

工作导报

轮式装载机

**L 580**

采石场应用  
中国安徽巢湖采石场



**LIEBHERR**



L 580 在装载卡车



L 580 在运输石料

## 客户背景

巢湖五岭采石厂是一家私人企业，成立于 2004 年，位于中国安徽省巢湖市。该客户的碎石生产能力可达到每年两百万立方。这家采石厂生产高品质石料，广泛应用于当地房地产建设，基础设施建设和其它市政工程上。

## 应用工况

轮式装载机的主要工作就是将碎石装载到运货卡车上，并将场内石料堆垛。由于巨大的产能要求，装载机每天需要工作 20 个小时，分两班运转。

## 解决方案

针对于采石作业，利勃海尔提供 L 580 作为完美的解决方案。由于 L 580 的静液压传动系统，整机的油耗非常低，这样可使操作成本大大降低。对比国产 5 吨的装载机，L 580 作为 9 吨装载机的油耗依然可节省 10%。

尽管最近几年，当地的房地产行业不像前几年那样蓬勃发展，但是这家采石厂客户依然决定加大投入，增加产能以满足日益增长的市场需求。除了这台 L 580，客户还购买了一台 L 556。客户对利勃海尔产品的性能和低油耗的特点非常满意。

当装载机工作时，采石场现场会产生大量烟尘，所以客户要求装载机必须配置高端驾驶室，用以保护驾驶员的身体健康。同时，装载机的噪音必须低，因为工地现场距离市中心很近。

还有，整机驾驶室的设计和高品质的前风挡玻璃可改善全方位的视野。另外，驾驶室内部的噪音只有 69 分贝，大大低于其它品牌的轮式装载机。总体而言，利勃海尔装载机所有的特点和优势都能够帮助客户更有效率并更有效益的工作。

## 技术参数

操作重量	18,000 kg
倾翻载荷, 全转向	24,720 kg
发动机功率	209 kW / 284 HP

铲斗容量	5.0 m <sup>3</sup>
油耗	20 升 / 小时
轮胎	Triangle 26.5-25 EM