

Kurzbeschreibung

Bearing Clearance Monitoring



Smarte Komponenten für Mining-Anwendungen

Keine Zeit für Stillstand! Das integrierte Verschleißmesssystem für Großwälzlager von Liebherr (Bearing Clearance Monitoring, kurz BCM) sorgt für die optimale Fernüberwachung Ihrer Geräte. **Reduzierte Ausfallzeiten**, weniger Kosten für die Instandhaltung und vor allem auch mehr **Sicherheit** für Ihr Personal – das sind hierbei die wichtigsten Faktoren, die Sie durch die Ferndiagnose des Verschleißzustandes Ihrer Lager optimieren. Profitieren Sie mit der digitalisierten Messung von Liebherr und sparen Sie bis zu 75% der Kosten pro Messung.

Ihre Vorteile auf einen Blick



Sicherheit: Das BCM von Liebherr garantiert die höchste Sicherheit für das Personal durch die digitale Durchführung der Messung, wohingegen bei herkömmlichen Messverfahren das Personal bei den Messungen an der Maschine einem gewissen Risiko ausgesetzt ist.



Präzision und Flexibilität: Die in das BCM integrierte Sensorik garantiert sowohl Präzision als auch eine unabhängige und flexible Nutzung. Das bedeutet, dass man nicht mehr auf externe Messgeräte angewiesen ist.



Kosteneffizienz: Bis zu 75% der Kosten können mit dem digitalisierten Messsystem und individuellen Abrechnungsmodellen eingespart werden, während bei der manuellen Messmethode die Ausfallzeiten und Kosten mit jeder Messung proportional steigen.

LIEBHERR

Kurzbeschreibung

BCM – zur sicheren und ferngesteuerten Überwachung der Großwälzlager

Maximale Sicherheit für Ihr Personal

Die Liebherr App zur Überwachung der Großwälzlager hilft Ihnen, Wartung und Baggerbetrieb einfacher und sicherer zu gestalten. Bei einer manuellen Messung muss sich Ihr Personal bisher noch in den Gefahrenbereich Ihrer Geräte begeben. Nur so lassen sich die Messuhren im Bereich der Hauptbelastungszonen manuell anbringen und ablesen. Das bedeutet allerdings nicht nur Gefahr für Ihr Personal. Sie müssen dadurch lange Ausfallzeiten in Kauf nehmen und sind zudem abhängig von externen Dienstleistern.

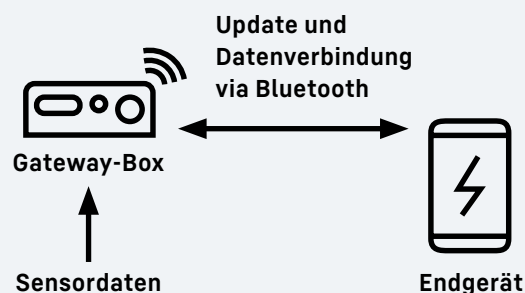
Die Liebherr App erleichtert Ihnen diese Arbeit enorm: Während der Messung ist kein Personal im Gefahrenbereich des Gerätes notwendig. Ihre Ausfallzeiten werden durch das integrierte System reduziert und Sie können Ihre Serviceplanung, die Wartung oder auch den Ersatzteilaustausch mit der größtmöglichen Flexibilität durchführen – ganz ohne externe Dienstleister.

Smart, integrated, remote – die Lösung von Liebherr

Die verarbeiteten Daten des Großwälzlagers werden an Liebherr-Telematics gesendet und über die neue Liebherr App zur Großwälzlagerüberwachung visualisiert. Das System kann auch in Regionen ohne Datenverbindung autonom eingesetzt werden. Dank des Datenexports können Sie den Verschleißstatus Ihrer gesamten Flotte verwalten.



Erhältlich für alle
Mining-Bagger
ab 200 Tonnen.



Kurzbeschreibung

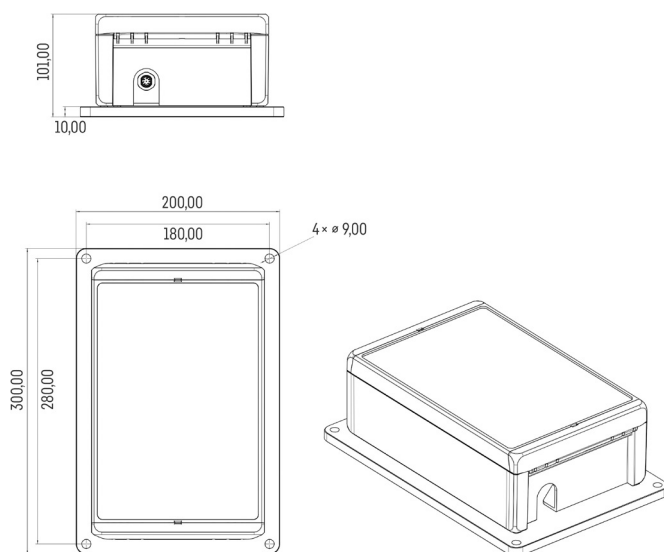
Technische Daten

Systeminformationen:

- Gateway-Box für die Installation auf dem Bagger
- Sensoranschlussbox und Sensoren sind vormontiert
- Update über Bluetooth
- Datenspeicherung in der Gateway-Box
- Datendownload auf mobiles Gerät
- Visualisierung der Verschleißdaten über App

Gateway-Box

	Dimensionen
Montageplatte:	200 × 300 × 10 mm
Montagebohrungen:	4 × ∅ 9 mm (Durchgangsloch für M8)
Gewicht:	1,5 kg



Stromanschluss

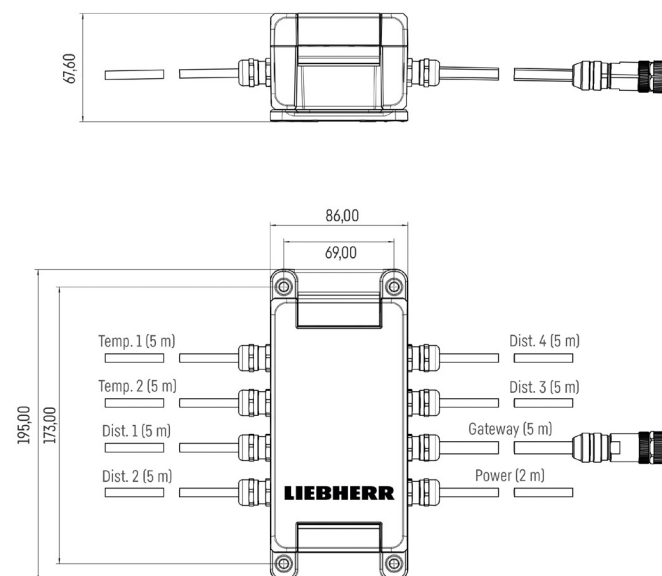
Spezifikationen	
Gateway	
Versorgungsspannung:	24 V DC
Sensoranschlussbox	
Versorgungsspannung:	24 V DC (Anschluss Maschinennetzteil)

Schnittstellen

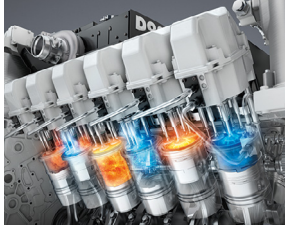
Spezifikationen	
Bluetooth	
Standard:	5.0
Datenraten:	2 Mbps, 1 Mbps, 500 Kbps, 125 Kbps
Reichweite:	bis zu 200 m (Außenbereich)

Sensoranschlussbox

	Dimensionen
Sensoranschlussbox:	195 × 86 × 68 mm
Montagebohrungen:	4 × ∅ 5,5 mm
Gewicht:	4 kg



Komponenten



Dieselmotoren



Einspritzsysteme



Axialkolbenhydraulik



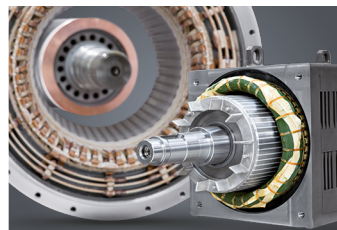
Hydraulikzylinder



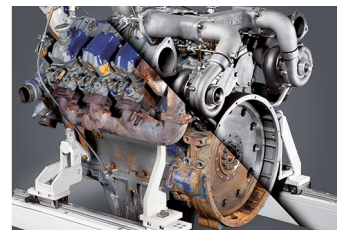
Großwälzlager



Getriebe und Seilwinden



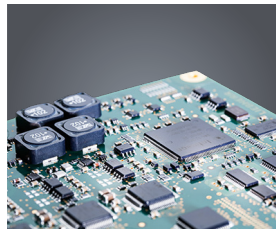
Elektrische Maschinen



Aufarbeitung von Komponenten



Mensch-Maschine-Schnittstellen und Gateways



Steuerelektronik und Sensorik



Leistungselektronik



Schaltanlagen



Software

Von A wie Antriebsgruppe bis Z wie Zahnkranz – das Produktsegment Komponenten der Firmengruppe Liebherr bietet ein breites Spektrum an Lösungen im Bereich der mechanischen, hydraulischen, elektrischen und elektronischen Antriebs- und Steuerungstechnik. Die leistungsfähigen Komponenten und Systeme werden an insgesamt zehn Fertigungsstandorten weltweit nach höchsten Qualitätsstandards produziert. Mit der Liebherr-Component Technologies AG und den regionalen Vertriebsniederlassungen haben unsere Kunden zentrale Ansprechpartner für alle Produktlinien.

Liebherr ist Ihr Partner für den gemeinsamen Erfolg: von der Produktidee über die Entwicklung, Fertigung und Inbetriebnahme bis hin zu Customer-Service-Lösungen wie die Aufarbeitung von Komponenten.

components.liebherr.com

LIEBHERR

Liebherr-Components AG · Postfach 222 · 5415 Nussbaumen, Schweiz
+41 56 296 43 00 · components@liebherr.com · www.liebherr.com