

轮式装载机

L 524 - L 580

版本

5

倾翻载荷

7,500 kg – 18,000 kg

发动机

中国第三阶段



LIEBHERR

高效性

增加生产效率的动力

经济性

以最低的成本达到最高的物料处理能力

L 524

倾翻载荷, 全转向状态下 7,500 kg

铲斗容量 2.0 m³

工作重量 10,400 kg

发动机功率 (ISO 14396)

86 kW/117 HP

L 538

倾翻载荷, 全转向状态下 9,500 kg

铲斗容量 2.5 m³

工作重量 12,800 kg

发动机功率 (ISO 14396)

104 kW/141 HP

L 550

倾翻载荷, 全转向状态下 12,350 kg

铲斗容量 3.2 m³

工作重量 17,350 kg

发动机功率 (ISO 14396)

140 kW/190 HP

L 566

倾翻载荷, 全转向状态下 15,550 kg

铲斗容量 4.0 m³

工作重量 23,100 kg

发动机功率 (ISO 14396)

200 kW/272 HP

L 580

倾翻载荷, 全转向状态下 18,000 kg

铲斗容量 5.0 m³

工作重量 24,720 kg

发动机功率 (ISO 14396)

200 kW/272 HP



可靠性

耐久设备的坚固性与高品质

舒适性

最大化驾驶员的舒适性可
以提高生产效率

可维护性

简便的保养可节省时
间和成本



高效性



增加生产效率的动力

创新型的利勃海尔传动系统能够显著增加工作效率。快速的工作循环，高倾翻载荷和设备的高利用率都可以提高物料处理能力。

强劲高效的设备理念

高水准的性能

由于高生产效率和高效性，利勃海尔轮式装载机 L 524 – L 580 在很多应用领域内让人印象深刻。低操作重量下的高倾翻载荷保证了更高的物料处理能力。坚固的构造和结实的零件保证了强劲可靠的性能。所有的元件都完美匹配，使得利勃海尔轮式装载机适用于各种工况，尤其是工业方面的应用。特殊要求下的多种选配装置能够大大增加可能的应用范围。

持续无级变速

利勃海尔传动系统能够在全速范围内持续地控制加速，而且不带有明显的换挡冲击或造成牵引力的中断。强劲的作业能力和驾驶时的高舒适性提高了作业效率。

高处理能力

不必要的配重可以通过零部件在整机尾部的独特的安装位置来避免。与传统装载机相比，完美的整机重量分布可以实现更低的操作重量下更高的倾翻载荷。这样，得益于更低的操作重量，装载机每工作小时的物料处理能力得到增加，并且燃油消耗得到进一步降低。

灵活性和通用性

举升臂参数针对应用工况进行优化

标准的 Z 型连杆机构能够在铲臂低位置时提供更大的扭力。按照常规使用装载机的最佳前提条件就是 – 简便操作和能提高物料处理速度的铲斗快速装填。

可供选择的另外一种连杆机构就是 L 524 – L 538 的平行连杆机构和 L 550 – L 580 的工业举升臂。这两种连杆机构都带有平行轨迹功能，并且在高处时提供大扭力。这是工业应用里的最佳解决方案，因为它能配备更大的工作装置来运载更重的负载。

优化的铲斗装填能力

利勃海尔坚固的铲斗设计能够保证铲斗快速高效地进行装填。铲斗能够完全装满就能提高生产效率。铲斗良好的切入能力和简便的方式构造都能降低燃油消耗。

广泛的应用

工作装置的选择范围很广泛，意味着总能找到合适的作业工具，因此装载机很容易就能涵盖多种用途范围，这就提高了设备的利用率和生产效率。利勃海尔装载机能够快速有效地操控得益于其紧凑的设计 – 高物料处理能力设备的最佳选择。

利勃海尔动力传动系统

L 524 – L 580

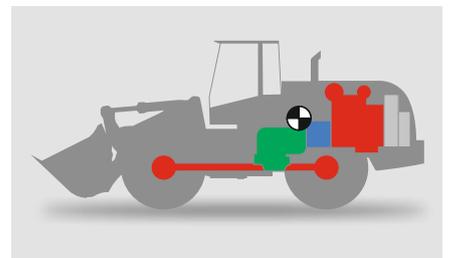
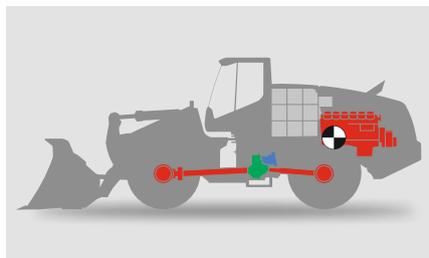
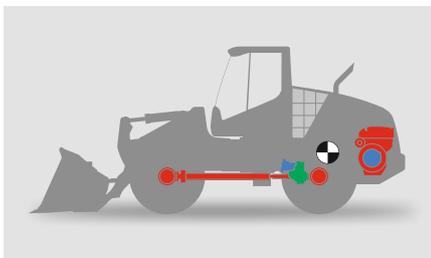
- 独特的零部件安装位置保证了最优化的整机重量分布
- 更低的操作重量实现了更高的倾翻载荷
- 紧凑的设计实现了完美的视野

低重量下的高生产效率

- L 524 – L 550 的发动机在尾部横向安装
- L 566 – L 580 的发动机纵向安装，输出轴面向尾部
- 零部件充当配重

常规的行走传动系统

- 重心在整机的中部
- 需要额外的配重来增加倾翻载荷和提高稳定性
- 其结果是整机工作重量大，视野差



经济性



以最低的成本达到最高的物料处理能力

利勃海尔轮式装载机为您的商业成功作出值得信赖的贡献。节能高效的传动理念能够在物料处理能力最大化的前提下，降低操作成本和减少对环境的影响。

很低的运营成本

更低的燃油消耗

与传统的装载机做对比，利勃海尔轮式装载机可以做到更多，能够以更低的燃油消耗运载更多的物料。事实上，你的生产成本会跟着你每次铲斗的装料而大大降低。利勃海尔传动系统节省燃油消耗可达 25%。最高的燃油效率能降低运行成本，提高利润率。

几乎没有刹车损耗

利勃海尔传动系统能够自带制动功能。行车制动只起到辅助作用，所以刹车几乎无损耗。

更低的轮胎损耗

持续的牵引力控制，结合带自锁功能的差速器能够防止轮胎打滑。生产效率提高了，并且轮胎节省可达 25%。

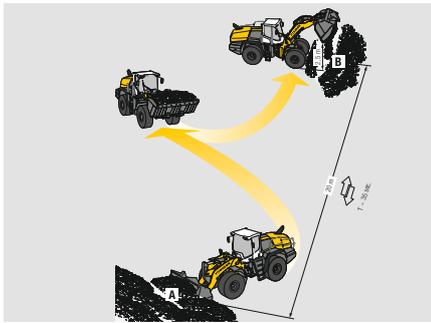
节省成本并且保护环境

节约利用资源

更低的燃油消耗降低了尾气排放，这就更加主动地节约了资源。主动保护环境的同时，利勃海尔装载机降低了运行成本。

低噪音排放

创新型动力传动理念还极大地降低了噪音排放。利勃海尔轮式装载机显著地降低了工作噪音。



更低的燃油消耗

- 每工作小时燃油节省量可达 5 升，意味着节省了 25% 的成本
- 利勃海尔标准测试体现了利勃海尔轮式装载机的高工作效率

减少制动系统磨损

- 静液压传动系统的制动功能几乎不对刹车产生损耗

减少轮胎磨损

- 持续的牵引力控制能够防止轮胎打滑

全能装载机

- 通过创新型利勃海尔动力传动系统与高品质液压元件的有机结合，提高了稳定性，避免了后部上翘，加快了工作进程——以最佳的方式适应工况应用的需要。

可靠性



耐久设备的坚固性与高品质

利勃海尔轮式装载机即使在最严苛的工作环境下依然能够保证最佳性能。尤其是先进的零部件，尖端的技术和高品质都可以保证高水平的可靠性和利用率。

高品质零部件的原始制造商

强劲可靠

利勃海尔具有几十年的研发，制造和生产零部件的经验。零部件各自之间完美的匹配保证了高性能和可靠性。利勃海尔同时也研发并生产所有的钢结构件。这些坚固可靠的零部件保证了装载机很长的使用寿命。

经过了耐久测试的零部件保证了其应用时的高强度和高品质。即使在最恶劣的工作条件下，利勃海尔装载机也依然能够满足利勃海尔苛刻的品质标准。这保证了设备整个生命周期内的可靠应用。始终如一的强劲的设备增加了生产效率。

多种用途的高效安全使用

经过检测和试验的利勃海尔静液压传动系统上的零部件都是非常强劲可靠的。这保证了设备的高使用寿命，并且在最严苛的工况条件下运行可靠。

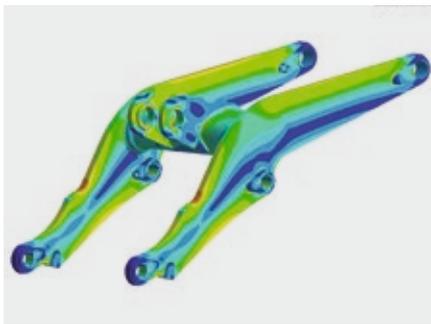
可靠的散热系统

优化的散热性能

散热系统直接安装在驾驶室的后方，这样就保证了吸入的冷却空气不含有灰尘。尤其是在灰尘很大的工况下，可选配的例如可逆转风扇，散热器的粉尘过滤格栅和大网格散热器，都可以保证散热系统免于污染。这就保证了持续的散热效果，而且同时降低了清理成本。更少的清理意味着更高的效率，工作成本也更低。

控制式散热系统

散热风扇的驱动独立于柴油发动机，能够按照需要准确的输出冷却空气。温度传感器保证了可靠的控制。



强劲的利勃海尔自有零部件

- 零部件之间完美的匹配能够保证最佳性能
- 即使在最苛刻的工作条件下也能保证最佳品质
- 强劲耐久的设备保证了可靠地操作

智能的散热系统

- 散热器安装在装载机最清洁的位置上
- 更少的散热器污染保证了设备的高利用率
- 通过温度调节装置来控制散热可保证稳定的设备操作

高的设备利用率

- L 524 – L 550 冷却空气直接吸入驾驶室后方，并在整机尾部吹出
- L 566 – L 580 纵向安装的散热器组件能够改善后方视野，并且更容易清理和保养
- 强劲可靠的零部件保障了多种用途的高效安全使用

舒适性



最大化驾驶员的舒适性可以提高生产效率

驾驶室的设计能够最优化地满足驾驶员的日常操作需求。宽敞的并且符合人机工程学的驾驶室能够为舒适高效地工作提供完美的条件。

布局清晰的驾驶室

高效安全的作业

现代化的符合人机工程学的驾驶室设计能使驾驶员更专注,而且不易疲劳。这就提高了安全性和生产效率。显示屏,控制仪器和驾驶员座椅都被精心协调成一个符合人机工程学的整体。可选配的空气悬挂座椅能够提供更好的乘坐舒适性和轻松的工作。

完美的视野

驾驶室上宽大的玻璃表面能够提供观测工作装置和工作区域卓越的全方位视野。针对视野进行了优化的发动机罩盖设计,加上可选配的后方区域影像设备,为整车后方区域提供了完美的视野。这就保证了人员,设备和负载的最大安全性,同时也可以提高生产效率。

福利的保障

优化的储物区位置和储物空间增加了驾驶员的福利。标配的空调系统保证了愉悦的工作氛围。这些都提高了驾驶员的舒适性和工作效率。

简便直观的操作

符合人机工程学的操控系统

操作和控制仪器都经过精心的布置并且很容易掌握和使用。所有的操作相关数据都能快速有效地观察到。操作舒适性很高,保证了驾驶员的工作更有效和安全。

利勃海尔控制手柄

利勃海尔控制手柄能够使所有的操控都在高水准的精确度和敏感度下进行。也就是说,在左手一直保持握在方向盘上的情况下进行精确安全的操控。这就增加了应用时的安全性。

液压式工作装置的比例式控制,是通过带有“迷你”小手柄(L 566 - L 580 可选配)的利勃海尔操控手柄实现的。这样便能够非常灵敏地而且符合人机工程学地控制液压工作装置。

卓越的全方位视野

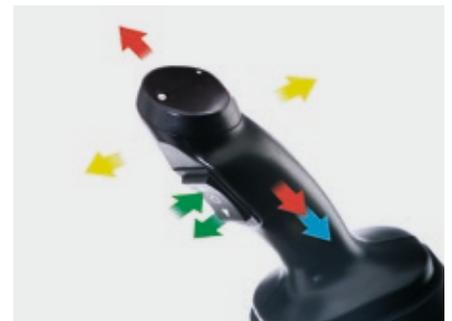
- 优化的驾驶室和发动机盖板的设计保证了全方位畅通无阻的视野
- 宽大的驾驶室玻璃
- 卓越的视野保证了更高的安全性和生产效率

强劲的空气系统

- 驾驶员舒适性的最大化提高了生产效率
- 4级的风速控制实现了卓越的冷却效果

利勃海尔控制手柄

- 符合人机工程学并且操作舒适
- 通过单一的操控手柄来控制全部的行驶和操作动作
- 精确,敏感和安全地控制设备



可维护性



简便的保养可节省时间和成本

利勃海尔轮式装载机的日常保养中，能够直接从地面上安全方便的接触到最重要的位置。快速并且安全的检查能够节省时间和成本。

优越的服务便利性

高效简便的保养

利勃海尔装载机零部件独特的安装位置可以保证最佳的保养便利性。冷却系统安装在驾驶室后方,这样可以降低自身污染,减少了保养和清理的次数,节省了时间和成本。

高枕无忧的服务便利性

可以舒适,安全并干净利落的接触到日常保养中所有的位置点。站在设备上就可以进行散热系统的清理,防滑台阶和坚固的扶手都提高了安全性。

服务时间短意味着更高的生产效率

L 524 - L 550 装载机只打开一个盖板就能接触到整个发动机舱,很容易看到并接触到检修点。从地面上就可以直接进行保养工作。这节省了时间并提高了生产效率。

L 566 - L 580 装载机,只打开一个盖板,从地面上就可以直接接触到大部分的日常保养点。站在设备上就可以进行发动机和分动箱的作业。同样在这些区域,我们也最大程度的关注安全性。

强大的服务合作伙伴

可靠稳固的服务伙伴关系

当购买一台利勃海尔轮式装载机,客户不仅面对的是一台长寿命的高端产品,更是一份可靠的长期的合作伙伴关系。服务网络伴随着高度现代化的中心仓库能够提供最佳的服务和快速的替换件供应。这保证了发生服务时更短的路线和快速的支持。如果需要,我们可以提供夜以继日式的服务。

出色的利勃海尔服务提供最大程度的可靠性

广泛综合的专业知识保证了维修保养工作得到一流的执行。这绝对能为您的设备利用率和利润率做出贡献。利勃海尔服务合作伙伴的员工都通过持续的培训。他们对快速安全的服务拥有广泛的知识,他们能够随时变成制造车间的专家能手。

保养少

- 散热器灵巧地安装在驾驶室后方,所以污染更少
- 快速并且安全的保养节省了时间和成本

最优化的服务便利性

- 打开一个盖板就可以接触到日常保养中大部分的位置点
- 从地面上可以直接接触日常保养中最重要的位置
- 更低的停机时间意味着更高的效率

完美的服务保证了最佳的设备利用率

- 广泛的服务网络提供了快速有效的支持
- 快速的替换件供应
- 具有资质的服务专家能提供快速可靠的服务



轮式装载机 L 524 - L 580

综述

坚固的作业装置

- + 快速的工作循环
- + 坚固耐久的举升臂
- + 使用灵活
- + 特殊调整过的举升臂参数保证了使用时的高效和成本优化

- ✓ 高品质的液压元件
- ✓ 坚固的钢结构件
- ✓ 工作装置多样性
- ✓ 可选配Z型连杆, 平行连杆或者工业型举升臂

强劲高效的利勃海尔传动系统

- + 节省油耗可达 25 %
- + 高性能
- + 高安全性和适用于多种用途
- + 高倾翻载荷提高了生产率
- + 平均节省 25 % 轮胎磨损
- + 无刹车磨损
- + 任何路面条件下都能保证最大的稳定性和安全性

- ✓ 高效的静液压传统系统
- ✓ 传动件相互之间最优化的匹配
- ✓ 坚固耐久的传动系统
- ✓ 传动元件的灵活布置实现了完美的重量分配
- ✓ 连续无间断牵引力控制可避免轮胎打滑
- ✓ 带自锁功能的液压制动系统





舒适的驾驶室

- + 提高性能及生产率
- + 帮助驾驶员专注地工作
- + 简便安全的操作
- + 极佳的全方位视野

- ✓现代化的符合人机工程学的驾驶室设计
- ✓单操纵手柄控制工作及行走功能
- ✓宽大的玻璃表面

智能的冷却系统

- + 持续可靠的冷却效果
- + 延长了零部件的寿命
- + 更少的清理可以提高设备利用率

- ✓可控制的冷却系统
- ✓温度传感器确保可靠的控制
- ✓散热器直接安装在驾驶室的正后方-装载机最清洁的位置

最佳的服务便利性

- + 日常维护省时
- + 服务时间短意味着生产率的提高

- ✓从地面上就可以直接对最重要的保养点进行快速地管控
- ✓安全、简便并且快速地接触到所有保养点对于设备稳定运转很重要

技术数据

L 524 / L 538



发动机

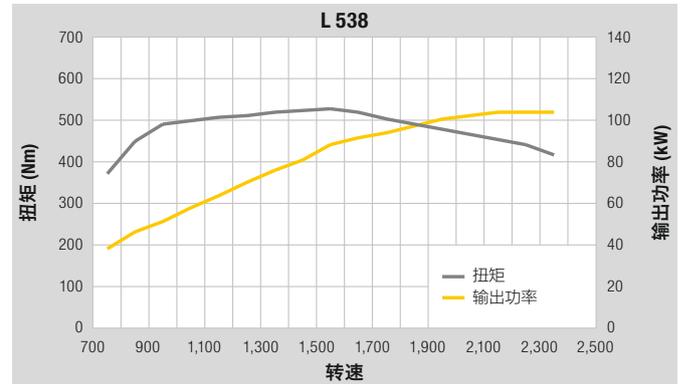
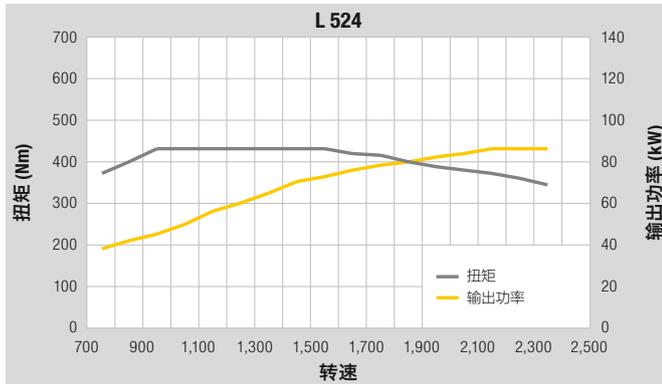
	L 524	L 538
柴油发动机	4045HF286	4045HF286
设计	水冷式, 涡轮增压, 中冷器	
直列式气缸	4	4
燃油喷射过程	电控共轨高压喷射	
总功率 -		
ISO 3046	kW/HP 86/117	104/141
和 SAE J1995	当 RPM 2,200	2,200
净功率 -		
ISO 9249	kW/HP 85/116	102/139
和 SAE J1349	当 RPM 2,200	2,200
额定功率 -		
ISO 14396	kW/HP 86/117	104/141
	当 RPM 2,400	2,400
净扭矩 -		
ISO 9249	Nm 416	508
和 SAE J1349	当 RPM 1,400	1,400
排量	升 4.5	4.5
缸径 / 行程	mm 106/127	106/127
空气清洁系统	具有主安全滤芯, 预滤器, 工作指示灯的干式空气过滤器	
电气系统		
工作电压	V 24	24
电池	Ah 2 x 135	2 x 135
交流发电机	V/A 28/100	28/100
启动马达	V/kW 24/7	24/7

废气排放标准达到中国第三阶段标准规定。



行走驱动装置

持续的静液压传动系统	
设计	斜盘式变量泵及两轴向柱塞马达和动力传输齿轮箱共同组成闭式回路系统。通过改变变量泵的液流方向来改变行驶方向。
过滤系统	闭式回路的吸入式回油管路过滤器
控制	通过行走踏板和微动踏板。微动踏板能够在发动机全速范围内平顺地控制牵引力。利勃海尔操控手柄用来控制前进或者后退。
行走速度范围	速度范围 1 _____ 0 - 4 km/h 速度范围 A1 - 2 _____ 0 - 15 km/h 速度范围 A1 - 3 _____ 0 - 40 km/h 前进挡和后退挡 这里提到的速度值适用于装载机上的标准轮胎。



驱动桥

	L 524	L 538
四轮驱动		
前桥	固定	
后桥	中央枢轴式，每边带有 10° 摆动角度	
可越过的障碍物的高度 mm	470	470
	四轮仍与地面接触	
差速器	自动限滑差速器	
减速装置	安装在轮毂中的行星式轮边减速器	
轮距	各类轮胎均为 1,960 mm (L 524)	各类轮胎均为 1,900 mm (L 538)



制动

无磨损行车制动	静液压驱动自锁（对所有四个轮胎）和带有湿式多片制动器（位于差速器外壳内）的泵 - 蓄能器制动系统（两个独立的制动回路）
驻车制动	电液驱动型盘式弹簧制动系统位于前桥

制动系统符合 ISO 3450 标准的要求。



轮胎

L 524 标配尺寸	17.5R25 L3
L 538 标配尺寸	20.5R25 L3
专用轮胎	制造商协商提供



转向

设计	“负载敏感”型斜盘式变量泵带有压力切断和流量控制功能。两个双作用转向液压缸实现围绕中心地转动。
铰接转向角度	每侧 40°
紧急转向	电液控制紧急转向装置，选配



工作装置液压系统

	L 524	L 538
设计	“负载敏感”型斜盘式变量泵带有输出功率和流量控制，并且在主控阀上带有压力切断功能。	
冷却	通过温度传感器控制的风扇和油散热器进行液压油冷却	
过滤	液压油箱内置回油管路过滤器	
操控	利勃海尔操控手柄带有液压伺服控制	
举升回路	大臂的举升，中位，下降 通过带有限位功能的利勃海尔操控手柄来控制浮动位置功能	
卸载回路	铲斗回收，中位和卸载 铲斗自动回位作为选配	
最大流量	l/min. 102	170
最大压力	bar 315	350



工作装置

	L 524		L 538	
连杆机构	强劲的 Z 型连杆机构带有翻转液压缸和钢结构十字梁			
选配	平行连杆结构带有两个翻转油缸和钢结构十字梁密封式			
轴承				
额定负载下的循环时间	ZK	PK	ZK	PK
举升	s 6.6	6.6	5.3	5.3
卸载	s 1.8	3.5	1.6	3.5
下降（空载）	s 4.0	4.0	4.0	4.0



驾驶室

设计	弹性安装，隔音型驾驶室 ROPS 防翻滚保护符合 EN/ISO 3471/EN 474-1 标准。 FOPS 防落物保护符合 EN/ISO 3449/EN 474-1, cat II 标准 105 度开启角度驾驶室门，通风口位于驾驶室右手边。前风挡为标配的浅绿色复合安全玻璃，侧窗为单扇浅灰色安全玻璃，标配的连续可调节角度的转向柱和操纵手柄控制，后窗为除霜玻璃。
利勃海尔驾驶员座椅	标配 6 方向可调节的，减震的驾驶员座椅（机械弹簧式，可根据驾驶员体重进行调节）
驾驶室加热和通风	驾驶室配备 4 级进气控制，冷却水加热，标准配置的机械式控制加热和空调



噪音等级

	L 524	L 538
声压，根据 ISO 6369		
L _{PA} (驾驶室内)	dB(A) 69	69
声功率，根据 2000/14/EC		
L _{WA} (室外噪音)	dB(A) 102	103



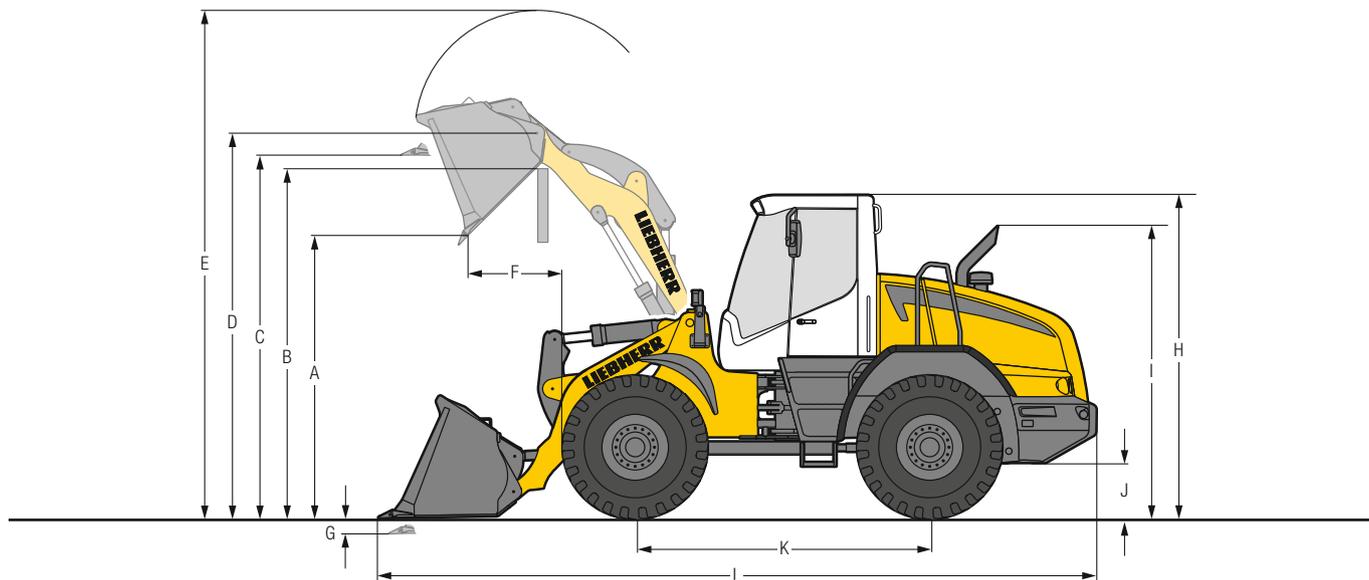
油料容量

	L 524	L 538
燃油箱	l 225	225
发动机机油 (包含过滤器更换)	l 14.7	14.7
传动系统	l 3.8	3.8
冷却液	l 36	36
前桥	l 16.3/2.6	16.3/2.6
后桥	l 15/2.6	15/2.6
液压力油箱	l 110	110
液压系统，总计	l 170	180

尺寸

Z 型连杆

L 524/L 538



装载铲斗



	L 524		L 538	
	ZK	ZK-QC	ZK	ZK-QC
连杆结构	T	T	T	T
铲削工具	T	T	T	T
举升臂长度	mm	2,400	2,500	2,500
铲斗容量 (符合 ISO 7546 标准)**	m ³	2.0	2.5	2.7
物料密度	t/m ³	1.8	1.8	1.6
铲斗宽度	mm	2,500	2,500	2,500
A 45° 倾卸角时的最大卸载高度	mm	2,870	2,900	2,845
B 可越过的卸载高度	mm	3,335	3,480	3,480
C 铲斗底部最大举升高度	mm	3,530	3,680	3,680
D 铲斗中心销最大高度	mm	3,775	3,930	3,930
E 最大举升高度	mm	4,860	5,170	5,260
F 45° 倾卸角最大举升高度时的卸载距离	mm	850	960	1,005
G 挖掘深度	mm	80	80	80
H 至驾驶室顶部高度	mm	3,200	3,250	3,250
I 至排气管顶端高度	mm	2,860	2,910	2,910
J 离地间隙	mm	460	490	490
K 轴距	mm	2,850	2,975	2,975
L 总长	mm	6,820	7,150	7,225
铲斗外缘转向半径	mm	5,690	5,840	5,870
轮胎外缘转向半径	mm	5,170	5,350	5,350
车宽 (轮胎到轮胎距离)	mm	2,460	2,470	2,470
掘起力 (SAE)	kN	91	117	114
倾翻载荷, 直行*	kg	8,500	10,700	10,500
倾翻载荷, 全转向*	kg	7,500	9,500	9,300
工作重量*	kg	10,400	12,800	13,000
轮胎尺寸	17.5R25 L3		20.5R25 L3	

* 在此显示的数值适用于上述轮胎 (选配轮胎将会改变垂直尺寸), 包括所有的润滑油, 满油的燃油箱, ROPS/FOPS 驾驶室和操作手的重量。不同的轮胎和选配的装置会改变工作重量和倾翻载荷。(倾翻载荷, 全转向, 符合 ISO 14397-1 标准)

** 实际铲斗容量可能会比 ISO 7546 标准计算出的容量大 10% 左右。铲斗可装载的程度取决于物料 - 参照第 22 页。

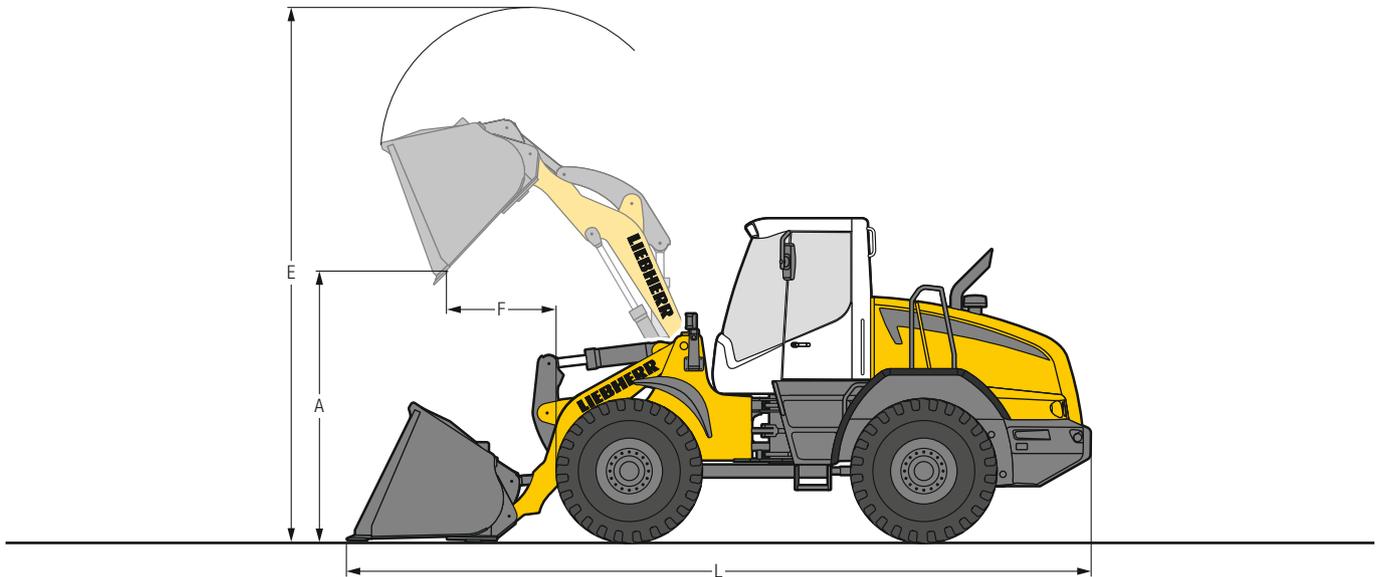
ZK = Z 型连杆

ZK-QC = Z 型连杆, 包含快换装置

T = 焊接式齿座和附加斗齿

工作装置

轻物料铲斗



L 524/L 538

轻物料铲斗



	L 524				L 538		
	ZK	ZK	ZK	ZK-QC	ZK	ZK	ZK-QC
连杆结构	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE
铲削工具	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE
铲斗容量	2.4	3.0	4.0	4.0	3.5	4.0	4.0
物料密度	1.0	0.8	0.5	0.5	1.0	0.8	0.8
铲斗宽度	2,500	2,500	2,700	2,700	2,700	2,700	2,700
A 在最大举升高度时的卸载高度	2,755	2,640	2,490	2,370	2,730	2,715	2,520
E 最大举升高度	5,025	5,160	5,300	5,430	5,360	5,440	5,590
F 最大举升高度时卸载距离	990	1,110	1,260	1,300	1,140	1,300	1,285
L 总长	7,345	7,130	7,340	7,410	7,360	7,695	7,700
倾翻载荷, 直行*	8,450	8,260	7,970	7,370	10,420	10,190	9,520
倾翻载荷, 全转向*	7,450	7,290	7,040	6,510	9,190	9,000	8,390
工作重量*	10,850	10,980	11,105	11,290	13,180	13,300	13,470
轮胎尺寸	17.5R25 L3				20.5R25 L3		

* 在此显示的数值适用于上述轮胎（选配轮胎将会改变垂直尺寸），包括所有的润滑油，满油的燃油箱，ROPS/FOPS 驾驶室和操作手的重量。不同的轮胎和选配的装置会改变工作重量和倾翻载荷。（倾翻载荷，全转向，符合 ISO 14397-1 标准）

ZK = Z 型连杆

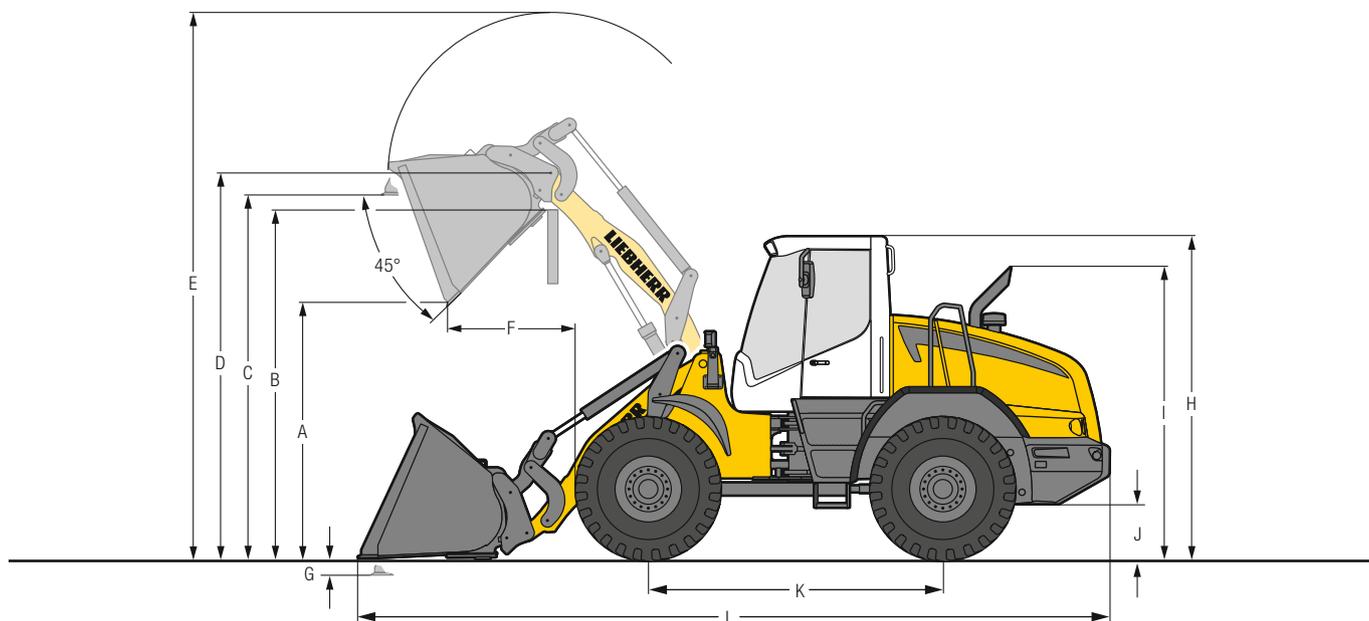
ZK-QC = Z 型连杆，包含快换装置

BOCE = 螺栓连接铲刃板

尺寸

平行连杆

L 524 / L 538



轻物料铲斗



	L 524		L 538	
	PK-QC	PK-QC	PK-QC	PK-QC
连杆结构	PK-QC	PK-QC	PK-QC	PK-QC
铲削工具	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE
举升臂长度	mm	2,500	2,500	2,500
铲斗容量 (符合 ISO 7546 标准)**	m ³	3.0	5.5	4.0
物料密度	t/m ³	1.0	0.5	1.0
铲斗宽度	mm	2,750	2,750	2,750
A 45° 倾卸角时的最大卸载高度	mm	2,630	2,230	2,520
B 可越过的卸载高度	mm	3,380	3,380	3,430
C 铲斗底部最大举升高度	mm	3,595	3,595	3,645
D 铲斗中心销最大高度	mm	3,835	3,835	3,890
E 最大举升高度	mm	5,290	5,670	5,460
F 45° 倾卸角最大举升高度时的卸载距离	mm	1,220	1,630	1,300
G 挖掘深度	mm	55	55	35
H 至驾驶室顶部高度	mm	3,200	3,200	3,250
I 至排气管顶端高度	mm	2,860	2,860	2,910
J 离地间隙	mm	460	460	490
K 轴距	mm	2,850	2,850	2,975
L 总长	mm	7,355	7,930	7,765
铲斗外缘转向半径	mm	5,765	5,930	6,070
轮胎外缘转向半径	mm	5,170	5,170	5,350
车宽 (轮胎到轮胎距离)	mm	2,460	2,460	2,470
掘起力 (SAE)	kN	63		87
倾翻载荷, 直行*	kg	7,920	7,330	9,900
倾翻载荷, 全转向*	kg	6,980	6,470	8,730
工作重量*	kg	11,800	12,200	13,600
轮胎尺寸		17.5R25 L3		20.5R25 L3

* 在此显示的数值适用于上述轮胎 (选配轮胎将会改变垂直尺寸), 包括所有的润滑油, 满油的燃油箱, ROPS/FOPS 驾驶室和操作手的重量。不同的轮胎和选配的装置会改变工作重量和倾翻载荷。(倾翻载荷, 全转向, 符合 ISO 14397-1 标准)

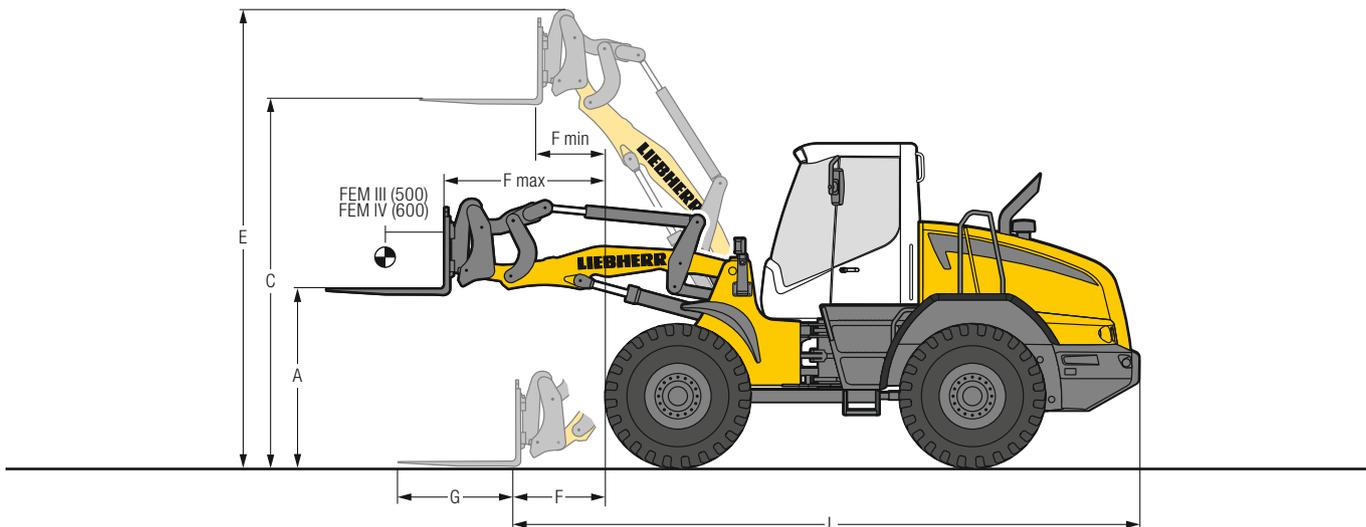
** 实际铲斗容量可能会比 ISO 7546 标准计算出的容量大 10% 左右。铲斗可装载的程度取决于物料 - 参照第 22 页。

PK-QC = 平行连杆结构, 包含快换装置

BOCE = 螺栓连接铲刃板

工作装置

货盘叉



FEM III 货盘叉

		L 524		L 538	
	连杆结构	ZK-QC	PK-QC	ZK-QC	PK-QC
A	最大水平行程时的举升高度	mm	1,690	1,781	1,739
C	最大举升高度	mm	3,580	3,645	3,697
E	最大工作高度	mm	4,510	4,560	4,612
F	装载位置时的距离	mm	975	1,110	975
F max.	最大卸载距离	mm	1,625	1,720	1,635
F min.	最大举升高度时的卸载距离	mm	695	780	695
G	货叉长度	mm	1,200	1,200	1,200
L	总长 - 整机	mm	6,190	6,325	6,350
	倾翻载荷, 直行*	kg	6,000	6,480	8,150
	倾翻载荷, 全转向*	kg	5,300	5,700	7,200
	不平整地面状态下的额定载荷 = 60% 全转向的倾翻载荷 ¹⁾	kg	3,180	3,420	4,320
	平整地面额定载荷 = 80% 全转向的倾翻载荷 ¹⁾	kg	4,010 ³⁾	4,580	5,000 ³⁾
	工作重量*	kg	10,600	11,260	12,700
	轮胎尺寸		17.5R25 L3		20.5R25 L3

* 在此显示的数值适用于上述轮胎（选配轮胎将会改变垂直尺寸），包括所有的润滑油，满油的燃油箱，ROPS/FOPS 驾驶室和操作手的重量。不同的轮胎和选配的装置会改变工作重量和倾翻载荷。（倾翻载荷，全转向，符合 ISO 14397-1 标准）

¹⁾ 符合 EN 474-3

²⁾ 货盘叉的额定载荷不大于 5,000 kg

³⁾ 货盘叉的额定载荷受限于连杆油缸

ZK-QC = Z 型连杆，包含快换装置

PK-QC = 平行连杆结构，包含快换装置

铲斗选择

L 524/L 538

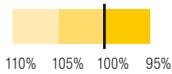
L 524



L 538



铲斗填满系数



举升臂

ZK	Z型连杆, 标准臂长
ZK-QC	Z型连杆, 包括快换装置, 标准臂
PK-QC	平行连杆带有快换装置, 标准举升臂长度

铲斗

GPB	一般用途铲斗
LMB	轻物料铲斗

散装物料密度及满斗系数

	t/m³	%		t/m³	%		t/m³	%			
碎石	潮的	1.9	105	泥土	干的	1.3	115	玻璃废品	经粉碎	1.4	100
	干的	1.6	105		开挖后的湿土	1.6	110		未经粉碎	1.0	100
	碎石	1.5	100	表土	1.1	110	混合肥料	干的	0.8	105	
沙子	干的	1.5	105	玄武岩	1.95	100	木片 / 锯末	湿的	1.0	110	
	湿的	1.9	110	花岗岩	1.8	95		纸	0.5	110	
碎石和沙子	干的	1.7	105	砂岩	1.6	100	纸	碎纸	0.6	110	
	湿的	2.0	100	板岩	1.75	100	再生纸 / 硬纸板	1.0	110		
沙子和黏土	1.6	110	铝土矿	1.4	100	煤	重物料密度	1.2	110		
黏土	天然的	1.6	110	石灰岩	1.6	100	轻物料密度	0.9	110		
	干的	1.4	110	石膏	1.8	100	废物	家庭废物	0.5	100	
黏土与碎石	干的	1.4	110	焦炭	0.5	110	大块废物	1.0	100		
	湿的	1.6	100	熔渣	1.8	100					

技术数据



发动机

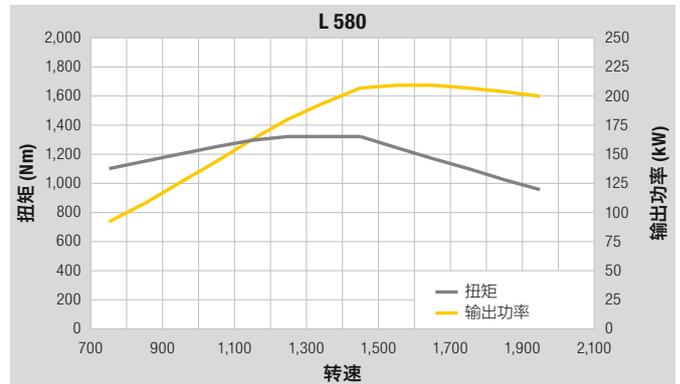
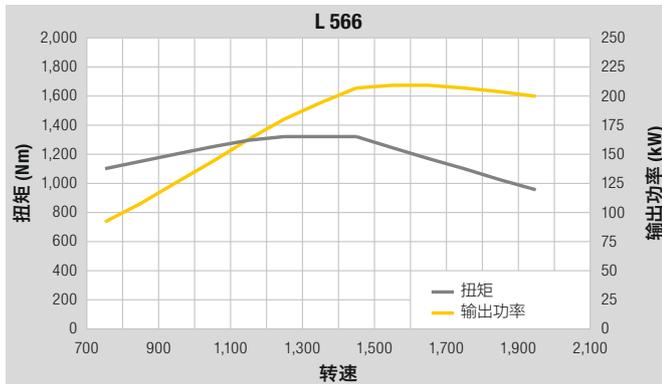
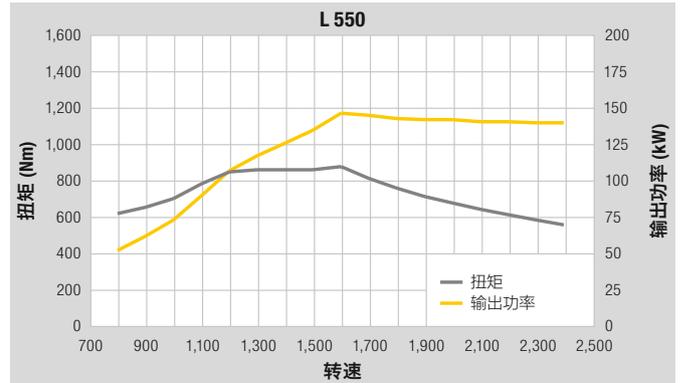
	L 550	L 566	L 580
柴油发动机	6068HFL84	6090HFL85	6090HFL85
设计	水冷式, 涡轮增压, 中冷器		
直列式气缸	6	6	6
燃油喷射过程	电控共轨高压喷射		
总功率 -			
ISO 3046	kW/HP 147/200	209/284	209/284
和 SAE J1995	当 RPM 1,600	1,600	1,600
净功率 -			
ISO 9249	kW/HP 146/199	206/280	206/280
和 SAE J1349	当 RPM 2,000	1,600	1,600
额定功率 -			
ISO 14396	kW/HP 140/190	200/272	200/272
	当 RPM 2,400	2,000	2,000
净扭矩 -			
ISO 9249	Nm 848	1,300	1,300
和 SAE J1349	当 RPM 1,300	1,500	1,500
排量	升 6.8	9.0	9.0
缸径 / 行程	mm 106/127	118.4/136	118.4/136
空气净化系统	具有主安全滤芯, 预滤器, 工作指示灯的干式空气过滤器		
电气系统			
工作电压	V 24	24	24
电池	Ah 2 x 140	2 x 180	2 x 180
交流发电机	V/A 28/100	28/100	28/100
启动马达	V/kW 24/7.8	24/7.8	24/7.8

废气排放标准达到中国第三阶段标准规定。



行走驱动装置

持续的静液压传动系统设计	斜盘式变量泵及两轴向柱塞马达和动力传输齿轮箱共同组成闭式回路系统。通过改变变量泵的液流方向来改变行驶方向。
过滤系统控制	闭式回路的吸入式回油管路过滤器 通过行走踏板和微动踏板。微动踏板能够在发动机全速范围内平顺地控制牵引力。利勃海尔操纵手柄用来控制前进或者后退。
行走速度范围	L 550: 速度范围 1 _____ 0 - 4 km/h 速度范围 A1 - 2 _____ 0 - 15 km/h 速度范围 A1 - 3 _____ 0 - 40 km/h 前进挡和后退挡 L 566/L 580: 速度范围 1 _____ 0 - 10 km/h 速度范围 2 - A2 _____ 0 - 20 km/h 速度范围 A3 _____ 0 - 40 km/h 前进挡和后退挡 这里提到的速度值适用于装载机上的标准轮胎。



技术数据

L 550 / L 566 / L 580

驱动桥

	L 550	L 566	L 580
四轮驱动			
前桥	固定		
后桥	中央枢轴式，每边带有 13° 摆动角度		
可越过的障碍物的高度 mm	460	490	490
差速器	四轮仍与地面接触		
减速装置	自动限滑差速器		
轮距	安装在轮毂中的行星式轮边减速器		
	各类轮胎均为 2,000 mm (L 550)		
	各类轮胎均为 2,230 mm (L 566, L 580)		

制动

无磨损行车制动	静液压驱动自锁（对所有四个轮胎）和带有湿式多片制动器（位于差速器外壳内）的泵 - 蓄能器制动系统（两个独立的制动回路）		
驻车制动	电液驱动型盘式弹簧制动系统位于前桥		

制动系统符合 ISO 3450 标准的要求。

轮胎

L 550 标配尺寸	23.5R25 L3
L 566 标配尺寸	26.5R25 L3
L 580 标配尺寸	26.5R25 L3
专用轮胎	制造商协商提供

转向

设计	“负载敏感”型斜盘式变量泵带有压力切断和流量控制功能。两个双作用转向液压缸实现围绕中心地转动。
铰接转向角度	每侧 40°
紧急转向	电液控制紧急转向装置，选配

工作装置液压系统

	L 550	L 566	L 580
设计	“负载敏感”型斜盘式变量泵带有输出功率和流量控制，并且在主控阀上带有压力切断功能。		
冷却	通过温度传感器控制的风扇和油散热器进行液压油冷却		
过滤	液压油箱内置回油管路过滤器		
控制	利勃海尔操控手柄带有液压伺服控制		
举升回路	大臂的举升，中位，下降		
	通过带有限位功能的利勃海尔操控手柄来控制浮动位置功能		
卸载回路	铲斗回收，中位和卸载		
	铲斗自动回位作为选配		
最大流量	l/min. 234	290	290
最大压力	bar 360	380	380

工作装置

	L 550	L 566	L 580			
连杆机构	强劲的 Z 型连杆机构带有翻转液压缸和钢结构十字梁					
选配	平行连杆结构带有两个翻转油缸和钢结构十字梁密封式					
轴承	平行连杆结构带有两个翻转油缸和钢结构十字梁密封式					
额定负载下的循环时间	ZK	IND	ZK	IND	ZK	IND
举升	s 5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
卸载	s 2.3	3.5	2.0	3.0	2.0	3.2
下降（空载）	s 2.7	2.7	3.5	3.5	3.5	3.5

驾驶室

设计	弹性安装，隔音型驾驶室 ROPS 防翻滚保护符合 EN/ISO 3471/EN 474-1 标准。 FOPS 防落物保护符合 EN/ISO 3449/EN 474-1, cat II 标准 105 度开启角度驾驶室门，通风口位于驾驶室右手边。前风挡为标配的浅绿色复合安全玻璃，侧窗为单扇浅灰色安全玻璃，标配的连续可调节角度的转向柱和操纵手柄控制，后窗为除霜玻璃。
利勃海尔驾驶员座椅	标配 6 方向可调节的，减震的驾驶员座椅（机械弹簧式，可根据驾驶员体重进行调节）
驾驶室加热和通风	驾驶室配备 4 级进气控制，冷却水加热，标准配置的机械式控制加热和空调

噪音等级

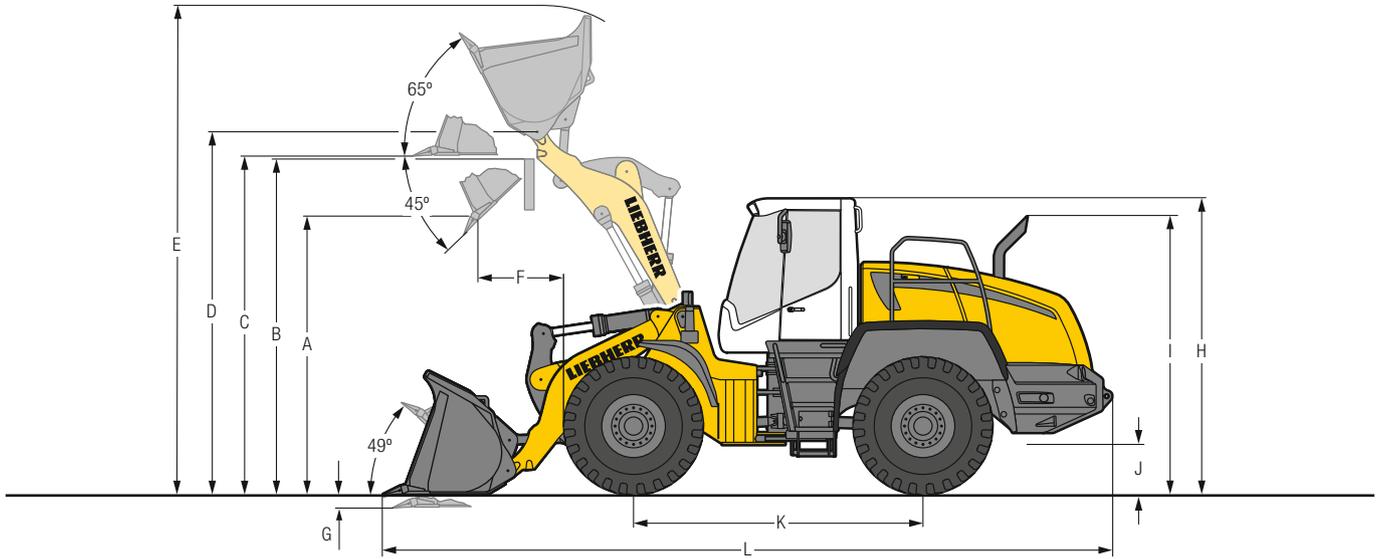
	L 550	L 566	L 580
声压，根据 ISO 6396			
L _{PA} (驾驶室内)	dB(A) 75	71	71
声功率，根据 2000/14/EC			
L _{WA} (室外噪音)	dB(A) 105	106	106

油料容量

	L 550	L 566	L 580
燃油箱	l 300	400	400
发动机机油 (包含过滤器更换)	l 19.5	34	34
分动箱	l	2.5	2.5
传动齿轮箱	l 4.1	11.5	11.5
冷却液	l 38	42	42
前桥	l 35	42	42
后桥	l 35	42	42
液压油箱	l 135	135	135
液压系统，总计	l 240	290	290

尺寸

Z 型连杆



L 550 / L 566 / L 580

装载铲斗



	L 550			L 566			L 580			
	STD	STD	HL	STD	STD	HL	STD	STD	HL	
连杆结构	ZK	ZK	ZK	ZK	ZK	ZK	ZK	ZK	ZK	
铲削工具	T	T	T	T	T	T	T	T	T	
举升臂长度	mm	2,750	2,750	3,050	2,920	2,920	3,250	3,050	3,050	3,250
铲斗容量 (符合 ISO 7546 标准)**	m ³	3.2	3.6	3.2	4.0	4.5	4.0	5.0	5.5	5.0
物料密度	t/m ³	1.8	1.6	1.6	1.8	1.6	1.6	1.8	1.6	1.6
铲斗宽度	mm	2,700	2,700	2,700	3,000	3,000	3,000	3,300	3,300	3,300
A 45° 倾卸角时的最大卸载高度	mm	3,140	3,050	3,590	3,240	3,185	3,665	3,320	3,250	3,530
B 可越过的卸载高度	mm	3,700	3,700	4,100	3,900	3,900	4,300	4,100	4,100	4,300
C 铲斗底部最大举升高度	mm	3,920	3,920	4,330	4,050	4,050	4,470	4,270	4,270	4,470
D 铲斗中心销最大高度	mm	4,180	4,180	4,600	4,360	4,360	4,780	4,580	4,580	4,780
E 最大举升高度	mm	5,660	5,750	6,100	5,870	5,960	6,285	6,340	6,420	6,540
F 45° 倾卸角最大举升高度时的卸载距离	mm	1,020	1,100	960	1,180	1,240	1,070	1,150	1,220	1,215
G 挖掘深度	mm	85	85	130	100	100	140	100	100	140
H 至驾驶室顶部高度	mm	3,360	3,360	3,360	3,590	3,590	3,590	3,590	3,590	3,590
I 至排气管顶端高度	mm	3,015	3,015	3,015	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
J 离地间隙	mm	490	490	490	535	535	535	535	535	535
K 轴距	mm	3,305	3,305	3,305	3,780	3,780	3,780	3,900	3,900	3,900
L 总长	mm	8,300	8,400	8,720	9,260	9,340	9,715	9,645	9,745	9,915
铲斗外缘转向半径	mm	6,480	6,540	6,700	7,580	7,600	7,765	7,910	7,940	8,025
轮胎外缘转向半径	mm	5,885	5,885	5,885	6,995	6,995	6,995	7,150	7,150	7,150
车宽 (轮胎到轮胎距离)	mm	2,650	2,650	2,650	2,960	2,960	2,960	2,960	2,960	2,960
掘起力 (SAE)	kN	140	130	120	200	190	175	190	175	175
倾翻载荷, 直行*	kg	14,150	13,950	12,240	18,000	17,800	15,015	20,750	20,550	19,020
倾翻载荷, 全转向*	kg	12,350	12,150	10,800	15,550	15,350	13,245	18,000	17,800	16,845
工作重量*	kg	17,350	17,450	17,440	23,100	23,200	23,620	24,720	24,870	25,540
轮胎尺寸		23.5R25 L3			26.5R25 L3			26.5R25 L3		

* 在此显示的数值适用于上述轮胎 (选配轮胎将会改变垂直尺寸), 包括所有的润滑油, 满油的燃油箱, ROPS/FOPS 驾驶室和操作手的重量。不同的轮胎和选配的装置会改变工作重量和倾翻载荷。(倾翻载荷, 全转向, 符合 ISO 14397-1 标准)

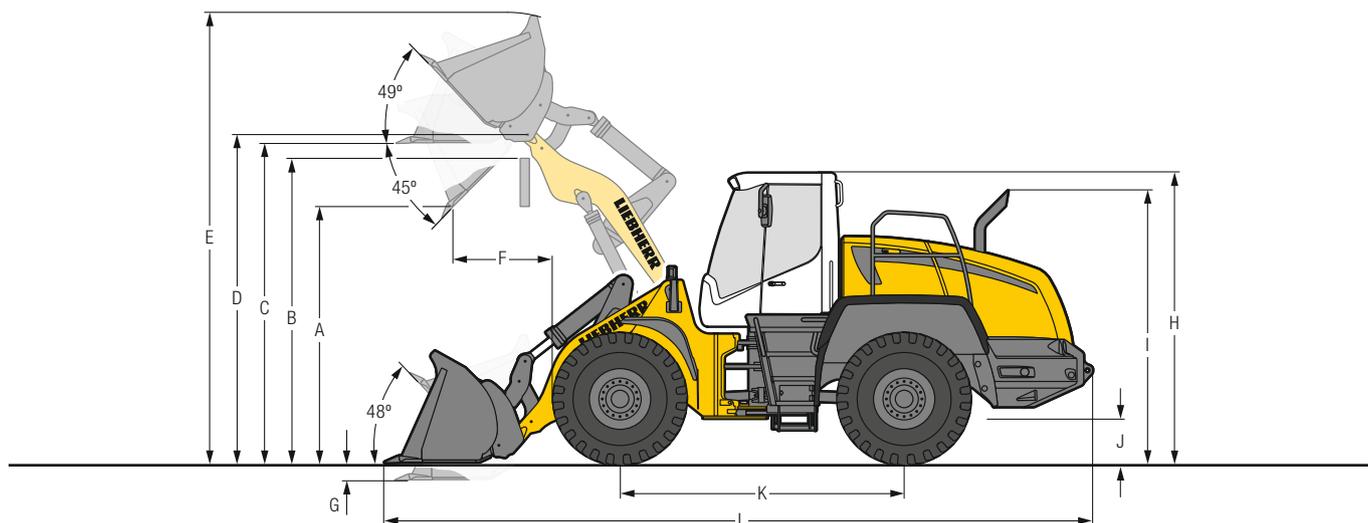
** 实际铲斗容量可能会比 ISO 7546 标准计算出的容量大 10% 左右。铲斗可装载的程度取决于物料 - 参照第 29 页。

STD = 标准举升臂长度
HL = 加长举升臂长度
ZK = Z 型连杆
T = 焊接式齿座和附加斗齿

尺寸

工业举升臂

L 550 / L 566 / L 580



装载铲斗



		L 550	L 566	L 580
连杆结构		IND-QC	IND-QC	IND-QC
铲削工具		T	T	T
举升臂长度	mm	2,600	2,900	2,900
铲斗容量 (符合 ISO 7546 标准)**	m ³	3.0	3.5	4.5
物料密度	t/m ³	1.8	1.8	1.8
铲斗宽度	mm	2,700	3,000	3,000
A 45° 倾卸角时的最大卸载高度	mm	2,880	3,210	3,070
B 可越过的卸载高度	mm	3,500	3,900	3,900
C 铲斗底部最大举升高度	mm	3,795	4,145	4,145
D 铲斗中心销最大高度	mm	4,075	4,490	4,490
E 最大举升高度	mm	5,580	6,045	6,265
F 45° 倾卸角最大举升高度时的卸载距离	mm	1,135	1,270	1,290
G 挖掘深度	mm	80	100	100
H 至驾驶室顶部高度	mm	3,360	3,590	3,590
I 至排气管顶端高度	mm	3,015	3,000	3,000
J 离地间隙	mm	490	535	535
K 轴距	mm	3,305	3,780	3,900
L 总长	mm	8,350	9,345	9,545
铲斗外缘转向半径	mm	6,500	7,575	7,720
轮胎外缘转向半径	mm	5,885	6,995	7,150
车宽 (轮胎到轮胎距离)	mm	2,650	2,960	2,960
掘起力 (SAE)	kN	125	200	200
倾翻载荷, 直行*	kg	12,700	15,650	19,800
倾翻载荷, 全转向*	kg	10,950	13,400	17,100
工作重量*	kg	17,950	24,150	25,750
轮胎尺寸		23.5R25 L3	26.5R25 L3	26.5R25 L3

* 在此显示的数值适用于上述轮胎 (选配轮胎将会改变垂直尺寸), 包括所有的润滑油, 满油的燃油箱, ROPS/FOPS 驾驶室和操作手的重量。不同的轮胎和选配的装置会改变工作重量和倾翻载荷。(倾翻载荷, 全转向, 符合 ISO 14397-1 标准)

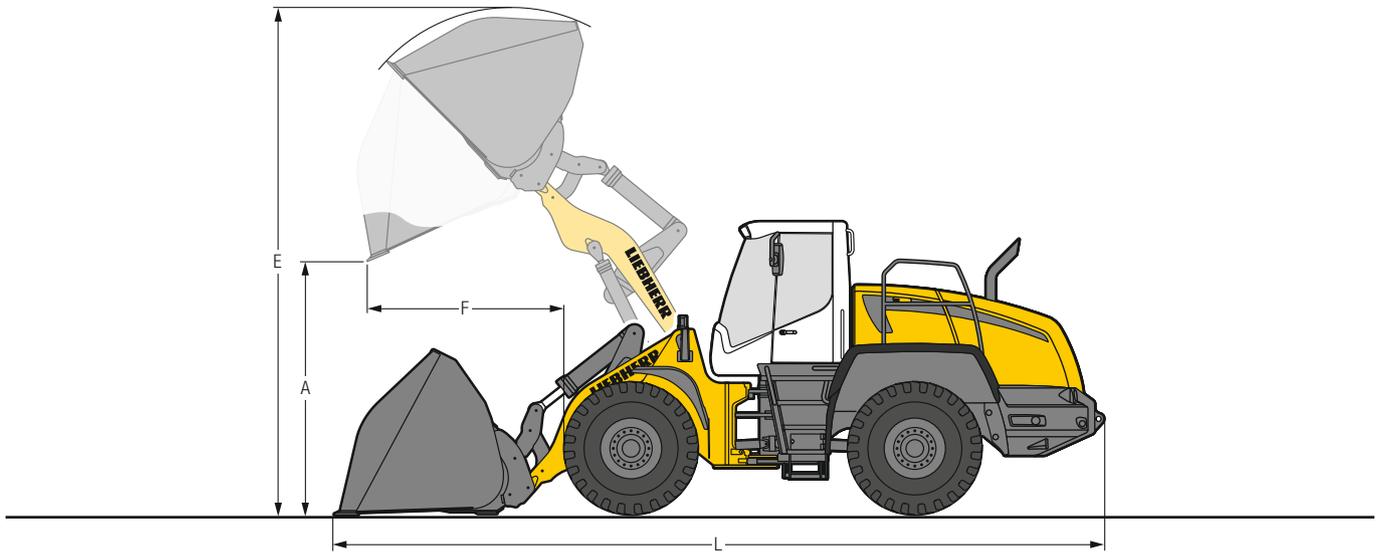
** 实际铲斗容量可能会比 ISO 7546 标准计算出的容量大 10% 左右。铲斗可装载的程度取决于物料 - 参照第 29 页。

IND-QC = 平行运动轨迹的工业举升臂, 包含快换装置

T = 焊接式齿座和附加斗齿

工作装置

轻物料铲斗



L 550 / L 566 / L 580

轻物料铲斗



		L 550		L 566		L 580	
连杆结构		IND-QC	IND-QC	IND-QC	IND-QC	IND-QC	IND-QC
铲削工具		BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE	BOCE
铲斗容量	m ³	5.0	9.0	6.5	12.0	7.5	14.0
物料密度	t/m ³	1.0	0.5	1.0	0.45	1.0	0.45
铲斗宽度	mm	2,950	3,400	3,200	3,700	3,400	4,000
A 在最大举升高度时的卸载高度	mm	2,550	2,340	2,885	2,620	2,810	2,480
E 最大举升高度	mm	5,900	6,110	6,470	6,700	6,580	6,800
F 最大举升高度时卸载距离	mm	1,450	1,705	1,485	1,860	1,550	1,950
L 总长	mm	8,600	8,970	9,620	10,100	9,715	10,200
倾翻载荷, 直行*	kg	11,950	11,450	14,600	13,850	18,700	16,450
倾翻载荷, 全转向*	kg	10,300	9,750	12,400	12,100	16,000	14,400
工作重量*	kg	18,250	18,950	24,700	25,650	26,400	27,300
轮胎尺寸		23.5R25 L3		26.5R25 L3		26.5R25 L3	

* 在此显示的数值适用于上述轮胎（选配轮胎将会改变垂直尺寸），包括所有的润滑油，满油的燃油箱，ROPS/FOPS 驾驶室和操作手的重量。不同的轮胎和选配的装置会改变工作重量和倾翻载荷。（倾翻载荷，全转向，符合 ISO 14397-1 标准）

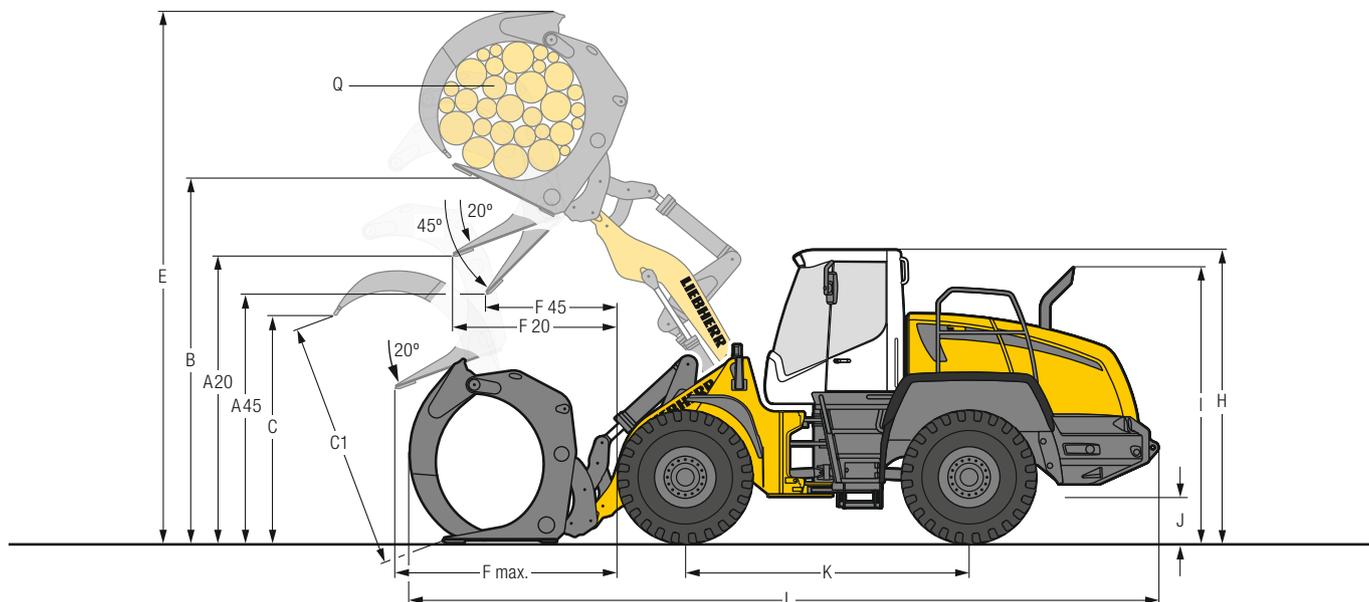
IND-QC = 平行运动轨迹的工业举升臂，包含快换装置

BOCE = 螺栓连接铲刃板

工作装置

原木夹

L 550 / L 566 / L 580



原木夹



		L 550	L 566	L 580
	连杆结构	IND-QC	IND-QC	IND-QC
A20	20° 时卸载高度	mm	3,570	3,520
A45	45° 时卸载高度	mm	2,950	2,805
B	操作高度	mm	4,530	5,125
C	装载位置时原木夹最大开口尺寸	mm	2,740	2,930
C1	原木夹最大开口尺寸	mm	2,990	3,340
E	原木夹最大举升高度	mm	6,480	7,400
F20	20° 倾卸角最大举升高度时的卸载距离	mm	1,890	2,215
F45	45° 倾卸角最大举升高度时的卸载距离	mm	1,530	1,625
F max.	最大卸载距离	mm	2,820	3,160
H	至驾驶室顶部高度	mm	3,360	3,590
I	至排气管顶端高度	mm	3,015	3,000
J	离地间隙	mm	490	535
K	轴距	mm	3,305	3,780
L	总长	mm	8,700	9,880
	车宽 (轮胎到轮胎距离)	mm	2,650	2,970
Q	原木夹包容面积	m ²	2.4	3.1
	原木夹宽度	mm	1,600	1,800
	有效载荷*	kg	6,400	8,200
	工作重量*	kg	19,450	25,750
	轮胎尺寸		23.5R25 L3	26.5R25 L3

* 在此显示的数值适用于上述轮胎 (选配轮胎将会改变垂直尺寸), 包括所有的润滑油, 满油的燃油箱, ROPS/FOPS 驾驶室和操作手的重量。不同的轮胎和选配装置会改变工作重量和有效载荷。

IND-QC = 平行运动轨迹的工业举升臂, 包含快换装置

铲斗选择

L 550

举升臂	铲斗	物料密度 (t/m³)
		0.4 0.6 0.8 1.0 1.2 1.4 1.6 1.8 2.0
ZK	GPB 3.2 m³	3.5 3.2
	GPB 3.6 m³	4.0 3.6
ZK-HL	GPB 3.2 m³	3.5 3.2
IND-QC	GPB 3.0 m³	3.3 3.0
	LMB 5.0 m³	5.5 5.0
	LMB 9.0 m³	9.0

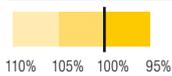
L 566

举升臂	铲斗	物料密度 (t/m³)
		0.4 0.6 0.8 1.0 1.2 1.4 1.6 1.8 2.0
ZK	GPB 4.0 m³	4.4 4.0
	GPB 4.5 m³	5.0 4.5
ZK-HL	GPB 4.0 m³	4.4 4.0
IND-QC	GPB 3.5 m³	3.9 3.5
	LMB 6.5 m³	7.2 6.5
	LMB 12.0 m³	12.0

L 580

举升臂	铲斗	物料密度 (t/m³)
		0.4 0.6 0.8 1.0 1.2 1.4 1.6 1.8 2.0
ZK	GPB 5.0 m³	5.5 5.0
	GPB 5.5 m³	6.0 5.5
ZK-HL	GPB 5.0 m³	5.5 5.0
IND-QC	GPB 4.5 m³	5.0 4.5
	LMB 7.5 m³	8.3 7.5
	LMB 14.0 m³	14.0

铲斗填满系数



举升臂

ZK	Z型连杆，标准臂长
ZK-HL	Z型连杆，加长臂
IND-QC	工业举升臂带有快换装置，标准举升臂长度

铲斗

GPB	一般用途铲斗
LMB	轻物料铲斗

散装物料密度及满斗系数

		t/m³	%			t/m³	%			t/m³	%
碎石	潮的	1.9	105	泥土	干的	1.3	115	玻璃废品	经粉碎	1.4	100
	干的	1.6	105		开挖后的湿土	1.6	110		未经粉碎	1.0	100
沙子	碎的	1.5	100	表土		1.1	110	混合肥料	干的	0.8	105
	干的	1.5	105	玄武岩		1.95	100		湿的	1.0	110
碎石和沙子	干的	1.7	105	花岗岩		1.8	95	木片 / 锯末		0.5	110
	湿的	2.0	100	砂岩		1.6	100		纸	碎纸	0.6
沙子和黏土	干的	1.6	110	板岩		1.75	100	再生纸 / 硬纸板		1.0	110
	黏土	天然的	1.6	110	铝土矿		1.4	100	煤	重物料密度	1.2
黏土与碎石	干的	1.4	110	石灰岩		1.6	100	轻物料密度		0.9	110
	干的	1.4	110	石膏	经粉碎	1.8	100	废物	家庭废物	0.5	100
	湿的	1.6	100	焦炭		0.5	110	大块废物		1.0	100
				熔渣	经粉碎	1.8	100				

倾翻载荷



什么是倾翻载荷?

工作设备载荷处于重心处时,装载机从前桥上方开始倾翻。这是轮式装载机最不利的静载位置。举升臂为水平状态时,装载机在中心枢轴处完全转向。

额定载荷

转向时额定载荷一定不能超过转向状态下倾翻载荷的50%。此相当于静态稳定性边缘因素2.0。

铲斗容积

铲斗容积取决于额定载荷。

$$\text{额定载荷} = \frac{\text{倾翻载荷 (全转向)}}{2}$$

$$\text{铲斗容积} = \frac{\text{额定载荷 (t)}}{\text{散装物料密度 (t/m}^3\text{)}}$$

利勃海尔轮式装载机

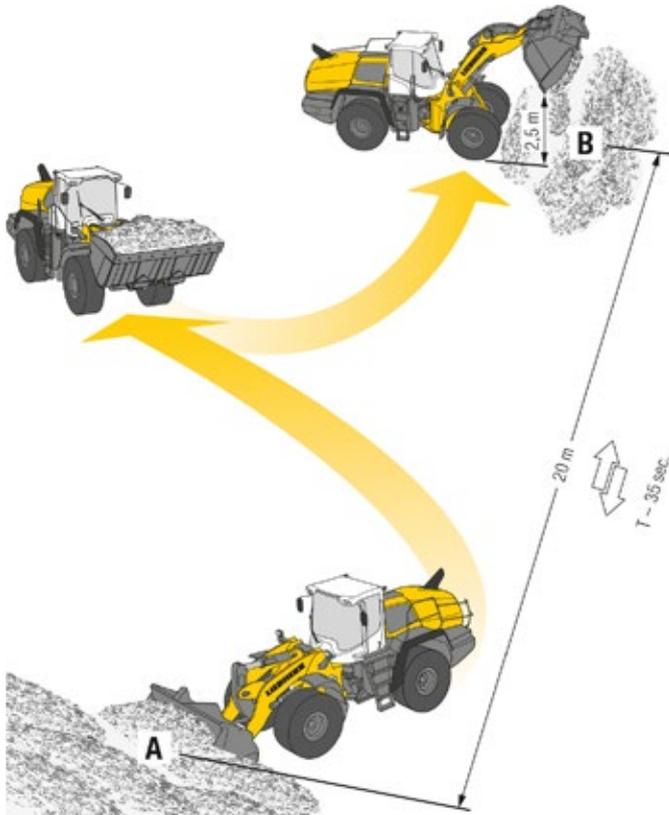
轮式装载机



	L 524	L 538	L 550	L 566	L 580
倾翻载荷, 全转向状态下	kg 7,500	kg 9,500	kg 12,350	kg 15,550	kg 18,000
铲斗容量	m ³ 2.0	m ³ 2.5	m ³ 3.2	m ³ 4.0	m ³ 5.0
工作重量	kg 10,400	kg 12,800	kg 17,350	kg 23,100	kg 24,720
发动机功率 (ISO 14396)	kW/HP 86/117	kW/HP 104/141	kW/HP 140/190	kW/HP 200/272	kW/HP 200/272

06.17

环境保护实际上是帮助您赚钱!



利勃海尔标准油耗测试 - 简单, 实用!

利勃海尔标准油耗测试能够测出在5升柴油的情况下, 装载机工作循环的次数。将A处的物料运往20米以外的B处。每次装载工作循环用时应为35秒。在B处铲斗的卸载高度需达到2.5米。装载工作循环应一直持续, 直到外置测量油箱的5升柴油全部用尽为止。装载机的每小时工作油耗数据按照以下公式计算:

$$\frac{400}{\text{工作循环次数}} = \text{每小时油耗}$$

利勃海尔轮式装载机的油耗

	工作循环次数	升 / 100 吨	升 / 小时
L 524: 2.0 m ³	n = 47	2.9	8.5
L 538: 2.5 m ³	n = 39	2.9	10.3
L 550: 3.2 m ³	n = 30	2.9	13.5
L 566: 4.0 m ³	n = 23	3.0	17.3
L 580: 5.0 m ³	n = 21	2.6	19.1

配置表

 主机	L 524	L 538	L 550	L 566	L 580
后部防撞装置	+	+	+	+	+
自动集中润滑系统	+	+	+	+	+
主电源开关(可锁)	•	•	•	•	•
行驶缓冲	+	+	+	+	+
停车驻动	•	•	•	•	•
散热器粉尘防护网	+	+	+	+	+
最大速度限制调节键	•	•	•	•	•
冷启动预热系统	•	•	•	•	•
尾部拍照灯	+	+	+	+	+
微动-制动联合系统	•	•	•	•	•
钢结构挡泥板	•	•	•	•	•
钢结构燃油箱	•	•	•	•	•
燃油预滤	•	•	•	•	•
带预加热的燃油预滤	+	+	+	+	+
大网格散热器	+	+	+	+	+
230 V 防冻液预热	+	+	+	+	+
驱动桥多片式限滑差速器	•	•	•	•	•
可逆转风扇	+	+	+	+	+
后部工作区域照明灯, 一对-卤素灯	•	•	•	•	•
辅助加热装置(带发动机预热功能)	+	+	+	+	+
可锁驾驶室门和发动机罩	•	•	•	•	•
尾部底盘保护	+	+	+	+	+
前部底盘保护	+	+	+	+	+
车轮模块	+	+	+	+	+
空气预滤	+	+	+	+	+
工具箱	•	•	•	•	•
牵引装置	•	•	•	•	•

 配置表	L 524	L 538	L 550	L 566	L 580
工作液压系统锁止	•	•	•	•	•
大臂自动限位-可调节	-	-	+	+	+
铲斗自动回位-可调节	+	+	+	+	+
货盘叉和连接架	+	+	+	+	+
高翻举铲斗	+	+	+	+	+
原木夹	+	+	+	+	+
高举升臂	-	-	+	+	+
工业举升臂	-	-	+	+	+
平行连杆举升臂	+	+	-	-	-
Z型连杆举升臂	•	•	•	•	•
液压快换装置	+	+	+	+	+
铲斗油缸保护	+	+	+	+	+
装载铲斗, 包含一系列切削工具	+	+	+	+	+
轻物料铲斗	+	+	+	+	+
负载保持阀	+	+	+	+	+
浮动位置	•	•	•	•	•
第三液压控制回路	+	+	+	+	+

配置表

 驾驶室	L 524	L 538	L 550	L 566	L 580
外部后视镜,可倾斜和调整	•	•	•	•	•
工作小时表(集成于显示屏)	•	•	•	•	•
储物箱	•	•	•	•	•
驾驶员座椅 - 气垫式	+	+	+	+	+
“舒适性”座椅 - 空气弹簧带加热	+	+	+	+	+
标准座椅 - 机械弹簧	•	•	•	•	•
暖风	•	•	•	•	•
驾驶室地垫	•	•	•	•	•
衣帽钩	•	•	•	•	•
空调系统	•	•	•	•	•
头枕	+	+	+	+	+
可调节转向柱	•	•	•	•	•
Liebherr 控制杆 - 可调节	•	•	•	•	•
标准 Liebherr 收音机 (SD/USB/AUX)	•	•	•	•	•
内部后视镜	•	•	•	•	•
旋转 / 固定式琥珀灯	+	+	+	+	+
防落物 / 防翻滚的隔音驾驶室	•	•	•	•	•
雨刮和冲洗系统	•	•	•	•	•
后部工作灯, 一对 - 卤素灯	•	•	•	•	•
后部工作灯, 两对 - 卤素灯	+	+	+	-	-
后部工作灯, 两对 - LED 灯	-	-	-	+	+
前端工作灯, 两对 - 卤素灯	•	•	•	•	•
风挡玻璃保护罩	+	+	+	+	+
前部遮阳板	•	•	•	•	•
12 V 电源插座	•	•	•	•	•
点烟器	•	•	•	•	•

 安全	L 524	L 538	L 550	L 566	L 580
紧急转向系统	+	+	+	+	+
声音型倒车报警	•	•	•	•	•
尾部监控带摄像头	+	+	+	+	+

• = 标准
+ = 选配
- = 无

RG-BK-OT_LBH/PM-11686421-web-11.19_zh
所有的插图和数据可能有别于标准设置。如有更改恕不另行通知。