

---

# LH 40 Industry Litronic

---

## LIEBHERR

抓钢机 / 抓料机

**机型**

5

**工作重量**

36,400–40,900 kg\*

\* 不包含附件

**发动机**

155 kW / 211 HP

非道路中国第四阶段

欧洲 Stage IIIA (及其等效标准)

**系统功率**

237 kW



## 高性能

强大而高效 -  
重新定义性能

## 经济

优质的投资 -  
长期节约成本

## 可靠

经久耐用，持续高效 -  
细节彰显品质

## 舒适

完美品质处处可见 -  
技术成就舒适操控

## 方便维护

效率至上 -  
高效便捷的维护和服务



\* 不包含附件





## LH 40 M Industry Litronic

### 工作重量

36,400–38,700 kg\*

### 发动机

155 kW / 211 HP

非道路中国第四阶段

欧洲 Stage IIIA (及其等效标准)

### 系统功率

237 kW

## LH 40 C Industry Litronic

### 工作重量

37,600–40,900 kg\*

### 发动机

155 kW / 211 HP

非道路中国第四阶段

欧洲 Stage IIIA (及其等效标准)

### 系统功率

237 kW

# 技术数据

## 柴油发动机

ISO 9249 的标准额定功率	在转速 1,800RPM 时功率为 155 kW (211 HP)
型号	Liebherr D934
类型	直列 4 缸
缸径 / 行程	122 / 150 mm
排量	7.0 l
发动机工作方式	4 冲程柴油发动机 共轨燃油系统 涡轮增压, 后冷 低废气排放
空气滤清器	配备粗、精二级过滤的干式空气滤清器
发动机怠速	传感器控制
电气系统	
电压	24 V
蓄电池	2 x 180 Ah / 12 V
交流发电机	三相电流 28 V / 140 A
非道路中国第四阶段	
有害物质排放值	符合 GB 20891-2014 第 IV 阶段和 HJ 1014-2020
排放控制	利勃海尔 SCR 滤清器技术
燃油箱	453 l
尿素罐	65 l
欧洲 Stage IIIA (及其等效标准)	
有害物质排放值	符合 ECE-R.96 Power Band H
燃油箱	453 l

## 冷却系统

柴油发动机	水冷 紧凑型散热器, 由水冷却单元, 液压油冷却单元, 进气冷却单元以及温控无级变速的风扇组成
-------	--

## 液压控制

功率分配	通过控制阀与一体化安全阀, 同时驱动底盘和工作装置。单独闭合回路的回转驱动
伺服回路	
工作装置和回转机构	电液导向控制, 按比例控制的操纵手柄
行走	
轮式	带电子比例式踏板
履带式	通过电动比例功能的脚踏板, 或可插拔手柄调整
附加功能	通过开关或者电子比例式踏板
比例控制器	用于液压附加功能的操纵杆上的比例式编码器

## 液压系统

液压泵	
用于工作装置和行走驱动	2 个利勃海尔轴向柱塞变量泵 (双层结构)
最大流量	2 x 237 l/min.
最大压力	350 bar
用于回转驱动	双向斜盘式变量柱塞泵, 闭环回路
最大流量	144 l/min.
最大压力	370 bar
泵调节器和泵控制器	双回路利勃海尔 Synchron-Comfort-system (LSC), 配有电子发动机转速感应调速、压力和流量补偿以及自动油流优化器
液压油箱容量	285 l
液压系统	605 l
过滤装置	一个位于回油系统中的滤芯, 集成精滤器 (5 μm)
工况模式选择	通过模式预选器来调整发动机和液压性能, 以匹配应用工况, 例如尤其经济环保的作业模式, 或最大载荷的物料装卸和重型作业模式
S (灵敏)	适用于精细特殊作业或者抬升重物的模式
E (经济)	用于经济和环保特殊作业的模式
P (强力)	低燃油消耗高功率模式
P+ (全功率)	用于极端困难应用的最高功率模式, 适合持续作业
发动机转速及性能设定	通过通过发动机转速同步无级调整发动机功率和液压系统功率

## 回转驱动

驱动	利勃海尔闭式系统斜盘柱塞马达, 利勃海尔行星齿轮减速器
回转支撑	利勃海尔密封式滚珠轴承齿圈, 内齿结构
回转速度	0-7.5 RPM 无级变速
回转扭矩	84 kNm
驻车制动器	湿式多片式制动器 (弹簧作用, 液压释放)
选配	回转机构制动器 (舒适型)



## 驾驶室

驾驶室	TOPS 安全驾驶室结构（防倾翻）可将前挡风玻璃单独或连同下方部件一起推入车顶下方，工作大灯集成在车顶内部，门上有推拉式窗户（可从左右两个方向开启）、司机室空间巨大、吸震悬浮、消音绝缘、有色夹层安全玻璃、天窗和挡风玻璃上单独的遮阳卷帘
舒适型驾驶员座椅	气垫减震座椅，配有 3D 可调扶手、头靠、安全带，座椅加热器、倾斜度和长度可调式坐垫、可锁定横向减震悬挂装置、重量自动调节、刚度可调式减震悬挂装置、气动式腰托和配有活性炭的被动式座椅空调
臂式控制台	操纵杆可与操作台和座椅一起移动、可折叠的左侧控制台
操作和显示	大型高分辨率的控制单元，显而易见带彩色触摸显示屏适用于视频、具有多种设置、控制和监控选项，例如空调整节、燃料消耗、机器和工具参数
空调系统	自动空调装置、空气循环功能、一键快速除冰和除湿、可通过菜单控制出风口、循环及新风过滤器可方便地从外部更换；专为极端室外温度设计的加热冷却单元；光照传感器及内外温度传感器



## 工作装置

类型	在高负荷位置采用高强度钢板可满足最严苛的要求。工作装置及油缸采用复杂但稳定可靠的安装方式
液压油缸	带有特殊密封和导向系统的利勃海尔液压油缸，部分类型还具有终端缓冲装置
能量回收缸 轴承	利勃海尔氮气气缸，配有特殊密封和控制系统密封，低维护



## 底盘

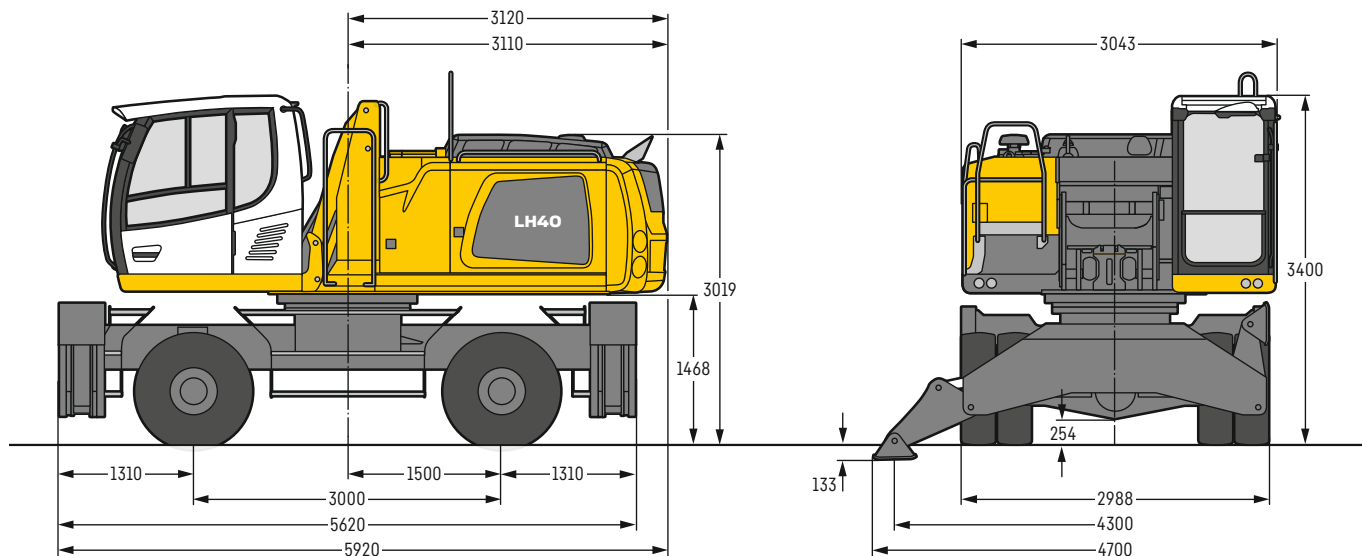
轮式 驱动	大型两挡动力换挡变速箱和电控制缓行器、带双侧作用制动阀的利勃海尔轴向柱塞马达
行驶速度 操纵杆转向	0- 3.0 km/h 无级变速（爬行速度 + 一级变速） 0- 5.0 km/h 无级变速（一级变速） 0-12.0 km/h 无级变速（爬行速度 + 二级变速） 0-12.0 km/h 无级变速（二级变速）
车轮转向（选配）	0- 3.0 km/h 无级变速（爬行速度 + 一级变速） 0- 5.0 km/h 无级变速（一级变速） 0-12.0 km/h 无级变速（爬行速度 + 二级变速） 0-20.0 km/h 无级变速（二级变速）
行走运行	使用加速踏板，巡航驾驶：可保存多个定速巡航驾驶数据
车桥 运行制动	60 t 驱动桥；手动或自动液压控制前桥振动锁带蓄能器的双回路行走制动系统；湿式、无反向间隙多片式制动器
驻车制动器 稳定装置	湿式多片式制动器（弹簧作用，液压释放） 四个支腿
履带式 驱动	利勃海尔紧凑型行星减速器，下车两侧配有利勃海尔斜盘柱塞马达
行驶速度	0-3.0 km/h 无级变速（爬行速度） 0-4.4 km/h 无级变速
制动器 驻车制动器	双侧配有功能制动阀 湿式多片式制动器（弹簧作用，液压释放）
履带板	三筋履带板，扁平
履带	密封且自润滑



## 整机

润滑	用于上车架和工作装置的全自动利勃海尔中央润滑设备
轮式（选配） 踏板系统	下车架采用利勃海尔自动集中润滑系统 通道系统采用防滑踏板，安全耐用； 主要部件有热镀锌层
噪音排放 ISO 6396 2000/14/EC	70 dB(A) = L <sub>pA</sub> （驾驶室内） 103 dB(A) = L <sub>WA</sub> （环境噪音）

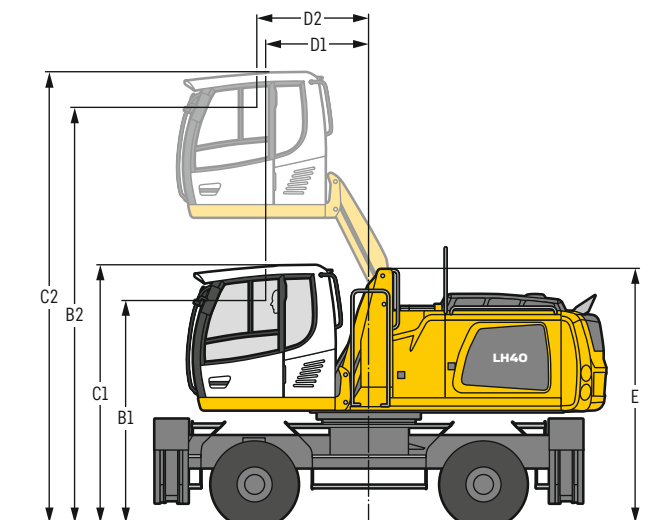
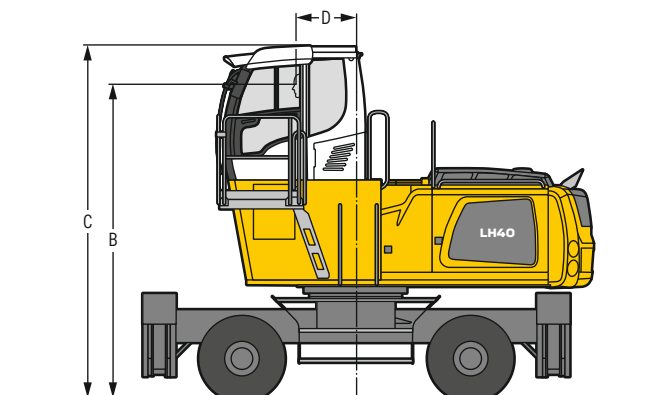
# LH 40 M - 尺寸



## LH 40 M - 驾驶室升降装置可选类型

驾驶室升高装置 LFC  
(刚性加高装置)

驾驶室升高装置 LHC  
(液压升降装置)



升降装置类型	LFC 120
高度	1,200 mm
B	4,138 mm
C	4,641 mm
D	788 mm

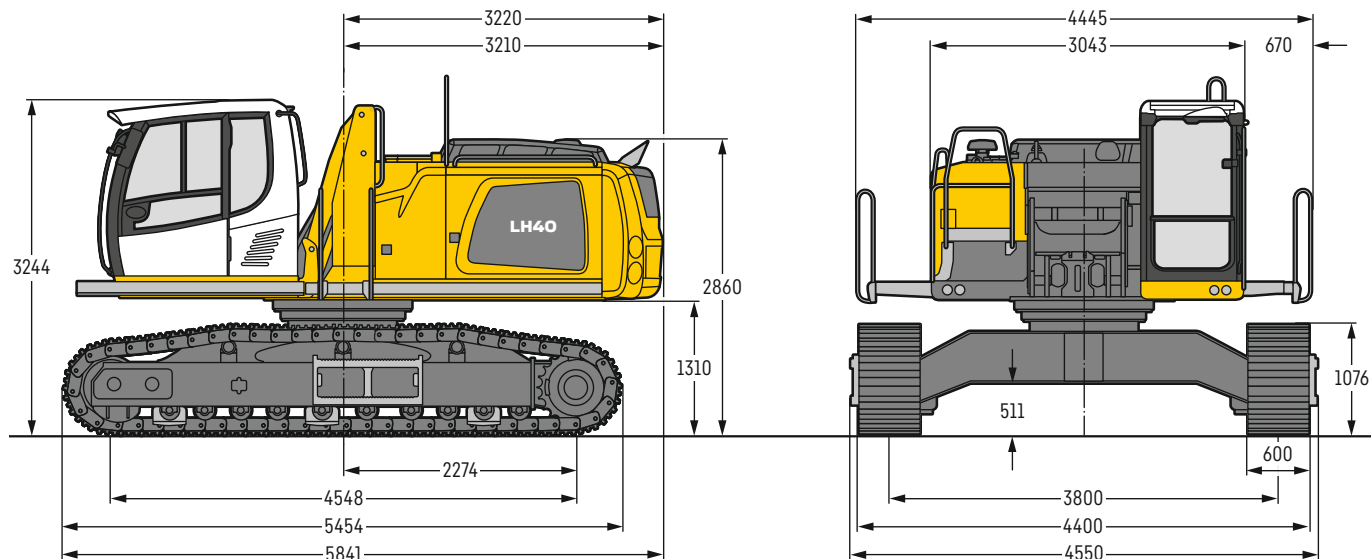
驾驶室刚性加高装置的视线高度是固定的。对于较低的运输高度，可以拆除驾驶室外壳，由运输装置代替。在机械设计中，C 尺寸适用于所有 3,745mm 驾驶室刚性加高装置。

升降装置类型	LHC 255
B1	2,938 mm
B2	5,485 mm
C1	3,400 mm
C2	5,947 mm
D1	1,343 mm
D2	1,468 mm
E	3,343 mm

液压可调驾驶室允许驾驶员在行程范围内随时自由选择视野高度。

轮胎 12.00-20

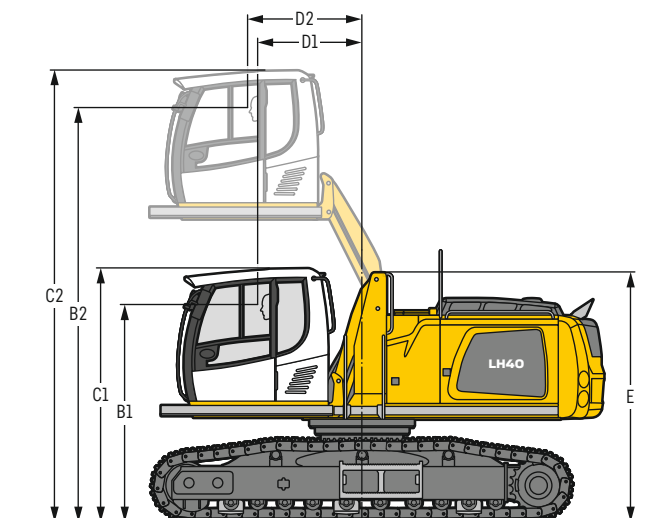
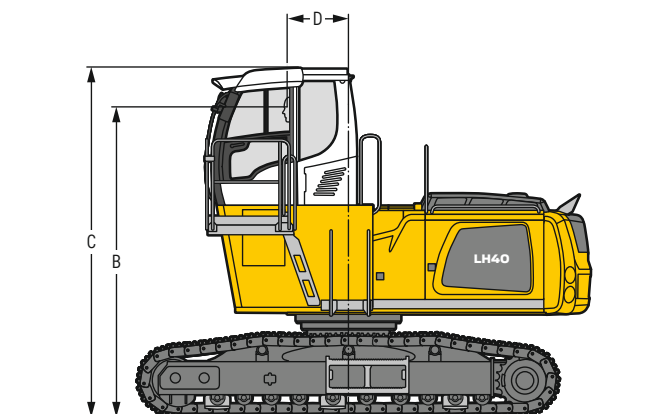
# LH 40 C - 尺寸



## LH 40 C - 驾驶室升降装置可选类型

驾驶室升高装置 LFC  
(刚性加高装置)

驾驶室升高装置 LHC  
(液压升降装置)



升降装置类型	LFC 120
高度	1,200 mm
B	3,980 mm
C	4,483 mm
D	788 mm

驾驶室刚性加高装置的视线高度是固定的。对于较低的运输高度，可以拆除驾驶室外壳，由运输装置代替。在机械设计中，C 尺寸适用于所有 3,587 mm 驾驶室刚性加高装置。

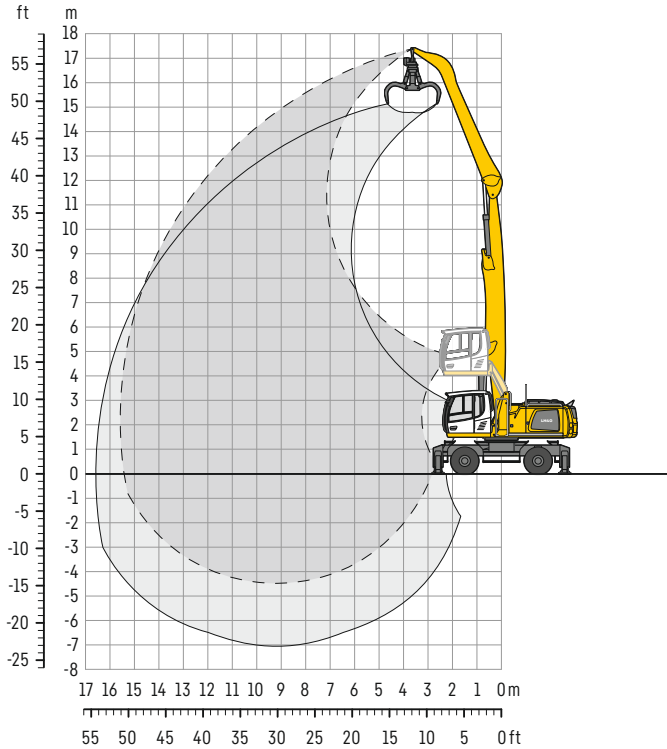
升降装置类型	LHC 255
B1	2,779 mm
B2	5,326 mm
C1	3,244 mm
C2	5,791 mm
D1	1,343 mm
D2	1,468 mm
E	3,185 mm

液压可调驾驶室允许驾驶员在行程范围内随时自由选择视野高度。

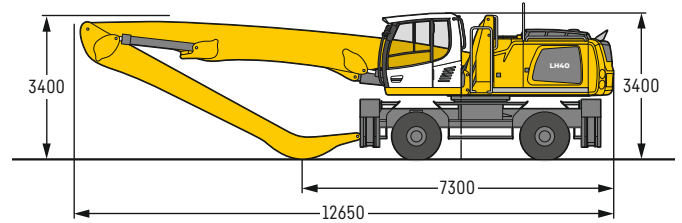


# LH 40 M - 工作装置 GA16

## Industry - 运动机构类型 2A



### 尺寸



### 工作重量

工作重量包括主机、4 个支腿、驾驶室液压升降装置、8 个实心轮胎与中间滑环、9.10m 直动臂、6.80m 工业型斗杆和多瓣废钢抓斗 GM 65 / 0.60 m<sup>3</sup> 半开式。

重量 38,500 kg

m	4.5m		6.0m		7.5m		9.0m		10.5m		12.0m		13.5m		15.0m		m		
	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	
16.5			7.4*	7.4*													7.0*	7.0*	6.2
15.0			7.4*	7.4*	6.6	7.6*											7.0*	7.0*	8.9
13.5					7.6*	7.6*	5.0	6.4	3.6	4.7							4.7	5.6*	10.8
12.0					7.0	7.9*	7.1	7.7*	7.1	7.7*	5.1	6.5	3.8	4.9	2.8	3.7	4.9*	4.9*	12.2
10.5					7.7*	7.7*	7.7*	7.7*	6.8*	6.8*	6.1*	6.1*	5.0*	5.0*			2.7	3.6	13.2
9.0					7.0	7.7*	7.0	7.7*	7.7*	7.7*	5.1	6.5	3.8	4.9	2.8	3.8	4.6*	4.6*	14.0
7.5					6.9	7.9*	6.9	7.9*	6.1*	6.1*	6.8*	6.8*	6.1*	6.1*	5.5*	5.5*	2.2	3.0	14.7
6.0					7.9*	7.9*	7.9*	7.9*	3.7	4.8	6.1*	6.1*	5.5*	5.5*	2.1	2.9	4.3*	4.3*	15.1
4.5			9.5	9.6*	6.6	8.1*	6.2*	6.2*	3.6	4.7	2.8	3.7	2.1	2.9			4.2*	4.2*	15.6
3.0			9.6*	9.6*	8.1*	8.1*	7.0*	7.0*	6.2*	6.2*	5.5*	5.5*	4.7	5.0*			1.9	2.6	15.4
1.5			9.9*	9.9*	6.1	7.9	4.5	5.9	3.4	4.5	2.6	3.5	2.0	2.8	1.6	2.2	4.0	4.1*	15.4
0			10.2*	10.2*	8.4*	8.4*	7.2*	7.2*	3.4	4.5	2.6	3.5	2.0	2.8	1.6	2.2	1.5	2.2	14.8
-1.5			12.1	14.4*	5.5	7.3	4.1	5.5	3.2	4.3	2.5	3.4	1.9	2.7	1.5	2.2	3.8	4.1*	13.5
-3.0			14.4*	14.4*	8.8*	8.8*	7.4*	7.4*	6.4*	6.4*	5.5	5.6*	4.5	5.0*	3.8	4.3*	3.6	4.0*	
-4.5			10.0	14.0	4.9	6.7	3.7	5.1	2.9	4.0	2.3	3.2	1.8	2.6	1.5	2.1	1.3	2.0	
			15.7*	15.7*	9.2*	9.2*	7.6*	7.6*	6.5*	6.5*	5.3	5.6*	4.4	4.9*	3.7	4.2*	3.5	3.8*	
			5.0*	5.0*	4.4	6.1	3.4	4.7	2.7	3.7	2.1	3.0	1.7	2.5	1.4	2.1	1.3	2.0	
			5.0*	5.0*	9.4*	9.4*	7.7*	7.7*	6.3	6.5*	5.2	5.6*	4.3	4.8*	3.7	4.0*	3.5	3.5*	
			4.2*	4.2*	3.9	5.6	3.1	4.4	2.5	3.5	2.0	2.9	1.6	2.4	1.4	2.0	1.3	2.0	
			4.2*	4.2*	9.3*	9.3*	7.6	7.6*	6.1	6.4*	5.0	5.4*	4.2	4.6*	3.6*	3.6*	3.2*	3.2*	
			4.7*	4.7*	3.6	5.3	2.9	4.2	2.3	3.4	1.9	2.8	1.6	2.4			1.4	2.1	
			4.7*	4.7*	8.8*	8.8*	7.2*	7.2*	5.9	6.1*	4.9	5.1*	4.1*	4.1*			3.1*	3.1*	
					2.7	4.0			2.2	3.3	1.8	2.7					1.6	2.3	
					6.5*	6.5*			5.4*	5.4*	4.5*	4.5*					3.4*	3.4*	

高度 能 360° 回转 底盘处于纵向位置 最大挖掘半径 \* 受液性能限制

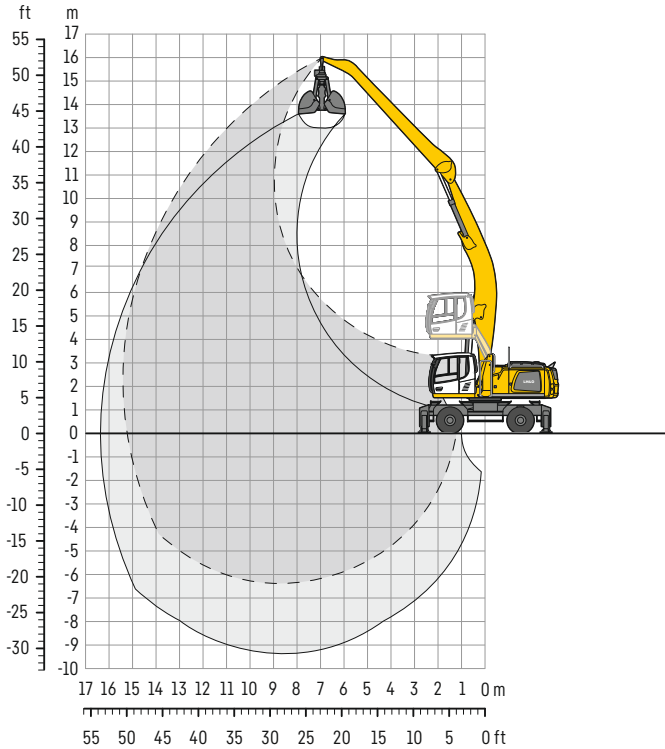
起重能力值为不带工作装置的斗杆末端值，以吨 (t) 为单位，是指在坚实平整的支撑停机面上作业。垂直于地盘的数值为可 360° 旋转。沿底盘方向 (±15°) 的数值为无支撑状态下转向轴上的数值以及有支撑状态下刚性轴上的数值。基于 ISO 10567 标准，给出的起重能力值为静态倾翻载荷的 75% 或液压提升能力的 87%，并基于相应的操作温度。动臂持续动作，从而保证达到该操作温度。配置的附件 (抓斗、吊钩等) 和载荷调节附件的重量需从起重能力中扣减。整机的提升能力受限于其稳定性、液压原件的提升能力，或吊钩允许的最大提升能力。

根据欧盟统一的 EN 474-5 标准，液压挖掘机在进行吊装作业时，须配备举升油缸管路破裂安全阀、过载报警装置、吊钩和提升能力曲线图。

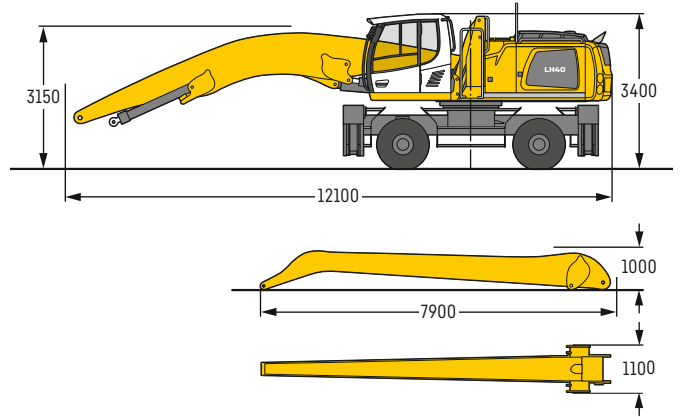


# LH 40 M - 工作装置 AF15

## Industry - 运动机构类型 2D



### 尺寸



### 工作重量

工作重量包括主机、4 个支腿、驾驶室液压升降装置、8 个实心轮胎与中间滑环、8.60m 鹅颈动臂、7.50m 工业型斗杆和贝壳抓斗 GMZ 40 / 1.50 m<sup>3</sup>。

重量 39,100 kg

m	4.5m		6.0m		7.5m		9.0m		10.5m		12.0m		13.5m		15.0m		m			
	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑	无支撑	4点支撑		
15.0																		4.7*	4.7*	8.6
13.5							5.4	5.9*										4.7*	4.7*	10.5
12.0							5.9*	5.9*	4.1	5.2								4.2*	4.2*	11.9
10.5							5.5	5.7*	5.3*	5.3*								3.1	4.0*	13.0
9.0							5.7*	5.7*	4.1	5.2*	3.1	4.0						4.0*	4.0*	13.8
7.5							5.5	5.8*	4.1	5.2	4.9*	4.9*	2.3	3.1				2.5	3.4	14.5
6.0							5.8*	5.8*	5.3*	5.3*	4.9*	4.9*	4.3*	4.3*				3.8*	3.8*	14.9
4.5							5.3	5.9*	4.0	5.1	3.0	3.9	2.3	3.1				1.9	2.6	15.3
3.0							5.9*	5.9*	5.4*	5.4*	4.9*	4.9*	4.5*	4.5*				3.7*	3.7*	15.3
1.5							6.8	7.0*	3.8	4.9	2.9	3.8	2.2	3.0				1.7	2.4	15.2
0							7.0*	7.0*	5.5*	5.5*	5.0*	5.0*	4.6*	4.6*				3.7*	3.7*	15.2
-1.5							6.3	7.5*	3.5	4.6	2.7	3.6	2.1	2.9	1.6	2.3		1.6	2.2	14.9
-3.0							7.5*	7.5*	5.7*	5.7*	5.1*	5.1*	4.6*	4.6*	3.9	4.2*		3.8*	3.8*	14.4
-4.5							12.1	13.1*	3.2	4.3	2.5	3.4	2.0	2.8	1.6	2.2		1.5	2.1	13.6
-6.0							13.1*	13.1*	5.9*	5.9*	5.2*	5.2*	4.6*	4.7*	3.8	4.2*		3.7	3.9*	11.0
							10.0	14.0	3.0	4.0	2.3	3.2	1.9	2.6	1.5	2.2		1.4	2.1	
							14.7*	14.7*	6.1*	6.1*	5.3*	5.3*	4.5	4.7*	3.8	4.1*		3.6	4.0*	
							8.4	9.0*	2.7	3.8	2.2	3.1	1.7	2.5	1.4	2.1		1.4	2.1	
							9.0*	9.0*	6.2*	6.2*	5.2	5.4*	4.3	4.7*	3.7	4.0*		3.6	3.9*	
							7.5*	7.5*	2.5	3.5	2.0	2.9	1.6	2.4				1.4	2.1	
							7.5*	7.5*	6.1	6.2*	5.0	5.3*	4.2	4.5*				3.7	3.8*	
							7.1	7.4*	2.3	3.4	1.9	2.8	1.6	2.4				1.4	2.2	
							7.4*	7.4*	5.9	6.0*	4.9	5.1*	4.2	4.2*				3.6*	3.6*	
							7.0	7.9*	2.2	3.3	1.9	2.8	1.6	2.4				1.6	2.3	
							7.9*	7.9*	5.6*	5.6*	4.6*	4.6*	3.5*	3.5*				3.5*	3.5*	
							3.5	5.2	2.2	3.3								2.1	3.1	
							7.0*	7.0*	4.7*	4.7*								4.4*	4.4*	

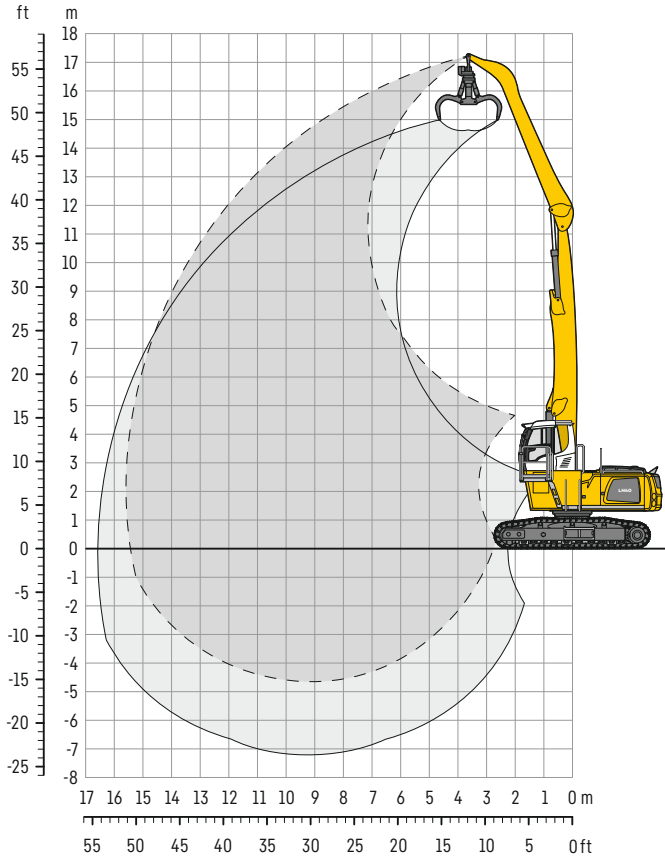
高度 能 360° 回转 底盘处于纵向位置 最大挖掘半径 \* 受液压性能限制

起重能力值为不带工作装置的斗杆末端值，以吨 (t) 为单位，是指在坚实平整的支撑停机面上作业。垂直于地盘数值为可 360° 旋转。沿底盘方向 (±15°) 的数值为无支撑状态下转向轴上的数值以及有支撑状态下刚性轴上的数值。基于 ISO 10567 标准，给出的起重能力值为静态倾翻载荷的 75% 或液压提升能力的 87%，并基于相应的操作温度。动臂持续动作，从而保证达到该操作温度。配置的附件 (抓斗、吊钩等) 和载荷调节附件的重量需从起重能力中扣减。整机的提升能力受限于其稳定性、液压原件的提升能力，或吊钩允许的最大提升能力。

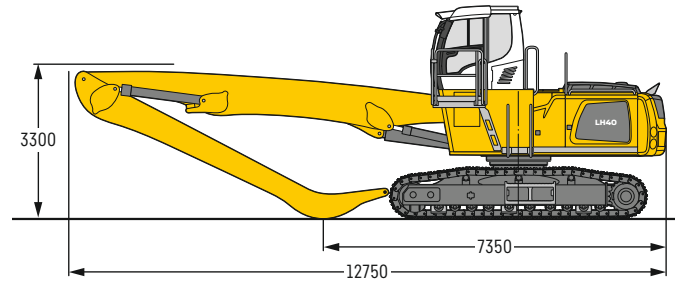
根据欧盟统一的 EN 474-5 标准，液压挖掘机在进行吊装作业时，须配备举升油缸管路破裂安全阀、过载报警装置、吊钩和提升能力曲线图。

# LH 40 C – 工作装置 GA16

## Industry – 运动机构类型 2A



### 尺寸



### 工作重量和接地比压

工作重量包括主机、驾驶室刚性升降装置、9.10m 直动臂、6.80m 工业型斗杆和多瓣废钢抓斗 GM 65/0.60m³ 半开式。

重量	40,100 kg
履带板宽度	600 mm
接地比压	根据要求

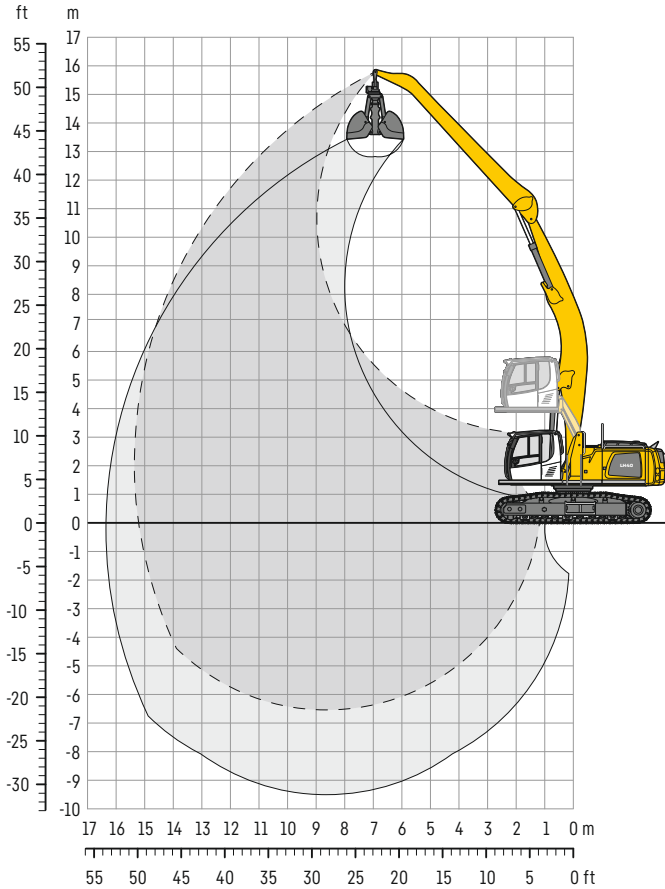
m	下车架	4.5m		6.0m		7.5m		9.0m		10.5m		12.0m		13.5m		15.0m		抓斗		m		
		抓斗	吊钩	抓斗	吊钩	抓斗	吊钩	抓斗	吊钩	抓斗	吊钩	抓斗	吊钩	抓斗	吊钩	抓斗	吊钩	抓斗	吊钩			
16.5	EW																		7.2*	7.2*	5.9	
15.0	EW					7.4*	7.4*												5.7*	5.7*	8.7	
13.5	EW					7.9*	7.9*	7.0*	7.0*	5.2*	5.2*								5.0*	5.0*	10.6	
12.0	EW					7.8*	7.8*	6.8*	6.8*	6.1*	6.1*	4.7*	4.7*						4.6*	4.6*	12.0	
10.5	EW					7.7*	7.7*	6.8*	6.8*	6.1*	6.1*	5.5*	5.5*						4.4*	4.4*	13.1	
9.0	EW					7.8*	7.8*	6.8*	6.8*	6.1*	6.1*	5.5*	5.5*	4.8	5.0*				4.2*	4.2*	14.0	
7.5	EW					8.1*	8.1*	7.0*	7.0*	6.2*	6.2*	5.5*	5.5*	4.8	5.0*				4.1	4.1*	14.6	
6.0	EW					10.2*	10.2*	8.4*	8.4*	7.2*	7.2*	6.3*	6.3*	5.6*	5.6*	4.7	5.0*	3.9	4.3*	3.9	4.1*	15.1
4.5	EW	14.3*	14.3*	10.8*	10.8*	8.8*	8.8*	7.4*	7.4*	6.4*	6.4*	5.6	5.6*	4.6	5.0*	3.9	4.3*	3.7	4.1*	15.4		
3.0	EW	15.6*	15.6*	11.5*	11.5*	9.1*	9.1*	7.6*	7.6*	6.5*	6.5*	5.4	5.6*	4.5	4.9*	3.8	4.2*	3.6	3.8*	15.5		
1.5	EW	5.3*	5.3*	11.9*	11.9*	9.4*	9.4*	7.7*	7.7*	6.4	6.5*	5.3	5.6*	4.4	4.8*	3.8	4.0*	3.5	3.6*	15.6		
0	EW	4.2*	4.2*	11.7*	11.7*	9.3*	9.3*	7.6*	7.6*	6.2	6.4*	5.1	5.4*	4.3	4.6*	3.6*	3.6*	3.2*	3.2*	15.4		
-1.5	EW	4.6*	4.6*	9.7*	9.7*	8.9*	8.9*	7.3*	7.3*	6.0	6.1*	5.0	5.1*	4.2*	4.2*			3.0*	3.0*	15.0		
-3.0	EW			9.5*	9.5*	7.9*	7.9*	6.6*	6.6*	5.5*	5.5*	4.5*	4.5*	3.5*	3.5*			3.4*	3.4*	13.7		
-4.5	EW							5.5*	5.5*	4.6*	4.6*							4.5*	4.5*	10.6		

高度 能 360° 回转 底盘处于纵向位置 最大挖掘半径 \* 受液压性能限制

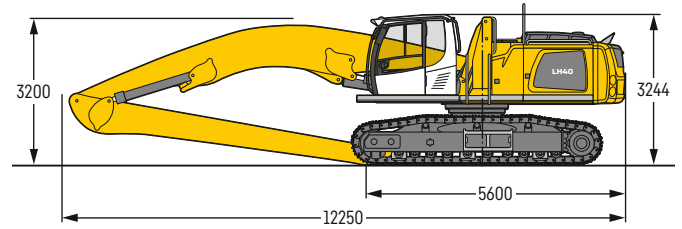
工作装置斗杆末端（无属具）的起重能力以吨 (t) 为单位，且指在坚实平整的地面上回转 360° 作业时的起重吨位。起重能力在 600mm 宽度的三筋履带板条件下有效。基于 ISO 10567 标准，给出的起重能力值为静态倾翻载荷的 75% 或液压提升能力的 87%，并基于相应的操作温度。动臂持续动作，从而保证达到该操作温度。配置的附件（抓斗、吊钩等）和载荷调节附件的重量需从起重能力中扣减。整机的提升能力受限于其稳定性、液压原件的提升能力，或吊钩允许的最大提升能力。根据欧盟统一的 EN 474-5 标准，液压挖掘机在进行吊装作业时，须配备举升油缸管路破裂安全阀、过载报警装置、吊钩和提升能力曲线图。

# LH 40 C – 工作装置 AF15

## Industry – 运动机构类型 2D



### 尺寸



### 工作重量和接地比压

工作重量包括主机、驾驶室液压升降装置、8.60 m 鹅颈臂、7.50 m 工业型斗杆和贝壳抓斗 GMZ 40/1.50 m<sup>3</sup>。

重量	41,000 kg
履带板宽度	600 mm
接地比压	根据要求

m	下车架	4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m		10.5 m		12.0 m		13.5 m		15.0 m		m				
		360°	纵向	360°	纵向	360°	纵向	360°	纵向	360°	纵向	360°	纵向	360°	纵向	360°	纵向	360°	纵向	高度		
15.0	EW																			4.8*	4.8*	8.3
13.5	EW							5.8*	5.8*											4.3*	4.3*	10.3
12.0	EW							5.6*	5.6*	5.2*	5.2*									4.0*	4.0*	11.8
10.5	EW							5.6*	5.6*	5.1*	5.1*	4.7*	4.7*							3.8*	3.8*	12.9
9.0	EW							5.6*	5.6*	5.1*	5.1*	4.7*	4.7*	4.2*	4.2*					3.7*	3.7*	13.7
7.5	EW							5.8*	5.8*	5.2*	5.2*	4.8*	4.8*	4.4*	4.4*					3.7*	3.7*	14.4
6.0	EW					6.8*	6.8*	6.0*	6.0*	5.3*	5.3*	4.8*	4.8*	4.4*	4.4*					3.7*	3.7*	14.9
4.5	EW			8.7*	8.7*	7.3*	7.3*	6.3*	6.3*	5.5*	5.5*	4.9*	4.9*	4.4*	4.4*	4.0*	4.0*			3.7*	3.7*	15.2
3.0	EW	12.6*	12.6*	9.6*	9.6*	7.8*	7.8*	6.6*	6.6*	5.7*	5.7*	5.0*	5.0*	4.4*	4.4*	3.9*	3.9*			3.8	3.8*	15.3
1.5	EW	14.0*	14.0*	10.3*	10.3*	8.2*	8.2*	6.8*	6.8*	5.8*	5.8*	5.1*	5.1*	4.4*	4.4*	3.8*	3.8*			3.7*	3.7*	15.4
0	EW	9.4*	9.4*	10.7*	10.7*	8.4*	8.4*	6.9*	6.9*	5.9*	5.9*	5.1*	5.1*	4.4*	4.4*	3.7*	3.7*			3.6*	3.6*	15.2
-1.5	EW	7.5*	7.5*	10.7*	10.7*	8.5*	8.5*	6.9*	6.9*	5.8*	5.8*	5.0*	5.0*	4.2*	4.2*					3.4*	3.4*	14.9
-3.0	EW	7.4*	7.4*	10.2*	10.2*	8.2*	8.2*	6.7*	6.7*	5.6*	5.6*	4.7*	4.7*	3.9*	3.9*					3.2*	3.2*	14.5
-4.5	EW	7.8*	7.8*	9.2*	9.2*	7.5*	7.5*	6.2*	6.2*	5.1*	5.1*	4.2*	4.2*							3.0*	3.0*	13.8
-6.0	EW			7.7*	7.7*	6.4*	6.4*	5.3*	5.3*	4.3*	4.3*									3.7*	3.7*	11.4

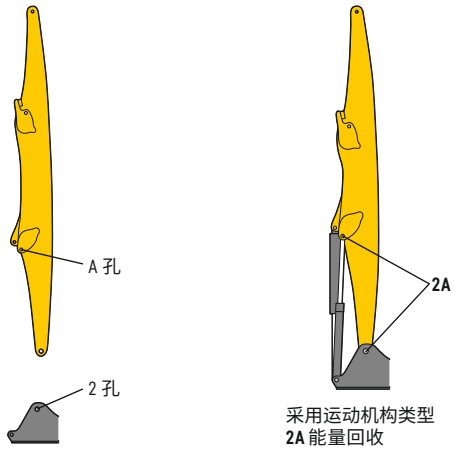
高度 能 360° 回转 底盘处于纵向位置 最大挖掘半径 \* 受液压性能限制

工作装置斗杆末端（无属具）的起重能力以吨 (t) 为单位，且指在坚实平整的地面上回转 360° 作业时的起重吨位。起重能力在 600 mm 宽度的三筋履带板条件下有效。基于 ISO 10567 标准，给出的起重能力值为静态倾翻载荷的 75% 或液压提升能力的 87%，并基于相应的操作温度。动臂持续动作，从而保证达到该操作温度。配置的附件（抓斗、吊钩等）和载荷调节附件的重量需从起重能力中扣减。整机的提升能力受限于其稳定性、液压原件的提升能力，或吊钩允许的最大提升能力。

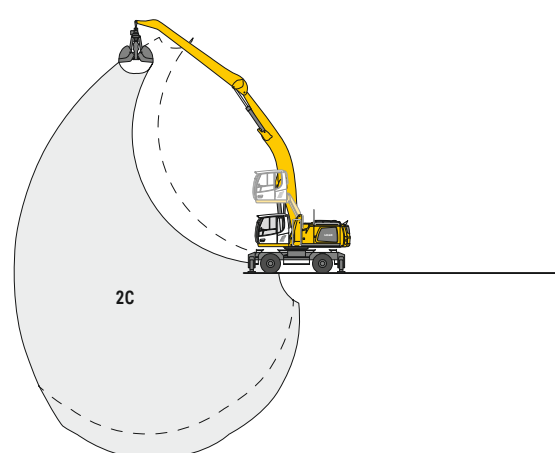
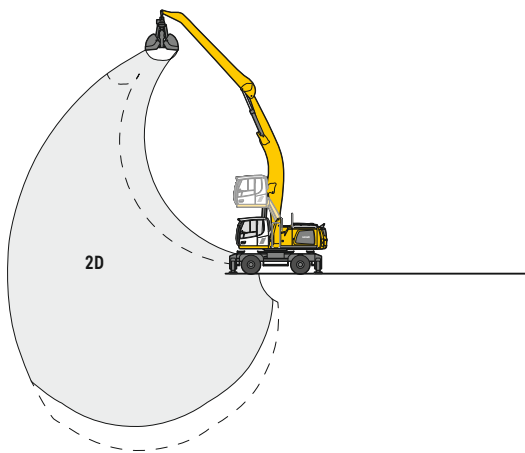
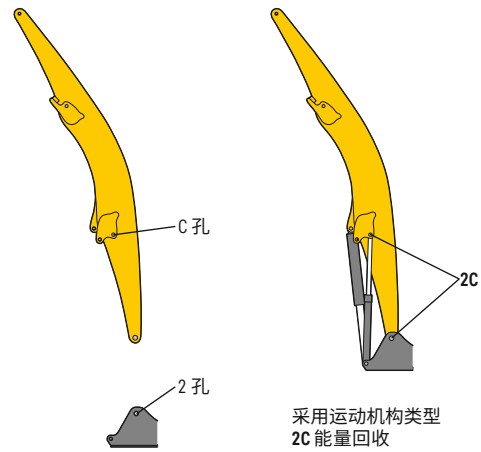
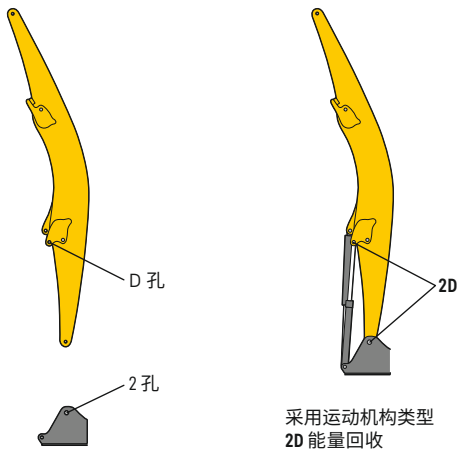
根据欧盟统一的 EN 474-5 标准，液压挖掘机在进行吊装作业时，须配备举升油缸管路破裂安全阀、过载报警装置、吊钩和提升能力曲线图。

# 运动机构的不同类型

## 运动机构类型 2A



## 运动机构类型 2D / 2C



可延申的作业范围曲线，包括增加作业深度，例如卸船作业



# 利勃海尔 ERC 系统

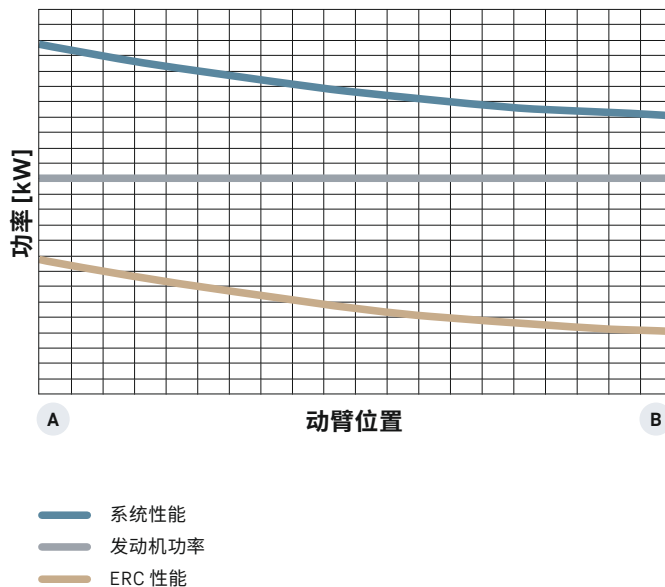
## ERC 系统 — 高性能、低能耗

当工作装置降低时，能量将被储存在 ERC 系统中。然后，所储存的能量供机器使用，为发动机提供额外的动力。当工作装置抬起时，所储存的能量会被释放，从而实现强劲、均匀的作业循环。如此一来，大大节省了能耗，同时大幅提升性能。

## 系统功率

能量回收缸是独立于电动机/发动机的储存系统。配有 ERC 系统的抓料机系统功率取决于现有发动机功率和能量回收缸。当工作装置抬起时，除发动机提供的动力外，ERC 系统也提供能量。

## ERC 系统



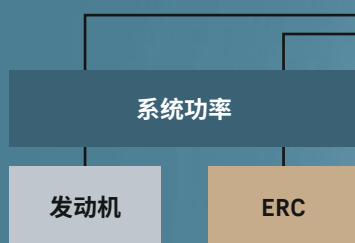
B 1. 工作装置完全抬起 / 能量完全释放



2. 降低工作装置过程 / 储存能量  
4. 抬起工作装置过程 / 释放能量



A 3. 工作装置完全放下 / 能量储存完成

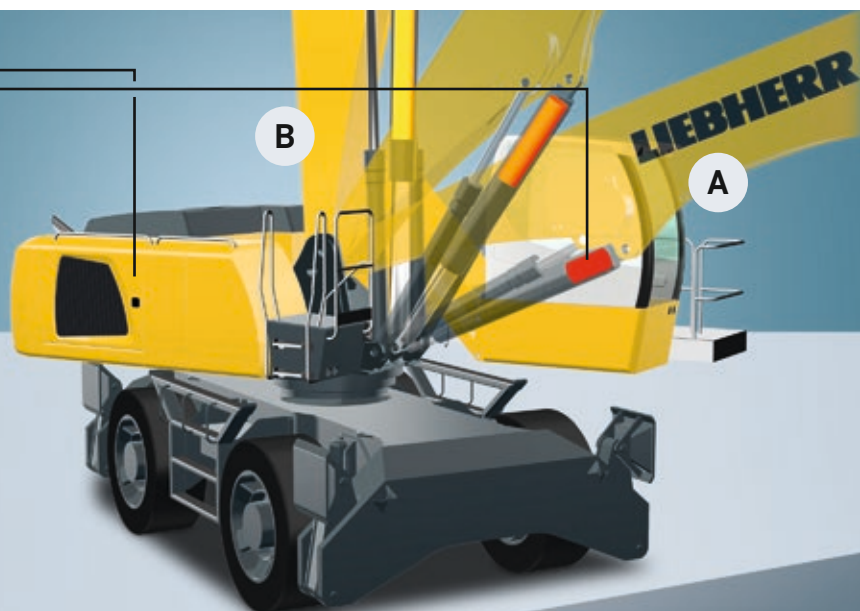


增加总功率

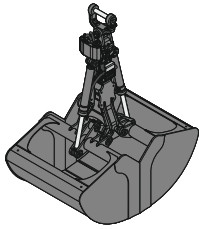
能量节省高达 30 %

降低运行成本

减少污染物和噪音排放

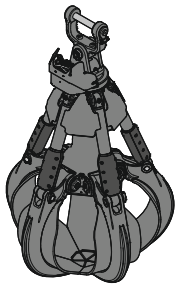


# 附件



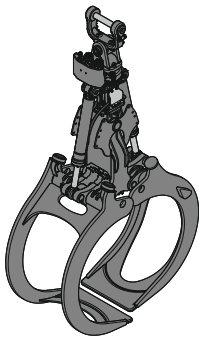
## 贝壳抓斗

抓斗型号 GMZ 40		标准				加宽					
外壳规格											
外壳宽度	mm	1,190	1,500	1,750	1,900	1,190	1,500	1,750	2,000	2,250	2,500
容量	m <sup>3</sup>	2.10	2.50	3.00	3.50	1.20	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50
重量	kg	1,740	1,885	2,005	2,080	1,540	1,665	1,770	1,875	2,050	2,155



## 多瓣废钢抓斗

抓斗型号 GMM 50-4 (4 斗瓣)		开放式			半开式			闭合式, 心形		
容量	m <sup>3</sup>	0.70	0.90	1.10	0.70	0.90	1.10	0.70	0.90	1.10
重量	kg	1,410	1,525	1,535	1,480	1,605	1,635	1,650	1,785	1,810
抓斗型号 GMM 50-5 (5 斗瓣)										
容量	m <sup>3</sup>	0.70	0.90	1.10	0.70	0.90	1.10	0.70	0.90	1.10
重量	kg	1,620	1,760	1,770	1,695	1,845	1,875	1,790	1,950	1,955



## 木材抓斗

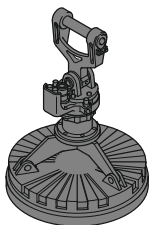
抓斗型号 GMH 40 - 圆形, 完全重叠 (立式液压缸)						
容量	m <sup>2</sup>	1.00	1.30	1.50	1.70	1.90
切削宽度	mm	810	810	810	810	810
抓斗高度, 闭式	mm	2,576	2,679	2,723	2,816	2,900
重量	kg	1,575	1,605	1,655	1,660	1,790
抓斗型号 GMH 40 - 抓瓣垂直设计, 可交叉 (立式液压缸)						
容量	m <sup>2</sup>	1.00	1.30	1.50	1.70	
切削宽度	mm	810	810	810	810	
抓斗高度, 闭式	mm	2,554	2,642	2,732	2,789	
重量	kg	1,600	1,630	1,690	1,735	
抓斗型号 GMH 40 - 心形, 抓瓣垂直设计, 不可交叉 (立式液压缸)						
容量	m <sup>2</sup>	1.30	1.60 <sup>1)</sup>	1.60 <sup>1)</sup>	1.60	1.90 <sup>1)</sup>
切削宽度	mm	770	770	870	870	870
抓斗高度, 闭式	mm	2,921	3,018	3,018	3,018	3,151
重量	kg	1,635	1,770	1,810	1,745	1,945

<sup>1)</sup> 封闭式背板



## 吊钩

最大载荷	t	12.5
高度 (配有减震悬挂装置)	mm	930
重量	kg	135



## 磁吸盘 / 磁性吊具

发电机	kW	13/20	13/20
电磁铁 (配有减震悬挂装置)			
功率	kW	8.8	10
磁铁直径	mm	1,250	1,350
重量	kg	1,310 <sup>1)</sup>	1,700 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> 限磁板

# 配置



## 底盘

	40 M	40 C
支撑辅助	+	
四条支腿独立控制	+	
前后支腿活塞杆保护	•	
摆动桥浮动锁定, 自动	•	
前后支腿	•	
双轮胎, 利勃海尔实心胎, 12.00-20	•	
D6C 三筋履带板, 600mm		•
D6C 焊接型平履带板, 600mm		+
护轨器, 两片		•
集中式驾驶室通道 (两侧有储物柜)	•	•
下车架润滑 (非集中式), 手动 (黄油点)	•	

## 上车

	40 M	40 C
利勃海尔液压油 (-20 到 +40°C)	•	•
风扇反转	•	•
空气预滤器, 气旋式	•	•
液压油预热	+	+
燃油预热	•	•
冷却液预热	+	+
机油预热	+	+
利勃海尔 20kW 发电机, 液压式	+	+
包含工具箱的工具套装扩展包	•	•
后视监控摄像头	•	•
上车尾灯, LED, 2 个	+	
上车右侧灯, LED, 1 个	•	•
侧方监控摄像头	•	•
上车和工作装置集中润滑系统, 自动	•	•



## 工作装置

	40 M	40 C
自动提升 (AutoLift)	+	+
ERC 系统 (气动能量回收)	•	•
ERC 系统活塞杆保护装置	•	•
斗杆油缸管道破裂安全阀	•	•
动臂灯, 卤素, 2 个	•	•
动臂灯, LED, 2 个	+	+
斗杆摄像头 (底部)	+	+
斗杆灯, 卤素, 2 个	•	•
斗杆灯, LED, 2 个	+	+
斗杆无压下降	•	•



## 驾驶室

	40 M	40 C
驾驶室液压升降装置 LHC 255	•	•
舒适型驾驶员座椅	•	•
行驶警报器, 可开关	+	+
脚垫	•	•
操纵杆转向	•	•
自动空调	•	•
舒适型收音机	•	•
遮阳板	•	•
天窗, 耐冲击夹层安全玻璃	•	•
挡风玻璃, 耐冲击夹层安全玻璃, 一片式	•	•
带灯的车牌架	+	
驾驶室前照灯, 卤素, 2 个 (位于防雨罩下方)	•	•
驾驶室前照灯, LED, 2 个	+	+
FGPS 前护板和 FOPS 订护板	•	•
侧方窗户, 夹层玻璃	•	•



## 操纵

	40 M	40 C
下降速度可调的动臂斗杆油缸	•	•
动臂停止动作 (伸出 / 缩回)	•	•
动臂油缸压力报警机制	•	•
动臂油缸缓冲	•	•
斗杆停止动作 (伸出 / 缩回)	•	•
过载报警装置, 可开关	•	•
支撑装置, 由左侧操控台上的控制杆操控	•	•
左侧手柄配有鸣笛按键	•	•
比例控制 (左侧 / 右侧)	•	•

• = 标准, + = 选配

\* = 取决于国家

为了维持保修的有效性, 由非利勃海尔供应商提供的选购设备和特殊附件应在利勃海尔的认可和批准下才能安装。  
更多配置或特殊应用要求请咨询利勃海尔公司销售人员。

# 利勃海尔集团



## 遍布全球, 充分独立: 70 多年来大获成功

利勃海尔成立于 1949 年: 随着世界上第一台移动式塔式回转起重机的发明, 汉斯·利勃海尔先生为一家家族企业的成功奠定了基础。如今利勃海尔集团在各大洲拥有 140 多家公司和近 51,000 名员工。集团的母公司是位于瑞士 Bulle 市的 Liebherr-International AG., 其拥有者全部是利勃海尔家族的成员。

## 领先技术和开拓精神

利勃海尔以先锋为己任。基于这种理念, 企业在塑造众多行业技术方面发挥了历史性的作用。时至今日, 世界各地的员工都与公司创始人一样勇敢地踏上了新征程。他们都对前沿技术和吸引眼球的产品充满热情, 并有为客户实现卓越的决心。

## 丰富多样的产品系列

利勃海尔不仅是全球最大的工程机械制造商之一, 而且在众多其他领域也提供各类高品质的、面向用户的产品和服务。产品范围包括土方机械、物料装卸设备、特种深基础工程机械、矿用设备、移动式 and 履带式起重机、塔式回转起重机、混凝土搅拌技术设备、海事起重机、航空和运输系统、齿轮技术和自动化系统、冷藏及冷冻设备、零部件和酒店。

## 量身定制的解决方案和最大的客户利益

利勃海尔解决方案的特点确保最高的准确率, 出色的执行力和耐用性。对关键技术的掌握也使利勃海尔能够为广大客户提供量身定制的解决方案。在利勃海尔, “以客户为中心”这一宗旨不仅用在产品上, 还体现在与众不同的服务上。

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)

## 利勃海尔 (中国) 有限公司

中国 (上海) 自由贸易试验区高设北路 319 号, 邮编: 201208 · 电话: 021 - 5046 1988 · 传真: 021 - 5046 1989  
lms@liebherr.com · [www.liebherr.com](http://www.liebherr.com) · [www.facebook.com/LiebherrConstruction](http://www.facebook.com/LiebherrConstruction)