

Jobreport Mobilmix 2.5-F mit Hochsilo

# Inbetriebnahme in Rekordzeit



**LIEBHERR**



### Situation

Die in Moosseedorf (Schweiz) ansässige Marti Holding AG wurde 1922 gegründet und ist ein international tätiger Schweizer Baukonzern. Die Unternehmensgruppe ist in allen wesentlichen Baubereichen tätig, dazu zählen unter anderem Hoch- und Tiefbau, Spezialtiefbau, Straßenbau, Wasserbau als auch Sanierungen und Instandsetzungen. Im Tunnelbau ist Marti sogar eines der weltweit führenden Unternehmen. Die Gruppe umfasst insgesamt rund 80 regionale und internationale eigenständige Tochtergesellschaften und beschäftigt rund 6.000 Mitarbeiter weltweit.

### Aufgabe

Mit dem Bau einer dritten Röhre soll die Verkehrssituation um den Gubrist-Tunnel nachhaltig entschärft werden. Für dieses Bauprojekt benötigt die Marti Group rund 225.000 m<sup>3</sup> Beton im Tunnel und rund 25.000 m<sup>3</sup> Beton im Tagebau.

Wichtigstes Kriterium bei der Wahl der Betonmischanlage war für Marti eine schnelle Inbetriebnahme, um kurzfristig mit der Betonproduktion beginnen zu können. Für die Gesteinsorten wurde ein Hochsilo mit sieben Kammern und einem Volumen von 500 m<sup>3</sup> zur Lagerung unterschiedlicher Gesteinskörnungen wie z. B. Recyclingmaterial gefordert.

### Lösung

Als optimale Lösung unter den gegebenen Rahmenbedingungen hat Liebherr zusammen mit der Marti Holding AG die Mobilmix 2.5-F mit Hochsilo für die Betonproduktion und eine schnelle Inbetriebnahme ausgewählt. Das Konzept der Mobilmix 2.5-F zeichnet sich durch ihren Faltmechanismus bzw. die integrierten Baugruppen und Komponenten wie Stahlfundamente, Steuercontainer sowie Mischer- und Waagenbühne aus. Zusammen mit der neuen Verkleidung wurde die Anlage inklusive Hochsilo innerhalb von 4 Tagen auf der Baustelle montiert. Mit dem neuen Liebherr-Doppelwellenmischer erreicht die Anlage eine theoretische Ausstoßleistung von bis zu 115 m<sup>3</sup>/h.

Zusätzliche Highlights der Anlage sind die Stahlfaser-Dosierung im Bereich der Aufzugsbahn, die erhöhten Zementsilos für den optimalen Materialfluss durch einen geringen Steigungswinkel der Förderschnecken und die Warmluft-/Warmwasserheizung für die Betonproduktion im Winter.

Technische Daten	Mobilmix 2.5-F mit 500 m <sup>3</sup> Hochsilo
Mischsystem	Liebherr-Doppelwellenmischer DW 2.5 (neue Serie)
Ausstoßleistung	115 m <sup>3</sup> /h
Volumen Aufgabetrichter	20 m <sup>3</sup>
Beschickung	Becherwerk inkl. 800 mm Treppe, vormontiert ab Werk
Leistung Becherwerk	140 m <sup>3</sup> /h
Hochsilo	Stapelbare Containermodule
Lagervolumen Gesteinskörnungen	500 m <sup>3</sup> (7 Kammern)
Lagervolumen Zement	2 x 100 t, 2 x 50 t (zweizelliges Zementsilo)

LMT\_12.2017\_de

### Liebherr-Mischtechnik GmbH

Postfach 145, D-88423 Bad Schussenried  
 Tel: +49 7583 949-0, Fax: +49 7583 949-399  
 www.liebherr.com, E-Mail: info.lmt@liebherr.com