kabine schallgedämmt.

Wartungsfreundlichkeit

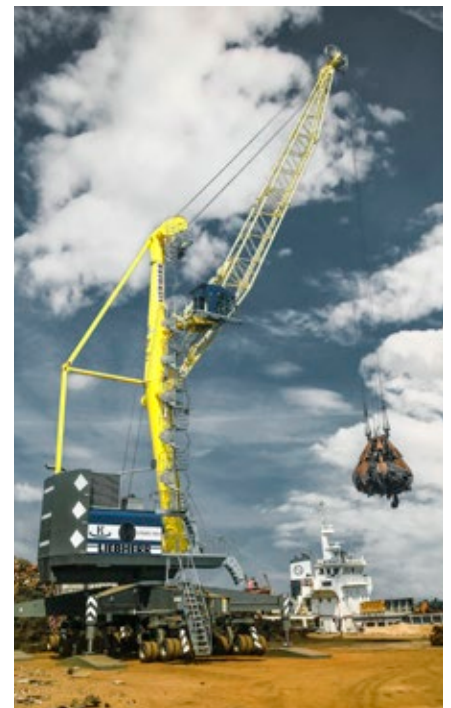
Basierend auf langjähriger Erfahrung bietet Liebherr seinen Kunden effektive Hilfe und Unterstützung und wird dies auch in Zukunft tun. Die kontinuierliche Verbesserung und Erweiterung des Servicenetzes ist Teil des Engagements von Liebherr, mit dem Ziel, unsere weltweiten Kunden bestmöglich zu unterstützen.

Ein Team von mehr als 600 erfahrenen, vielseitig ausgebildeten und werksgeschulten Servicetechnikern ist in mehr als 50 Servicezentren rund um den Globus tätig. Sie stehen ad hoc oder auf vertraglicher Basis zur Verfügung.

Technische Daten

		LHM 280	LHM 420	LHM 550
Reichweite	m	10-40	11-48	11-54
Einsatzgewicht	kg	241.000	342.000	400.000
Hubkapazität	t	84	124	154
Motorleistung (mit Pactronic)	kW	390 (700)	750 (1.450)	750 (1.450)
Drehgeschwindigkeit	U/min	0-1,6	0-1,6	0-1,6
Hub-/Senkgeschwindigkeit	m/min	0-115	0-120	0-120

Einsatzbeispiele



Radlader



Leistungsfähigkeit

Eine breite Produktpalette sorgt für einen vielseitigen und universellen Einsatz der Liebherr-Radlader im Bereich des Schrottschlages. Zusätzlich zu den verschiedenen Typen kann bei den Radladern L 550 – L 566 XPower® sowie L 580 XPower® zwischen Industrie- und Z-Kinematik gewählt werden. Somit steht für spezifische Einsätze wie zum Beispiel Transportieren und Verladen von Stahl- und Metallschrott oder Beschicken der Schredderanlage immer die richtige Maschine zur Verfügung. Dadurch wird die Auslastung der Maschine erhöht und die Produktivität gesteigert.

Wirtschaftlichkeit

Die innovativen Antriebskonzepte der Liebherr-Radlader ermöglichen eine Kraftstoffreduktion von bis zu 30%. Zusätzlich gibt es minimalen Reifenverschleiß und praktisch keinen Bremsverschleiß. Bei höchster Umschlagleistung und Effizienz werden dadurch die Betriebskosten gesenkt und die Umwelt geschont.

Zuverlässigkeit

Die Liebherr-Radlader erfüllen durch die Verwendung eigener und damit ideal aufeinander abgestimmter Komponenten selbst unter härtesten Bedingungen die hohen Liebherr-Qualitätsstandards. Dadurch wird ein zuverlässiger Einsatz über die gesamte Lebensdauer der Maschine ermöglicht. Dem Kunden stehen durchgehend leistungsstarke Maschinen zur Verfügung.

Komfort

Das moderne, ergonomische Kabinendesign und der hohe Bedienkomfort ermöglichen ein konzentriertes und ermüdungsfreieres Arbeiten – dies erhöht die Sicherheit und Produktivität. Mit dem Liebherr-Bedienhebel lässt sich die Maschine präzise und feinfühlig steuern. Damit ist eine exakte und sichere Bedienung möglich. Die großzügigen Glasflächen der Kabine bieten eine exzellente Rundumsicht und gewährleisten höchstmögliche Sicherheit für Mensch, Maschine und Ladegut.

Wartungsfreundlichkeit

Die Liebherr-Radlader bieten eine hervorragende Servicezugänglichkeit. Alle Punkte der täglichen Wartung sind sicher und bequem erreichbar. Zeit- und Geldersparnis sind das Resultat!

Radlader L 526 – L 580 XPower® im Überblick

Maximaler Fahrerkomfort für mehr Produktivität

- Automatische Zentralschmieranlage (optional)
- Liebherr-Bedienhebel mit Mini-Joystick (optional)
- Joysticklenkung oder 2in1-Lenkung (optional)
- Fahrerkabine ohne Lenkrad / Lenksäule – Joysticklenkung only (optional)
- Wiegeeinrichtung Liebherr mit „Truck Payload Assist“ (optional)
- Fahrschwingungsdämpfer (L 526 – L 546 optional / L 550 – L 580 serienmäßig)
- Vorbereitung für Schutzbelüftungs- bzw. Staubfilterüberdruckanlage (optional)
- Endlagendämpfung (optional)

Höchstmaß an Leistungsfähigkeit

- Wahlweise Industrie- und Z-Kinematik (L 550 – L 566 und L 580 optional)
- High Lift Hubgerüst (optional)
- LIKUFIX-Schnellwechselsystem (L 526 – L 546 optional)
- Automatische Schaufelrückführung programmierbar
- Hub- und Senkautomatik programmierbar
- Weitreichendes Angebot an Spezialausrüstungen für den Schrottschlag (optional)
- Elektronische Zugkraftregulierung

Robustheit und Qualität für langlebige Maschinen

- Kolbenstangenschutz für Kippzylinder (optional)
- Lampenträger in Stahlausführung (L 526 – L 546 serienmäßig / L 550 – L 580 optional)
- Schutzgitter für Fahrscheinwerfer (optional)
- Integriertes Reifendruck-Überwachungssystem (optional)
- Spezialbereifung für den Schrottschlag (optional)





Produktives und sicheres Arbeiten

- Schallgedämmte ROPS / FOPS-Kabine
- Schutzgitter für Frontscheibe (optional)
- Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer vorne / hinten (optional)
- Adaptive Arbeitsbeleuchtung (optional)
- Dachkamera zur Frontraumüberwachung (mit Kamera-Liebherr über Liebherr-Display) (optional)
- Skyview 360° (optional)
- Visualisierung der Ausrüstungsstellung
- Liebherr-Schlüssel mit Fernbedienung mit Coming Home / Leaving Home Funktion (L 550 – L 580 optional)

Kurze Servicezeiten für mehr Produktivität

- Wartungsfreundliche Kühlanlage
- Flusensieb für Kühler (optional)
- Grobmaschiger Kühler (optional)
- Lüfterantrieb reversierbar (optional)
- Vorabscheider (optional)
- Isolierung vom Turbolader (L 550 – L 580 optional)
- Staubschutz für Lichtmaschine (optional)

Produktives und sicheres Arbeiten

- Rutschfeste Trittplächen und stabile Handläufe
- Rückraumüberwachung mit Kamera über Liebherr-Display
- Aktive Personenerkennung heckseitig (optional)
- Rückfahrhindernismelder (optional)
- Rückfahrwarneinrichtung akustisch / optisch (optional)

Robustheit und Qualität für langlebige Maschinen

- Anfahrerschutz heckseitig (optional)
- Anfahrerschutz heckseitig mit Schutzgitter (L 526 – L 546 optional)
- Rammschutz mit Schutzgitter (L 550 – L 580 optional)
- Unterfahrerschutz (optional)
- Radkastenverbreiterung (optional)

Technische Daten

		L 507 Stereo	L 509 Stereo	L 514 Stereo
Kipplast	kg	3.490 – 3.750	4.200 – 4.430	4.075 – 5.750
Schaufelinhalt	m³	0,9 – 1,6	1,2 – 2,0	1,4 – 3,5
Einsatzgewicht	kg	5.550 – 5.730	6.390 – 6.465	8.860 – 9.985
Motorleistung	kW / PS	50 / 68	54 / 73	76 / 103
Abgasstufe	Stufe	V	V	V

		L 518 Stereo	L 526	L 538
Kipplast	kg	5.025 – 6.550	5.030 – 8.730	6.220 – 9.650
Schaufelinhalt	m³	1,5 – 4,0	2,0 – 5,5	2,2 – 6,5
Einsatzgewicht	kg	9.190 – 10.445	13.170 – 14.770	14.520 – 16.050
Motorleistung	kW / PS	76 / 103	116 / 158	129 / 175
Abgasstufe	Stufe	V	V	V

		L 546	L 550 XPower®	L 556 XPower®
Kipplast	kg	7.130 – 11.010	9.800 – 12.500	11.000 – 13.750
Schaufelinhalt	m³	2,6 – 7,5	3,1 – 9,0	3,4 – 10,0
Einsatzgewicht	kg	15.410 – 16.970	18.550 – 20.500	19.600 – 21.500
Motorleistung	kW / PS	138 / 188	163 / 222	183 / 249
Abgasstufe	Stufe	V	V	V

		L 566 XPower®	L 576 XPower®	L 580 XPower®
Kipplast	kg	12.100 – 15.900	17.400 – 17.600	14.800 – 19.500
Schaufelinhalt	m³	3,5 – 12,0	4,7 – 5,2	4,5 – 14,0
Einsatzgewicht	kg	23.900 – 26.900	25.700 – 25.800	27.650 – 30.100
Motorleistung	kW / PS	203 / 276	218 / 296	233 / 317
Abgasstufe	Stufe	V	V	V

Einsatzbeispiele



Teleskoplader



Leistungsfähigkeit

Der bewährte hydrostatische Fahrtrieb mit stufenloser Beschleunigung ohne Schaltvorgänge und die gute Wendigkeit garantieren rasche Arbeitsabläufe auch bei beengten Platzverhältnissen. Die universell einsetzbare und von Grund auf solide Baumaschine ist auf beste Leistung in den unterschiedlichen Einsätzen ausgelegt. Hohe Traglasten, eine intuitive Bedienung und Hochleistungskomponenten lassen den Fahrer seine Arbeit schnell und sicher erledigen.

Wirtschaftlichkeit

Als Alleskönner trägt ein Teleskoplader von Liebherr entscheidend zur Effizienz Ihrer Fahrzeugflotte bei. Durch eine Vielzahl von Anbaugeräten wird ein universeller Einsatz ermöglicht und die Auslastung gesteigert. Spitzenleistungen bei geringstem Treibstoffverbrauch und niedrigem Wartungsaufwand stehen für Wirtschaftlichkeit über die gesamte Nutzungsdauer.

Zuverlässigkeit

Robust und zuverlässig: So präsentieren sich die Teleskoplader von Liebherr. Ausgereifte Technik und hohe Material- und Verarbeitungsqualität gewährleisten ein Höchstmaß an Verfügbarkeit. Ein hoher Nutzungsgrad und Werterhalt ist langfristig sichergestellt.

Komfort

Die Kabine des Teleskopladers von Liebherr ist der ideale Arbeitsplatz. Beste Sichtverhältnisse nach allen Seiten, ein großzügiges Raumangebot, garantierte Sicherheit und ergonomische Bedienelemente ermöglichen ein entspanntes und produktives Arbeiten.

Wartungsfreundlichkeit

Bei Liebherr ist bester Service mehr als ein Versprechen – er ist jedem Kunden garantiert. Mehrere Herstellerwerke und ein dichtes Servicenetz für Baumaschinen bedeuten für den Anwender: kurze Wege, effiziente Strukturen und schnelle Servicereaktionen.

Technische Daten

		T 35-6	T 32-7	T 36-7
Einsatzgewicht mit Standardgabel, ohne Fahrer	kg	7.320	7.280	7.310
Max. Traglast	kg	3.500	3.200	3.600
Max. Hubhöhe	mm	6.132	6.925	6.925
Gesamthöhe ¹	mm	2.465	2.465	2.465
Gesamtbreite über Standardbereifung ¹	mm	2.327	2.327	2.327
Radabstand ¹	mm	2.750	2.750	2.850
Hecküberhang ¹	mm	784	784	784
Spurweite ¹	mm	1.920	1.920	1.920
Wenderadius über Räder ¹	mm	3.812	3.812	3.906
Bodenfreiheit (Mitte Fahrzeug) ¹	mm	405	405	405
Motorleistung	kW / PS	100 / 136	100 / 136	100 / 136
Abgasstufe	Stufe	IIIA (konform) / Tier 3 / V	IIIA (konform) / Tier 3 / V	IIIA (konform) / Tier 3 / V

		T 41-7	T 33-10	T 46-7
Einsatzgewicht mit Standardgabel, ohne Fahrer	kg	7.460	8.050	8.995
Max. Traglast	kg	4.100	3.300	4.600
Max. Hubhöhe	mm	6.925	9.747	7.032
Gesamthöhe ¹	mm	2.465	2.465	2.590
Gesamtbreite über Standardbereifung ¹	mm	2.327	2.327	2.514
Radabstand ¹	mm	2.850	2.850	2.950
Hecküberhang ¹	mm	784	784	977
Spurweite ¹	mm	1.920	1.920	2.040
Wenderadius über Räder ¹	mm	3.906	3.906	3.833
Bodenfreiheit (Mitte Fahrzeug) ¹	mm	405	405	410
Motorleistung	kW / PS	100 / 136	100 / 136	100 / 136
Abgasstufe	Stufe	IIIA (konform) / Tier 3 / V	IIIA (konform) / Tier 3 / V	IIIA (konform) / Tier 3 / V

		T 55-7	T 60-9
Einsatzgewicht mit Standardgabel, ohne Fahrer	kg	10.600	11.700
Max. Traglast	kg	5.500	6.000
Max. Hubhöhe	mm	7.032	8.780
Gesamthöhe ¹	mm	2.622	2.622
Gesamtbreite über Standardbereifung ¹	mm	2.521	2.521
Radabstand ¹	mm	2.950	3.150
Hecküberhang ¹	mm	1.019	1.217
Spurweite ¹	mm	2.040	2.010
Wenderadius über Räder ¹	mm	3.903	4.090
Bodenfreiheit (Mitte Fahrzeug) ¹	mm	410	438
Motorleistung	kW / PS	115 / 156	115 / 156
Abgasstufe	Stufe	IIIA (konform) / Tier 3 / V	IIIA (konform) / Tier 3 / V

¹ Alle Angaben mit Standardbereifung, Standardgabel oder Standardschaufel.

Einsatzbeispiele



Die Firmengruppe Liebherr



Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 70 Jahren

Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und fast 50.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

Technologieführerschaft und Pioniergeist

Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiegeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

Breit diversifiziertes Produktprogramm

Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegungsmaschinen, Materialumschlagmaschinen, Spezialtiefbaumaschinen, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahrntechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen

Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschen von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH
Liebherrstraße 12
D-88457 Kirchdorf/Iller
Tel. +49 7354 80-0
Fax +49 7354 80-7294
info.lhb@liebherr.com

Liebherr-France SAS
2 avenue Joseph Rey,
B.P. 90287
FR-68005 Colmar Cedex
Tel. +33 3 89 21 30 30
Fax +33 3 89 21 37 93
info.lfr@liebherr.com

**Liebherr-Werk
Bischofshofen GmbH**
Postfach 49
A-5500 Bischofshofen
Tel. +43 50809 1-0
Fax +43 50809 11385
info.lbh@liebherr.com

**Liebherr-MCCtec
Rostock GmbH**
Liebherrstraße 1
D-18147 Rostock
Tel. +49 381 6006 5020
Fax +49 381 6006 3999
mobile.harbour.crane@liebherr.com

**Liebherr-Werk
Telfs GmbH**
Hans Liebherr-Straße 35
A-6410 Telfs
Tel. +43 50809 6-100
Fax +43 50809 6-7772
lwt.marketing@liebherr.com