

RIV 0.06/100

Ringteller-Labormischer



Kleiner Mischer, großer Nutzen. Skalierbare Ergebnisse praxisnah ermitteln.

- Optimale Mischgutscherung für anspruchsvolle Dispergier-Aufgabenstellungen
- Variable Wirblerdrehzahlen und -drehrichtungen unabhängig von der Mischwerksdrehzahl
- Vielfältige optionale Möglichkeiten der Datenerfassung und Visualisierung (Temperatur, Drehzahl, Wirkleistung, Drehmoment, Feuchtemessung)
- Maßstäblicher Bezug und damit scale-up Basis zum Praxismischer
- Anwendungsgebiete: Feinkornmischungen, Suspensionen, Pulver

Technische Daten	RIV 0.06/100
Füllvolumen	100 l
Leistung Mischwerk	5,5 kW
Leistung Wirblersystem	4,0 kW
Drehzahlbereich Mischwerk	10 - 50 U/min
Drehzahlbereich Wirbler	24 - 214 U/min
Abmessungen Mischer (L x B x H)	ca. 1.500 x 1.200 x 1.200 mm
Gewicht Mischer	ca. 750 kg
Abmessungen Mischstation (L x B x H), inkl. Podest	ca. 1.800 x 1.500 x 1.500 mm
Gewicht Mischstation, inkl. Podest	ca. 900 kg

LMT_05.21_de. Änderungen vorbehalten.