

Schrottschlag

LIEBHERR

Materialumschlagtechnik



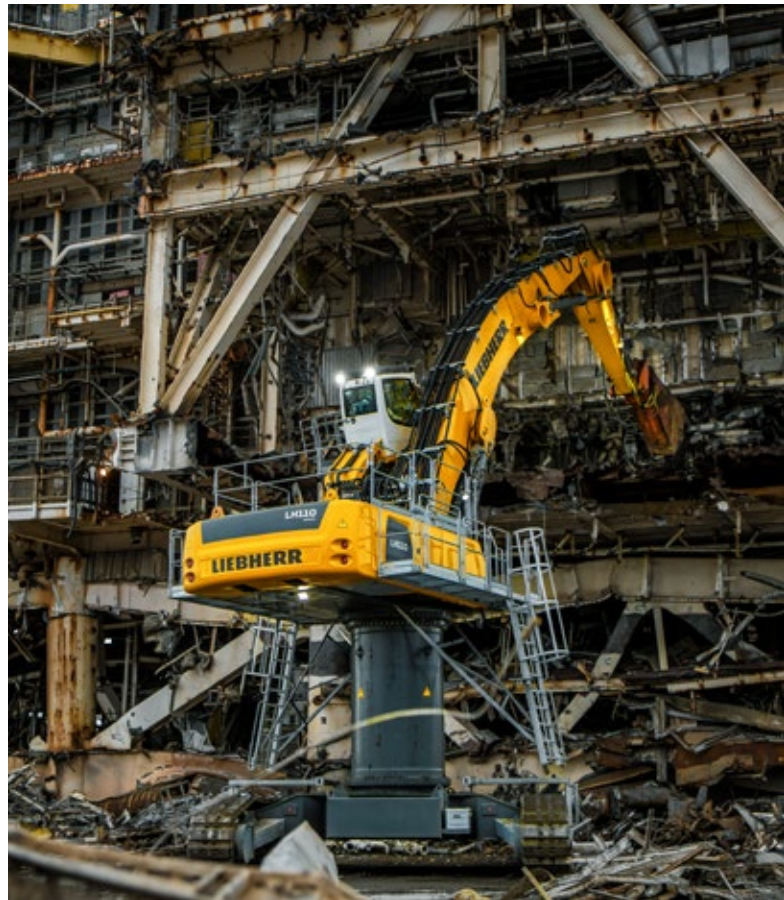
Liebherr-Spezialmaschinen für den Schrottschlag

Der Umschlag von Stahlschrott und sonstigen Metallen zählt zu den härtesten Einsatzbereichen im industriellen Güterumschlag. Für diesen Einsatz sind besonders Robustheit und Zuverlässigkeit gefragt. Aber auch Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit stehen bei der Entwicklung der Liebherr-Spezialmaschinen für den Schrottschlag im Fokus. Die Herausforderung einerseits extrem robuste, für die härtesten Anforderungen ausgelegte und andererseits enorm leistungsfähige und wirtschaftliche Maschinen zu bauen, meistert Liebherr unter anderem durch die Eigenfertigung vieler Komponenten. Bereits bei der Entwicklung dieser Komponenten fließen die im späteren Einsatz erforderlichen Anforderungen ein, wodurch die Liebherr-Spezialmaschinen für jegliche Arbeitssituationen bestens

vorbereitet sind. Bauteile wie Motor, Einspritzsystem, Hydraulikzylinder, Elektronik sind optimal aufeinander abgestimmt und tragen dadurch zur Leistungsfähigkeit und Effizienz bei. Ob beim Be- und Entladen von LKW und Schiffen, beim Beschicken von Schreddern oder beim Sortieren unterschiedlichster Metalle, die Liebherr-Spezialmaschinen sind die perfekten Maschinen für einen wirtschaftlichen Schrottschlag.

- Umschlagmaschinen
- Hafenmobilkrane
- Radlader
- Teleskoplader





Umschlagmaschinen



Leistungsfähigkeit

Im Bereich des Schrotturnschlags spielt Leistung eine wichtige Rolle. Ob beim Sortieren von Mischschrott, bei der Be- und Entladung von LKW und Schiffen oder bei der Schredder-, Scheren- und Pressenbeschickung, die Liebherr-Umschlagmaschinen sind für höchste Produktivität entwickelt. Hohe Traglasten und schnelle Arbeitsspiele bilden die Voraussetzungen für einen leistungsfähigen Umschlagbetrieb. Das optimale Zusammenspiel von Hydraulik und Elektronik garantiert kraftvolle und schnelle Bewegungen beim Umschlagen und ermöglicht gleichzeitig feinfühliges und präzises Arbeiten für anspruchsvolle Sortieraufgaben.

Wirtschaftlichkeit

Liebherr setzt auf modernste Motorentechnologie mit intelligenter Maschinensteuerung, welche das Zusammenspiel der Antriebskomponenten im Hinblick auf den Wirkungsgrad deutlich optimiert. Neben dieselbetriebenen Maschinen stehen auch einige Umschlagmaschinen mit elektrischem Antriebskonzept zur Verfügung. Letztere punkten nicht nur durch äußerst geringe Betriebskosten, sondern sind zudem umweltfreundlich, absolut emissionsfrei und somit unabhängig von gesetzlichen Abgasnormen. Außerdem ermöglicht Liebherr-Power Efficiency (LPE) den Betrieb im Bereich des niedrigsten spezifischen Energieverbrauchs. Kombiniert mit dem ab dem LH 40 serienmäßigen, innovativen Liebherr-Energierückgewinnungssystem wird der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert und zugleich die Umschlagleistung durch schnellere und homogenere Arbeitsspiele deutlich gesteigert – für weniger Verbrauch und mehr Effizienz bei maximaler Leistung.

Zuverlässigkeit

Die Liebherr-Umschlagmaschinen garantieren die nötige Standsicherheit und sorgen dank ihrer robusten und langlebigen Bauweise für niedrigste Stillstandszeiten in der Schrottreycling Branche. Ausstattungen wie Kabinenschutzgitter, Verbundsicherheitsglas durchwurfhemmend, Kolbenstangenschutz für Zylinder und weitere Schutzeinrichtungen sind speziell für den harten Einsatz im Schrotturnschlag entwickelt und garantieren auch bei schwersten Bedingungen maximale Zuverlässigkeit. Eine lange Lebensdauer, wie auch eine maximale Maschinenverfügbarkeit werden durch die Eigenfertigung sämtlicher Schlüsselkomponenten gewährleistet. Dieselmotor, Hydraulikkomponenten, Elektronikbauteile, Drehkranz, Schwenkantrieb und Stahlbau: entwickelt, getestet und produziert von Liebherr – in bekannt hoher Qualität.

Komfort

Die Liebherr-Fahrerkabine bietet den erforderlichen Raum, die Leistungsfähigkeit der Maschine optimal zu nutzen. Großzügige Glasflächen, verschiedene Varianten an Kabinenerhöhungen sowie Rück- und Seitenraumüberwachung ermöglichen stets eine optimale Sicht auf den Arbeitsbereich und das Umfeld der Maschine. Dank der niedrigen Schallemissionen und des Ausbleibens von Vibrationen sind die Elektroumschlagmaschinen besonders geräuscharm und steigern den Arbeitskomfort deutlich. Zusätzlich erhöhen der Fahrersitz Comfort, das intuitive Touchscreen-Farbdisplay und die automatische Zentralschmieranlage den Komfort, damit sich die Fahrer:innen auf das Wesentliche konzentrieren können – die Umschlagleistung.

Wartungsfreundlichkeit

Der serviceorientierte Maschinenaufbau garantiert kurze Wartezeiten und minimiert dank Zeitersparnis die anfallenden Wartungskosten. Alle Wartungspunkte sind durch die großen und weit öffnenden Servicetüren leicht zu erreichen. Das optimierte Servicekonzept fasst einzelne Wartungspunkte zusammen und reduziert deren Anzahl auf ein Minimum. Servicearbeiten können so noch schneller und effizienter durchgeführt werden.

Umschlagmaschinen im Überblick

Ausrüstung

- Hohe Traglasten und große Reichweiten dank optimierter Kinematik und robuster Bauweise für mehr Umschlagleistung
- Energierückgewinnungs-Zylinder mit Stickstoff gefüllt für maximale Energieeffizienz durch geringeren Verbrauch bei mehr Umschlagleistung ab Maschinenklasse LH 40 Industry
- Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylindern und Stielabschaltung einfahren für maximale Sicherheit bei jedem Einsatz
- Schnellwechselsysteme und Anbauwerkzeuge von Liebherr für maximale Maschinenauslastung und mehr Umschlagleistung



Kabine

- Joysticklenkung ohne Lenksäule serienmäßig für komfortable Bedienung, mehr Beinfreiheit und freie Sicht auf den Einsatzbereich
- Entlastung für Fahrer:in und Umwelt aufgrund geringer Schallemissionen
- Optimale Übersichtlichkeit dank großer Glasflächen und serienmäßiger Rück- und Seitenraumüberwachung mit Kamera
- Serienmäßig Proportionalsteuerung mit 4-Wege Mini-Joystick für mehr Präzision, Feinsteuerbarkeit und Funktionalität





Oberwagen

- Mehr Energieeffizienz dank modernster Motortechnologie mit intelligenter Maschinensteuerung
- Optimale Motorleistung und hohe Pumpenfördermenge für schnelle Arbeitsspiele, überzeugende Dynamik und höchste Umschlagleistung
- Reversierbarer Lüfter und großmaschiger Kühler als zuverlässige, abgedichtete Einheit für hohe Maschinenverfügbarkeit
- Reduzierung der Betriebskosten dank eingebauten Wartungsvorteilen und optimaler Servicezugänglichkeit

Unterrahmen

- Optimierte Hydraulik mit geschlossenem Drehwerkskreis für mehr Energieeffizienz und schnellere Arbeitsspiele ab Maschinenklasse LH 30
- Zentralschmierung manuell oder vollautomatisch für mehr produktive Arbeitszeit
- Lasthalteventile serienmäßig an allen Abstützzyindern sorgen für maximale Standsicherheit bei jedem Einsatz
- Weniger Stillstandzeiten dank wartungsfreien Abstützzyindern

Technische Daten

| | | LH 22 Industry Litronic | LH 24 Industry Litronic |
|--------------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Varianten | | M/C | M |
| Reichweite | m | 11 | 12 |
| Einsatzgewicht* | kg | ca. 19.200-22.200 | ca. 22.700-23.200 |
| Motorleistung | kW/PS | 105/143 | 110/150 |
| Systemleistung | kW | - | - |
| Abgasstufe | Stufe | V/Tier 4 Final/IIIA (konform) | V/Tier 4 Final |
| Mehrschalengreiferinhalt | m ² | 0,40-0,60 | 0,40-0,60 |

| | | LH 26 Industry Litronic | LH 30 Industry Litronic |
|--------------------------|----------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| Varianten | | M/C/P | M/C |
| Reichweite | m | 13 | 14 |
| Einsatzgewicht* | kg | ca. 24.200-27.900 | ca. 26.500-30.200 |
| Motorleistung | kW/PS | 115/157 | 140/190 |
| Systemleistung | kW | 105** | - |
| Abgasstufe | Stufe | V/Tier 4 Final/IIIA (konform)/Elektro | V/Tier 4 Final/IIIA (konform) |
| Mehrschalengreiferinhalt | m ² | 0,40-0,60 | 0,40-0,60 |

| | | LH 35 Industry Litronic | LH 40 Industry Litronic |
|--------------------------|----------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| Varianten | | M | M/C |
| Reichweite | m | 15 | 16 |
| Einsatzgewicht* | kg | ca. 30.700-31.900 | ca. 36.400-40.900 |
| Motorleistung | kW/PS | 140/190 | 155 (145**)/211 |
| Systemleistung | kW | - | 237 |
| Abgasstufe | Stufe | V/Tier 4 Final/IIIA (konform) | V/Tier 4 Final/IIIA (konform)/Elektro |
| Mehrschalengreiferinhalt | m ² | 0,40-0,60 | 0,40-1,10 |

M = Mobil
C = Raupe
P = Pedestal

* ohne Anbauwerkzeug
** nur bei Elektro

| | | LH 50 Industry Litronic | LH 60 Industry Litronic |
|--------------------------|----------------|-----------------------------------|---|
| Varianten | | M/M High Rise / C High Rise | M/M High Rise / C / C High Rise |
| Reichweite | m | 18 | 20 |
| Einsatzgewicht* | kg | ca. 40.000-54.900 | ca. 52.000-79.800 |
| Motorleistung | kW / PS | 155 / 211 | 190 / 258 |
| Systemleistung | kW | 269 | 334 |
| Abgasstufe | Stufe | V / Tier 4 Final / IIIA (konform) | V / Tier 4 Final / IIIA (konform) / Elektro |
| Mehrschalengreiferinhalt | m ² | 0,40-1,10 | 1,10-1,70 |

| | | LH 80 Industry Litronic | LH 110 Industry Litronic |
|--------------------------|----------------|---|---|
| Varianten | | M/M High Rise / C / C High Rise / C Gantry | M/M High Rise / C / C High Rise / C Gantry |
| Reichweite | m | 22 | 24 |
| Einsatzgewicht* | kg | ca. 66.500-120.500 | ca. 95.000-138.000 |
| Motorleistung | kW / PS | 230 / 313 | 300 / 408 |
| Systemleistung | kW | 437 | 492 |
| Abgasstufe | Stufe | V / Tier 4 Final / IIIA (konform) / Elektro | V / Tier 4 Final / IIIA (konform) / Elektro |
| Mehrschalengreiferinhalt | m ² | 1,10-3,00 | 1,10-3,00 |

| | | LH 150 Industry Litronic |
|--------------------------|----------------|---|
| Varianten | | M/M High Rise / M Gantry / C / C High Rise / C Gantry |
| Reichweite | m | 28 |
| Einsatzgewicht* | kg | ca. 130.000-185.000 |
| Motorleistung | kW / PS | 400 / 543 |
| Systemleistung | kW | 661 |
| Abgasstufe | Stufe | V / Tier 4 Final / IIIA (konform) / Elektro |
| Mehrschalengreiferinhalt | m ² | 1,10-3,00 |

Einsatzbeispiele





Hafenmobilkrane



Leistungsfähigkeit

Maritimer Schrotturnschlag stellt harte Anforderungen an moderne Maschinen. Die robusten Umschlaggeräte des Liebherr Hafemobilkran Portfolios meistern solche Herausforderungen effizient. Erfahrung aus verschiedenen Einsatzgebieten fließt direkt in die Weiterentwicklung unseres Portfolios ein. Ob große oder kleine Mengen Schrott, Liebherr fertigt eine breite Produktpalette für die Abfertigung aller Schiffsgrößen.

Wirtschaftlichkeit

Beim Hafenmanagement ist Vielseitigkeit ebenso wichtig wie Spezialisierung. Die Hafemobilkrane von Liebherr vereinen diese Faktoren für alle Arten von Ladung in praktisch jeder Hafenumgebung. Umfangreiche Grundausstattung, einfacher Transport und hohe Flexibilität unterstreichen die Effektivität der Krane als eine Investition.

Effizientes Design und innovative Technologien sorgen dafür, dass Lösungen von Liebherr die Aufgaben im Schrotturnschlag äußerst wirtschaftlich meistern. Dadurch ist ein hohes Produktivitätslevel bei gleichzeitig niedrigem Verbrauch gewährleistet.

Zuverlässigkeit

Standfestigkeit und Robustheit sind äußerst wichtige Kriterien im Schrotturnschlag. Durch die Verzahnung des Materials wirken außergewöhnliche Kräfte auf den Kran, die schnell an der Langlebigkeit der Geräte zehren können. Liebherr Hafemobilkrane schaffen bereits im Grunddesign optimale Voraussetzungen für den Einsatz im Schrotturnschlag. Der 4-Gurt-Gittermastausleger sorgt für maximale Stabilität und präzise Kranbewegung. Die sternförmige Abstützung reduziert die Torsionsbeanspruchung der Stahlstruktur und das rohrförmige Turmdesign verteilt die Kräfte gleichmäßig auf die Stahlkonstruktion und den Drehkranz. Durch diese Designprinzipien wird die Lebensdauer des Krans deutlich erhöht.

Komfort

Fahrerkomfort ist genauso wichtig wie eine gute Maschine. Liebherr Hafemobilkrane sind so konzipiert, dass sie den Fahrer in Bezug auf Sicherheit, Komfort und Kontrolle unterstützen. Durch die nach vorne ausgerichtete Position der Turmkabine aus 70 % Glas (Sicherheitsglas) wird eine hervorragende und ungehinderte Sicht auf den Arbeitsbereich gewährleistet. Ergonomisch angeordnete Monitore und Bedienelemente lassen sich bequem von einem verstellbaren Komfort-Fahrersitz aus betätigen. Die Verhältnisse in der Kabine werden durch Klimatisierung und Schwingungsausgleich nochmals verbessert. Vibrationen werden auf ein unmerkliches Minimum reduziert. Außerdem ist die Kabine schallgedämmt.

Wartungsfreundlichkeit

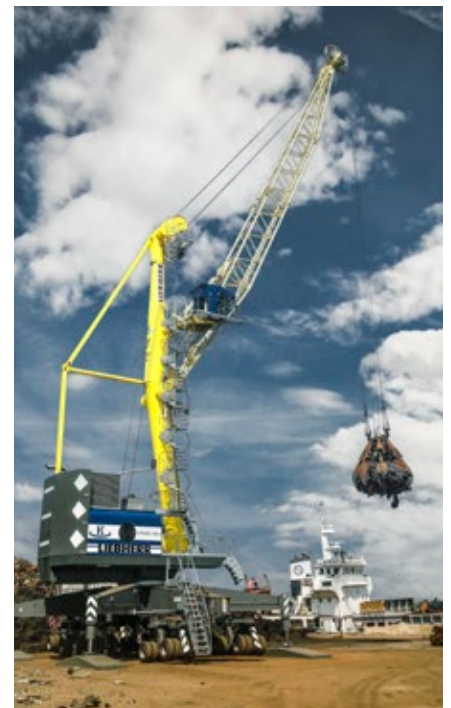
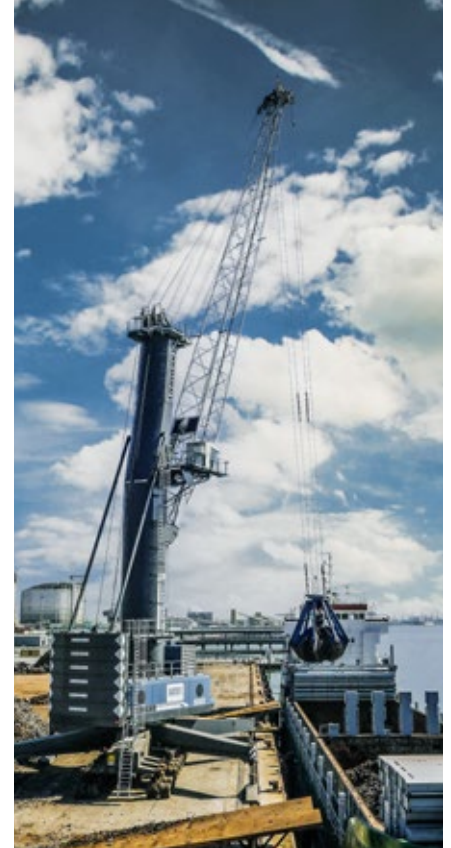
Basierend auf langjähriger Erfahrung bietet Liebherr seinen Kunden effektive Hilfe und Unterstützung und wird dies auch in Zukunft tun. Die kontinuierliche Verbesserung und Erweiterung des Servicenetzes ist Teil des Engagements von Liebherr, mit dem Ziel, unsere weltweiten Kunden bestmöglich zu unterstützen.

Ein Team von mehr als 600 erfahrenen, vielseitig ausgebildeten und werksgeschulten Servicetechnikern ist in mehr als 50 Servicezentren rund um den Globus tätig. Sie stehen ad hoc oder auf vertraglicher Basis zur Verfügung.

Technische Daten

| | | LHM 280 | LHM 420 | LHM 550 |
|-------------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|
| Reichweite | m | 10-40 | 11-48 | 11-54 |
| Einsatzgewicht | kg | 241.000 | 342.000 | 400.000 |
| Hubkapazität | t | 84 | 124 | 154 |
| Motorleistung (mit Pactronic) | kW | 390 (700) | 750 (1.450) | 750 (1.450) |
| Drehgeschwindigkeit | U/min | 0-1,6 | 0-1,6 | 0-1,6 |
| Hub- / Senkgeschwindigkeit | m/min | 0-90 | 0-120 | 0-120 |

Einsatzbeispiele



Radlader



Leistungsfähigkeit

Eine breite Produktpalette sorgt für einen vielseitigen und universellen Einsatz der Liebherr-Radlader im Bereich des Schrottschlages. Zusätzlich zu den verschiedenen Typen kann bei den Radladern L 550 – L 566 XPower® sowie L 580 XPower® zwischen Industrie- und Z-Kinematik gewählt werden. Somit steht für spezifische Einsätze wie zum Beispiel Transportieren und Verladen von Stahl- und Metallschrott oder Beschicken der Schredderanlage immer die richtige Maschine zur Verfügung. Für Halleneinsätze bietet sich der neue batterieelektrische Radlader L 507 E an. Dieser arbeitet besonders leise und lokal emissionsfrei bei gewohnt hoher Arbeitseffizienz. Die bewährte Stereolenkung sorgt für einen sehr geringen Wenderadius und viel Flexibilität im Arbeitsalltag.

Wirtschaftlichkeit

Die innovativen Antriebskonzepte der Liebherr-Radlader ermöglichen eine Kraftstoffreduktion von bis zu 30%. Zusätzlich gibt es minimalen Reifenverschleiß und praktisch keinen Bremsverschleiß. Bei höchster Umschlagleistung und Effizienz werden dadurch die Betriebskosten gesenkt und die Umwelt geschont.

Zuverlässigkeit

Die Liebherr-Radlader erfüllen durch die Verwendung eigener und damit ideal aufeinander abgestimmter Komponenten selbst unter härtesten Bedingungen die hohen Liebherr-Qualitätsstandards. Dadurch wird ein zuverlässiger Einsatz über die gesamte Lebensdauer der Maschine ermöglicht. Dem Kunden stehen durchgehend leistungsstarke Maschinen zur Verfügung.

Komfort

Das moderne, ergonomische Kabinendesign und der hohe Bedienkomfort ermöglichen ein konzentriertes und ermüdungsfreieres Arbeiten – dies erhöht die Sicherheit und Produktivität. Mit dem Liebherr-Bedienhebel lässt sich die Maschine präzise und feinfühlig steuern. Damit ist eine exakte und sichere Bedienung möglich. Die großzügigen Glasflächen der Kabine bieten eine exzellente Rundumsicht und gewährleisten höchstmögliche Sicherheit für Mensch, Maschine und Ladegut.

Wartungsfreundlichkeit

Die Liebherr-Radlader bieten eine hervorragende Servicezugänglichkeit. Alle Punkte der täglichen Wartung sind sicher und bequem erreichbar. Zeit- und Geldersparnis sind das Resultat!

Radlader L 526 – L 580 XPower® im Überblick

Maximaler Fahrerkomfort für mehr Produktivität

- Automatische Zentralschmieranlage *
- Liebherr-Bedienhebel mit Mini-Joystick *
- Joysticklenkung *
- Fahrerkabine ohne Lenkrad / Lenksäule – Joysticklenkung only *
- Wiegeeinrichtung Liebherr mit „Truck Payload Assist“ *
- Fahrschwingungsdämpfer (L 526 – L 546 * / L 550 – L 580 serienmäßig)
- Vorbereitung für Schutzbelüftungs- bzw. Staubfilterüberdruckanlage *
- Endlagendämpfung *

Höchstmaß an Leistungsfähigkeit

- Wahlweise Industrie- und Z-Kinematik (L 550 – L 566 und L 580 *)
- High Lift Hubgerüst *
- LIKUFIX-Schnellwechselsystem *
- Automatische Schaufelrückführung programmierbar
- Hub- und Senkautomatik programmierbar
- Weitreichendes Angebot an Spezialausrüstungen für den Schrottschlag *
- Elektronische Zugkraftregulierung

Robustheit und Qualität für langlebige Maschinen

- Kolbenstangenschutz für Kippzylinder *
- Lampenträger in Stahlausführung (L 526 – L 546 serienmäßig / L 550 – L 580 *)
- Schutzgitter für Fahrscheinwerfer *
- Integriertes Reifendruck-Überwachungssystem *
- Spezialbereifung für den Schrottschlag *

* optional





Produktives und sicheres Arbeiten

- Schallgedämmte ROPS / FOPS-Kabine
- Schutzgitter für Frontscheibe *
- Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer vorne / hinten *
- Adaptive Arbeitsbeleuchtung *
- Dachkamera zur Frontraumüberwachung (mit Kamera-Liebherr über Liebherr-Display) *
- Skyview 360° *
- Visualisierung der Ausrüstungsstellung
- Liebherr-Schlüssel mit Fernbedienung mit Coming Home / Leaving Home Funktion (L 550 – L 580 *)

Kurze Servicezeiten für mehr Produktivität

- Wartungsfreundliche Kühlanlage
- Flusensieb für Kühler *
- Grobmaschiger Kühler *
- Lüfterantrieb reversierbar *
- Vorabscheider *
- Isolierung vom Turbolader (L 550 – L 580 *)
- Staubschutz für Lichtmaschine *

Produktives und sicheres Arbeiten

- Rutschfeste Trittplächen und stabile Handläufe
- Rückraumüberwachung mit Kamera über Liebherr-Display
- Aktive Personenerkennung heckseitig *
- Rückfahrhindernismelder *
- Rückfahrwarneinrichtung akustisch / optisch *

Robustheit und Qualität für langlebige Maschinen

- Anfahrerschutz heckseitig *
- Anfahrerschutz heckseitig mit Schutzgitter (L 526 – L 546 *)
- Rammschutz mit Schutzgitter (L 550 – L 580 *)
- Unterfahrerschutz *
- Radkastenverbreiterung *

Technische Daten

| | | L 507 Stereo | L 509 Stereo | L 514 Stereo |
|----------------|-------|--------------|--------------|--------------|
| Kipplast | kg | 3.240-3.750 | 3.400-4.430 | 3.770-5.750 |
| Schaufelinhalt | m³ | 0,8-1,6 | 0,9-2,0 | 1,3-3,5 |
| Einsatzgewicht | kg | 5.550-5.835 | 6.390-6.875 | 8.860-9.985 |
| Motorleistung | kW/PS | 50/68 | 54/73 | 76/103 |
| Abgasstufe | Stufe | V | V | V |

| | | L 518 Stereo | L 526 | L 538 |
|----------------|-------|--------------|---------------|---------------|
| Kipplast | kg | 3.870-6.550 | 5.030-8.730 | 6.220-9.650 |
| Schaufelinhalt | m³ | 1,4-4,0 | 2,0-5,5 | 2,2-6,5 |
| Einsatzgewicht | kg | 9.190-10.445 | 13.170-14.770 | 14.520-16.050 |
| Motorleistung | kW/PS | 76/103 | 116/158 | 129/175 |
| Abgasstufe | Stufe | V | V | V |

| | | L 546 | L 550 XPower® | L 556 XPower® |
|----------------|-------|---------------|---------------|---------------|
| Kipplast | kg | 7.130-11.010 | 8.300-12.500 | 9.300-13.750 |
| Schaufelinhalt | m³ | 2,6-7,5 | 2,6-9,5 | 2,8-10,0 |
| Einsatzgewicht | kg | 15.410-16.970 | 18.550-20.600 | 19.600-21.600 |
| Motorleistung | kW/PS | 138/188 | 163/222 | 183/249 |
| Abgasstufe | Stufe | V | V | V |

| | | L 566 XPower® | L 576 XPower® | L 580 XPower® |
|----------------|-------|---------------|---------------|---------------|
| Kipplast | kg | 12.100-15.900 | 16.250-17.600 | 14.800-19.500 |
| Schaufelinhalt | m³ | 3,5-12,0 | 4,2-5,2 | 4,5-14,0 |
| Einsatzgewicht | kg | 23.900-26.900 | 25.650-25.800 | 27.650-30.100 |
| Motorleistung | kW/PS | 203/276 | 218/296 | 233/317 |
| Abgasstufe | Stufe | V | V | V |

| | | L 507 E |
|----------------|-----|---------------|
| Kipplast | kg | 3.240-3.750 |
| Schaufelinhalt | m³ | 0,8-1,6 |
| Einsatzgewicht | kg | 5.815-6.195 |
| Batterie | kWh | 32,2/64,4 |
| Abgasstufe | | emissionsfrei |

| | | L 509 Tele |
|-------------------------|-------|--------------------|
| Kipplast | kg | 3.600-3.800 |
| Schaufelinhalt | m³ | 0,9-2,0 |
| Einsatzgewicht | kg | 6.800-7.150 |
| Max. Nutzlast Ladegabel | kg | 2.300 ¹ |
| Max. Hubhöhe Ladegabel | mm | 4.800 |
| Motorleistung | kW/PS | 54/73 |
| Abgasstufe | Stufe | V |

¹ Zulässige Nutzlast auf ebenem Gelände = 80% der statischen Kipplast geknickt – nach EN 474-3

Einsatzbeispiele



Teleskopplader



Leistungsfähigkeit

Der bewährte hydrostatische Fahrtrieb mit stufenloser Beschleunigung ohne Schaltvorgänge und die gute Wendigkeit garantieren rasche Arbeitsabläufe auch bei beengten Platzverhältnissen. Die universell einsetzbare und von Grund auf solide Baumaschine ist auf beste Leistung in den unterschiedlichen Einsätzen ausgelegt. Hohe Traglasten, eine intuitive Bedienung und Hochleistungskomponenten lassen den Fahrer seine Arbeit schnell und sicher erledigen.

Wirtschaftlichkeit

Als Alleskönner trägt ein Teleskoplader von Liebherr entscheidend zur Effizienz Ihrer Fahrzeugflotte bei. Durch eine Vielzahl von Anbaugeräten wird ein universeller Einsatz ermöglicht und die Auslastung gesteigert. Spitzenleistungen bei geringstem Treibstoffverbrauch und niedrigem Wartungsaufwand stehen für Wirtschaftlichkeit über die gesamte Nutzungsdauer.

Zuverlässigkeit

Robust und zuverlässig: So präsentieren sich die Teleskoplader von Liebherr. Ausgereifte Technik und hohe Material- und Verarbeitungsqualität gewährleisten ein Höchstmaß an Verfügbarkeit. Ein hoher Nutzungsgrad und Werterhalt ist langfristig sichergestellt.

Komfort

Die Kabine des Teleskopladers von Liebherr ist der ideale Arbeitsplatz. Beste Sichtverhältnisse nach allen Seiten, ein großzügiges Raumangebot, garantierte Sicherheit und ergonomische Bedienelemente ermöglichen ein entspanntes und produktives Arbeiten.

Wartungsfreundlichkeit

Bei Liebherr ist bester Service mehr als ein Versprechen – er ist jedem Kunden garantiert. Mehrere Herstellerwerke und ein dichtes Servicenetz für Baumaschinen bedeuten für den Anwender: kurze Wege, effiziente Strukturen und schnelle Servicereaktionen.

Technische Daten

| | | T 35-6 | T 32-7 | T 36-7 |
|--|---------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Einsatzgewicht mit Standardgabel, ohne Fahrer | kg | 7.510 | 7.280 | 7.420 |
| Max. Traglast | kg | 3.500 | 3.200 | 3.600 |
| Max. Hubhöhe | mm | 6.132 | 6.925 | 6.925 |
| Gesamthöhe ¹ | mm | 2.465 | 2.465 | 2.465 |
| Gesamtbreite über Standardbereifung ¹ | mm | 2.327 | 2.327 | 2.327 |
| Radabstand ¹ | mm | 2.750 | 2.750 | 2.850 |
| Hecküberhang ¹ | mm | 784 | 784 | 784 |
| Spurweite ¹ | mm | 1.920 | 1.920 | 1.920 |
| Wenderadius über Räder ¹ | mm | 3.812 | 3.812 | 3.906 |
| Bodenfreiheit (Mitte Fahrzeug) ¹ | mm | 405 | 405 | 405 |
| Motorleistung | kW / PS | 105 / 143 | 105 / 143 | 105 / 143 |
| Abgasstufe | Stufe | IIIA (konform) / Tier 3 / V | IIIA (konform) / Tier 3 / V | IIIA (konform) / Tier 3 / V |

| | | T 41-7 | T 33-10 | T 46-7 |
|--|---------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Einsatzgewicht mit Standardgabel, ohne Fahrer | kg | 7.460 | 8.050 | 8.995 |
| Max. Traglast | kg | 4.100 | 3.300 | 4.600 |
| Max. Hubhöhe | mm | 6.925 | 9.747 | 7.032 |
| Gesamthöhe ¹ | mm | 2.465 | 2.465 | 2.590 |
| Gesamtbreite über Standardbereifung ¹ | mm | 2.327 | 2.327 | 2.514 |
| Radabstand ¹ | mm | 2.850 | 2.850 | 2.950 |
| Hecküberhang ¹ | mm | 784 | 784 | 977 |
| Spurweite ¹ | mm | 1.920 | 1.920 | 2.040 |
| Wenderadius über Räder ¹ | mm | 3.906 | 3.906 | 3.833 |
| Bodenfreiheit (Mitte Fahrzeug) ¹ | mm | 405 | 405 | 410 |
| Motorleistung | kW / PS | 105 / 143 | 105 / 143 | 105 / 143 |
| Abgasstufe | Stufe | IIIA (konform) / Tier 3 / V | IIIA (konform) / Tier 3 / V | IIIA (konform) / Tier 3 / V |

| | | T 55-7 | T 60-9 |
|--|---------|-----------------------------|-----------------------------|
| Einsatzgewicht mit Standardgabel, ohne Fahrer | kg | 10.600 | 11.700 |
| Max. Traglast | kg | 5.500 | 6.000 |
| Max. Hubhöhe | mm | 7.032 | 8.780 |
| Gesamthöhe ¹ | mm | 2.622 | 2.622 |
| Gesamtbreite über Standardbereifung ¹ | mm | 2.521 | 2.521 |
| Radabstand ¹ | mm | 2.950 | 3.150 |
| Hecküberhang ¹ | mm | 1.019 | 1.217 |
| Spurweite ¹ | mm | 2.040 | 2.010 |
| Wenderadius über Räder ¹ | mm | 3.902 | 4.090 |
| Bodenfreiheit (Mitte Fahrzeug) ¹ | mm | 410 | 438 |
| Motorleistung | kW / PS | 115 / 156 | 115 / 156 |
| Abgasstufe | Stufe | IIIA (konform) / Tier 3 / V | IIIA (konform) / Tier 3 / V |

¹ Alle Angaben mit Standardbereifung, Standardgabel oder Standardschaufel.

Einsatzbeispiele



Starker Partner – starker Service

Unsere Serviceleistungen passend für Ihre Herausforderungen im Alltag



Zeitersparnis – für Experten, die sich den Herausforderungen selbst stellen

Hand in Hand zur optimalen Lösung.

Sie möchten selbst Ihre Maschinen warten und pflegen? Schnell und flexibel unabhängig von Ort und Uhrzeit das benötigte Ersatzteil bestellen und dabei sicher sein, dass Sie das richtige Teil ausgewählt haben?

Mit der online verfügbaren Dokumentation sowie dem Ersatzteilshop in MyLiebherr können Sie mit wenigen Klicks auf alle notwendigen Informationen zugreifen. Nutzen Sie die ausgefeilte Logistik für eine schnelle Zustellung der gewünschten Artikel, selbstverständlich in Original Qualität. So können Sie effizient arbeiten. Sollten Sie doch mal nicht weiterwissen, sind unsere Experten nur einen Anruf weit entfernt.



Weitere Infos, Serviceleistungen und Ansprechpartner finden Sie unter

Transparenz – so haben Zahlenprofis Verfügbarkeit, Kosten und vieles mehr immer im Blick

Modulare Wartungspakete und Reman-Komponenten passend für Ihr Unternehmen und Budget.

Zahlen und deren Aussagekraft sind Ihr Metier. Sie möchten die laufenden Investitionen stets im Blick haben und am besten im Voraus kalkulieren und planen können, was der Maschineneinsatz kostet und wie diese verfügbar ist?

Mit den CarePacks von Liebherr wissen Sie im Voraus und modular auf Sie abgestimmt was an Kosten auf Sie zukommt, damit Ihre Maschine auch morgen volle Leistung bringen kann. Auch für ältere Maschinen haben wir mit unserem Reman-Programm eine clevere und wirtschaftliche Lösung für Sie.

Zuverlässigkeit und Unterstützung – für Entscheider und alle, die vorausschauen

Für Sie zählt nicht nur der kurzfristige Erfolg, sie möchten langfristig erfolgreich sein. Erfolg ist für Sie nicht nur Ihr Umsatz, sondern auch zufriedene Kunden und ein Beitrag zur erfolgreichen Ressourcenschonung?

Unser dichtes Servicenetz bietet Konstanz und Planbarkeit, heute und in Zukunft.

Bei Bedarf stehen unsere Experten rund um die Uhr für Sie zur Verfügung. Mit den Originalteilen und unseren Serviceexperten ermöglichen wir einen hohen Werterhalt Ihrer Maschinen. Unser Reman-Programm sowie die Schmierstoffproduktpalette bieten Ihnen die Möglichkeit wirtschaftlich erfolgreich zu sein und gleichzeitig Ressourcen zu schonen.

Einige unserer Serviceleistungen für Sie im Einzelnen:



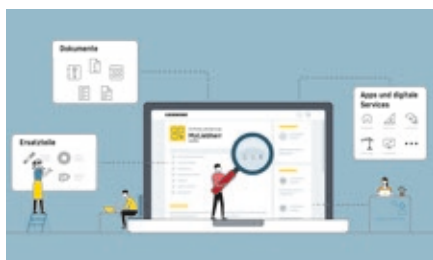
Starker Partner

Ein gutes Gefühl einen starken Partner an der Seite zu haben. Dank unseres dichten Servicenetzes sind unsere Serviceexperten ganz in Ihrer Nähe. Dabei ist uns wichtig, dass Sie einen persönlichen Ansprechpartner haben, denn im Fall der Fälle ist es gut zu wissen, wer mit Rat und Tat zuverlässig hilft.



Reman-Programm

Gleiche Leistung und Qualität wie beim Neuteil, bei gleichzeitiger Kosteneinsparung, dafür stehen die Austauschteile die wir für Sie in unserem Reman-Programm anbieten. Eine Vielzahl von Komponenten ist tagaktuell verfügbar. Eine ideale Lösung insbesondere auch für ältere Maschinen und gleichzeitig tragen Sie zur Ressourcenschonung durch die Wiederverwendung von Teilen bei.



MyLiebherr-Portal

In der Werkstatt, unterwegs oder auch am Wochenende zuhause, mit dem MyLiebherr-Portal stehen Ihnen stets die aktuellste Maschinendokumentation und der Ersatzteilkatalog zur Verfügung. Bestellen Sie die Artikel einfach und bequem über den Onlineshop.



Schmierstoffe

Unser Schmierstoffportfolio bietet eine Reihe an Produkten, mit welchen Sie aktiv zur Ressourcenschonung beitragen können – zum Beispiel durch Öle mit längeren Wechselintervallen oder einer guten Umweltverträglichkeit. Daneben kann dies auch Ihren Geldbeutel schonen.



CarePacks

Mit unseren modular aufgebauten CarePacks bieten wir Ihnen abgestimmte Pakete an Serviceleistungen zu einem festen Betrag an. So können Sie sich auf Ihre Arbeit konzentrieren.

Die Firmengruppe Liebherr



Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 70 Jahren

Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und fast 50.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

Technologieführerschaft und Pioniergeist

Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiegeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

Breit diversifiziertes Produktprogramm

Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegungsmaschinen, Materialumschlagmaschinen, Spezialtiefbaumaschinen, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahrntechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen

Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschen von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH
Liebherrstraße 12
88457 Kirchdorf/Iller, Germany
Phone +49 7354 80-0
Fax +49 7354 80-7294
info.lhb@liebherr.com

Liebherr-Werk Bischofshofen GmbH
Postfach 49
5500 Bischofshofen, Austria
Phone +43 50809 1-0
Fax +43 50809 11385
info.lbh@liebherr.com

Liebherr-MCCtec Rostock GmbH
Liebherrstraße 1
18147 Rostock, Germany
Phone +49 381 6006 5020
Fax +49 381 6006 3999
mobile.harbour.crane@liebherr.com

Liebherr-Werk Telfs GmbH
Hans Liebherr-Straße 35
6410 Telfs, Austria
Phone +43 50809 6-100
Fax +43 50809 6-7772
lwt.marketing@liebherr.com