

Kurzbeschreibung

Duro Wind PBG



Hochleistungsfett für die Erst- und Nachschmierung von hochbelasteten Blattlagern in Windkraftanlagen

Das Liebherr-Fett Duro Wind PBG ist walkstabil, oxidations- sowie wasserbeständig und besitzt hervorragende Korrosionsschutz- und Verschleißschutzeigenschaften. Durch den Einsatz hochwertiger Syntheseöle, weißer Festkörperschmierstoffe und spezieller EP-Additivierung sowie des bewährten VCI-Korrosionsverhinderers bietet Liebherr Duro Wind PBG auch bei starker Beanspruchung und bei niedrigen Temperaturen hervorragende Schmierversicherung vor Verschleiß sowie Feuchtigkeitskorrosion und reduziert False-Brinelling-Schäden effektiv.

Darüber hinaus zeichnet sich Liebherr Duro Wind PBG durch einen geringen Anlaufwiderstand bei niedrigen Temperaturen aus und ist für Zentralschmieranlagen auch bei niedrigen Temperaturen geeignet.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- ✓ Schutz vor False Brinelling über den gesamten Temperaturbereich
- ✓ Lange Anlagenlebensdauer bei minimalem Verschleiß
- ✓ Gute Förder-/Dosierbarkeit in Zentralschmiersystemen
- ✓ Hohe Stabilität bei Kontakt mit Wasser

LIEBHERR

Technische Daten

Duro Wind PBG

Verwendung: Für den Einsatz in Windkraftanlagen, speziell für Blatt- und Azimutlagerungen im Grenz- und Mischreibungsgebiet. Keine Einschränkungen für WEA-Pitchlager mit IPC durch hervorragenden Oberflächenschutz gegen False Brinelling und Feuchtigkeitskorrosion.

Spezifikationen und Qualifikationen:

- ISO-L-XEDEB 1

Einsatztemperatur:

- von -60 °C bis +140 °C Außentemperatur
- optimal pumpbar bis -15 °C in Zentralschmieranlagen (Tests nach 51805/ASTM D1478)
- kurzzeitig zulässige Temperaturspitze +130 °C

Typische physikalische Daten für Liebherr Duro Wind PBG

Chem. und physik. Kenndaten	Prüfverfahren	Kennwerte
NLGI	DIN 51 818	1
Seife		Lithiumkomplex
Öl		Synthetic (PAO)
Farbe		beige
Wasserresistenz	DIN 51 807 T1	1-90
Fließdruck bei -40 °C	DIN 51 805	375 hPa
Ölabscheidung nach 168 h 40 °C	DIN 51 817	≤ 6 %
Korrosionsschutz (EmCor)	DIN 51 802	0
Tropfpunkt	DIN 51 801	> 250 °C
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4	5500 N
		mc50: 7 mg mre50: 3,7 mg
FE8 (B-7.5/80-80)	DIN 51 819-02	Mrs: 14,5 Nm Mrb: 8,5 Nm
False Brinelling bei 22 °C	FVA-540 I C2	6.860 µm ³ /0,21 µm
False Brinelling bei -20 °C	FVA-540 I C2	56.841 µm ³ /1,27 µm
Tiefemperatur-Drehmoment Start/Running	ASTM D1478	611 mNm/260 mNm
Korrosionswirkung auf Kupfer	DIN 51 881	Korrosionsgrad 1
Walkpenetration PW60	ISO 2137	1/10 mm ca. 341
Walkpenetration Differenz PW60 zu PW100.000	ISO 2137	1/10 mm, < 30

Bestellungen unter Angabe der Identnummer bei Ihrem Liebherr-Partner. Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. Datenveränderungen durch Innovationen von Produkt und Umstellung bleiben vorbehalten.

Komponenten



Dieselmotoren



Einspritzsysteme



Axialkolbenhydraulik



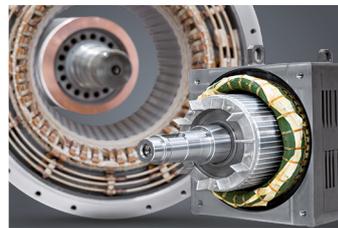
Hydraulikzylinder



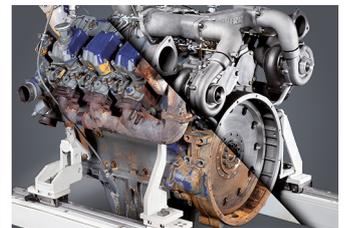
Großwälzlager



Getriebe und Seilwinden



Elektrische Maschinen



Aufarbeitung von Komponenten



Mensch-Maschine-Schnittstellen und Gateways



Steuerelektronik und Sensorik



Leistungselektronik



Schaltanlagen



Software

Von A wie Antriebsgruppe bis Z wie Zahnkranz – das Produktsegment Komponenten der Firmengruppe Liebherr bietet ein breites Spektrum an Lösungen im Bereich der mechanischen, hydraulischen, elektrischen und elektronischen Antriebs- und Steuerungstechnik. Die leistungsfähigen Komponenten und Systeme werden an insgesamt zehn Fertigungsstandorten weltweit nach höchsten Qualitätsstandards produziert. Mit der Liebherr-Component Technologies AG und den regionalen Vertriebsniederlassungen haben unsere Kunden zentrale Ansprechpartner für alle Produktlinien.

Liebherr ist Ihr Partner für den gemeinsamen Erfolg: von der Produktidee über die Entwicklung, Fertigung und Inbetriebnahme bis hin zu Customer-Service-Lösungen wie die Aufarbeitung von Komponenten.

components.liebherr.com

LIEBHERR

Liebherr-Components AG · Postfach 222 · 5415 Nussbaumen, Schweiz
+41 56 296 43 00 · components@liebherr.com · www.liebherr.com