

Kurzbeschreibung

Common-Rail-Hochdruckpumpe LP11.2



Die ölgeschmierte Hochdruckpumpe LP11.2 wurde für Off-Highway-Anwendungen entwickelt, die im Hoch- und Tiefbau, Agrarbereich oder maritimen Umfeld besonders rauen Umgebungsbedingungen ausgesetzt sind. Hier steht die Robustheit unter härtesten Bedingungen bezüglich Vibrationen bei Stoßbelastungen von bis zu 10 g, Staubbelastung und Temperaturen von -30 °C bis +125 °C an erster Stelle. Die Ölschmierung kombiniert mit dem Exzenterantrieb ermöglichen eine Lebensdauer von bis zu 15.000 Stunden auch unter härtesten Einsatzbedingungen und der Verwendung von aggressiven Kraftstoffen. Zudem reduziert der Exzenterantrieb im Vergleich zu Nockenrieben die Drehmomentaufnahme der Hochdruckpumpe, wodurch sich die Belastungen des Pumpenantriebs und die Geräuschentwicklung der Pumpe verringern. Zur optimalen Integration in die verschiedensten Anwendungen sind unterschiedliche Antriebsflansche verfügbar.

Eigenschaften

- Ölgeschmiert
- Robuster Exzenterantrieb
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber aggressiven Kraftstoffen (kompatibel mit EN590, Jet A1 Kraftstoffen, B10 S10 / B30, SS 155435, ASTM, BS 2863, NATO F, GB 19147, ISO-F DMX/DMA/DMZ)
- Mechanische G-Rotor-Vorförderpumpe
- Hohe Flexibilität und Effizienz durch angepasste elektronisch gesteuerte Volumenregelventile
- Individuelle Schnittstellen zum Motor
- Drehrichtung: im Uhrzeigersinn / gegen Uhrzeigersinn
- Robust und zuverlässig in härtesten Umgebungen nach VDI 3838 und ISO 10816-6
- Geeignet für Euro VI, US 10, EU Stufe V, US EPA Tier 4f

LIEBHERR

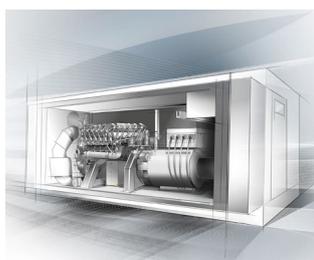
Common-Rail-Hochdruckpumpe LP11.2

Technische Daten

| | |
|-------------------------------|---|
| Systemdruck | 250 - 2.200 bar |
| Fördermenge | 320 l / h |
| Nenn Drehzahl | 4.500 UpM bei 2.200 bar |
| Max. Drehzahl | 5.000 UpM bei 1.800 bar |
| Antriebskonzept | Exzenterwelle |
| Anzahl der Kolben | 2 |
| Schmierung | Ölgeschmiert |
| Gewicht | ~ 17 kg |
| Lebensdauer On-Highway | 1,6 Mio. km |
| Lebensdauer Off-Highway | 15.000 Stunden |
| Öleintrag in Kraftstoff | < 0.02 g / kWh |
| Druckregelventil | Elektrisch geregelt mit mechanischer Überdrucksicherheit |
| Mengenregelventil | Saugdrosselventil stromlos offen |
| Vorförderpumpe | Mechanisch (G-Rotor) |
| Mittleres Drehmoment | 52 Nm bei 2.200 bar & max. Fördermenge |
| Spitzendrehmoment | Max. 200 Nm |
| Umgebungsbedingungen | -40°C bis +125°C |
| Zulässige Schwingungen gemäß | VDI 3838 / ISO 10816-6 |
| Kraftstoffspezifikation | Reinheitsklasse 12 / 9 / 6 (ISO 4406) |
| Kraftstofffilterspezifikation | Min. 99,2 % Abscheidegrad bei 4 µm (ISO 19438) - über die gesamte Lebensdauer |

Anwendungsbereiche:

Land- und Forstwirtschaft, Hoch- und Tiefbau, Marine, Stromerzeugung



Liebherr-Components AG

Post box 222 · 5415 Nussbaumen, Switzerland
+41 56 296 43 00 · components@liebherr.com
www.liebherr.com