

LCM 1.0

Horizontale Betonmischanlage



LIEBHERR

LCM 1.0

Horizontale Betonmischanlage



Wirtschaftliche Mischanlage mit einzigartigen Vorteilen

Die Betonmischanlage LCM 1.0 vereint solide Bauweise, kostengünstigen Transport und Montage in einem attraktiven Preis-/Leistungsverhältnis. Unterschiedlichste Betonrezepturen werden zuverlässig und in hoher Qualität produziert. Die Anlage ist mit einem leistungsfähigen Ringtellermischer ausgestattet und produziert bis zu 69 m³ Frischbeton pro Stunde. Die gesamte Konzeption ist auf eine hohe Wirtschaftlichkeit und eine lange Lebensdauer ausgelegt. Moderne Technik zu einem erschwinglichen Preis.



Verschiedene Mischeroptionen für kundenindividuelle Anforderungen

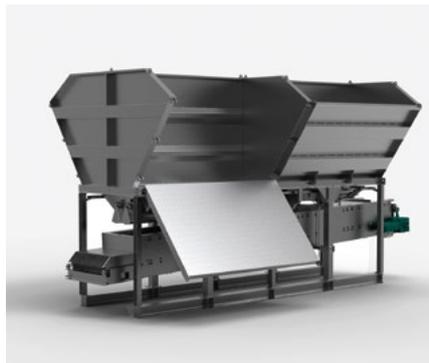
- Liebherr-Ringtellermischer für Standard- bis Hochleistungsbetonsorten
- Optional mit Wirblersystem für höchste Effizienz

Effiziente Gesteinslagerung im Reihensilo

- Standard Reihensilo mit 4 x 10 m³ Füllvolumen
- Optional ist auch das transportoptimierte Reihensilo mit 4 x 25 m³ Füllvolumen möglich

Modernes Steuerungssystem

- Einfache und intuitive Steuerung der Betonmischanlage via Laptop
- Übersichtliche Darstellung der wesentlichen Operationen
- Ständige Überwachung des Mischprozesses durch permanente Waagenanzeigen



LCM 1.0

Wirtschaftlicher Transport und Montage



Kostengünstiger Transport und mobiles Anlagenkonzept

Die auf eine wirtschaftliche Betonproduktion ausgelegte Betonmischanlage LCM 1.0 ermöglicht einen einfachen, schnellen als auch kostengünstigen Transport in 2 x 40ft. HC-Containern. Damit gewährleistet die Betonmischanlage ein hohes Maß an Mobilität und bietet die Möglichkeit eines unkomplizierten und zeitnahen Umsetzens der Anlage.

Kostengünstiger Transport

in 2 x 40ft. HC-Containern dank des durchdachten und platzsparenden Konzepts der Betonmischanlage

Zeitsparender Aufbau

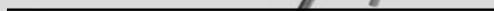
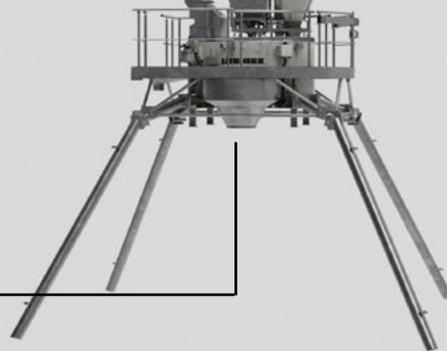
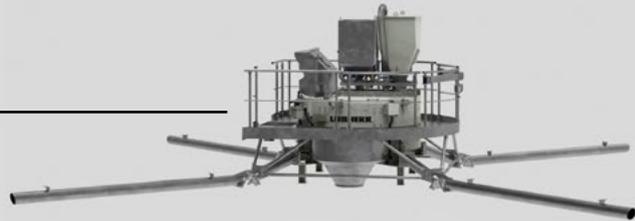
Anlage kann in in einem Zug mit Hilfe eines Krans hochgezogen werden

Mobiles Anlagenkonzept

Um eine möglichst schnelle und einfache Montage realisieren zu können wird auf faltbare Baugruppen und vormontierte Stahlfundamente gesetzt

Schnelle und einfache Montage

mit minimalen Fundamentarbeiten



QR-Code
zum Video



LCM 1.0

Litronic-BCS 3 Steuerungssystem



Modernes Steuerungssystem

Die Litronic-BCS 3 ist eine vollautomatische, echtzeitfähige Steuerung mit umfangreichen Eigenschaften. Alle Standardaufgaben sowie die Datenverwaltung können komfortabel erledigt werden. Die einfache Bedienung des Kontrollsystems über zwei Monitore erlaubt dem Bediener die parallele Stammdatenverwaltung und Visualisierung des Prozessablaufs. Die Visualisierungskomponenten können dabei individuell angepasst werden. Zusätzlich verfügt die Anlage über eine automatische Sicherheitsüberwachung. Ein manuelles Eingreifen während der automatischen Laufzeit ist jederzeit möglich.

Für jede Anwendung der richtige Mischer



Kompetenz in Mischtechnik

Liebherr entwickelt und baut seit über 60 Jahren seine Mischersysteme selbst. Im werkseigenen mischtechnischen Labor werden die Mischersysteme bei Tests mit den unterschiedlichsten Materialien ständig weiterentwickelt und optimiert. Hauptaugenmerk für die Entwicklung ist hierbei die Realisierung einer hohen Langlebigkeit der Mischer, einer hohen Ausstoßleistung bei gleichzeitig konstant hoher Qualität sowie einer wartungsfreundlichen Anordnung sämtlicher Serviceelemente.

Die LCM 1.0 ist mit einem effizienten Liebherr-Ringtellermischer ausgestattet. Zusätzlich können bei Bedarf durch den Einsatz eines Wirblersystems auch anspruchsvolle Mischaufgaben schnell und problemlos gelöst werden.

Ringtellermischer Typ R 1.0

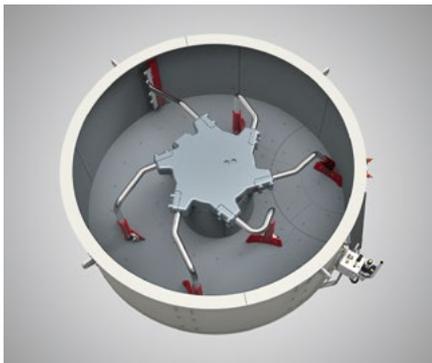
- Ausführung für alle Standardrezepturen
- Die optimal angeordneten Mischwerkzeuge vermischen die Ausgangsstoffe schnell und effizient zum gewünschten Mischergebnis

Ringtellermischer mit Wirblersystem Typ RIM-M 1.0

- Das Wirblersystem sorgt für intensive Mischleistung und bewältigt auch anspruchsvolle Rezepturen
- Der Wirbler schließt den Zement schneller auf und homogenisiert die Mischung in kurzer Zeit

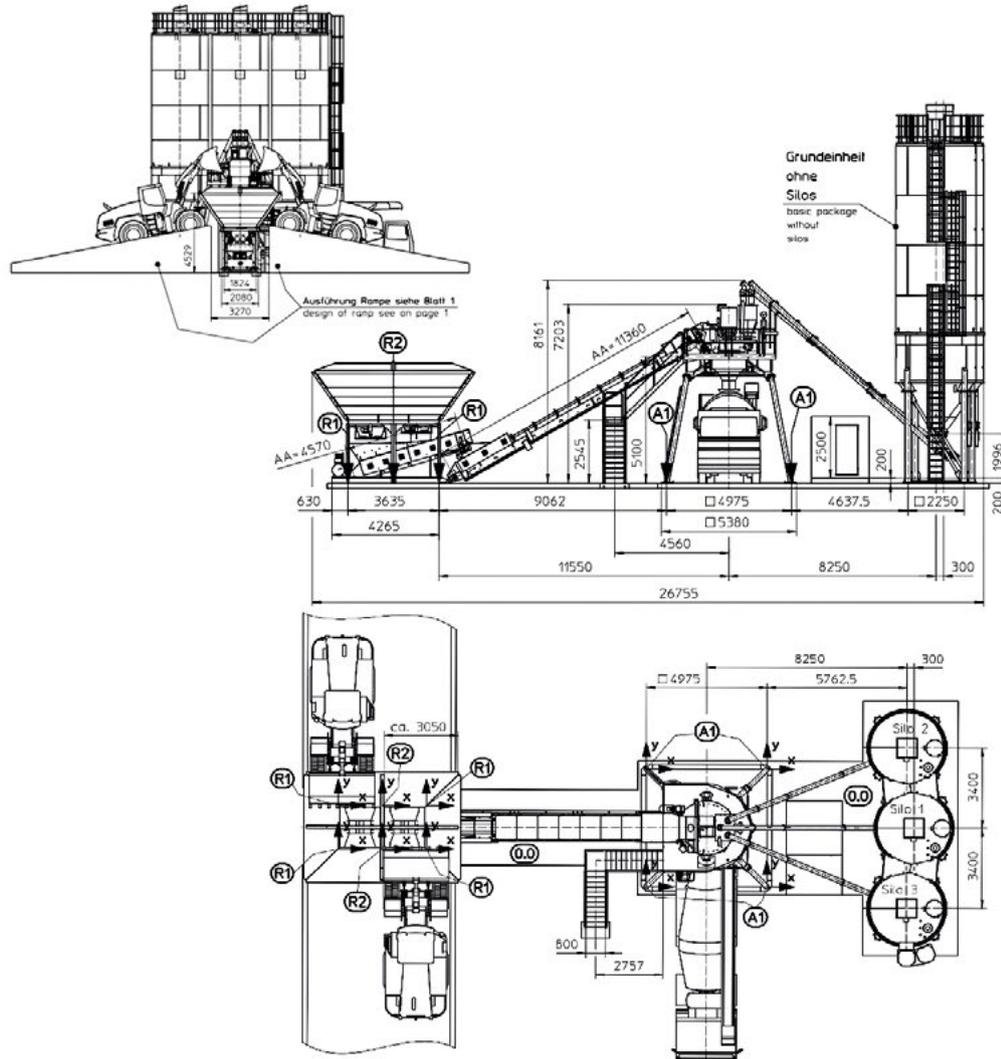
Von Standard bis Hightech immer das richtige Produkt

- Durch die Anpassungsmöglichkeiten eignet sich der Ringtellermischer hervorragend für die Herstellung von Standardbeton bis zum Hochleistungsbeton
- Die optimale Lösung für jede Misch-aufgabe



LCM 1.0

Technische Daten



Technische Daten

LCM 1.0

Theoretische Ausstoßleistung in verdichtetem Frischbeton*	69 m³/h
Theoretische Ausstoßleistung in verdichtetem Frischbeton**	58 m³/h
Mischertyp	Ringtellermischer R 1.0/RIM-M 1.0
Max. Anzahl Kammern Gesteinskörnungen Reihensilo	4
Max. Lagervolumen Gesteinskörnungen Reihensilo	100 m³
Max. Lagervolumen Gesteinskörnungen pro Kammer Reihensilo	25 m³
Max. Anzahl Kammern Gesteinskörnungen Taschensilo	4
Max. Lagervolumen Gesteinskörnungen Taschensilo	40 m³
Max. Anzahl Zementsorten	3
Beschickung	Band
Max. Füllmenge je Zementsilo	100 t

* bei 20 Sek. Mischzeit

** bei 30 Sek. Mischzeit

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Postfach 145, D-88423 Bad Schussenried
 Tel: +49 7583 949-0, Fax: +49 7583 949-396
 www.liebherr.com, E-Mail: info.lmt@liebherr.com
 www.facebook.com/LiebherrConstruction