

DE

# H 6, H 10, H 15

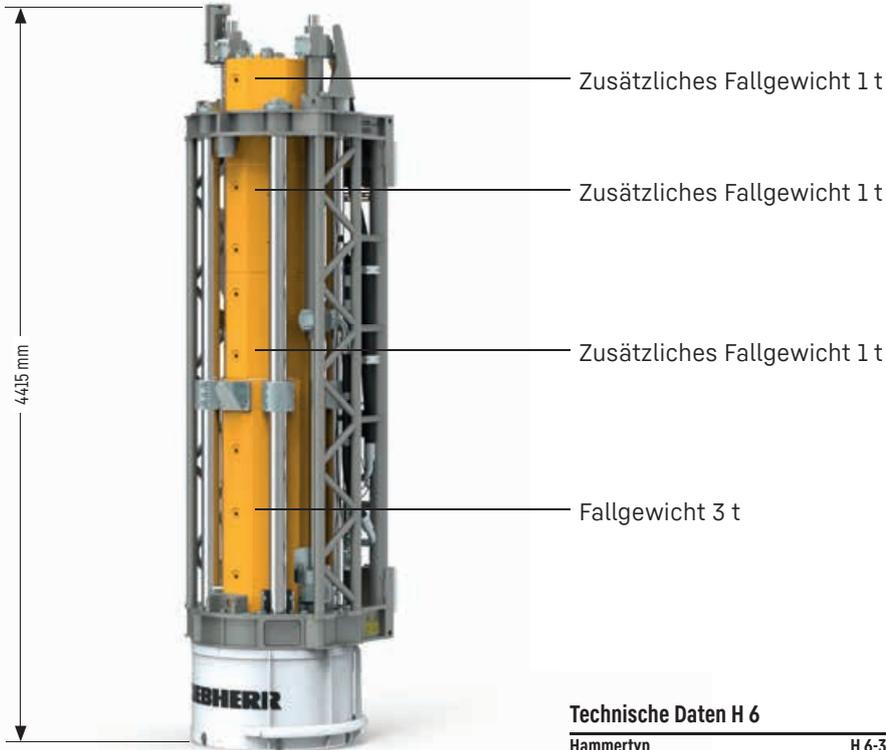
Hydraulikhammer  
[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)

# LIEBHERR

Spezialtiefbaumaschinen



# Hydraulikhammer H 6



## Technische Daten H 6

| Hammertyp                            | H 6-3   | H 6-4   | H 6-5   | H 6-6   |
|--------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Fallgewicht                          | 3000 kg | 4000 kg | 5000 kg | 6000 kg |
| Max. Schlagenergie                   | 36 kNm  | 48 kNm  | 60 kNm  | 72 kNm  |
| Schlagzahl - Schläge/min             | 50-150  | 50-150  | 50-150  | 40-150  |
| Hammergewicht                        | 6700 kg | 7700 kg | 8700 kg | 9700 kg |
| <b>inkl. Schlaghaube und -futter</b> |         |         |         |         |

Diverse Schlaghaubengrößen auf Anfrage.

## Technische Daten

- Fallgewicht 3 t + 1 t + 1 t + 1 t
- Gesamtgewicht inkl. Schlaghaube und 6 t Fallgewicht: 9.7 t
- Länge inkl. Schlaghaube: 4415 mm
- Max. Schlagenergie: 72 kNm
- Fallhöhe: 1.2 m

## Prozessdatenerfassung (PDE)

- Permanente Aufzeichnung der relevanten Prozessdaten während des Rammvorganges

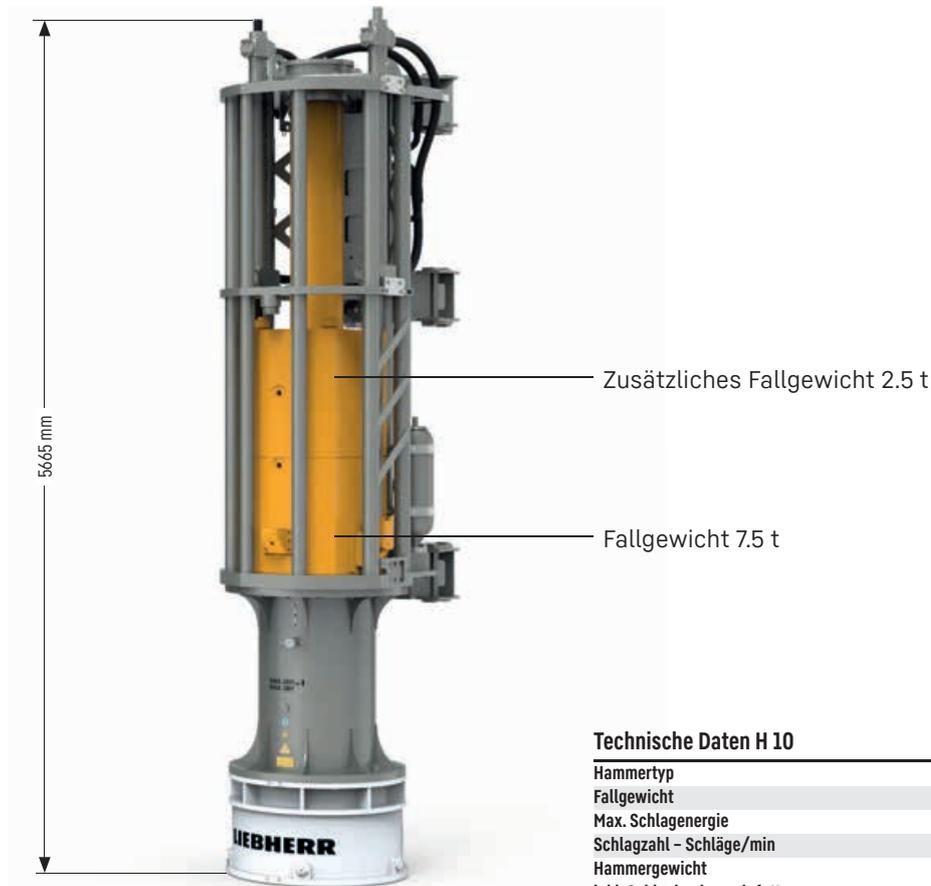
## MyJobsite

Mit der Softwarelösung MyJobsite können alle relevanten Prozess-, Maschinen-, Baustellen- und Positionsdaten (LIPOS) an einem zentralen Ort erfasst, dargestellt, analysiert, verwaltet und ausgewertet werden. Die gesammelten Daten sind bei einer aktiven Internetverbindung über einen Webbrowser abrufbar.

Mit den aufgezeichneten PDE-Daten wird direkt nach Abschluss eines Arbeitsprozesses automatisch ein Rammprotokoll als Qualitätsnachweis erstellt. Die Parameter können im Vorhinein festgelegt und zugewiesen werden, was eine enorme Zeitersparnis bedeutet.

Kurze Bauform des H 6: sehr lange Pfähle können eingebracht werden  
 Modulare Gewichte: einfache Anpassung des Hammers an die Rammanforderungen  
 Hammersteuerung: unabhängige Steuerung von Schlagenergie und Schlagzahl  
 Leichte Bauform: höhere Tragfähigkeit wird erzielt  
 Schalldämpfung gehört zur Standardausstattung  
 Die modularen Gewichte sind austauschbar.

# Hydraulikhammer H 10



## Technische Daten H 10

| Hammertyp                                      | H 10-75  | H 10-100 |
|--|----------|----------|
| Fallgewicht                                    | 7500 kg  | 10000 kg |
| Max. Schlagenergie                             | 90 kNm   | 120 kNm  |
| Schlagzahl - Schläge/min                       | 50-150   | 50-150   |
| Hammergewicht<br>inkl. Schlaghaube und -futter | 13700 kg | 16200 kg |

Diverse Schlaghaubengrößen auf Anfrage.

## Technische Daten

- Fallgewicht 7.5 t + 2.5 t
- Gesamtgewicht inkl. Schlaghaube und 10 t Fallgewicht: 16.2 t
- Länge inkl. Schlaghaube: 5665 mm
- Max. Schlagenergie: 120 kNm
- Fallhöhe: 1.2 m

## Prozessdatenerfassung (PDE)

- Permanente Aufzeichnung der relevanten Prozessdaten während des Rammvorganges

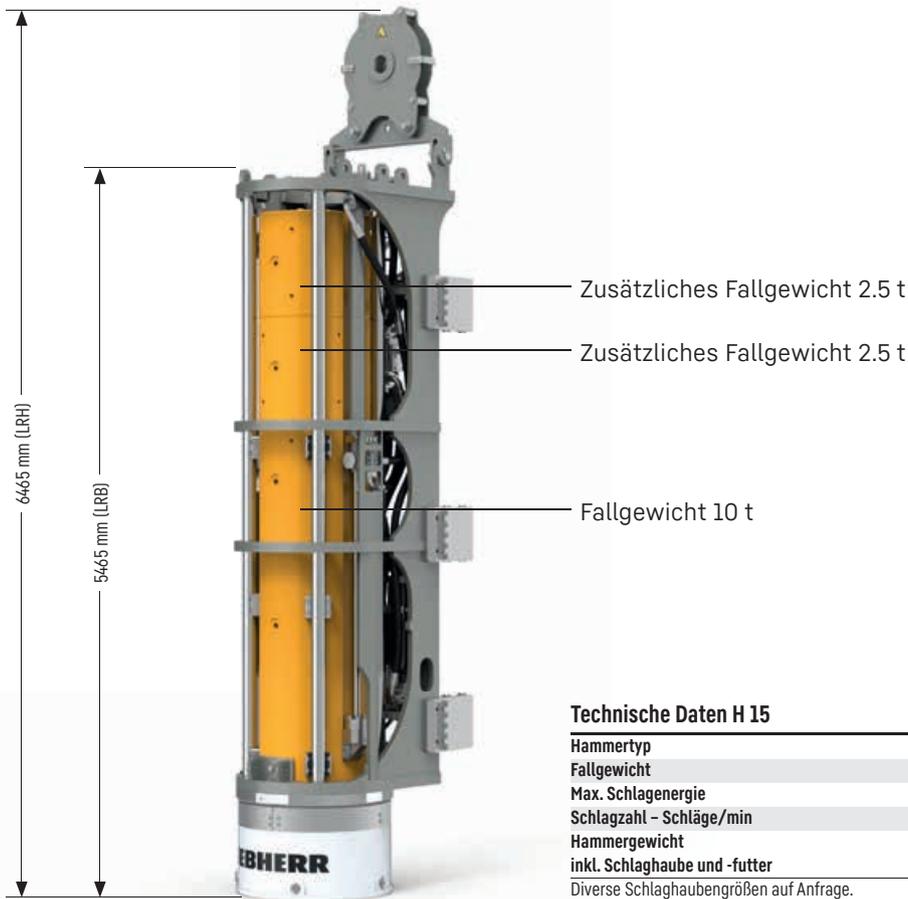
## MyJobsite

Mit der Softwarelösung MyJobsite können alle relevanten Prozess-, Maschinen-, Baustellen- und Positionsdaten (LIPOS) an einem zentralen Ort erfasst, dargestellt, analysiert, verwaltet und ausgewertet werden. Die gesammelten Daten sind bei einer aktiven Internetverbindung über einen Webbrowser abrufbar.

Mit den aufgezeichneten PDE-Daten wird direkt nach Abschluss eines Arbeitsprozesses automatisch ein Rammprotokoll als Qualitätsnachweis erstellt. Die Parameter können im Vorhinein festgelegt und zugewiesen werden, was eine enorme Zeitersparnis bedeutet.

Kurze Bauform des H 10: sehr lange Pfähle können eingebracht werden  
Modulare Gewichte: einfache Anpassung des Hammers an die Rammanforderungen  
Hammersteuerung: unabhängige Steuerung von Schlagenergie und Schlagzahl  
Leichte Bauform: höhere Tragfähigkeit wird erzielt  
Schalldämpfung gehört zur Standardausstattung  
Schrägrammung bis 1:1

# Hydraulikhammer H 15



## Technische Daten H 15

| Hammertyp                     | H 15-10  | H 15-12  | H 15-15  |
|-------------------------------|----------|----------|----------|
| Fallgewicht                   | 10000 kg | 12500 kg | 15000 kg |
| Max. Schlagenergie            | 150 kNm  | 188 kNm  | 225 kNm  |
| Schlagzahl - Schläge/min      | 30-80    | 30-80    | 30-80    |
| Hammergewicht                 | 18800 kg | 21300 kg | 23800 kg |
| inkl. Schlaghaube und -futter |          |          |          |

Diverse Schlaghaubengrößen auf Anfrage.

## Technische Daten

- Fallgewicht 10 t + 2.5 t + 2.5 t
- Gesamtgewicht inkl. Schlaghaube und 15 t Fallgewicht: 23.8 t
- Länge inkl. Schlaghaube: 6465 mm (LRH)
- Länge inkl. Schlaghaube: 5465 mm (LRB)
- Max. Schlagenergie: 225 kNm
- Fallhöhe: 1.5 m

## Prozessdatenerfassung (PDE)

- Permanente Aufzeichnung der relevanten Prozessdaten während des Rammvorganges

Kurze Bauform des H 15: sehr lange Pfähle können eingebracht werden

Modulare Gewichte: einfache Anpassung des Hammers an die Rammanforderungen

Hammersteuerung: unabhängige Steuerung von Schlagenergie und Schlagzahl

Leichte Bauform: höhere Tragfähigkeit wird erzielt

Schalldämpfung gehört zur Standardausstattung

Die modularen Gewichte sind austauschbar.

## MyJobsite

Mit der Softwarelösung MyJobsite können alle relevanten Prozess-, Maschinen-, Baustellen- und Positionsdaten (LIPOS) an einem zentralen Ort erfasst, dargestellt, analysiert, verwaltet und ausgewertet werden. Die gesammelten Daten sind bei einer aktiven Internetverbindung über einen Webbrowser abrufbar.

Mit den aufgezeichneten PDE-Daten wird direkt nach Abschluss eines Arbeitsprozesses automatisch ein Rammprotokoll als Qualitätsnachweis erstellt. Die Parameter können im Vorhinein festgelegt und zugewiesen werden, was eine enorme Zeitersparnis bedeutet.

Liebherr-Werk Nenzing GmbH · Dr. Hans Liebherr Str. 1 · 6710 Nenzing, Austria  
 Phone +43 50809 41-473 · crawler.crane@liebherr.com · www.liebherr.com  
 facebook.com/LiebherrConstruction