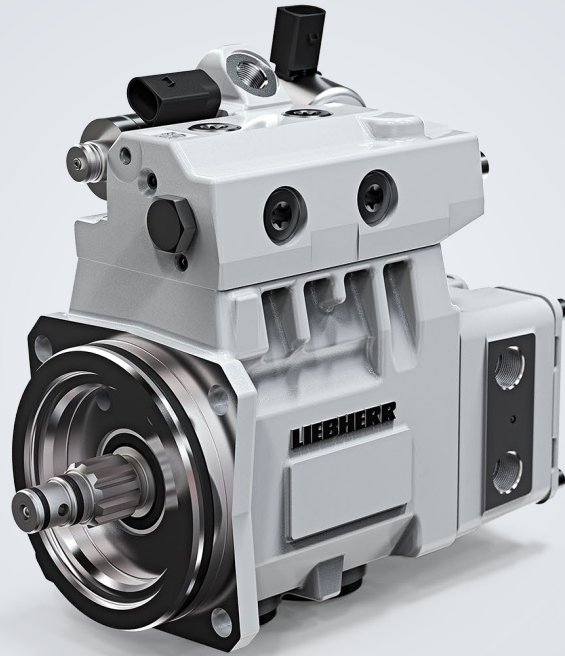


简述

共轨高压泵 LP11.2



LP11.2 机油润滑高压泵是为非道路用车应用而开发的，面对的是施工建设、土木工程、农业工程和海事应用这些特别严酷的环境条件。鉴于此，在压力下保持稳健性是重中之重，尤其是在面临高达 10 g 的冲击载荷下引起的振动、粉尘污染和极端的工作温度 (-30 °C ~ +125 °C) 情况下。得益于机油润滑和偏心传动，高压泵的使用寿命可达 15,000 小时，即使在最严苛的工作条件下且使用了劣质燃料时。与凸轮传动相比，偏心传动也降低了高压泵的驱动扭矩，因此同时降低了对泵传动的压力和泵的噪音。凭借极大的稳健性和有效性，LP11.2 也是为道路用车的理想零部件。

为使高压泵在各种应用中实现最佳集成，可选配不同类型的传动法兰。

特征

机油润滑

偏心传动

在使用了劣质燃料时，表现出极大的稳健性（符合 EN590, Jet A1 燃料、B10 S10 / B30, SS 155435, ASTM 标准）

机械式内转子输油泵

通过专门适配的油量控制阀，实现高度灵活性和效率不同的发动机接口

旋转方向：顺时针/逆时针

在最严苛的环境下稳健、可靠地运行

符合 Euro VI, US 10, EU Stage V 和 US EPA Tier 4f 标准

LIEBHERR

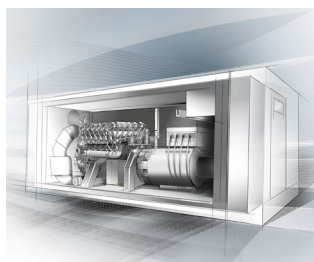
共轨高压泵 LP11.2

技术数据

系统压力	250 ~ 2,200 bar
最大流量	320 l/h
在额定转速时的压力	在 2,200 bar 时 4,500 rpm
在最大转速时的压力	在 1,800 bar 时 5,000 rpm
驱动	偏心轴
柱塞数量	2
润滑	机油
重量	~ 17 kg
使用寿命 (道路)	1,600,000 km
使用寿命 (非道路)	15,000 小时
燃油中机油量	< 0.02 g/kWh
控压阀	配备机械性超压安全功能的电控阀
计量阀	在无电流的情况下开放式的计量阀
输油泵	机械式 (内转子)
平均扭矩	52 Nm 在 2200 bar & 最高体积流量下
峰值扭矩	max. 200 Nm
环境温度	-40 °C ~ +125 °C
振动测试规范	VDI 3838 / ISO 10816-6
燃料规范	颗粒污染等级 12 / 9 / 6 (ISO 4406)
过滤标准	过滤效率在寿命期内最少99.2% @ 4µm (ISO 19438)

应用领域:

农林水利、建筑施工和土木工程、海事、发电机组等



利勃海尔 (中国) 有限公司
上海自由贸易试验区.高设北路319号. 邮编: 201208 邮
编: 200131
+86 21 2893 8039 • components.china@liebherr.com
www.liebherr.com