

工作导报 轮式装载机

L 550

混凝土搅拌站工况

新疆恒石建筑材料有限公司

乌鲁木齐, 新疆, 中国



LIEBHERR



新疆恒石建筑材料有限公司十分欣赏采用静液压传动技术的利勃海尔轮式装载机。

客户背景

恒石集团成立于2007年，主要经营项目包括房地产开发、新型建材的生产和销售。乌鲁木齐作为一带一路的主要发展城市，城市建设发展非常迅猛，道路的修建、居民住宅的建设需要大量的混凝土。所以2019年恒石集团开始扩展经营项目成立了和兴恒石新型建材股份有限公司，主要经营混凝土的生产与销售。集团计划到2021年在乌鲁木齐至少建设4-5个大型混凝土搅拌站。和兴恒石搅拌站2018年底开始建设，于2019年6月1日正式投产。

工作任务

和兴恒石搅拌站配备了两条年产可以达到100-200万立方米的生产线。乌鲁木齐的气候冬季可以达到0°C以下，所以每年生产混凝土的时间集中在4月—11月之间。

和兴恒石搅拌站的工作时间分配是24小时不间断工作，每班次工作12小时。装载机的主要工作内容是向料仓上料和在存料场地堆料。



利勃海尔 L 550 轮式装载机在搅拌站十分高效地堆垛物料。

解决方案

2019年，恒石集团为了满足搅拌站的产量需求，购买了两台利勃海尔 L550 轮式装载机。利勃海尔 L550 装载机行走系统采用静液压闭式回路系统，比其它中国品牌的装载机表现更优越，能最大限度的提高工作效率。另外，客户也十分喜欢自动刹车功能的安全性，尤其是在堆垛的工况中。在产品开发过程中，利勃海尔在非常苛刻的环境中对装载机进行了长时间的严格的测试。最后，客户能利用利勃海尔装载机达到最高生产效率也因为以下几个原因：经过证明的静液压闭式回路系统，能够保证利勃海尔 L550 装载机在工作时比其它品牌更加节省燃油消耗，提高了客户的利润；尾部横置的柴油发动机充当天然配重，增加了倾翻载荷的同时也降低了整机操作重量。恒石集团也很喜欢利勃海尔装载机 40 度的铰接转向角度，这保证了在狭小工作区域内最大程度的操作便利性。

技术参数

| | |
|----------|-----------------|
| 操作重量 | 17,350 kg |
| 倾翻载荷，全转向 | 12,350 kg |
| 发动机功率 | 147 kW / 200 HP |

| | |
|------|----------------------------|
| 铲斗容量 | 3.5 m ³ |
| 油耗 | 13 litres / operating hour |
| 轮胎 | TechKing 23.5-25 TT |