
Beton pumpen im Spezialtiefbau

110 D-K, 140 D-K

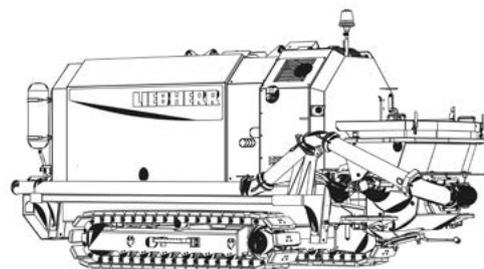
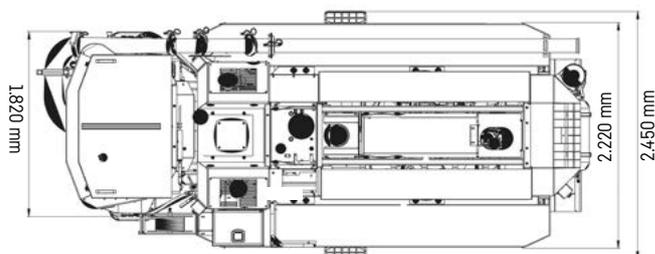
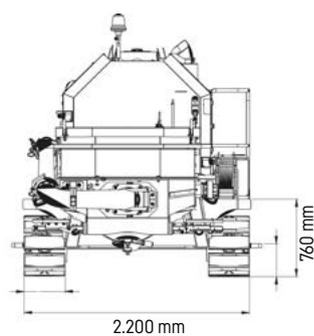
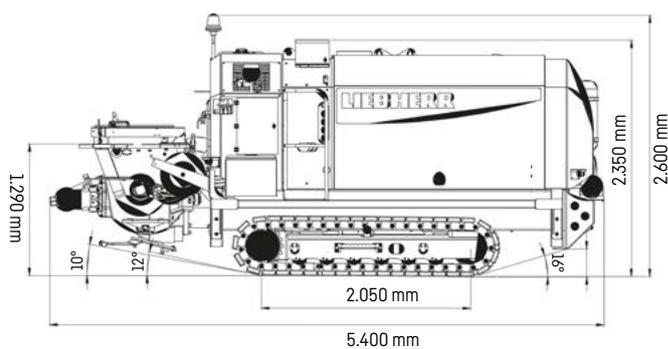
LIEBHERR

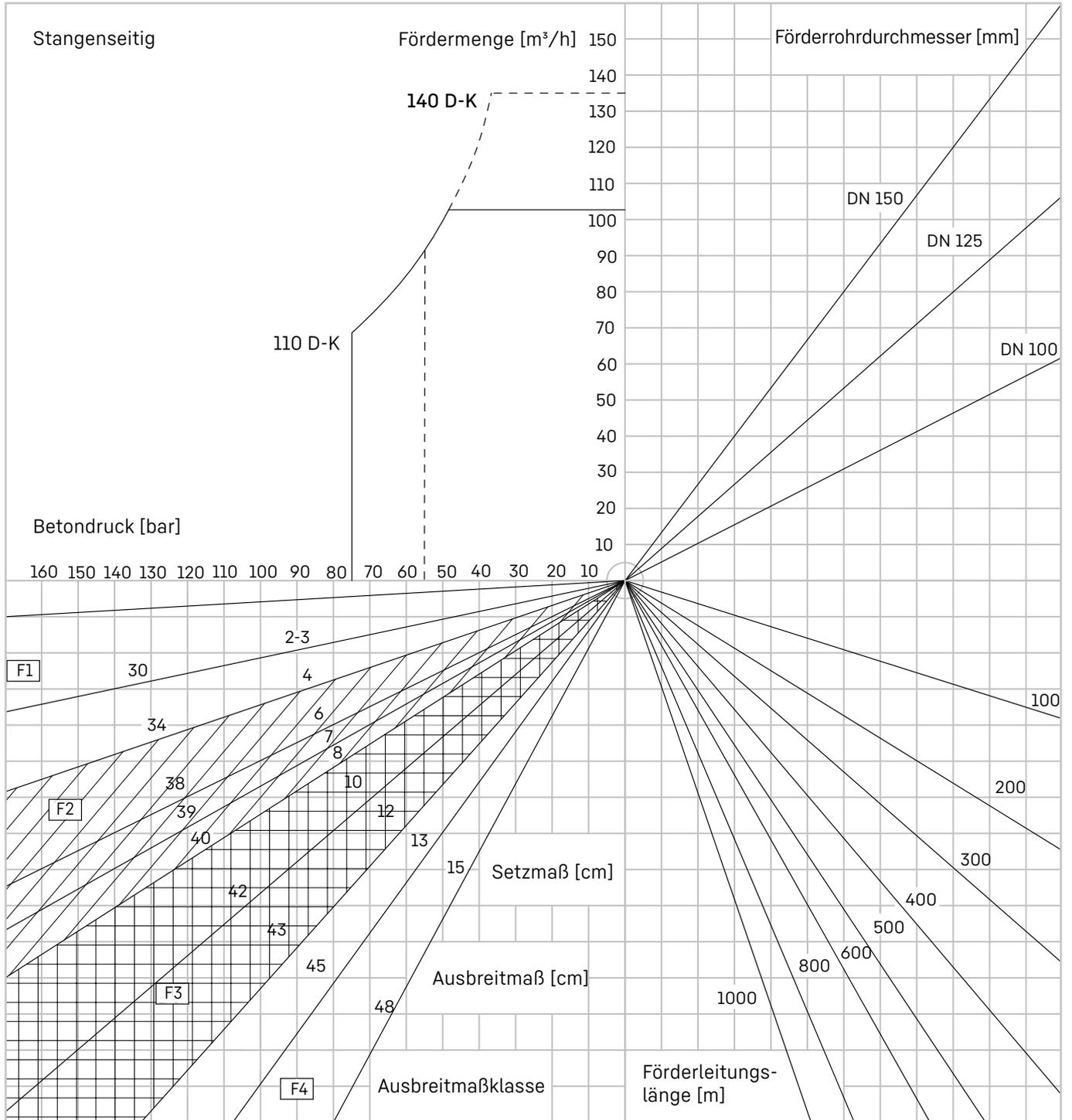
Raupenbetonpumpe



Technische Daten

Typ	110 D-K	140 D-K
Motor		
Emissionsstandards	Tier 4f / Stage 5	Tier 4f / Stage 5
Motorleistung	160 kW	160 kW
Pumpleistung		
Max. Fördermenge (stangenseitig)	102 m³/h	135 m³/h
Max. Betondruck (stangenseitig)	75 bar	55 bar
Pumpzyklen (stangenseitig)	38 U/min	38 U/min
Abmessungen		
Förderzylinder (Ø x Hub)	200 mm x 1400 mm	230 mm x 1400 mm
Antriebszylinder (Ø Zylinder / Ø Stange x Hub)	125 mm / 80 mm x 1400 mm	125 mm / 80 mm x 1400 mm
Beton		
Betonfördervolumen, Doppelhub	88 L	116 L
Trichterkapazität	600 L	600 L
Hydraulik		
Öltank	350 L	350 L
Max. Hydraulikdruck	320 bar	320 bar
Wasser		
Wassertank	500 L	500 L
Wasserpumpe	20 bar	20 bar
Maschinendaten		
Max. Fahrgeschwindigkeit	2,6 km/h	2,6 km/h
Gesamtgewicht (betriebsbereit, je nach Ausstattung)	7650 kg	7700 kg





Ein perfektes Match!



Dreamteam auf solidem Fundament

Die 110 D-K Raupenbetonpumpe mit neuester Motorengeneration lässt sich flexibel manövrieren und ist speziell für die Betonpfahlgründung in Kombination mit einem Bohrgerät entwickelt worden. Liebherr führt dazu seine Technologien noch enger zusammen und vernetzt seine Raupenbetonpumpen mit den Bohrgeräten. Um das zu erreichen, werden die einzelnen Arbeitsschritte der Maschinen über eine digitale Steuerung in einzigartiger Weise orchestriert und mit einer umfangreichen Datenanalyse verknüpft. Die Maschinen kommunizieren bei den immer wiederkehrenden Abläufen von Bohren, Ziehen und Beton pumpen permanent miteinander. Der Fahrer des Bohrgerätes kann dabei von seiner Kabine aus den Pumpvorgang auf die Sekunde genau starten und wieder stoppen. Das Ergebnis: deutlich vereinfachte Arbeitsabläufe, weniger Personen auf der Baustelle und erhebliche Zeitersparnis.

Get your
contact

