

Mobilmix 0.5-CS

Approvisionnement en béton simple et ingénieux



LIEBHERR

Mobilmix 0.5-CS

Autonome et performante



Grand volume de stockage des granulats de 70 m³

Malaxeur intensif à cuve annulaire
avec un tourbillon en option pour la fabrication de bétons de qualité

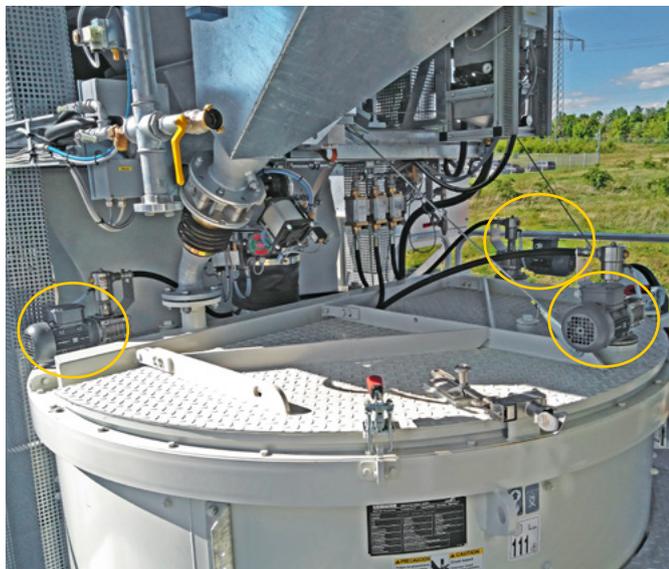
Recyclage des eaux de lavage en BIG-BAG
avec citerne fournie par le client

Goulotte pivotante
pour différentes hauteurs de déversement du béton

Trémie de pesage indépendante
pour le dosage précis des composants comme le ciment avec jusqu'à +/- 1 %

Supervision réduite à environ 1 heure par jour grâce à un fonctionnement innovant de self-service

La centrale à béton Mobilmix 0.5-CS permet aux petits clients professionnels un accès rapide à du béton de haute qualité en self-service, grâce à un niveau d'automatisation élevé et une utilisation simple. Grâce au QR-Code, des quantités variables de différents types de béton peuvent être déversées entre 0,15 m³ et 0,5 m³ par gâchée. Pour l'exploitant, il en résulte un encadrement minimal grâce au grand volume de stockage de granulats de 70 m³ et par le nettoyage haute pression automatique du malaxeur y compris la solution de recyclage des eaux de lavage dans des Big-Bag. De plus, la centrale est mise en service rapidement et nécessite seulement un permis de construire temporaire grâce à sa conception mobile.



Travaux d'entretien réduits grâce au système de nettoyage haute pression du malaxeur

La clé pour un encadrement journalier réduit est le nettoyage haute pression automatique du malaxeur avec trois têtes de nettoyage haute pression 3D.

Dans les deux modes Nettoyage intermédiaire et Nettoyage final, l'intérieur du malaxeur est nettoyé de manière intensive à une pression élevée d'env. 8 bar avec simultanément une faible consommation d'eau d'env. 50 l/min pendant 4 ou 8 minutes.

Circuit fermé pour le recyclage des eaux de lavage

- Alimentation des eaux de lavage du malaxeur vers la citerne fournie par le client
- Recyclage des particules chargées dans un BIG BAG
- Manutention confortable des BIG BAG grâce au système simple d'accroche
- Retour de l'eau résiduelle vers la bascule à eau avec pompe de dosage



Bétons de qualité avec le malaxeur à cuve annulaire Liebherr

- Grâce au malaxeur à cuve annulaire avec tourbillons en option, il est possible de produire des bétons de qualité (par ex. BUHP)
- Grâce à des trémies de pesage indépendantes pour les différents composants, des précisions de dosage élevées jusqu'à +/- 1% peuvent être atteintes pour le ciment par exemple



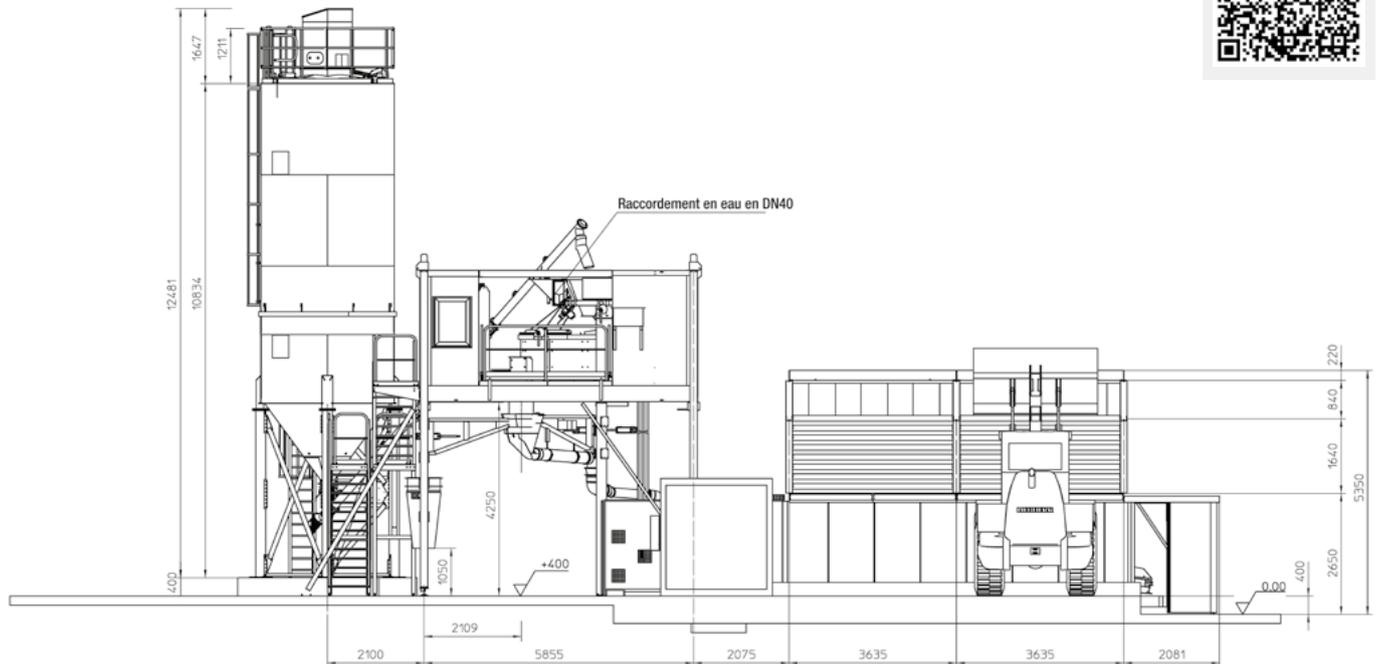
Lecteur de QR-Code pour un principe d'auto-alimentation intuitif

- Le processus de malaxage peut être démarré de manière conviviale avec un QR-Code
- Dans les 2 à 3 minutes qui suivent, le béton frais est déversé directement dans la remorque ou la bétonnière portée



Caractéristiques techniques

QR-Code vers la page d'accueil



Caractéristiques techniques	Standard	Option
Débit théorique en béton frais compacté	30 m³/h	-
Type de malaxeur	Malaxeur à cuve annulaire R 0.5	Malaxeur à cuve annulaire RIM 0.5 avec tourbillon
Taille du malaxeur	0,5 m³	-
Type de stockage des granulats	Silo en ligne avec grille 35 m³	Silo en ligne avec grille 25 m³
Volume de stockage des granulats	50/70 m³	100/140 m³
Nombre de compartiments pour le stockage des granulats	3	Jusqu'à 8
Chargement	Skip	-
Nombre de silos à ciment	1	2
Capacité par silo à ciment	50 t	Jusqu'à 120 t
Nettoyeur haute pression du malaxeur	-	✓
Recyclage des eaux de lavage Big Bag	-	✓
Goulotte pour abaisser la sortie béton à 2,75 m	-	✓
Goulotte pour abaisser la sortie béton à 1,5 m	-	✓
Bascules	Ciment, eau, granulats	Adjuvants
Système de commande	Litronic BCS	-