
Elektrische Fahrnischer

0% Emission - 100% Leistung

LIEBHERR

Baureihe ETM



Time to turn green!





Highlights

Lokal emissionsfrei

Die umweltfreundliche Lösung für den urbanen Einsatz. Das Be- und Entladen auf der Baustelle erfolgt mit dem ETM dank elektrischem Trommelantrieb frei von Abgasemissionen. Mit der Liebherr ETM-Baureihe sind Sie für die Zukunft bestens gerüstet.

Deutliche Reduktion von Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel

Umweltfreundlicher Betontransport mit bis zu 30 Prozent Kraftstoffeinsparung bei der Hybrid-Version. Ein weiterer Vorteil sind die geringen Geräuschemissionen, insbesondere im innerstädtischen Bereich.

Keine Emissionen, keine Kompromisse

Die neue ETM-Baureihe wurde bereits umfangreich und unter schwierigen Bedingungen getestet. Alle Betonsorten (F1-F6) können gemischt und transportiert werden. Der elektrische Trommelantrieb überzeugte selbst bei sehr steifer Betonkonsistenz wie F1 oder F2. Im erschwerten Winterbetrieb konnte das System dank optimalem Thermomanagement der Batterien sowie der Hochvoltkomponenten jederzeit die volle Leistung unter Beweis stellen.

Volle Flexibilität

Kombination mit allen Antriebsarten möglich (LKW mit Diesel-, Gas-, Hybrid- oder elektrischem Antrieb).

Elektrische Fahrmischer



ETM-Baureihe

Leichte Bedienbarkeit

Der innovative Bediener-Touchscreen ermöglicht dem Fahrer jederzeit die volle Kontrolle über das Antriebssystem. Das Display bietet auf einen Blick alle wesentlichen Informationen und besticht durch seine klaren und modernen Grafiken. Angezeigt wird z. B. die Restlaufzeit der Batterie oder der Energiefluss zwischen Generator, Batterie und Mischtrommelantrieb. Die Menüführung ist in unterschiedlichen Sprachen einstellbar.

Elektroantrieb

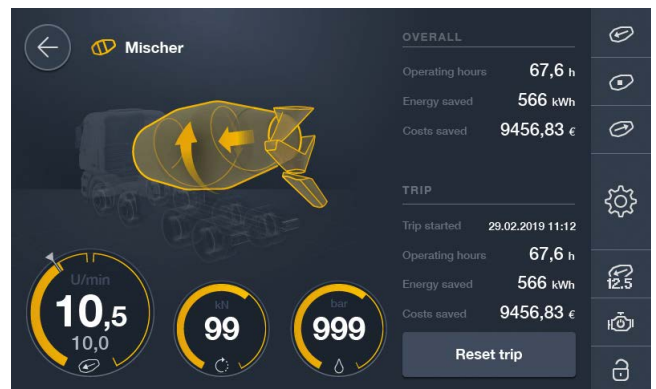
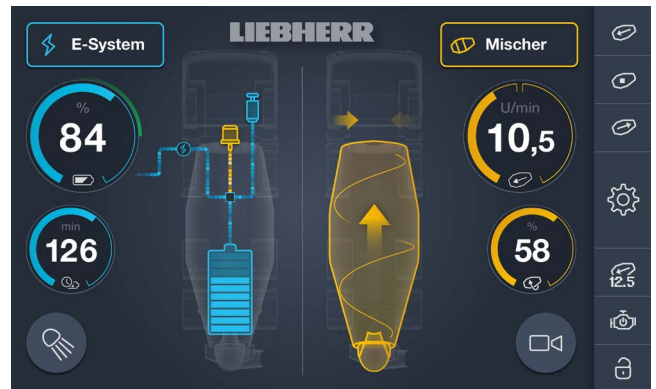
Unsere Fahrmischer mit elektrischem Trommelantrieb bieten volle Leistung und Verfügbarkeit. Die neu entwickelte Kombination aus Elektromotor und Mischergetriebe bietet eine Spitzenleistung von 120 kW, womit Trommelgrößen bis 12 m³ angetrieben werden können.

Externes Laden

Im Bedarfsfall kann die Batterie auch in weniger als einer Stunde mit Hilfe eines 22 kW-Laders aufgeladen werden. Hierzu wird ein herkömmlicher 400 V / 32 A Stromanschluss mit einem Typ-2 Stecker benötigt. Jedoch ist dies aufgrund des verbauten Generators, welcher die Batterie während der Fahrt in der Regel ausreichend auflädt, nur in Ausnahmefällen notwendig.

Zusatzdisplay am Heck

Alle wichtigen Betriebsdaten wie zum Beispiel der Batterieladestatus sind zusätzlich am Heck übersichtlich ablesbar.



Externes Laden



Zusatzdisplay am Heck

Technische Daten



ETM 705 auf elektrischem Fahrgestell



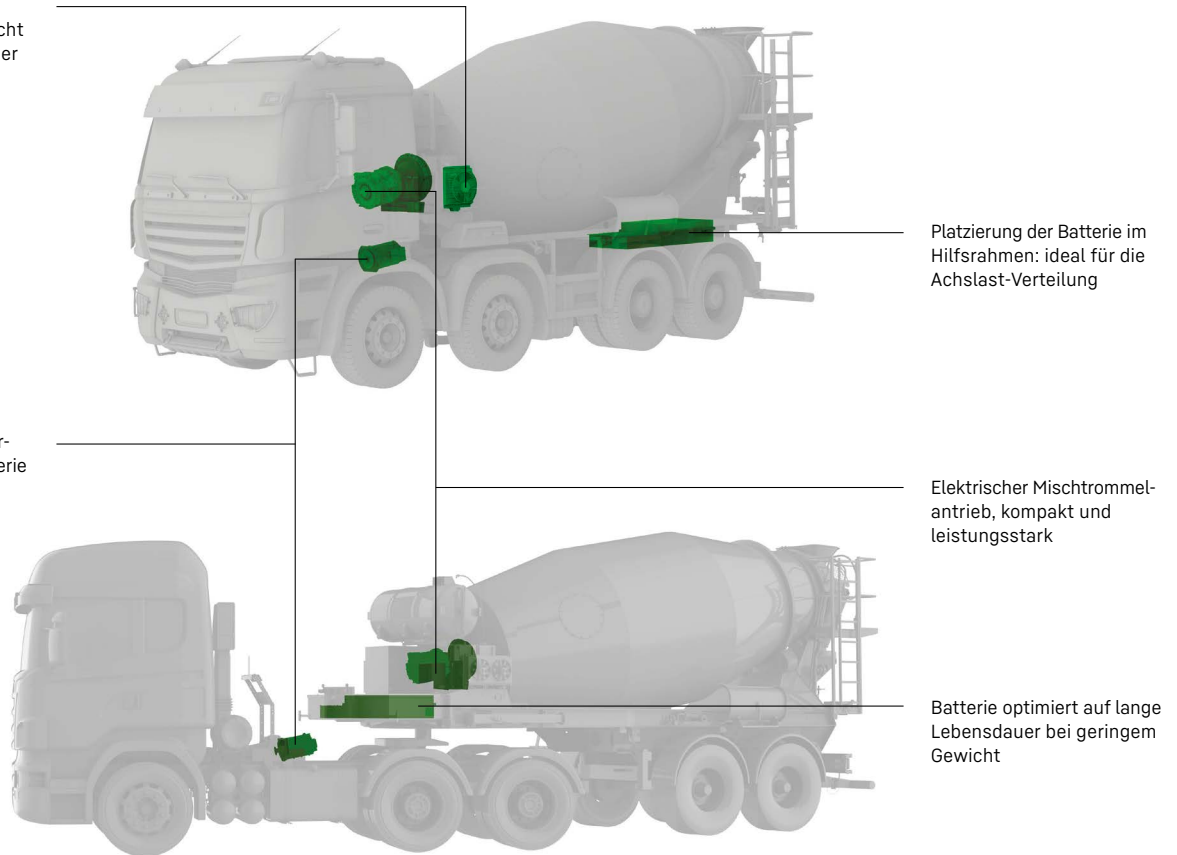
ETM 1005 auf elektrischem Fahrgestell



ETM-Baureihe

Effektives Thermomanagement ermöglicht volle Leistung bei jeder Wetterlage

Generator mit Boosterfunktion lädt die Batterie während der Fahrt



Platzierung der Batterie im Hilfsrahmen: ideal für die Achslast-Verteilung

Elektrischer Mischtrommelantrieb, kompakt und leistungsstark

Batterie optimiert auf lange Lebensdauer bei geringem Gewicht

Typ	ETM 705	ETM 805	ETM 905	ETM 1005	ETM 1205	ETM 1004 T
Nennfüllung ¹	7 m ³	8 m ³	9 m ³	10 m ³	12 m ³	10 m ³
Wasserraß ²	8,4 m ³	9,3 m ³	10,5 m ³	11,3 m ³	13,3 m ³	11,05 m ³
Geometrischer Trommelinhalt	13,2 m ³	14,8 m ³	16,0 m ³	17,2 m ³	20,4 m ³	17,64 m ³
Gewicht Mischeraufbau ³	3.910 kg	4.050 kg	4.135 kg	4.310 kg	4.845 kg	7.830 kg
Antriebsleistung	125 kW Spitzenleistung / 60 kW Dauerleistung					
Batteriekapazität	32 kWh					
Betriebsspannung	650 Volt DC					

¹ Nennfüllung in verdichtetem Frischbeton.

² Gemessen in Anlehnung an DIN 459-1 bei min. 2 Trommelumdrehungen pro Minute. Die vorgegebenen Werte zum Fassungsvermögen und Wasserraß gelten nur bei horizontal ausgerichtetem Mischerrahmen. Eine Durchbiegung des Rahmens bei Beladung ist hierbei nicht berücksichtigt und kann das Wasserraß unter Umständen negativ beeinflussen. Die reale maximale Füllmenge mit Beton hängt von der Konsistenz und den rheologischen Eigenschaften des Betons ab. Ebenfalls beeinflussen die Topologie der Fahrbahn und das Fahrverhalten das maximale Beladevolumen.

³ Gewichtsangabe für Mischeraufbau „Lightweight“ (beim ETM 1004 T inkl. Trailer), inkl. Batterien, inkl. 2 Verlängerungsschurren, komplett montiert/betriebsbereit, Abweichungen +/- 5%.

Wir sind für Sie da!

Persönlich. Kompetent. Zuverlässig.



Betonpumpen



Mischanlagen



Fahrmischer



Förderbänder



Messtechnik



Mischersysteme



Beton-Recyclingsysteme

Ihr starker Partner.

- Übergabe und Einweisung durch erfahrene Servicemonteure
- Weltweites Servicenetz mit über 90 Stützpunkten
- Technischer Support weltweit
- Schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen
- Professionelle Wartungs- und Serviceleistungen

Liebherr-Mischtechnik GmbH • Postfach 145 • D-88423 Bad Schussenried
+49 7583 949-0 • www.liebherr.com • E-Mail: info.lmt@liebherr.com

Get your
contact

