

Jobreport

Modernste Betonproduktion mit Liebherr



LIEBHERR



Situation

Das Familienunternehmen SCHWENK ist einer der größten Zement- und Betonhersteller in Süddeutschland. In der Region Ulm ist SCHWENK bevorzugter Betonlieferant für Betonsorten höchster Qualitätsanforderungen bei sämtlichen Bauprojekten. Als Investition in die Zukunft wurde aus diesem Grund am Standort Donautal (Ulm) der neueste Liebherr Betomat IV-500 für die Herstellung modernster Betonsorten errichtet.

Aufgabe

Für den Standort Donautal wurde ein Mischturm mit Komponenten nach aktuellem Stand der Technik gefordert, um auch in den nächsten Jahrzehnten wirtschaftlich unterschiedlichste Betone herstellen zu können. Besonderer Wert ist hierbei auf smarte Lösungen zur Energieeffizienz, zur Sicherheitstechnik, für eine leistungsfähige Produktion und für das benutzerfreundliche Arbeiten an der Anlage gelegt worden.

Lösung

Das Konzept dieses Liebherr Mischturms Betomat IV-500 besteht aus einem bauseitigen Betongebäude und einem darauf abgestützten 500 m³ großen Rundsilos (8 Kammern). Die einzelnen Komponenten wie beispielsweise die kombinierte Kühl- & Heizanlage sind großzügig im Betongebäude angeordnet und können auch mit Zusatzausrüstung (z.B. Werkzeuge, Ersatzteile etc.) komfortabel erreicht werden.

Die Anlage ist mit dem neuen Liebherr Doppelwellenmischer und dem Liebherr Ringtellermischer ausgestattet, um in Kombination mit der Kühl- & Heizanlage jährlich bis zu 60.000 m³ modernster Betonrezepturen auch bei extremen Temperaturen flexibel herzustellen. Antriebsmotoren wie an den Mixern sind nach der Effizienzklasse IE 3 ausgeführt und entsprechen ebenso wie das schlüssellose Verriegelungssystem für die Mischerabdeckungen dem neuesten Stand der Technik. Für die Faserzugabe besitzt die Anlage extra eine Dosieranlage mit nachgeschaltetem Wiegebänder für die Zugabe von Spezialfasern. Zur Aufbereitung von Rückbeton ist neben dem Betomat eine Liebherr Recyclinganlage LRS 908 mit einer Auswaschleistung von 22 m³/h aufgestellt. Sowohl Fahrmischer als auch Betonpumpen können den Rückbeton ebenerdig in die Recyclinganlage abgeben.

Für optimale Arbeitsbedingungen bei Servicearbeiten (z.B. Reinigung Mischerrinnenbereich) ist die Anlage mit einem zusätzlichen LED-Lichtkonzept ausgestattet. Die relevanten Arbeitsbereiche werden dabei optimal ausgeleuchtet. Zusätzliches Highlight ist der Reinigungsbetrieb mit reduzierter Geschwindigkeit für die Mischersysteme. Hierbei kann der Maschinenbediener die geeignete Reinigungsposition der Mischwellen bei geöffneter Abdeckung verlangsamt (1 U/min) über eine Zweihandbedienung drehen.

Technische Daten	Betomat IV-500
Ausstoßleistung	110 - 140 m ³ /h je nach Rezeptur
Lagervolumen Gesteinskörnungen	500 m ³ (8 Kammern)
Durchmesser Gesteinssilo	8,8 m
Lagervolumen Zement	4 x 150 t
Anzahl Fahrspuren	2
Mischsystem 1	Liebherr Doppelwellenmischer DW 3.0 (neue Serie)
Mischsystem 2	Liebherr Ringtellermischer RIM 1.5-D (mit Doppelwirbler)
Höhe Mischturm gesamt	30 m
Ausstoß Liebherr Recyclinganlage LRS 908	22 m ³ /h

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Postfach 145, D-88423 Bad Schussenried
 Tel: +49 7583 949-0, Fax: +49 7583 949-399
 www.liebherr.com, E-Mail: info.lmt@liebherr.com