

# LH 150 Port Litronic

## LIEBHERR

Materialumschlagmaschine

### Generation

6

### Einsatzgewicht

130.000 – 220.000 kg\*

### Systemleistung

614 kW

### Motor

400 kW / 543 PS

Stufe V

Stufe IIIA (konform)

Tier 4 Final

Elektro

\* ohne Anbauwerkzeug

## Leistungsfähigkeit

Kraft plus Geschwindigkeit –  
Leistung neu definiert

## Wirtschaftlichkeit

Richtig investiert –  
Langfristig gespart

## Zuverlässigkeit

Beständigkeit und Nachhaltigkeit –  
Qualität bis ins Detail

## Komfort

Perfektion auf einen Blick –  
Wenn Technik komfortabel ist

## Wartungsfreundlichkeit

Effizienz-Zuschlag –  
Auch bei Wartung und Service



### LH 150 M Port Litronic

**Einsatzgewicht**  
130.000 – 150.000 kg \*  
**Motor**  
400 kW / 543 PS  
Stufe V  
Stufe IIIA (konform)  
Tier 4 Final  
**Systemleistung**  
614 kW

### LH 150 C Port Litronic

**Einsatzgewicht**  
130.000 – 155.000 kg \*  
**Motor**  
400 kW / 543 PS  
Stufe V  
Stufe IIIA (konform)  
Tier 4 Final  
Elektro  
**Systemleistung**  
614 kW

### LH 150 M High Rise Port Litronic

**Einsatzgewicht**  
140.000 – 160.000 kg \*  
**Motor**  
400 kW / 543 PS  
Stufe V  
Stufe IIIA (konform)  
Tier 4 Final  
**Systemleistung**  
614 kW



**LH 150 C High Rise Port  
Litronic**

**Einsatzgewicht**  
135.000 – 165.000 kg \*  
**Motor**  
400 kW / 543 PS  
Stufe V  
Stufe IIIA (konform)  
Tier 4 Final  
Elektro  
**Systemleistung**  
614 kW

**LH 150 M Gantry Port  
Litronic**

**Einsatzgewicht**  
150.000 – 185.000 kg \*  
**Motor**  
400 kW / 543 PS  
Stufe V  
Stufe IIIA (konform)  
Tier 4 Final  
Elektro  
**Systemleistung**  
614 kW

**LH 150 C Gantry Port  
Litronic**

**Einsatzgewicht**  
155.000 – 185.000 kg \*  
**Motor**  
400 kW / 543 PS  
Stufe V  
Stufe IIIA (konform)  
Tier 4 Final  
Elektro  
**Systemleistung**  
614 kW

**LH 150 T Gantry Port  
Litronic**

**Einsatzgewicht**  
180.000 – 220.000 kg \*  
**Motor**  
400 kW / 543 PS  
Stufe V  
Stufe IIIA (konform)  
Tier 4 Final  
Elektro  
**Systemleistung**  
614 kW

\* Ohne Anbauwerkzeug

# Durchdacht bis ins Detail

---





#### **Maximale Sicherheit**

- Sichere und ergonomische Aufstiegsysteme wie auch eine optimale Servicezugänglichkeit für ein Höchstmaß an Sicherheit
- Diverse Kamerasysteme sorgen stets für die perfekte Übersicht im Einsatz



#### **Arbeitsausrüstung**

- Hohe Traglasten und große Reichweiten von über 30 m dank gewichtsoptimierter Bauform für mehr Umschlagleistung
- Die gewichtsoptimierte Ausrüstung, der ERC-, sowie Hub- und Stielzylinder sind perfekt den Einsatzbedingungen angepasst



#### **Optimale Wartungszugänglichkeit**

- Große, elektrohydraulische Wartungskappen und ein begehbare Motorraum ermöglichen einen schnellen und sicheren Zugang zu allen Wartungspunkten

# Überzeugend in der Praxis



## Leistungsfähigkeit

### Hohe Motorleistung

Der Liebherr 8-Zylinder-V-Motor liefert zusammen mit dem ERC-System eine Gesamt-Systemleistung von 614 kW, wodurch maximale Umschlagleistung garantiert wird.

### Einzigartige Mobilität

Die Umschlagmaschine ist perfekt für enge Kaianlagen und Terminals geeignet, dank unterschiedlicher Lenkmöglichkeiten. Mit dem mobilen Unterwagen des LH 150 ist eine einfache Positionierung der Maschine aufgrund des sehr geringen Wenderadius und der Option des Seitenverfahrens optimal möglich. Dabei ist eine individuelle Ansteuerung jedes einzelnen Reifensatzes von großem Vorteil, da der Fahrer so die Maschine bei jedem Einsatzort individuell für seinen Arbeitsbereich platzieren kann und sich somit auf das Wesentliche konzentrieren kann.

### Schnelle Arbeitsspiele

Die durchdachte Maschinensteuerung garantiert eine optimale Anpassung der Hydraulik an den jeweiligen Einsatz. Dabei sorgt das Positiv Control Mehrkreis-Hydrauliksystem bei überlagerten Bewegungen für eine optimale Aufteilung des Pumpenförderstroms. Geschwindigkeit und Kraft stehen dort zur Verfügung, wo sie gebraucht werden und sorgen somit für eine hohe Umschlagleistung.

## Wirtschaftlichkeit

### Alternatives Antriebskonzept

Die Umschlagmaschine LH 150 gibt es alternativ zum konventionellen Dieselantrieb auch als Elektrovariante. Der Liebherr-Elektromotor garantiert kraftvolle und dynamische Arbeitsbewegungen bei gleichzeitig geringstem Energieverbrauch. Zusätzlich sorgt der serienmäßige Frequenzumrichter für die nötige Flexibilität im jeweiligen Einsatz. Durch seine Funktion als Drehzahlregler werden feinfühlig und dynamische Arbeitsbewegungen ermöglicht sowie Präzision und Geschwindigkeit kombiniert.

### Geschlossener Drehwerkskreis

Der geschlossene Drehwerkskreis speist beim Abbremsen des Oberwagens die Bremsleistung in das System zurück. Hier werden Maßstäbe in puncto Effizienz und Wirtschaftlichkeit gesetzt, einfach aber effektiv.

## Zuverlässigkeit

### Qualität und Kompetenz

Unsere Erfahrung, das Verständnis für Kundenbedürfnisse und deren technische Umsetzung garantieren den Produkterfolg. So überzeugt Liebherr seit Jahrzehnten durch Fertigungstiefe und Systemlösungen. Schlüsselkomponenten wie Diesel- und Elektromotor, Elektronikbauteile, Drehkranz, Schwenkantrieb und Hydraulikzylinder werden von Liebherr selbst entwickelt und produziert. Die große Fertigungstiefe gewährleistet höchste Qualität und ermöglicht die optimale Abstimmung der Komponenten untereinander.

### Robuste Bauweise

Sämtliche Stahlbauteile werden von Liebherr selbst konstruiert und gefertigt. Aus hochfesten Stahlblechen für härteste Anforderungen ausgelegt, resultieren daraus eine hohe Verwindungssteifigkeit und eine optimale Aufnahme der eingeleiteten Kräfte für eine lange Lebensdauer.

### Arbeitsraumbegrenzung

Für Einsätze, bei denen der Arbeitsraum limitiert werden soll, können die Umschlagmaschinen optional mit einer Arbeitsraumbegrenzung ausgestattet werden. Hierbei können alle möglichen Dimensionen eingestellt werden: Höhe, Tiefe, Weite und Nähe. Kollisionen und daraus resultierende Bauteilschäden können dadurch vermieden werden.

## Komfort

### Ergonomisch

Modernstes Kabinendesign bietet beste Voraussetzung für gesundes, konzentriertes und produktives Arbeiten bei größtmöglichem Komfort. Sowohl die Anzeigeeinheit mit Touchscreen-Farbdisplay, als auch die Bedienelemente und der Comfort-Fahrersitz sind optimal aufeinander abgestimmt und bilden eine perfekte ergonomische Einheit. Zudem sorgen die ergonomisch geformten und mitschwingenden Joysticks für angenehmes und zugleich präzises Arbeiten.

### Hervorragende Rundumsicht

Die großzügige Verglasung, verschiedene Varianten an Kabinenerhöhungen, sowie Rück- und Seitenraumüberwachung ermöglichen dem Fahrer stets optimale Sicht auf seinen Arbeitsbereich und das Umfeld der Maschine. Der perfekte Überblick gibt dem Fahrer Sicherheit und sorgt für ein jederzeit sicheres Handling der Maschine.

### Proportionalsteuerung

In Anwendungen wie im Schütt- und Stückgutumschlag bei der Be- und Entladung von Schiffen, sind Präzision und Feinsteuerbarkeit der Portumschlagmaschine besonders wichtig. Dank der serienmäßigen Proportionalsteuerung können auch solche anspruchsvollen Einsätze mit Bravour gemeistert werden.

## Wartungsfreundlichkeit

### Serviceorientierter Maschinenaufbau

Der serviceorientierte Maschinenaufbau garantiert kurze Wartungszeiten und minimiert dank der Zeitersparnis die anfallenden Wartungskosten. Alle Wartungspunkte sind durch die großen Wartungsklappen sowie dem begehbaren Motorraum aus optimal zugänglich. Das optimierte Servicekonzept fasst einzelne Wartungspunkte zusammen und reduziert deren Anzahl auf ein Minimum. Servicearbeiten können so noch schneller und effizienter durchgeführt werden.

### Eingebaute Wartungsvorteile

Die Durchführung von Wartungsarbeiten erhält die Funktionsfähigkeit der Maschine. Wartungsarbeiten bedeuten jedoch Maschinenstillstandzeiten, die es zu minimieren gilt. Mit Wechselintervallen von bis zu 2.000 Stunden für Motoröl und bis zu 8.000 Stunden für Hydrauliköl senkt Liebherr den Wartungsaufwand signifikant und erhöht die Produktivität der Umschlagmaschinen. Zusätzlich helfen automatische Zentralschmieranlagen den täglichen Aufwand für die Wartung zu optimieren.

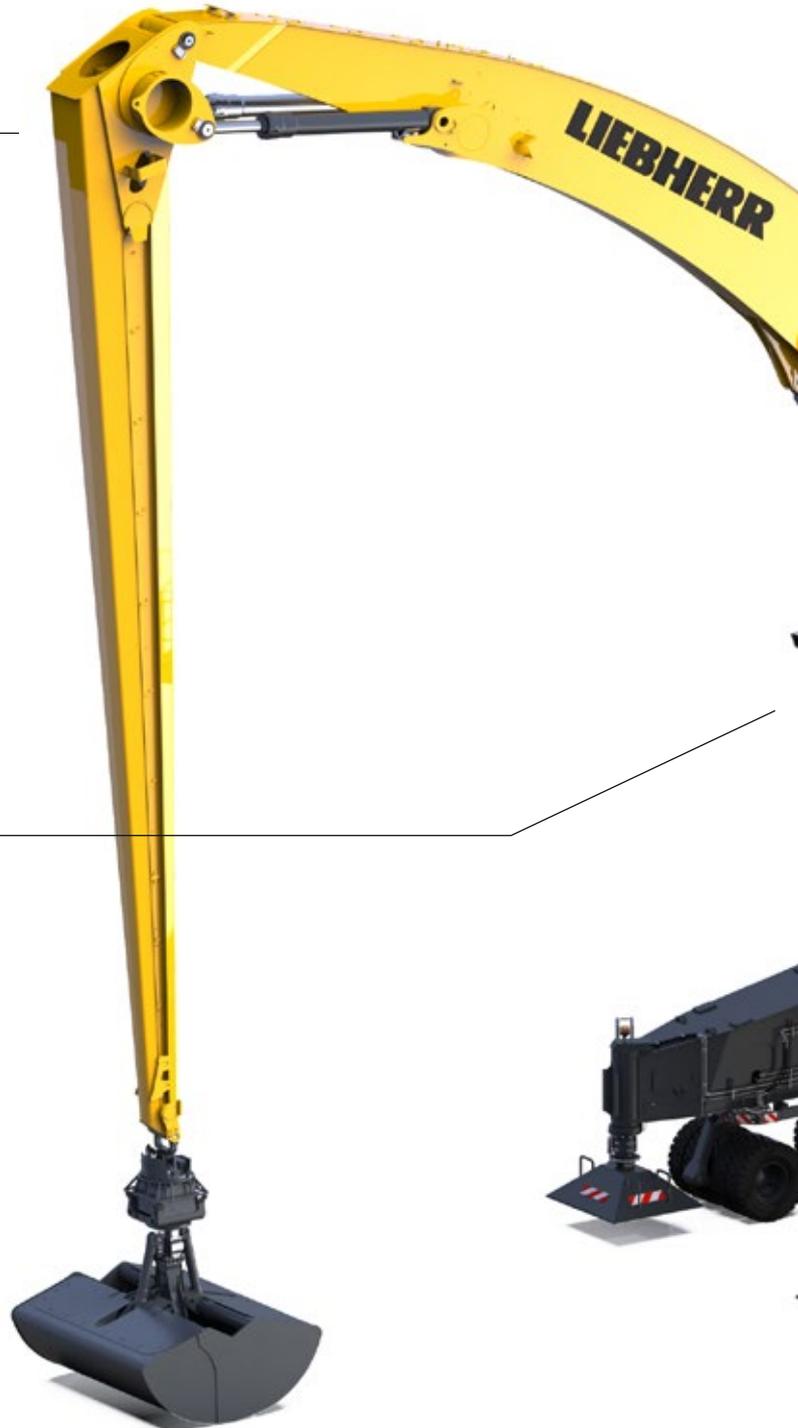
# Umschlagmaschine im Überblick

## Arbeitsausrüstung

- Hohe Traglasten und große Reichweiten dank gewichtsoptimierter Bauform für mehr Umschlagleistung
- Energierückgewinnungs-Zylinder mit Stickstoff gefüllt für maximale Energieeffizienz durch geringeren Verbrauch bei mehr Umschlagleistung
- Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylindern und Hub- und Stielabschaltung für maximale Sicherheit bei jedem Einsatz
- Elektro-hydraulische Endlagensteuerung verlängert die Lebensdauer der Bauteile
- Schnellwechselsysteme und Anbauwerkzeuge von Liebherr für maximale Maschinenauslastung und mehr Umschlagleistung

## Fahrerkabine

- Hydraulische und starre Kabinenerhöhungen für stets optimale Sicht von oben wie auch nach vorne
- Entlastung für Fahrer, Arbeiter und Umwelt aufgrund geringer Schallemissionen
- Optimale Übersichtlichkeit dank großer Glasflächen, serienmäßige Rück- und Seitenraumüberwachung mit Kamera
- Großraumkabine mit Trainersitz bietet viel Platz und schafft ein angenehmes Raumgefühl
- Serienmäßige Proportionalsteuerung mit 4-Wege Mini-Joystick für mehr Präzision, Feinsteuerbarkeit und Funktionalität





## Oberwagen

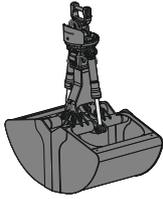
- Mehrkreis-Hydrauliksystem Positive Control sorgt für schnellere Arbeitsbewegungen bei minimalem Kraftstoffverbrauch
- 400 kW Motorleistung und hohe Pumpenfördermenge für schnelle Arbeitsspiele, überzeugende Dynamik und höchste Umschlagleistung
- Elektrische Vorsteuerung ermöglicht individuelle Einstellmöglichkeiten für den Fahrer und neue Optionen wie z. B. Lastmomentbegrenzung
- Reduzierung der Betriebskosten dank eingebauten Wartungsvorteilen und optimaler Servicezugänglichkeit
- Übergangsmöglichkeit von einer Seite zur anderen, um uneingeschränkt und leicht alle Wartungspunkte erreichen zu können

## Unterwagen

- Höchste Mobilität und Manövrierfähigkeit durch verschiedene Lenkmodi beim mobilen Unterwagen
- Große Aufstandsfläche für hohe Standsicherheit und maximale Traglasten
- Vielzahl von Unterwagenvarianten für unterschiedliche Einsatzanforderungen erhältlich
- Kundenspezifische Lösungen bezüglich Durchfahrtsbreite und -höhe beim Portalunterwagen

# Für jeden Einsatz die passende Lösung

## Anbauwerkzeuge



Schüttgutgreifer



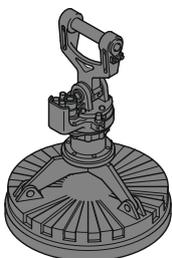
Mehrschalengreifer



Holzgreifer

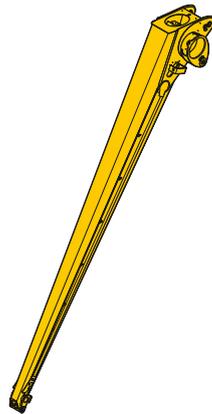


Lasthaken



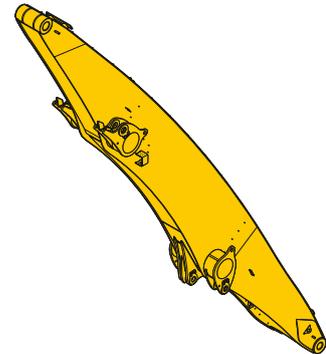
Magnetplatte

## Stiele

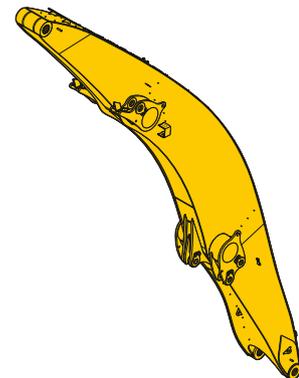


Stiel gerade

## Ausleger

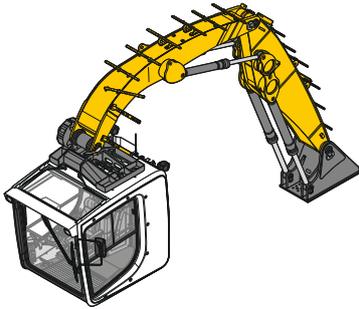


Ausleger gerade

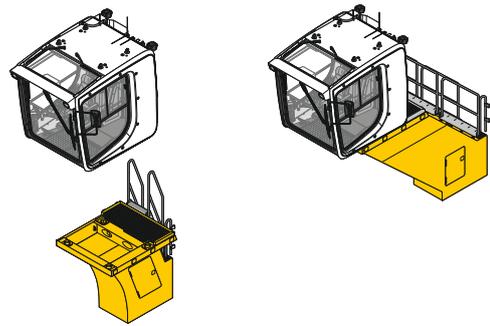


Ausleger abgewinkelt

## Kabinenerhöhungen

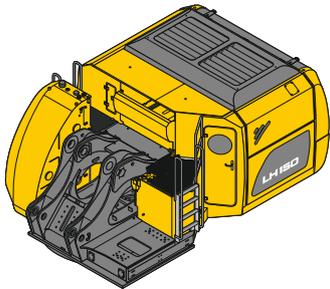


Hydraulische Kabinenerhöhung

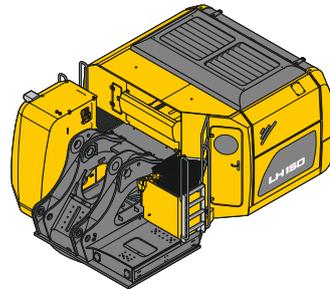


Starre Kabinenerhöhung

## Oberwagen



Diesel

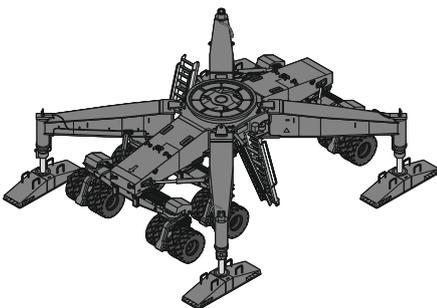


Elektro

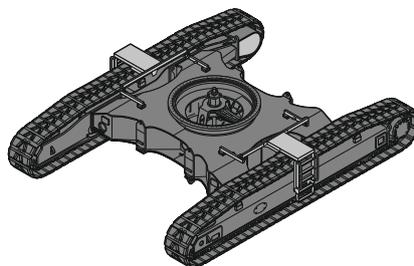
## Unterwagen



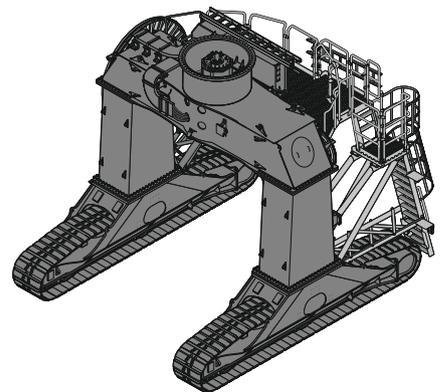
Turmerhöhungen



Mobil



Raupe



Gantry (Mobil, Raupe, Schiene)

# Technische Daten



## Dieselmotor

<b>Leistung nach ISO 9249</b>	400 kW (543 PS) bei 1.700 min <sup>-1</sup>
<b>Motortyp</b>	Liebherr D9508
<b>Bauart</b>	8-Zylinder-V-Motor
<b>Bohrung / Hub</b>	128 / 157 mm
<b>Hubraum</b>	16,16 l
<b>Arbeitsverfahren</b>	4-Takt-Diesel Common-Rail-Einspritzsystem Turbolader mit Ladeluftkühlung Emissionsoptimiert
<b>Luftfilter</b>	Trockenluftfilter mit Vorabscheider, Haupt- und Sicherheitselement
<b>Leerlaufautomatik</b>	Sensorgesteuert
<b>Elektrische Anlage</b>	
<b>Betriebsspannung</b>	24 V
<b>Batterie</b>	4 x 180 Ah / 12 V
<b>Generator</b>	Drehstrom 28 V / 180 A
<b>Stufe V</b>	
<b>Schadstoff-Emissionswerte</b>	Gemäß Verordnung (EU) 2016/1628
<b>Abgasreinigung</b>	Liebherr-SCR Filter Technologie
<b>Kraftstofftankinhalt</b>	2.840 l
<b>DEF-Tankinhalt</b>	180 l
<b>Stufe IIIA (konform)</b>	
<b>Schadstoff-Emissionswerte</b>	Gemäß ECE-R.96 Power Band H
<b>Kraftstofftankinhalt</b>	2.840 l
<b>Tier 4 Final</b>	
<b>Schadstoff-Emissionswerte</b>	Gemäß 40CFR1039 (EPA) / 13CCR (CARB)
<b>Abgasreinigung</b>	Liebherr-SCR Technologie
<b>Kraftstofftankinhalt</b>	2.840 l
<b>DEF-Tankinhalt</b>	180 l



## Elektromotor

<b>Leistung</b>	400 kW bei 1.700 min <sup>-1</sup>
<b>Motortyp</b>	Liebherr KGF1391
<b>Bauart</b>	Drehstrom-Asynchronmotor
<b>Nebenverbraucher</b>	Elektromotor für Nebenverbraucher (Klimakompressor, Generator 24 V)
<b>Energieversorgung</b>	15 kW
<b>Elektrische Anlage</b>	Liebherr-Antriebskomponenten und -Schaltschränke für Oberwagen und Unterwagen
<b>Energieversorgung</b>	Liebherr-Frequenzrichter gespeistes Antriebssystem Heavy-duty-Ausführung
<b>Hersteller</b>	Liebherr
<b>Versorgungsspannung</b>	
<b>Niederspannung</b>	380-690 V
<b>Hochspannung</b>	2,14-20 kV
<b>Frequenz</b>	50 / 60 Hz
<b>Leerlaufautomatik</b>	Sensorgesteuert
<b>Elektrische Anlage</b>	Batteriegestützt Steuerung, Beleuchtung, Diagnosesystem
<b>Betriebsspannung</b>	24 V
<b>Batterie</b>	2 x 180 Ah / 12 V
<b>Generator</b>	Drehstrom 28 V / 140 A



## Kühlsystem

<b>Dieselmotor</b>	Wassergekühlt Kühlanlage, bestehend aus Kühleinheit für Wasser und Ladeluft sowie 2. Kühler für Hydrauliköl, jeweils mit stufenlos thermostatisch geregelten Lüfterantrieben
<b>Elektromotor</b>	Luftgekühlt Kühlanlage für Hydrauliköl mit stufenlos thermostatisch geregeltem Lüfterantrieb Frequenzrichter wassergekühlt



## Steuerung

<b>Energieverteilung</b>	Über Steuerschieber mit integrierten Sicherheitsventilen, gleichzeitige Betätigung von Fahrwerk und Arbeitsausrüstung. Schwenkwerk im separaten geschlossenen Kreis
<b>Betätigung</b>	
<b>Ausrüstung und Schwenkwerk</b>	Mit elektro-hydraulischer Vorsteuerung und proportional wirkenden Kreuzschalthebeln
<b>Fahrwerk</b>	Mit elektro-hydraulischer Vorsteuerung und zusätzlichem proportional wirkendem Kreuzschalthebel
<b>Zusatzfunktionen</b>	
<b>Proportionalsteuerung</b>	Proportional wirkende Geber auf den Kreuzschalthebeln für hydraulische Zusatzfunktionen



## Hydraulikanlage

<b>Hydraulikpumpe</b>	
<b>Für Ausrüstung und Fahrwerk</b>	4 Liebherr-Axialkolben-Verstellpumpen
<b>Fördermenge max.</b>	4 x 278 l/min.
<b>Betriebsdruck max.</b>	350 bar
<b>Für Schwenkwerk</b>	Reversierbare Axialkolben-Verstellpumpe, geschlossener Kreislauf
<b>Fördermenge max.</b>	455 l/min.
<b>Betriebsdruck max.</b>	260 bar
<b>Pumpenregelung und -steuerung</b>	Positiv Control Mehrkreis-Hydrauliksystem zur unabhängigen und bedarfsgerechten Mengenzuteilung durch die Hydraulikpumpen; sensorgesteuert
<b>Hydrauliktankinhalt</b>	860 l
<b>Hydrauliksysteminhalt</b>	1.650-1.700 l (je nach Unterwagenvariante)
<b>Filterung</b>	3 Filter im Rücklauf mit integriertem Feinstfilterbereich (5 µm), je 1 Hochdruckfilter pro Arbeitspumpe
<b>MODE-Auswahl</b>	Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über Mode-Vorwahl an die jeweiligen Einsatzbedingungen z. B. für besonders wirtschaftliches und umweltfreundliches Arbeiten oder für max. Umschlagleistung und schwere Einsätze
<b>S (Sensitive)</b>	Mode für besonders feinfühliges Arbeiten oder Heben von Lasten
<b>E (Eco)</b>	Mode für besonders wirtschaftliches und umweltschonendes Arbeiten
<b>P (Power)</b>	Mode für hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch
<b>P+ (Power-Plus)</b>	Mode für höchste Leistung und für sehr schwere Einsätze, für Dauerbetrieb geeignet



## Schwenkwerk

<b>Antrieb</b>	Liebherr-Axialkolbenmotor im geschlossenen Kreis, Liebherr-Planetengeräte
<b>Drehkranz</b>	Liebherr, innenverzahnter, abgedichteter Kugeldrehkranz
<b>Oberwagen Drehzahl</b>	0-5,5 min <sup>-1</sup> stufenlos
<b>Schwenkmoment</b>	260 kNm
<b>Feststellbremse</b>	Nasse Lamellen (negativ wirkend)
<b>Option</b>	Drehwerksbremse, Comfort

## Kabine

<b>Kabine</b>	Großraumkabine in Profilbauweise, exzellente Sicht auf Arbeitsbereich, Einstieg von hinten, fest eingebaute Front-, Dach- und Bodenscheibe aus Verbundsicherheitsglas durchwurfhemmend, Frontscheibe mit elektrischer Heizung, schwingungsabsorbierende Lagerung, Schalldämmung, Schiebefenster links, Sonnenrollos, Klappsitz für Einweiser
<b>Fahrersitz Comfort</b>	Luftgefederter Fahrersitz mit dreidimensional verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Beckengurt, Sitzheizung, verstellbarer Sitzkissenneigung und -länge, blockierbare Horizontalfederung, automatische Gewichtseinstellung, einstellbare Dämpferhärte, pneumatische Lendenwirbelunterstützung und passive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle
<b>Fahrersitz Premium (Option)</b>	Zusätzlich zu Fahrersitz Comfort: aktive elektronische Gewichtseinstellung (automatische Nachjustierung), pneumatische Niederfrequenzfederung und aktive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle und Ventilator
<b>Armkonsolen Bedienung und Anzeige</b>	Joysticks mit den Steuerkonsolen und Sitz schwingend Große hochauflösende Bedieneinheit, selbsterklärend, mit Touchscreen-Farbdisplay, videotauglich, vielseitige Einstell-, Kontroll- und Überwachungsmöglichkeiten wie z. B. Klimaregelung, Kraftstoffverbrauch bzw. Energieverbrauch, Maschinen- und Werkzeugparameter
<b>Klimatisierung</b>	
Dieselmotor	Klimaautomatik, Umluftfunktion, Schnellenteisung und -entfeuchtung auf Knopfdruck, Lüftungskappen über Menü bedienbar; Umluft- und Frischluftfilter einfach zu wechseln und von außen zugänglich; Heizkühl-Aggregat, ausgelegt für extreme Außentemperaturen; die Regelung erfolgt abhängig von der Sonneneinstrahlung, Innen- und Außentemperatur
Elektromotor	Zusätzlich zu Dieselmotor: Standklimatisierungsfunktion mit externem Klimakondensator – über Wochenzeitschaltuhr gesteuert
<b>Kältemittel</b>	R134a
Treibhauspotenzial	1.430
Menge bei 25 °C*	1.700–2.500 g
CO <sub>2</sub> -Äquivalent*	2,431–3,575 t
<b>Vibrationsemission**</b>	
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Ganzkörper-Vibrationen	< 0,5 m/s <sup>2</sup>
Messunsicherheit	Gemäß Norm EN 12096:1997

## Ausrüstung

<b>Bauart</b>	Gewichtsoptimierte Bauform für Schütt- und Stückgutumschlag bei optimaler Umschlagleistung. Aufwendige und stabile Lagerung von Ausrüstung und Zylindern
<b>Hydraulikzylinder</b>	Liebherr-Zylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem sowie je nach Zylinderart mit Endlagendämpfung
<b>Energierückgewinnungszylinder</b>	Liebherr-Gaszylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem
<b>Lagerstellen</b>	Abgedichtet und wartungsarm

## Unterwagen

<b>Mobil</b>	
Varianten	Standard, High Rise
Antrieb	Je Antriebsachse ein Achsgetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor und beidseitig wirkendem Bremsventil
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	
Joysticklenkung	0–4,2 km/h stufenlos (Kriechgang) 0–7,8 km/h stufenlos
<b>Achsen</b>	
	Radsätze mit pendelnd aufgehängten 40-t-Achsen, mit Schwenkantrieb um Hochachse drehbar, Hydraulikzylinder für Niveaueausgleich
<b>Radsatzanordnung</b>	6 Lenkachsen, davon 2 angetrieben und gebremst, zum Niveaueausgleich und Achslastverteilung hydraulisch untereinander verbunden
<b>Option</b>	
Lenkprogramme	8 Lenkachsen, davon 2 angetrieben und gebremst Vorderrad-, Hinterrad- und Allradlenkung, seitliches Verfahren im Hundegang, Wenden auf der Stelle
<b>Betriebsbremse</b>	2-Kreis-Bremsanlage mit Druckspeicher
<b>Feststellbremse</b>	Nasse Lamellen (negativ wirkend)
<b>Abstützvarianten</b>	X-förmige 4-Pkt.-Abstützung mit 4 Klapparmen, pro Klapparm ein vertikal angeordneter Abstützzylinder, Abstützplatten mit Kugelgelenk, abnehmbar
<b>Raupe</b>	
Varianten	SW, High Rise, Gantry
Antrieb	Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor je Fahrwerksseite
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	
	0–1,7 km/h stufenlos (Kriechgang) 0–3,9 km/h stufenlos
<b>Bremse</b>	Beidseitig wirkende Bremsventile
<b>Feststellbremse</b>	Nasse Lamellen (negativ wirkend)
<b>Bodenplatten</b>	Flach
<b>Ketten</b>	Abgedichtet und fettgeschmiert
<b>Schienen-Gantry</b>	
Fahrwerk	Je Unterwagenecke ein auf die jeweilige Belastung ausgelegtes Schienenfahrwerk
<b>Antrieb</b>	Kompakt-Planetengetriebe mit Axialkolbenmotor je Schienenfahrwerk
<b>Bremse</b>	Beidseitig wirkende Bremsventile
<b>Feststellbremse</b>	Je Schienenfahrwerk nasse Lamellen (negativ wirkend)
<b>Sturmbremsen (Option)</b>	Verschiedene Bauarten

## Gesamtmaschine

<b>Schmierung</b>	Liebherr-Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch
<b>Mobil (Option)</b>	Liebherr-Zentralschmieranlage für Unterwagen, vollautomatisch
<b>Aufstiegssystem</b>	Sicheres und langlebiges Zustiegssystem mit rutschhemmenden Laufflächen; Hauptkomponenten feuerverzinkt
<b>Schallemission</b>	
ISO 6396 (Stufe V)	71 dB(A) = L <sub>PA</sub> (in Fahrerkabine)
2000/14/EG (Stufe V)	108 dB(A) = L <sub>WA</sub> (außen)
ISO 6396 (Stufe IIIA konform)	71 dB(A) = L <sub>PA</sub> (in Fahrerkabine)
2000/14/EG (Stufe IIIA konform)	109 dB(A) = L <sub>WA</sub> (außen)
ISO 6396 (Tier 4 Final)	71 dB(A) = L <sub>PA</sub> (in Fahrerkabine)
2000/14/EG (Tier 4 Final)	108 dB(A) = L <sub>WA</sub> (außen)
ISO 6396 (Elektro)	71 dB(A) = L <sub>PA</sub> (in Fahrerkabine)
2000/14/EG (Elektro)	108 dB(A) = L <sub>WA</sub> (außen)

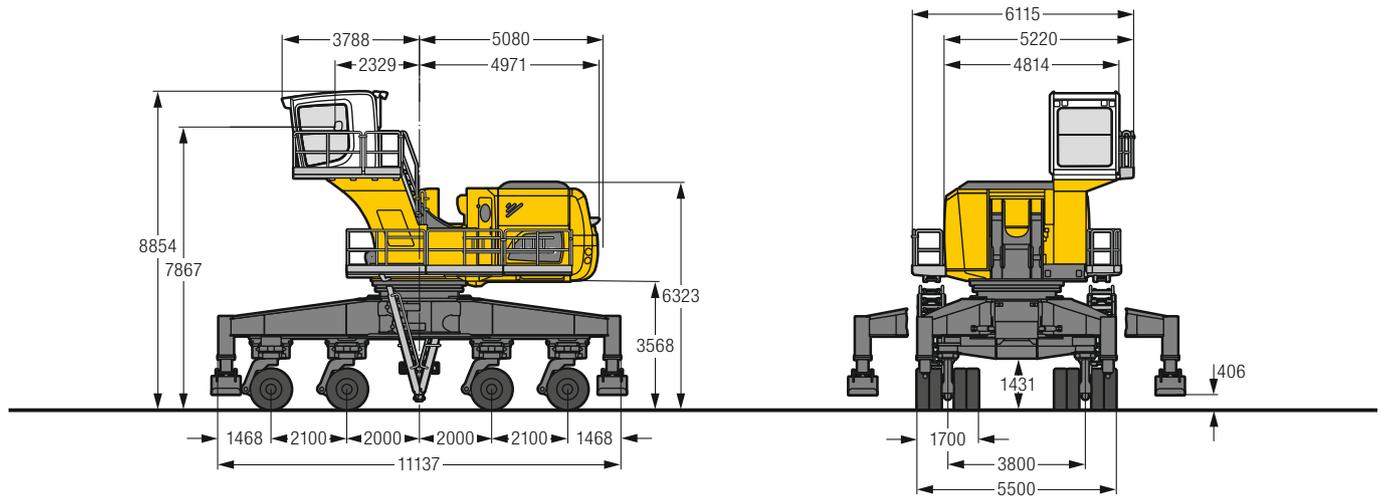
\* konfigurationsabhängig

\*\* zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006

# LH 150 M – Abmessungen

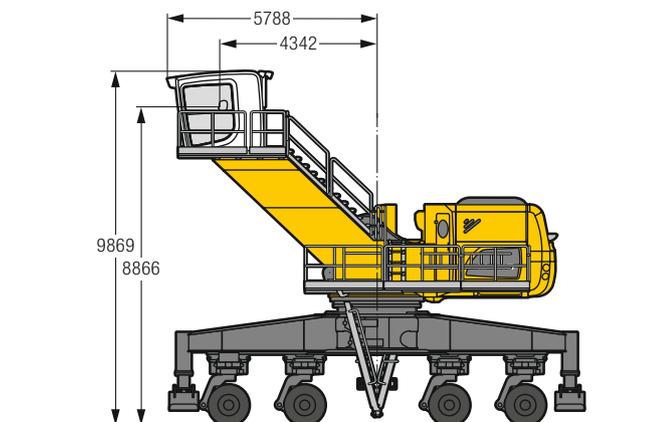
## Port

### Fahrerkabinenerhöhung LFC 250



# LH 150 M – Fahrerkabinen-Variante

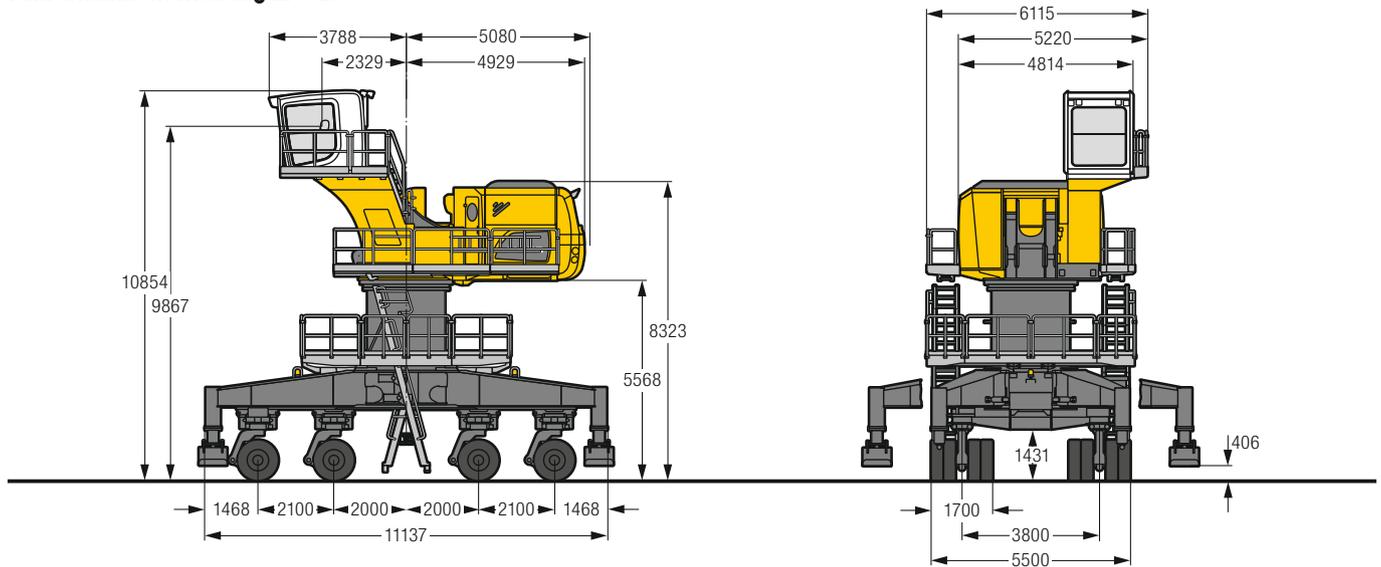
## Fahrerkabinenerhöhung LFC 350 (starre Erhöhung)



# LH 150 M HR – Abmessungen

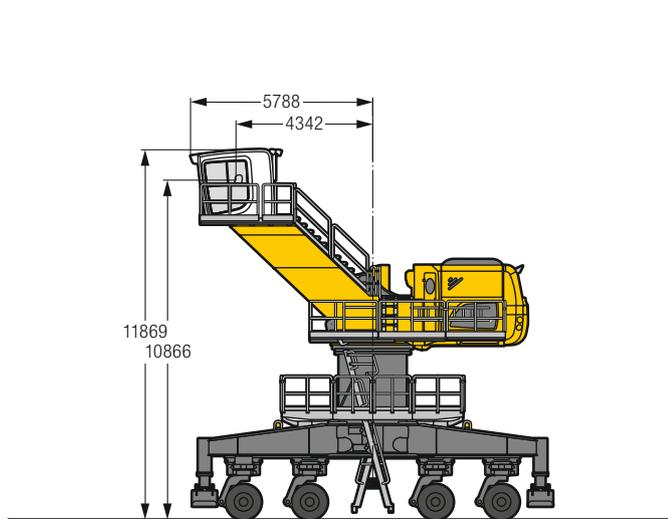
## Port

### Fahrerkabinenerhöhung LFC 250

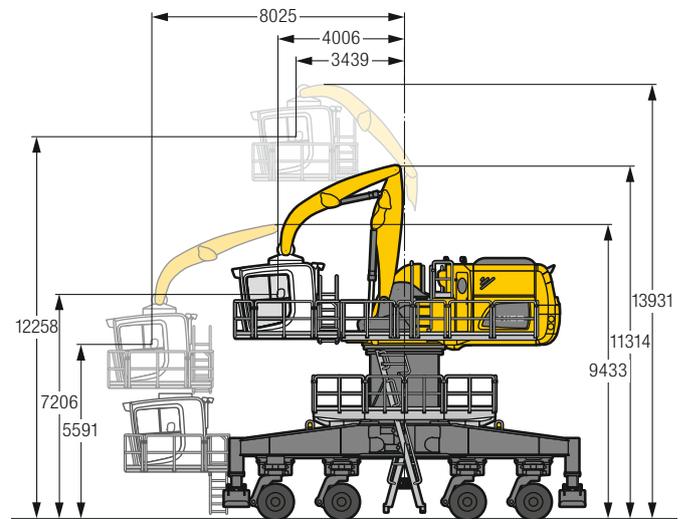


# LH 150 M HR – Fahrerkabinen-Varianten

### Fahrerkabinenerhöhung LFC 350 (starre Erhöhung)



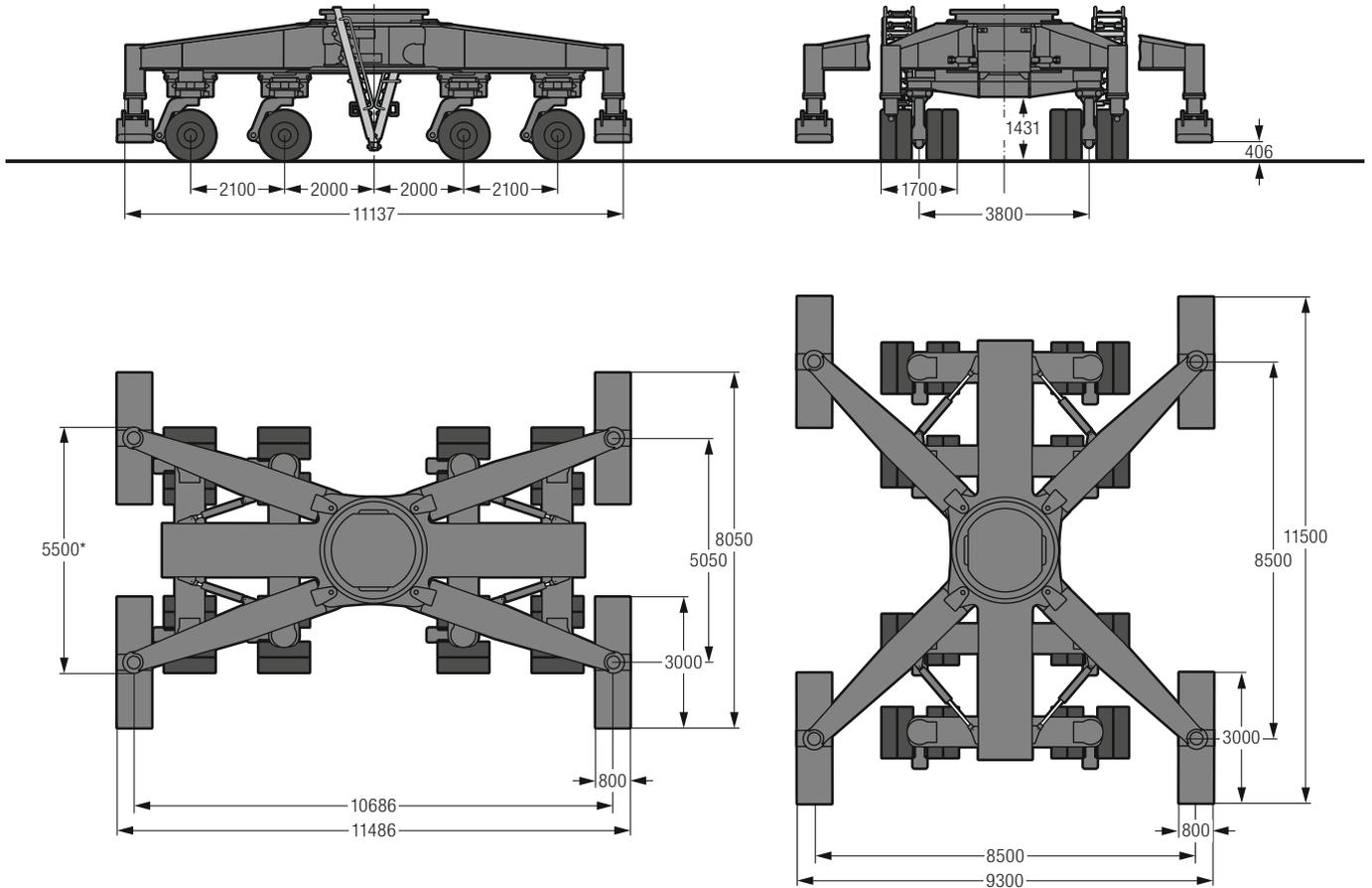
### Fahrerkabinenerhöhung LHC-D 1090 T (hydraulische Erhöhung)



Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubs frei wählen und jederzeit verstellen.

# LH 150 M – Abmessungen Unterwagen

## Port

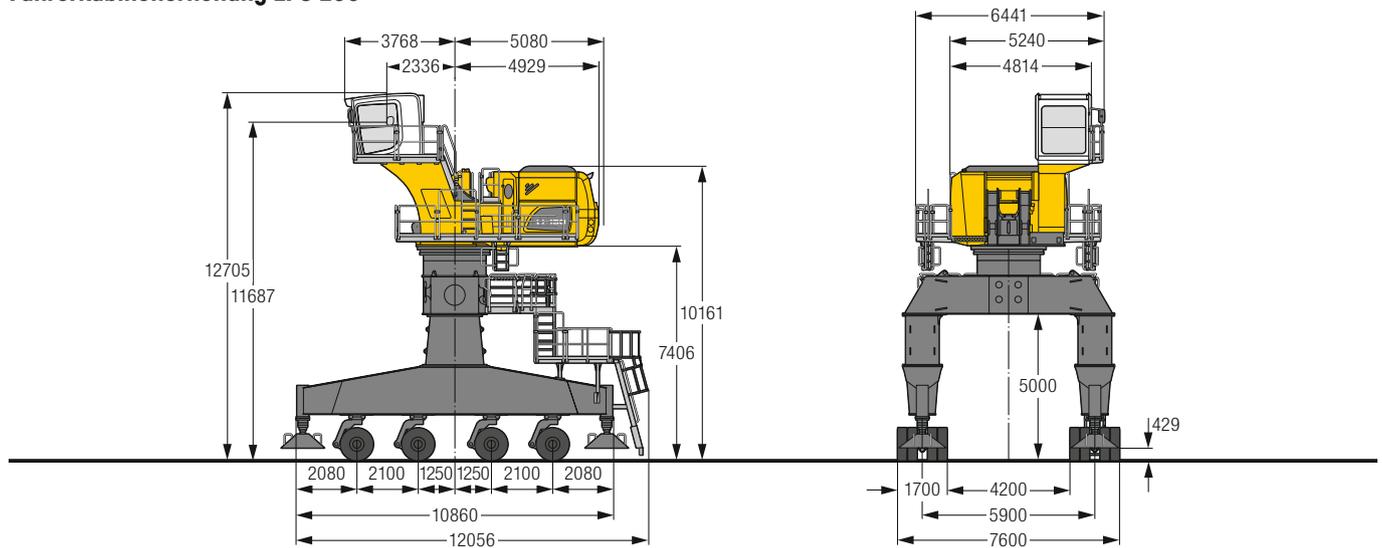


\* mit abgenommenen Abstützplatten

# LH 150 M Gantry – Abmessungen

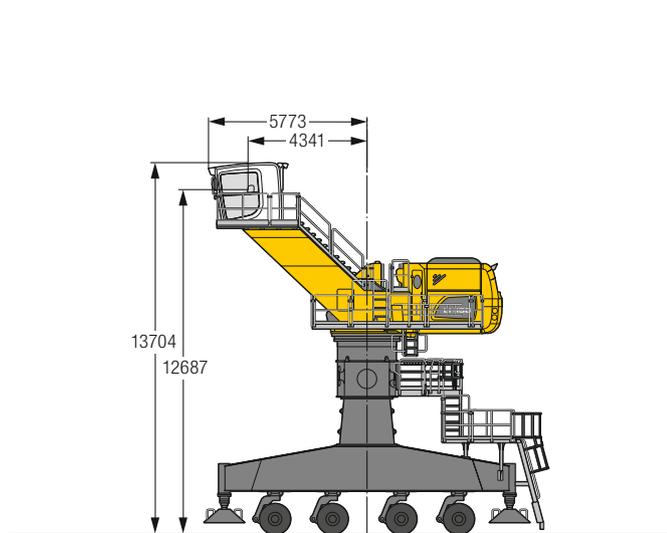
## Port

### Fahrerkabinenerhöhung LFC 250

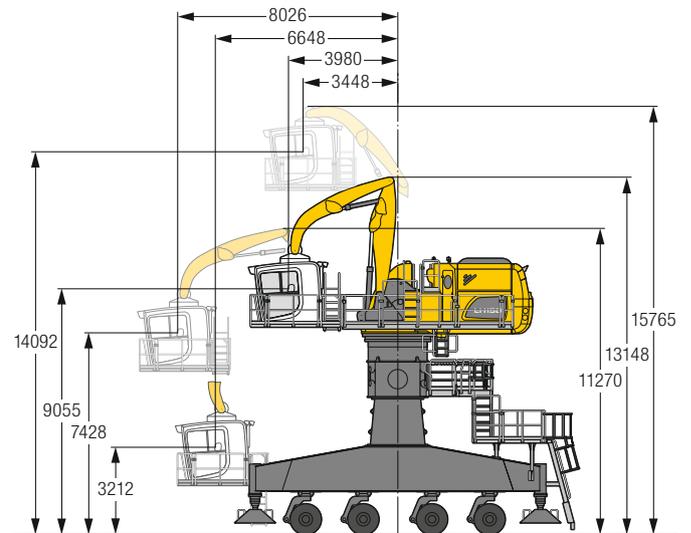


# LH 150 M Gantry – Fahrerkabinen-Varianten

### Fahrerkabinenerhöhung LFC 350 (starre Erhöhung)



### Fahrerkabinenerhöhung LHC-D 1090 T (hydraulische Erhöhung)

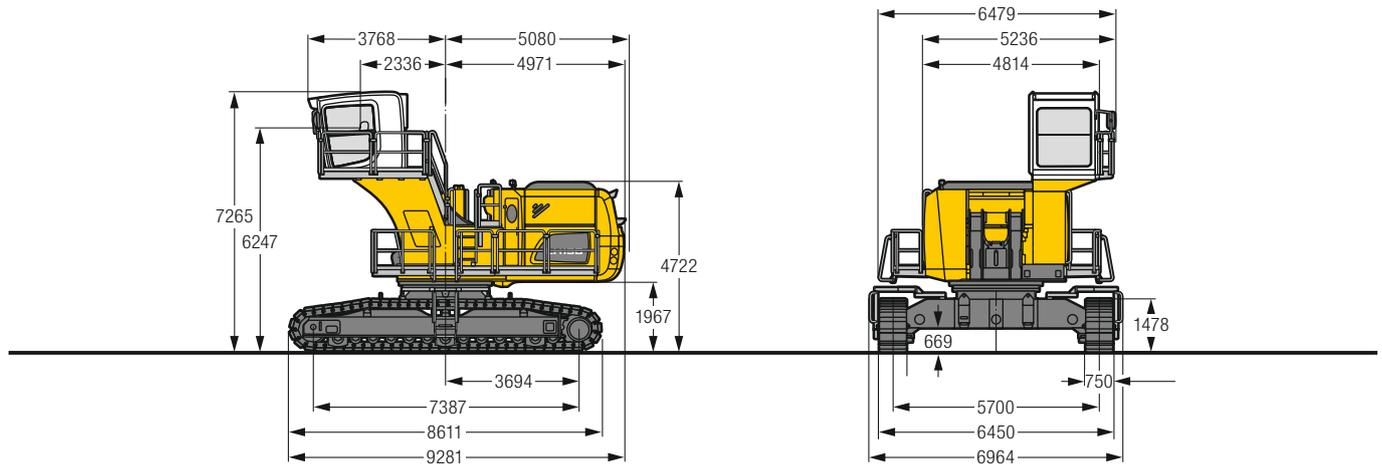


Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit einstellen.

# LH 150 C – Abmessungen

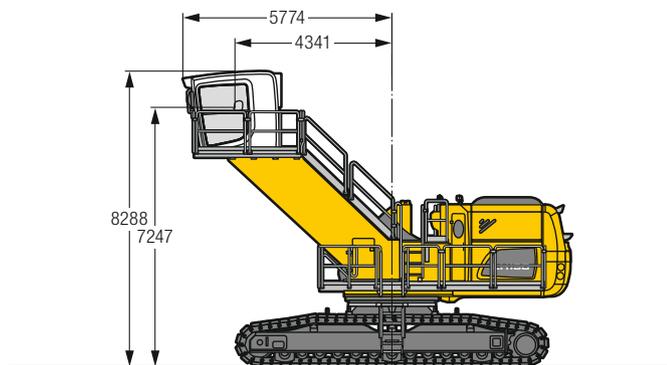
## Port

### Fahrerkabinenerhöhung LFC 250



# LH 150 C – Fahrerkabinen-Variante

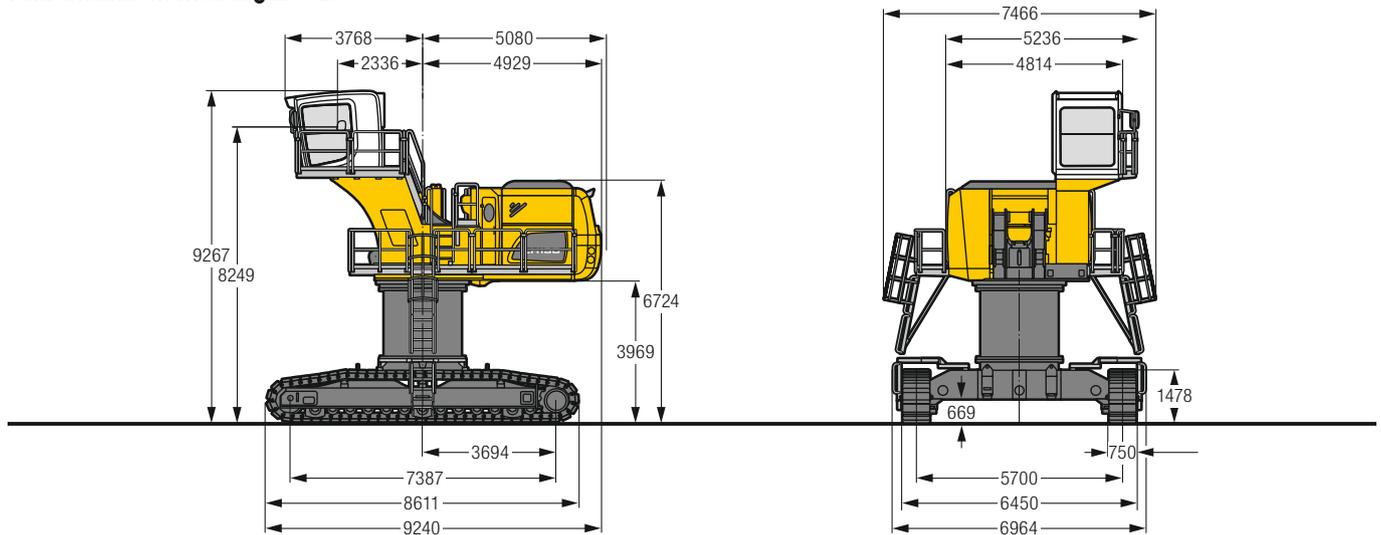
## Fahrerkabinenerhöhung LFC 350 (starre Erhöhung)



# LH 150 C HR – Abmessungen

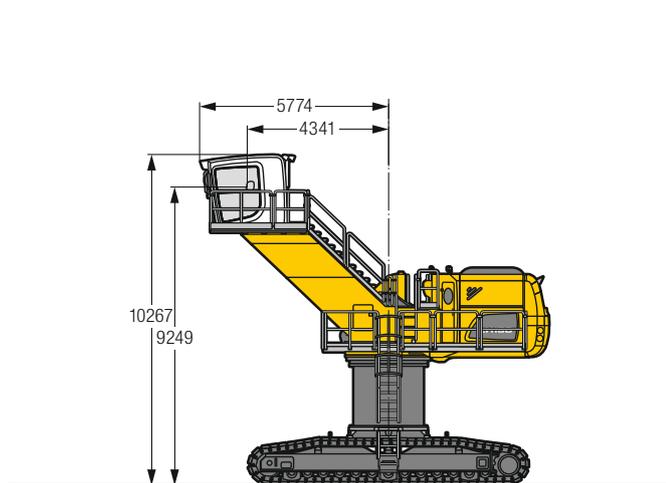
## Port

### Fahrerkabinenerhöhung LFC 250

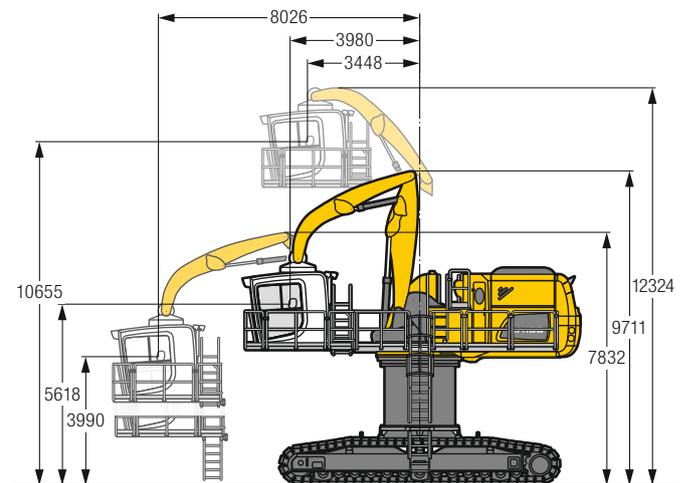


# LH 150 C HR – Fahrerkabinen-Varianten

### Fahrerkabinenerhöhung LFC 350 (starre Erhöhung)



### Fahrerkabinenerhöhung LHC-D 1090 T (hydraulische Erhöhung)

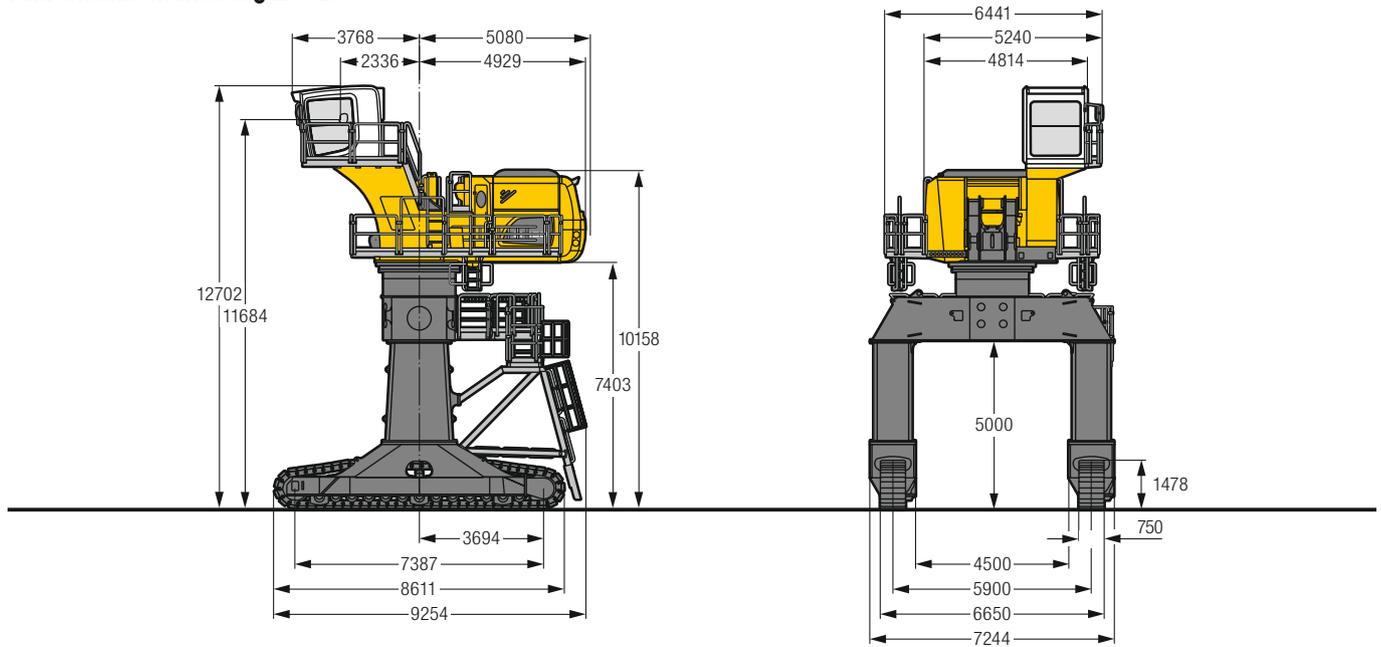


Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

# LH 150 C Gantry – Abmessungen

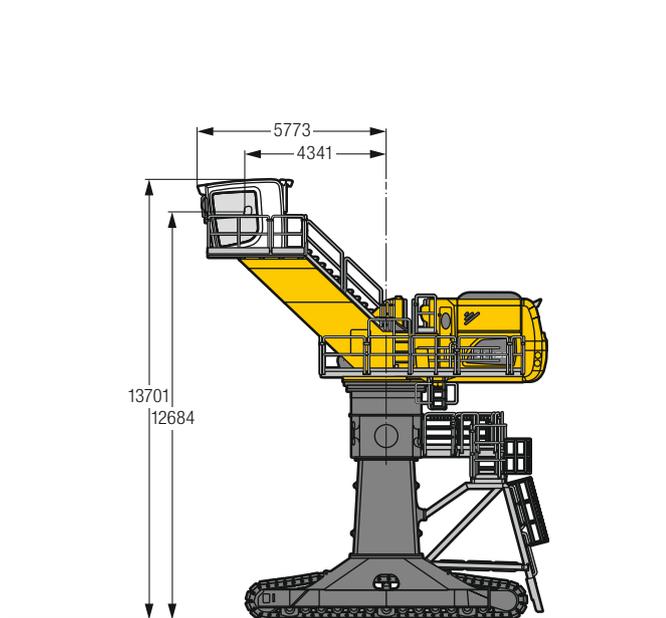
Port

## Fahrerkabinenerhöhung LFC 250

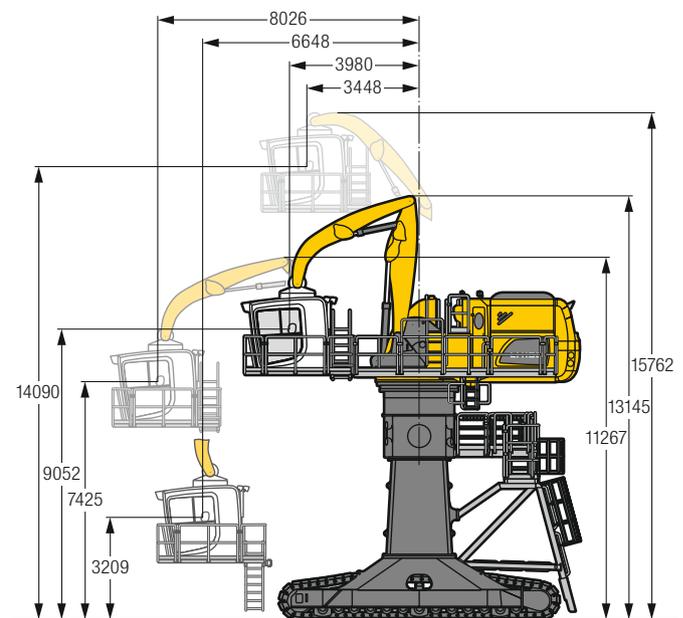


# LH 150 C Gantry – Fahrerkabinen-Varianten

## Fahrerkabinenerhöhung LFC 350 (starre Erhöhung)

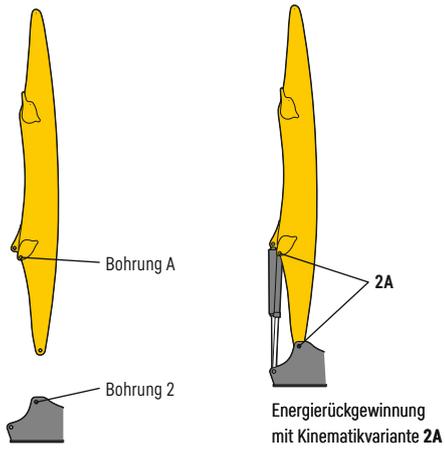


## Fahrerkabinenerhöhung LHC-D 1090 T (hydraulische Erhöhung)

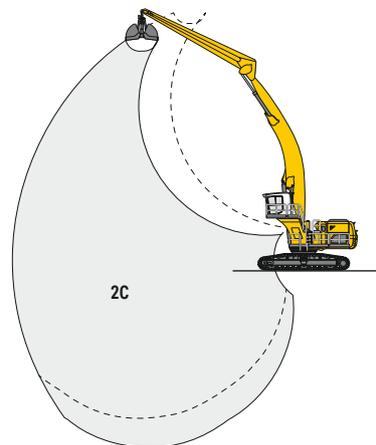
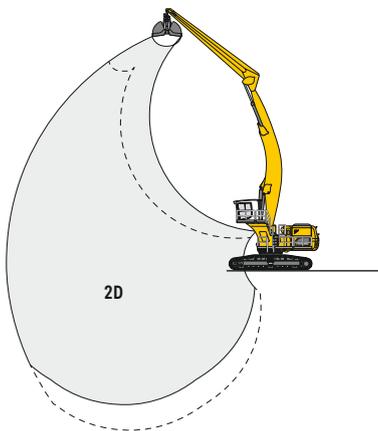
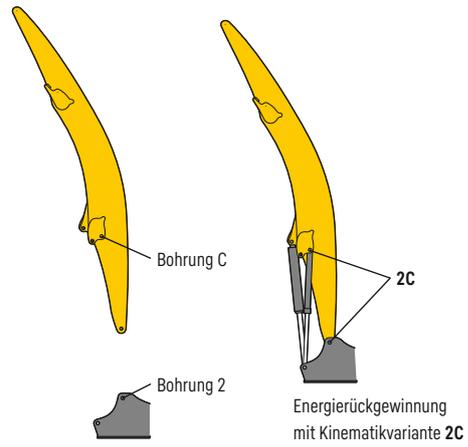
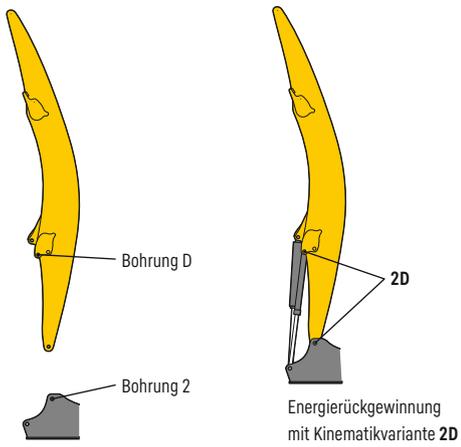


Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit einstellen.

## Kinematikvariante 2A



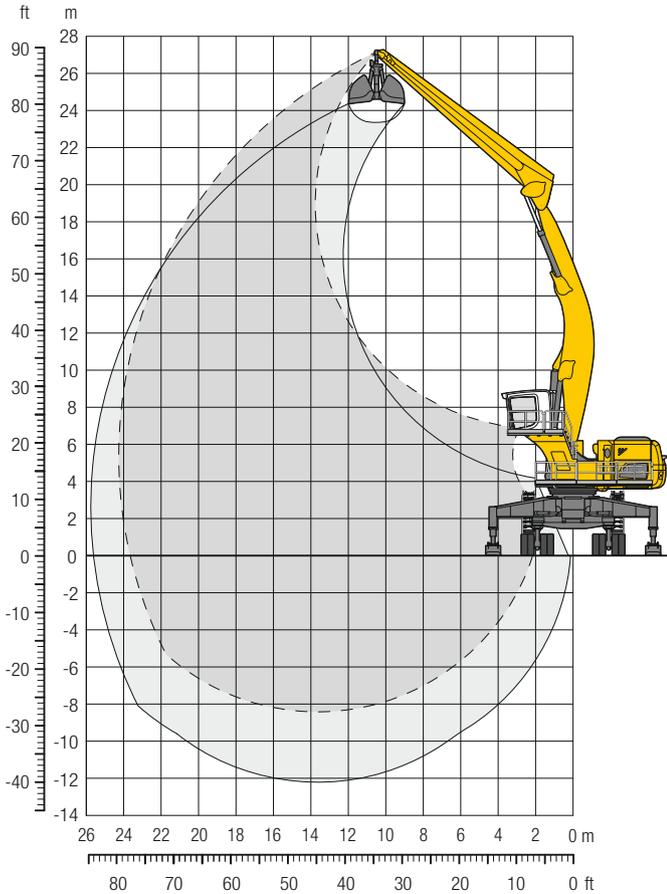
## Kinematikvariante 2D / 2C



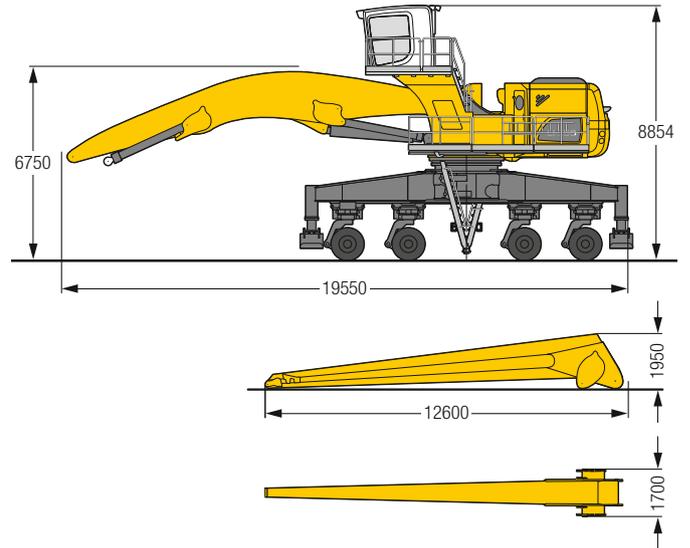
Veränderte Bereichskurve bei zusätzlicher Reichtiefe, z. B. Schiffsentladung

# LH 150 M – Ausrüstung AG24

## Port – Kinematik 2D



### Abmessungen



### Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabinenerhöhung starr, 32-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 13,50m, Stiel gerade 12,00m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m<sup>3</sup>.

Gewicht 151.100 kg

m	Unterwagen	6,0m		9,0m		12,0m		15,0m		18,0m		21,0m		24,0m		27,0m		30,0m		31,5m		m			
		360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung	360°	über Längsrichtung		
27,0	4-Pkt. abgestützt																						14,6*	14,6*	10,9
24,0	4-Pkt. abgestützt								13,3*	13,3*													12,1*	12,1*	15,5
21,0	4-Pkt. abgestützt								16,1*	16,1*	12,5*	12,5*											11,1*	11,1*	18,5
18,0	4-Pkt. abgestützt								16,0*	16,0*	14,4*	14,4*											10,6*	10,6*	20,7
15,0	4-Pkt. abgestützt								16,3*	16,3*	14,5*	14,5*	13,2*	13,2*									10,4*	10,4*	22,2
12,0	4-Pkt. abgestützt						19,8*	19,8*	16,9*	16,9*	14,8*	14,8*	13,3*	13,3*									10,4*	10,4*	23,3
9,0	4-Pkt. abgestützt				27,0*	27,0*	21,3*	21,3*	17,8*	17,8*	15,4*	15,4*	13,6*	13,6*									10,6*	10,6*	23,9
6,0	4-Pkt. abgestützt				46,0*	46,0*	30,5*	30,5*	23,1*	23,1*	18,8*	18,8*	16,0*	16,0*	13,9*	13,9*	11,7*	11,7*					11,1*	11,1*	24,1
3,0	4-Pkt. abgestützt				21,2*	21,2*	33,6*	33,6*	24,8*	24,8*	19,8*	19,8*	16,5*	16,5*	14,2*	14,2*							11,8*	11,8*	24,0
0	4-Pkt. abgestützt				16,3*	16,3*	35,3*	35,3*	25,9*	25,9*	20,4*	20,4*	16,8*	16,8*	14,1*	14,1*							11,9*	11,9*	23,5
-3,0	4-Pkt. abgestützt				17,1*	17,1*	32,6*	32,6*	25,8*	25,8*	20,3*	20,3*	16,5*	16,5*	13,3*	13,3*							11,5*	11,5*	22,5
-6,0	4-Pkt. abgestützt						31,3*	31,3*	23,9*	23,9*	18,8*	18,8*	14,9*	14,9*									11,7*	11,7*	20,5
-9,0	4-Pkt. abgestützt																								

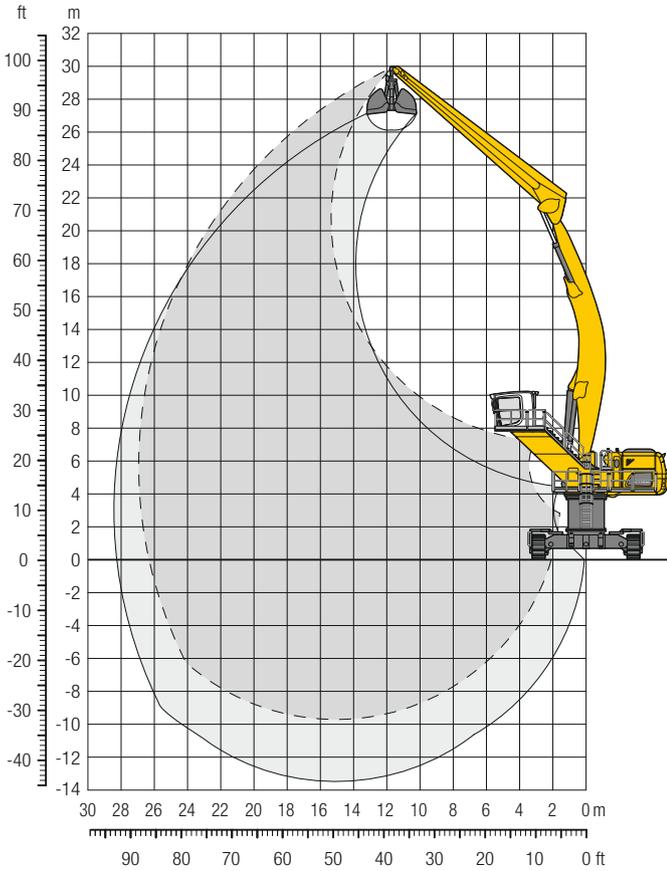
Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Stützstützen angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

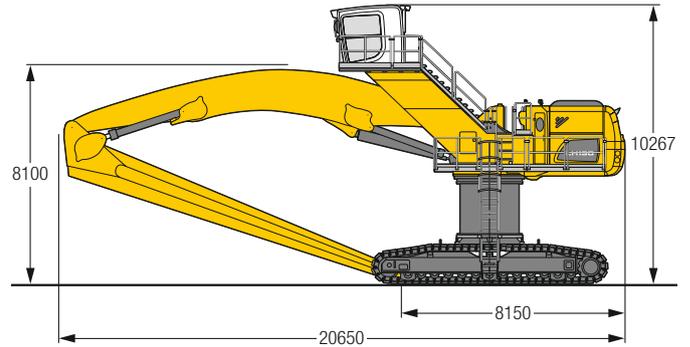
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 C HR – Ausrüstung AG27

## Port – Kinematik 2D



### Abmessungen



### Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabineerhöhung starr, Ausleger abgewinkelt 15,00 m, Stiel gerade 13,50 m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m<sup>3</sup>.

Gewicht	150.600 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

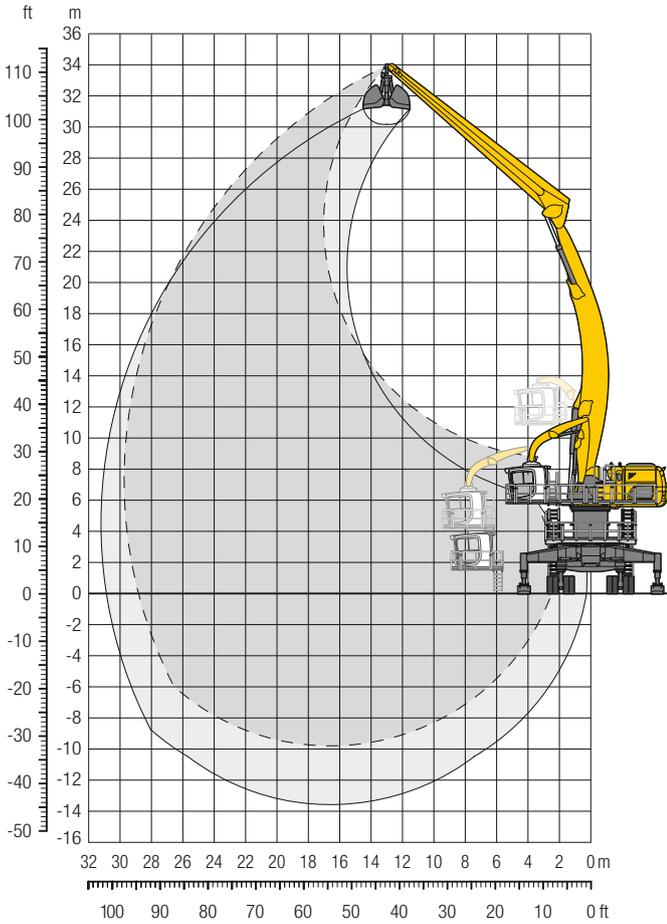
m	Unterwagen	6,0m		9,0m		12,0m		15,0m		18,0m		21,0m		24,0m		27,0m		30,0m		31,5m		m	
27,0	SW							13,2*	13,2*												10,8*	10,8*	16,4
24,0	SW							15,1*	15,1*	12,9*	12,9*										9,8*	9,8*	19,7
21,0	SW									13,1*	13,1*	11,7*	11,7*								9,3*	9,3*	22,2
18,0	SW									13,1*	13,1*	11,7*	11,7*								9,0*	9,0*	24,0
15,0	SW							15,3*	15,3*	13,3*	13,3*	11,8*	11,8*	10,7*	10,7*						8,9*	8,9*	25,3
12,0	SW							15,8*	15,8*	13,6*	13,6*	12,0*	12,0*	10,8*	10,8*						9,0*	9,0*	26,2
9,0	SW			26,2*	26,2*	20,2*	20,2*	16,6*	16,6*	14,1*	14,1*	12,3*	12,3*	10,9*	10,9*						9,2*	9,2*	26,7
6,0	SW	44,3*	44,3*	29,0*	29,0*	21,7*	21,7*	17,4*	17,4*	14,6*	14,6*	12,6*	12,6*	11,1*	11,1*						9,6*	9,6*	26,9
3,0	SW	15,6*	15,6*	31,4*	31,4*	23,0*	23,0*	18,2*	18,2*	15,1*	15,1*	12,9*	12,9*	11,1*	11,1*						9,7*	9,7*	26,8
0	SW	12,5*	12,5*	29,1*	29,1*	23,8*	23,8*	18,7*	18,7*	15,4*	15,4*	13,0*	13,0*	11,0*	11,0*						9,5*	9,5*	26,3
-3,0	SW	13,3*	13,3*	23,8*	23,8*	23,8*	23,8*	18,7*	18,7*	15,3*	15,3*	12,7*	12,7*	10,5*	10,5*						9,2*	9,2*	25,5
-6,0	SW	14,9*	14,9*	23,3*	23,3*	22,5*	22,5*	17,9*	17,9*	14,5*	14,5*	11,7*	11,7*	8,9*	8,9*						8,6*	8,6*	24,2
-9,0	SW					19,4*	19,4*	15,5*	15,5*	12,4*	12,4*										11,0*	11,0*	19,4

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

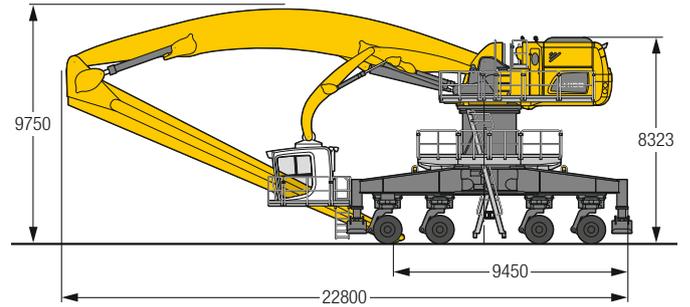
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 M HR – Ausrüstung AG30

## Port – Kinematik 2D



### Abmessungen



### Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 32-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 16,50 m, Stiel gerade 15,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m³.

Gewicht 169.300 kg

		6,0m	9,0m	12,0m	15,0m	18,0m	21,0m	24,0m	27,0m	30,0m	31,5m	m	
m		↔		↔		↔		↔		↔		↔	
Unterwagen		↔		↔		↔		↔		↔		↔	
33,0	4-Pkt. abgestützt				10,8* 10,8*							10,4* 10,4*	15,3
30,0	4-Pkt. abgestützt					11,1* 11,1*						9,1* 9,1*	19,5
27,0	4-Pkt. abgestützt					12,2* 12,2*	10,7* 10,7*					8,4* 8,4*	22,5
24,0	4-Pkt. abgestützt					12,1* 12,1*	10,6* 10,6*	9,4* 9,4*				8,0* 8,0*	24,8
21,0	4-Pkt. abgestützt					12,1* 12,1*	10,6* 10,6*	9,4* 9,4*				7,8* 7,8*	26,5
18,0	4-Pkt. abgestützt					12,3* 12,3*	10,7* 10,7*	9,4* 9,4*	8,5* 8,5*			7,7* 7,7*	27,8
15,0	4-Pkt. abgestützt				14,8* 14,8*	12,5* 12,5*	10,8* 10,8*	9,5* 9,5*	8,5* 8,5*			7,8* 7,8*	28,8
12,0	4-Pkt. abgestützt			18,9* 18,9*	15,2* 15,2*	12,8* 12,8*	11,0* 11,0*	9,6* 9,6*	8,6* 8,6*			7,8* 7,8*	29,4
9,0	4-Pkt. abgestützt	40,4* 40,4*	26,6* 26,6*	19,8* 19,8*	15,8* 15,8*	13,1* 13,1*	11,2* 11,2*	9,7* 9,7*	8,6* 8,6*			7,7* 7,7*	29,7
6,0	4-Pkt. abgestützt	17,0* 17,0*	28,3* 28,3*	20,7* 20,7*	16,3* 16,3*	13,4* 13,4*	11,4* 11,4*	9,9* 9,9*	8,6* 8,6*			7,6* 7,6*	29,7
3,0	4-Pkt. abgestützt	10,0* 10,0*	26,1* 26,1*	21,4* 21,4*	16,7* 16,7*	13,7* 13,7*	11,5* 11,5*	9,9* 9,9*	8,5* 8,5*			7,4* 7,4*	29,4
0	4-Pkt. abgestützt	10,1* 10,1*	19,0* 19,0*	21,6* 21,6*	16,9* 16,9*	13,8* 13,8*	11,5* 11,5*	9,8* 9,8*	8,2* 8,2*			7,2* 7,2*	28,8
-3,0	4-Pkt. abgestützt	11,3* 11,3*	17,9* 17,9*	21,1* 21,1*	16,6* 16,6*	13,5* 13,5*	11,2* 11,2*	9,3* 9,3*	7,5* 7,5*			6,9* 6,9*	27,8
-6,0	4-Pkt. abgestützt		18,3* 18,3*	19,4* 19,4*	15,5* 15,5*	12,6* 12,6*	10,3* 10,3*	8,2* 8,2*				6,4* 6,4*	26,3
-9,0	4-Pkt. abgestützt				13,1* 13,1*	10,7* 10,7*						8,7* 8,7*	20,6

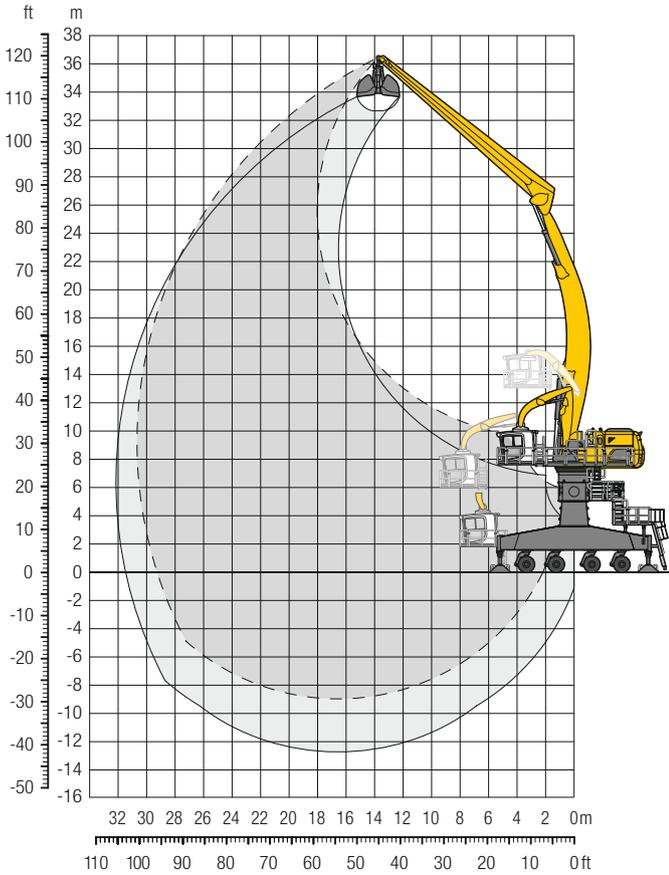
↔ Höhe ↔ 360° schwenkbar ↔ über Längsrichtung ↔ max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

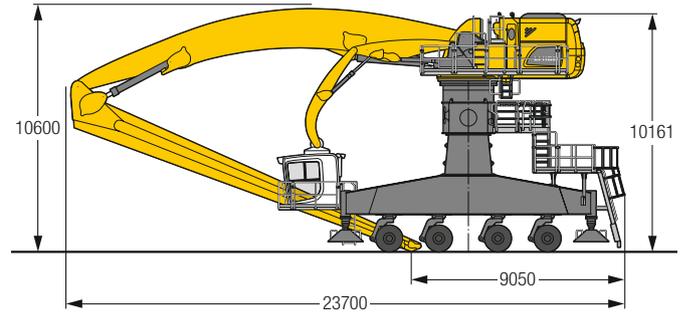
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 M Gantry – Ausrüstung AG31

## Port – Kinematik 2D



### Abmessungen



### Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 32-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 16,50 m, Stiel gerade 16,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m<sup>3</sup>.

Gewicht 176.000 kg

m	Unterwagen	6,0 m		9,0 m		12,0 m		15,0 m		18,0 m		21,0 m		24,0 m		27,0 m		30,0 m		31,5 m		m		
		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
36,0	4-Pkt. abgestützt																					10,1*	10,1*	14,7
33,0	4-Pkt. abgestützt									10,2*	10,2*											8,7*	8,7*	19,2
30,0	4-Pkt. abgestützt									12,0*	12,0*	9,9*	9,9*									7,9*	7,9*	22,5
27,0	4-Pkt. abgestützt									11,9*	11,9*	10,4*	10,4*	9,0*	9,0*							7,5*	7,5*	24,9
24,0	4-Pkt. abgestützt									11,9*	11,9*	10,4*	10,4*	9,2*	9,2*							7,2*	7,2*	26,8
21,0	4-Pkt. abgestützt									12,0*	12,0*	10,4*	10,4*	9,2*	9,2*	8,3*	8,3*					7,1*	7,1*	28,3
18,0	4-Pkt. abgestützt									12,1*	12,1*	10,5*	10,5*	9,3*	9,3*	8,3*	8,3*					7,1*	7,1*	29,4
15,0	4-Pkt. abgestützt									14,7*	14,7*	12,4*	12,4*	10,7*	10,7*	9,4*	9,4*	8,4*	8,4*	7,5*	7,5*	7,2*	7,2*	30,1
12,0	4-Pkt. abgestützt									15,2*	15,2*	12,7*	12,7*	10,9*	10,9*	9,5*	9,5*	8,5*	8,5*	7,5*	7,5*	7,4*	7,4*	30,5
9,0	4-Pkt. abgestützt	41,2*	41,2*	26,9*	26,9*	19,9*	19,9*	15,8*	15,8*	13,1*	13,1*	11,1*	11,1*	9,7*	9,7*	8,5*	8,5*	7,5*	7,5*	7,3*	7,3*	7,3*	7,3*	30,7
6,0	4-Pkt. abgestützt	14,9*	14,9*	28,4*	28,4*	20,8*	20,8*	16,3*	16,3*	13,4*	13,4*	11,3*	11,3*	9,8*	9,8*	8,5*	8,5*	7,4*	7,4*	7,2*	7,2*	7,2*	7,2*	30,5
3,0	4-Pkt. abgestützt	10,6*	10,6*	24,3*	24,3*	21,4*	21,4*	16,7*	16,7*	13,6*	13,6*	11,4*	11,4*	9,8*	9,8*	8,4*	8,4*	7,1*	7,1*	7,0*	7,0*	7,0*	7,0*	30,0
0	4-Pkt. abgestützt	10,8*	10,8*	19,0*	19,0*	21,4*	21,4*	16,8*	16,8*	13,6*	13,6*	11,4*	11,4*	9,6*	9,6*	8,1*	8,1*			6,8*	6,8*	6,8*	6,8*	29,3
-3,0	4-Pkt. abgestützt	11,8*	11,8*	18,1*	18,1*	20,7*	20,7*	16,3*	16,3*	13,3*	13,3*	11,0*	11,0*	9,1*	9,1*	7,3*	7,3*			6,5*	6,5*	6,5*	6,5*	28,1
-6,0	4-Pkt. abgestützt			18,5*	18,5*	18,7*	18,7*	15,0*	15,0*	12,2*	12,2*	9,9*	9,9*	7,9*	7,9*					6,5*	6,5*	6,5*	6,5*	25,9

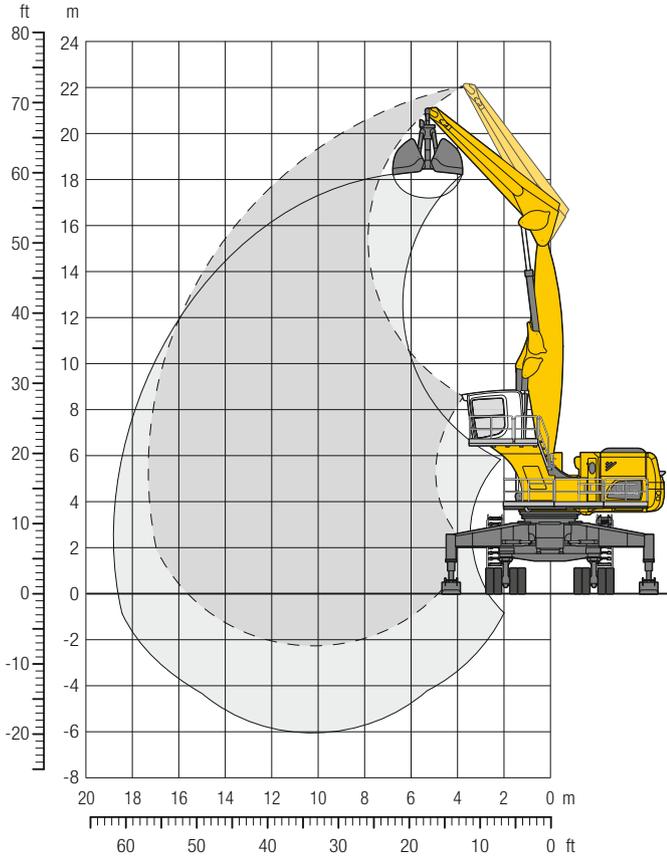
☞ Höhe ☞ 360° schwenkbar ☞ über Längsrichtung ☞ max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kippplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

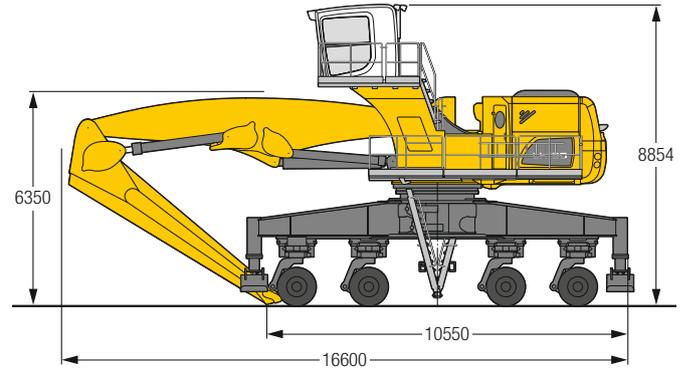
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 M – Ausrüstung GG17

## Port – Kinematik 2A



### Abmessungen



### Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabinenerhöhung starr, 32-fach Vollreifen, Ausleger gerade 10,00 m, Stiel gerade 7,50 m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m³.

Gewicht 147.700 kg

m	Unterwagen	6,0m		9,0m		12,0m		15,0m		18,0m		21,0m		24,0m		27,0m		30,0m		31,5m		m	
21,0	4-Pkt. abgestützt	35,9*	35,9*																		28,1*	28,1*	7,6
18,0	4-Pkt. abgestützt			32,8*	32,8*																21,0*	21,0*	11,9
15,0	4-Pkt. abgestützt			32,0*	32,0*	27,1*	27,1*														18,6*	18,6*	14,5
12,0	4-Pkt. abgestützt			33,2*	33,2*	27,5*	27,5*	23,7*	23,7*												17,6*	17,6*	16,0
9,0	4-Pkt. abgestützt	49,4*	49,4*	36,2*	36,2*	28,7*	28,7*	23,9*	23,9*												17,4*	17,4*	16,9
6,0	4-Pkt. abgestützt	60,2*	60,2*	39,7*	39,7*	30,1*	30,1*	24,1*	24,1*												17,9*	17,9*	17,3
3,0	4-Pkt. abgestützt	28,1*	28,1*	41,5*	41,5*	30,5*	30,5*	23,2*	23,2*												17,1*	17,1*	17,1
0	4-Pkt. abgestützt	28,9*	28,9*	38,3*	38,3*	27,9*	27,9*	19,2*	19,2*												18,1*	18,1*	15,3
-3,0	4-Pkt. abgestützt																						

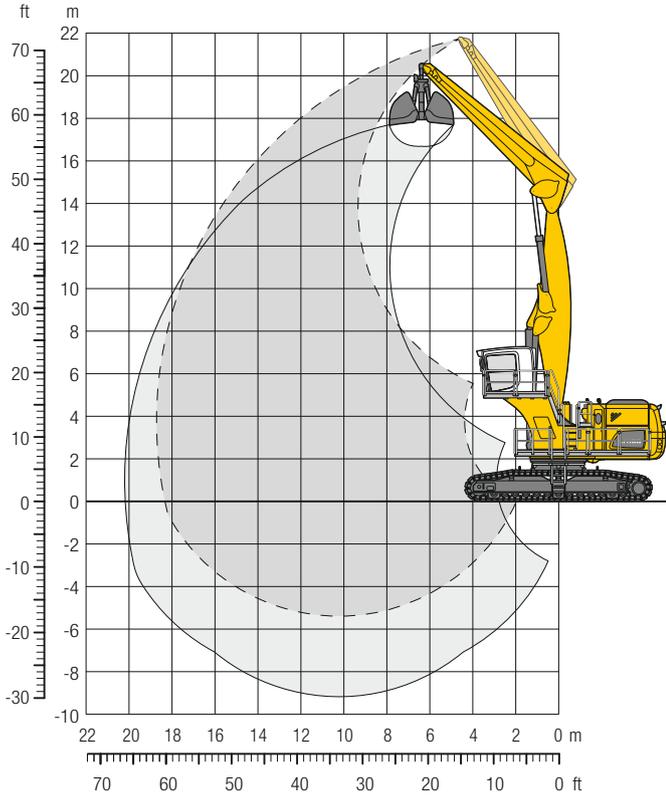
Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kippplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

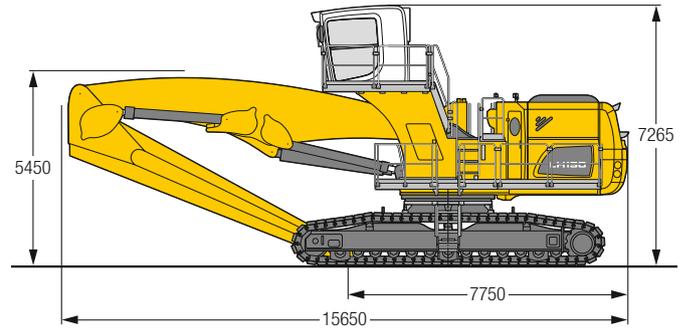
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 C – Ausrüstung GG19

## Port – Kinematik 2A



### Abmessungen



### Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabinenerhöhung starr, Ausleger gerade 10,00 m, Stiel gerade 9,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m<sup>3</sup>.

Gewicht	138.100 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

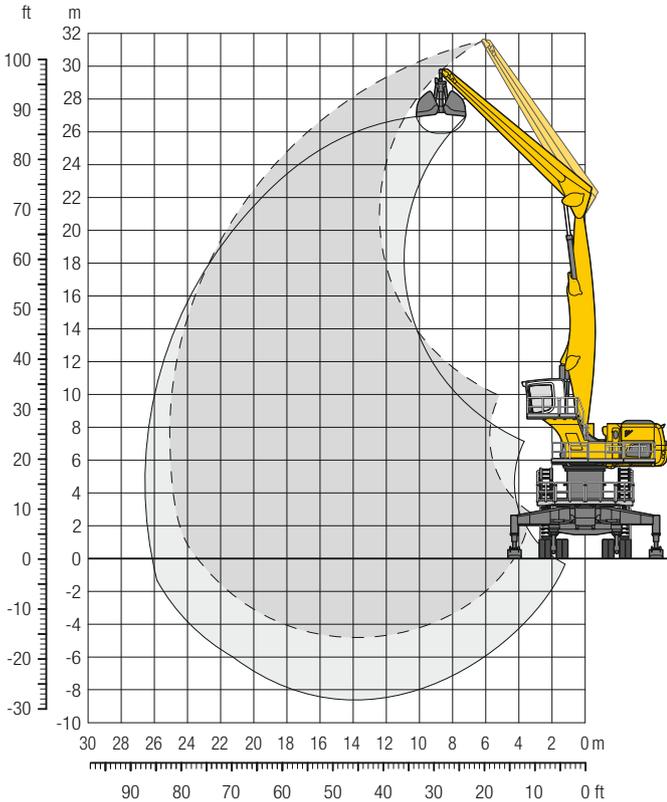
m	Unterwagen	6,0m		9,0m		12,0m		15,0m		18,0m		21,0m		24,0m		27,0m		30,0m		31,5m		m	
		SW	SW	SW	SW	SW	SW	SW	SW	SW	SW	SW	SW										
21,0	SW	29,7*	29,7*																		26,3*	26,3*	6,7
18,0	SW			28,6*	28,6*																18,4*	18,4*	11,9
15,0	SW					25,9*	25,9*														16,0*	16,0*	14,8
12,0	SW					25,7*	25,7*	22,9*	22,9*												15,0*	15,0*	16,7
9,0	SW			31,8*	31,8*	26,7*	26,7*	23,2*	23,2*												14,6*	14,6*	17,9
6,0	SW	38,6*	38,6*	35,5*	35,5*	28,4*	28,4*	23,8*	23,8*	19,3*	19,3*										14,7*	14,7*	18,5
3,0	SW	59,6*	59,6*	39,6*	39,6*	30,2*	30,2*	24,4*	24,4*	19,5*	19,5*										15,2*	15,2*	18,6
0	SW	35,5*	35,5*	41,8*	41,8*	30,9*	30,9*	24,0*	24,0*	17,0*	17,0*										16,0*	16,0*	18,3
-3,0	SW	31,8*	31,8*	39,4*	39,4*	28,8*	28,8*	20,9*	20,9*												17,2*	17,2*	16,3

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

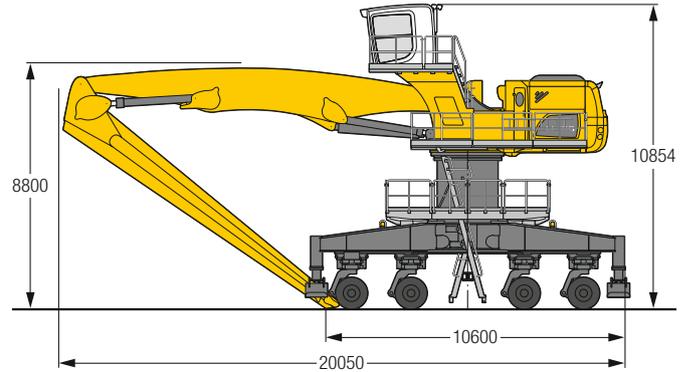
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z.B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 M HR – Ausrüstung GG25

## Port – Kinematik 2A



### Abmessungen



### Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabinenerhöhung starr, 32-fach Vollreifen, Ausleger gerade 13,50 m, Stiel gerade 12,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m³.

Gewicht 161.000 kg

m	Unterwagen	6,0m		9,0m		12,0m		15,0m		18,0m		21,0m		24,0m		27,0m		30,0m		31,5m		m	
		360°	über Längsrichtung																				
30,0	4-Pkt. abgestützt			21,1*	21,1*																17,2*	17,2*	10,7
27,0	4-Pkt. abgestützt					20,5*	20,5*	15,1*	15,1*												13,5*	13,5*	15,5
24,0	4-Pkt. abgestützt							18,7*	18,7*	14,3*	14,3*										11,9*	11,9*	18,7
21,0	4-Pkt. abgestützt							18,5*	18,5*	16,2*	16,2*										11,0*	11,0*	21,0
18,0	4-Pkt. abgestützt					21,9*	21,9*	18,6*	18,6*	16,2*	16,2*	14,4*	14,4*								10,6*	10,6*	22,6
15,0	4-Pkt. abgestützt					22,6*	22,6*	19,0*	19,0*	16,4*	16,4*	14,4*	14,4*								10,4*	10,4*	23,8
12,0	4-Pkt. abgestützt			26,7*	26,7*	23,7*	23,7*	19,6*	19,6*	16,7*	16,7*	14,5*	14,5*	12,5*	12,5*						10,4*	10,4*	24,5
9,0	4-Pkt. abgestützt	45,0*	45,0*	33,1*	33,1*	25,1*	25,1*	20,3*	20,3*	17,1*	17,1*	14,6*	14,6*	12,3*	12,3*						10,6*	10,6*	24,9
6,0	4-Pkt. abgestützt	18,7*	18,7*	35,6*	35,6*	26,3*	26,3*	20,9*	20,9*	17,2*	17,2*	14,5*	14,5*	11,7*	11,7*						10,5*	10,5*	24,9
3,0	4-Pkt. abgestützt	11,9*	11,9*	36,2*	36,2*	26,7*	26,7*	20,9*	20,9*	17,0*	17,0*	13,9*	13,9*	10,3*	10,3*						9,3*	9,3*	24,5
0	4-Pkt. abgestützt	13,6*	13,6*	30,6*	30,6*	25,5*	25,5*	20,0*	20,0*	15,9*	15,9*	12,3*	12,3*								9,1*	9,1*	23,1
-3,0	4-Pkt. abgestützt			27,7*	27,7*	21,9*	21,9*	17,2*	17,2*	13,2*	13,2*										10,9*	10,9*	19,6
-6,0	4-Pkt. abgestützt																						

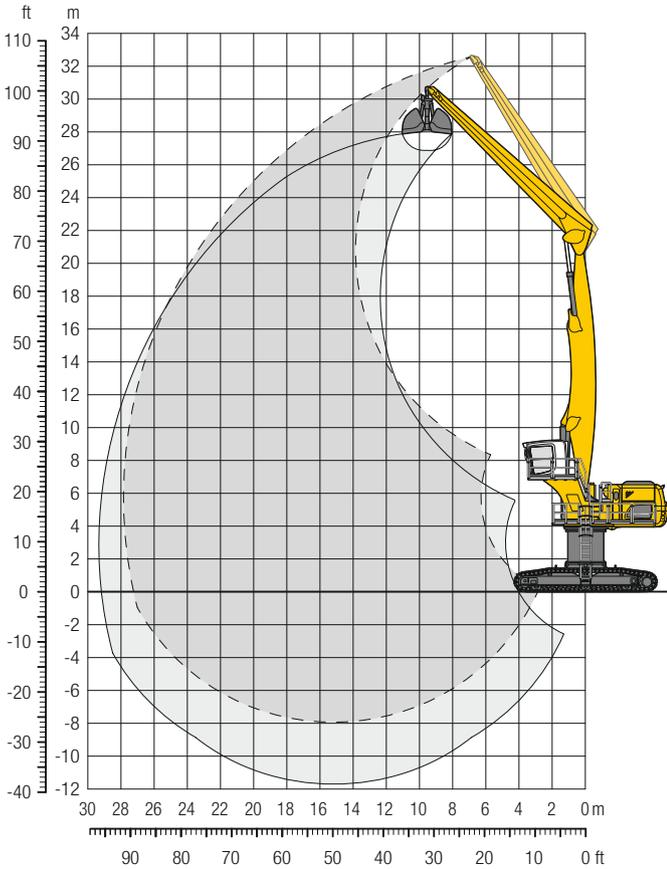
Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kippplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

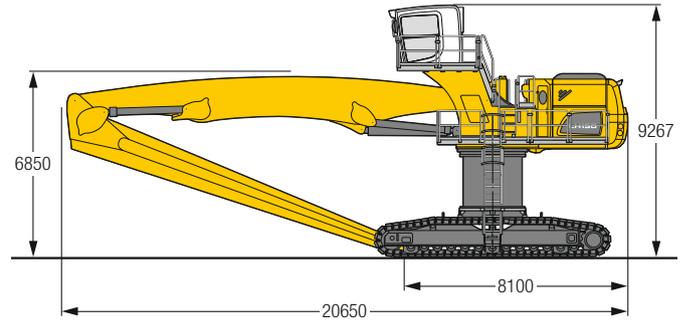
Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 C HR – Ausrüstung GG28

## Port – Kinematik 2A



### Abmessungen



### Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabineerhöhung starr, Ausleger gerade 15,00 m, Stiel gerade 13,50 m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m<sup>3</sup>.

Gewicht	149.100 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

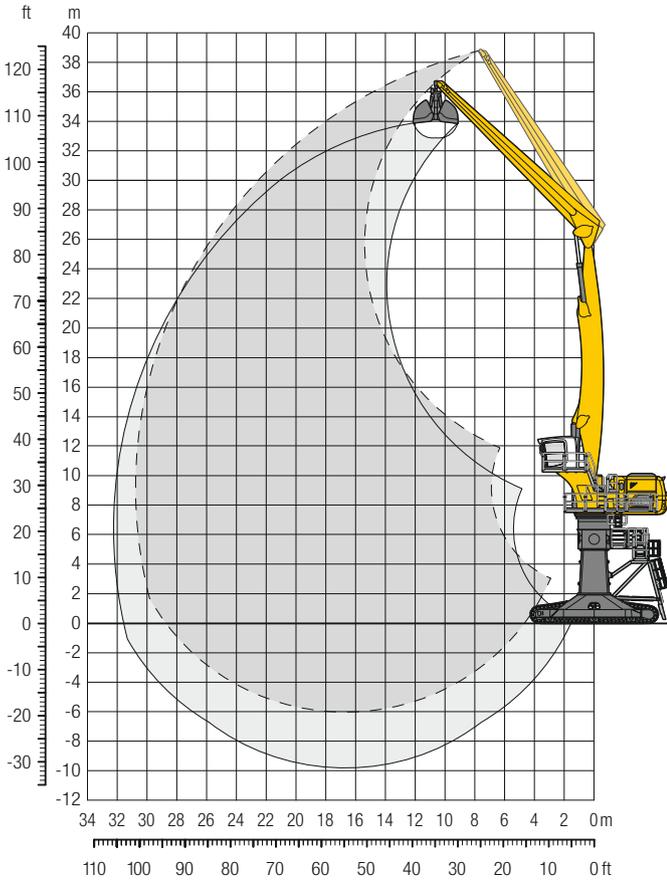
m	Unterwagen	6,0m		9,0m		12,0m		15,0m		18,0m		21,0m		24,0m		27,0m		30,0m		31,5m		m	
		SW	SW	SW	SW	SW	SW	SW	SW														
30,0	SW					16,8*	16,8*														13,9*	13,9*	13,5
27,0	SW							16,6*	16,6*												11,5*	11,5*	17,9
24,0	SW							17,6*	17,6*	15,2*	15,2*										10,3*	10,3*	21,0
21,0	SW							17,4*	17,4*	15,0*	15,0*	13,3*	13,3*								9,6*	9,6*	23,3
18,0	SW							17,5*	17,5*	15,0*	15,0*	13,2*	13,2*	11,7*	11,7*						9,2*	9,2*	25,0
15,0	SW							17,8*	17,8*	15,2*	15,2*	13,2*	13,2*	11,7*	11,7*						9,0*	9,0*	26,3
12,0	SW					22,2*	22,2*	18,2*	18,2*	15,4*	15,4*	13,4*	13,4*	11,7*	11,7*	9,5*	9,5*				8,9*	8,9*	27,1
9,0	SW			26,1*	26,1*	23,2*	23,2*	18,8*	18,8*	15,7*	15,7*	13,5*	13,5*	11,7*	11,7*	9,9*	9,9*				9,0*	9,0*	27,7
6,0	SW			32,6*	32,6*	24,3*	24,3*	19,3*	19,3*	16,0*	16,0*	13,6*	13,6*	11,6*	11,6*	9,6*	9,6*				8,8*	8,8*	27,8
3,0	SW	9,3*	9,3*	34,0*	34,0*	24,9*	24,9*	19,6*	19,6*	16,1*	16,1*	13,5*	13,5*	11,3*	11,3*	8,9*	8,9*				8,0*	8,0*	27,7
0	SW	8,8*	8,8*	23,8*	23,8*	24,8*	24,8*	19,5*	19,5*	15,8*	15,8*	13,0*	13,0*	10,6*	10,6*	7,4*	7,4*				7,0*	7,0*	27,2
-3,0	SW	10,8*	10,8*	20,9*	20,9*	23,3*	23,3*	18,4*	18,4*	14,8*	14,8*	11,9*	11,9*	9,1*	9,1*						7,0*	7,0*	25,6
-6,0	SW			21,8*	21,8*	19,7*	19,7*	15,8*	15,8*	12,6*	12,6*	9,6*	9,6*								8,4*	8,4*	22,2

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

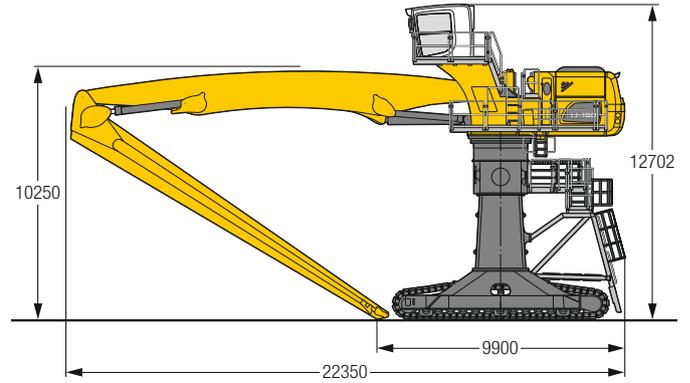
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 C Gantry – Ausrüstung GG31

## Port – Kinematik 2A



### Abmessungen



### Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrkabinienerhöhung starr, Ausleger gerade 16,50 m, Stiel gerade 15,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m<sup>3</sup>.

Gewicht	161.200 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

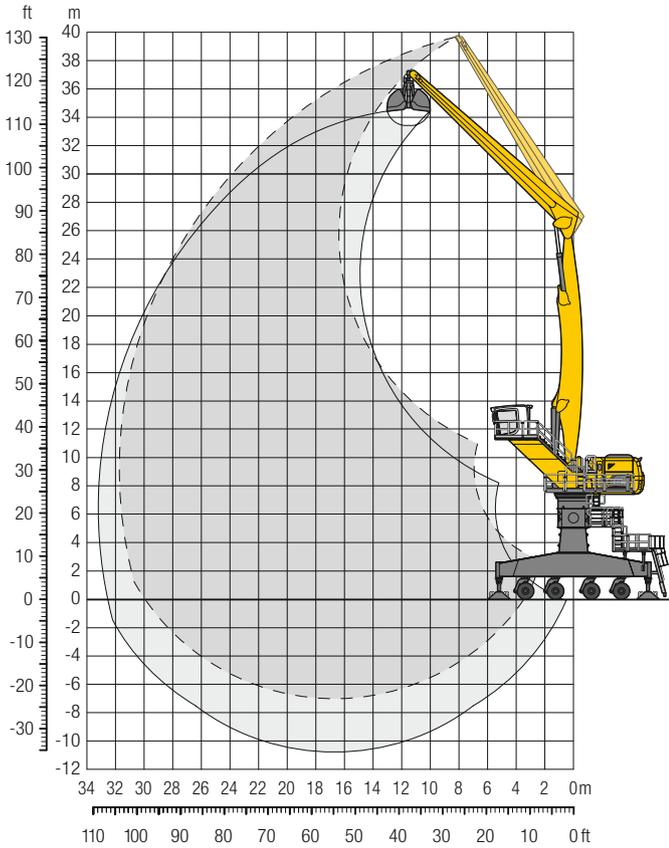
m	Unterwagen	6,0m		9,0m		12,0m		15,0m		18,0m		21,0m		24,0m		27,0m		30,0m		31,5m		Greifer		m		
		☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞		☞	
39,0	Gantry																									
36,0	Gantry					16,2*	16,2*																12,2*	12,2*	14,8	
33,0	Gantry							15,8*	15,8*	12,6*	12,6*												10,2*	10,2*	19,3	
30,0	Gantry							17,0*	17,0*	14,3*	14,3*	12,0*	12,0*										9,1*	9,1*	22,6	
27,0	Gantry									14,2*	14,2*	12,2*	12,2*	10,7*	10,7*									8,5*	8,5*	25,0
24,0	Gantry									14,1*	14,1*	12,2*	12,2*	10,7*	10,7*									8,1*	8,1*	26,9
21,0	Gantry							16,9*	16,9*	14,2*	14,2*	12,2*	12,2*	10,6*	10,6*	9,3*	9,3*							7,9*	7,9*	28,4
18,0	Gantry							17,1*	17,1*	14,3*	14,3*	12,2*	12,2*	10,6*	10,6*	9,3*	9,3*							7,7*	7,7*	29,5
15,0	Gantry					20,9*	20,9*	17,4*	17,4*	14,5*	14,5*	12,3*	12,3*	10,7*	10,7*	9,3*	9,3*	7,8*	7,8*					7,7*	7,7*	30,2
12,0	Gantry			24,1*	24,1*	22,3*	22,3*	17,7*	17,7*	14,6*	14,6*	12,4*	12,4*	10,6*	10,6*	9,2*	9,2*	7,6*	7,6*					7,2*	7,2*	30,6
9,0	Gantry			31,1*	31,1*	22,9*	22,9*	18,0*	18,0*	14,7*	14,7*	12,4*	12,4*	10,6*	10,6*	9,0*	9,0*	7,3*	7,3*					6,7*	6,7*	30,8
6,0	Gantry			28,6*	28,6*	23,1*	23,1*	18,1*	18,1*	14,7*	14,7*	12,3*	12,3*	10,3*	10,3*	8,6*	8,6*	6,6*	6,6*					6,0*	6,0*	30,6
3,0	Gantry	6,5*	6,5*	16,5*	16,5*	22,6*	22,6*	17,7*	17,7*	14,4*	14,4*	11,9*	11,9*	9,9*	9,9*	8,0*	8,0*	5,3*	5,3*					5,2*	5,2*	30,1
0	Gantry	8,3*	8,3*	15,4*	15,4*	21,1*	21,1*	16,7*	16,7*	13,5*	13,5*	11,1*	11,1*	8,9*	8,9*	6,7*	6,7*							5,0*	5,0*	28,7
-3,0	Gantry			16,4*	16,4*	17,9*	17,9*	14,6*	14,6*	11,8*	11,8*	9,5*	9,5*	7,2*	7,2*									5,7*	5,7*	25,7
-6,0	Gantry																							9,2*	9,2*	17,5

☞ Höhe ☞ 360° schwenkbar ☞ über Längsrichtung ☞ max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

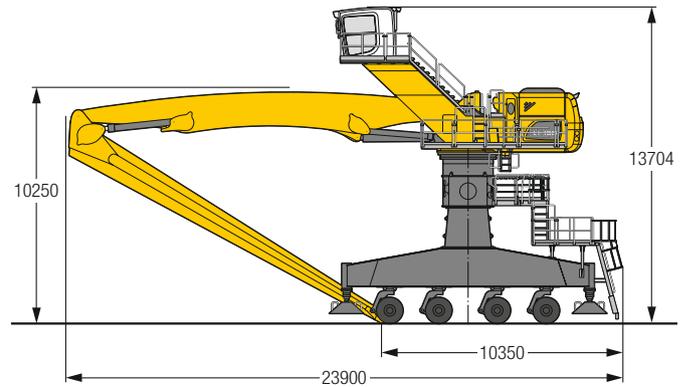
Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

# LH 150 M Gantry – Ausrüstung GG32

## Port – Kinematik 2A



### Abmessungen



### Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabinenerhöhung starr, 32-fach Vollreifen, Ausleger gerade 16,50 m, Stiel gerade 16,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 120 / 8,00 m<sup>3</sup>.

Gewicht 171.300 kg

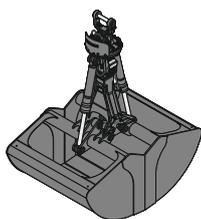
m	Unterwagen	6,0m		9,0m		12,0m		15,0m		18,0m		21,0m		24,0m		27,0m		30,0m		31,5m		m		
		↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕	↕
39,0	4-Pkt. abgestützt																					14,7*	14,7*	10,4
36,0	4-Pkt. abgestützt							13,3*	13,3*													10,7*	10,7*	16,7
33,0	4-Pkt. abgestützt							15,5*	15,5*	13,2*	13,2*											9,2*	9,2*	20,8
30,0	4-Pkt. abgestützt									14,1*	14,1*	12,2*	12,2*									8,3*	8,3*	23,9
27,0	4-Pkt. abgestützt									14,0*	14,0*	12,1*	12,1*	10,6*	10,6*							7,8*	7,8*	26,2
24,0	4-Pkt. abgestützt									14,0*	14,0*	12,0*	12,0*	10,5*	10,5*	9,3*	9,3*					7,4*	7,4*	28,0
21,0	4-Pkt. abgestützt									14,0*	14,0*	12,1*	12,1*	10,5*	10,5*	9,3*	9,3*					7,2*	7,2*	29,4
18,0	4-Pkt. abgestützt							16,8*	16,8*	14,1*	14,1*	12,1*	12,1*	10,5*	10,5*	9,2*	9,2*	8,0*	8,0*			7,1*	7,1*	30,5
15,0	4-Pkt. abgestützt							17,2*	17,2*	14,3*	14,3*	12,2*	12,2*	10,6*	10,6*	9,2*	9,2*	7,9*	7,9*			7,1*	7,1*	31,2
12,0	4-Pkt. abgestützt			18,0*	18,0*	22,0*	22,0*	17,5*	17,5*	14,5*	14,5*	12,3*	12,3*	10,6*	10,6*	9,2*	9,2*	7,8*	7,8*	6,9*	6,9*	6,9*	6,9*	31,6
9,0	4-Pkt. abgestützt			30,7*	30,7*	22,6*	22,6*	17,8*	17,8*	14,6*	14,6*	12,3*	12,3*	10,5*	10,5*	9,0*	9,0*	7,6*	7,6*	6,6*	6,6*	6,4*	6,4*	31,7
6,0	4-Pkt. abgestützt			31,4*	31,4*	23,0*	23,0*	18,0*	18,0*	14,7*	14,7*	12,3*	12,3*	10,4*	10,4*	8,8*	8,8*	7,1*	7,1*	5,8*	5,8*	5,8*	5,8*	31,6
3,0	4-Pkt. abgestützt	7,0*	7,0*	18,9*	18,9*	22,7*	22,7*	17,8*	17,8*	14,4*	14,4*	12,0*	12,0*	10,0*	10,0*	8,3*	8,3*	6,2*	6,2*			5,0*	5,0*	31,1
0	4-Pkt. abgestützt	8,3*	8,3*	16,0*	16,0*	21,6*	21,6*	17,0*	17,0*	13,8*	13,8*	11,3*	11,3*	9,3*	9,3*	7,3*	7,3*					4,6*	4,6*	29,9
-3,0	4-Pkt. abgestützt			16,3*	16,3*	19,1*	19,1*	15,3*	15,3*	12,4*	12,4*	10,0*	10,0*	7,9*	7,9*	5,5*	5,5*					5,2*	5,2*	27,3
-6,0	4-Pkt. abgestützt					14,7*	14,7*	12,2*	12,2*	9,9*	9,9*	7,7*	7,7*									6,7*	6,7*	22,3

↕ Höhe ↕ 360° schwenkbar ↕ über Längsrichtung ↕ max. Reichweite \* begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (±15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kippplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

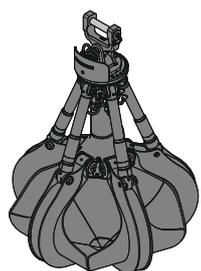
# Anbauwerkzeuge



## Schüttgutgreifer

Schüttgutschalen mit Schneidkanten (ohne Zähne)

Greifer Typ GMZ 120		1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.800	3.200
Schalenbreite	mm	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400	2.800	3.200
Inhalt	m <sup>3</sup>	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00
Gewicht	kg	3.005	3.140	3.280	3.630	3.775	4.040	4.330



## Mehrschalengreifer

geschlossen, Herzform

Greifer Typ GMM 120-5 (5 Schalen)		1,70	2,00	2,50	3,00
Inhalt	m <sup>3</sup>	1,70	2,00	2,50	3,00
Gewicht	kg	2.970	3.110	3.265	3.670



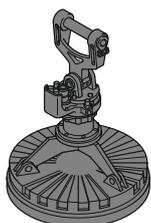
## Holzgreifer

Greifer Typ GMH 120 Rundform (komplett übergreifend, stehende Zylinder)		2,80	3,20
Fläche	m <sup>2</sup>	2,80	3,20
Schnittbreite	mm	870	870
Höhe Zange geschlossen	mm	3.574	3.673
Gewicht	kg	2.770	2.800
Greifer Typ GMH 120 Rundform (komplett übergreifend, senkrecht abstechend, stehende Zylinder, 2-1 Zinken-Zange)		1,40	2,947
Fläche	m <sup>2</sup>	1,40	2,947
Schnittbreite	mm	870	870
Höhe Zange geschlossen	mm	2.947	2.947
Gewicht	kg	2.590	2.590



## Lasthaken

zulässige Anhängelast	t	25
Gewicht	kg	255



## Magnetanlagen / Lasthebemagneten

Generator	kW	30
<b>Lasthebemagnet mit Aufhängung</b>		
Leistung	kW	22
Magnetdurchmesser	mm	1.900
Gewicht	kg	5.090

# Liebherr ERC-System

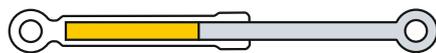
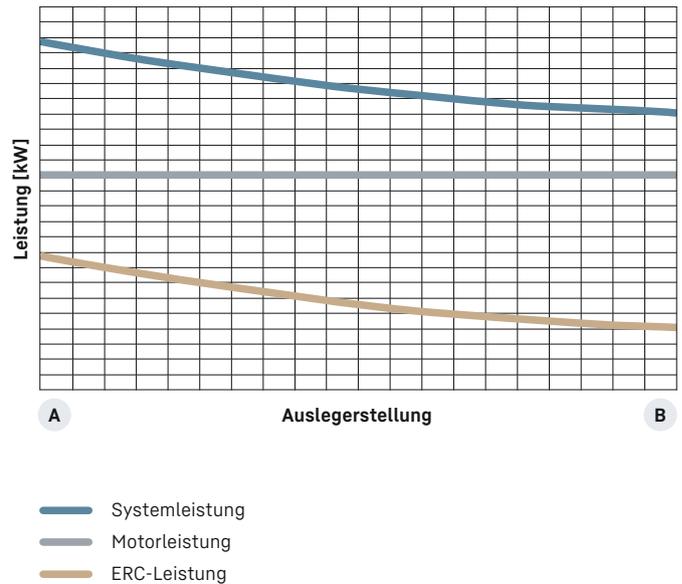
## Mehr Leistungsfähigkeit, weniger Verbrauch

Durch das Absenken der Ausrüstung wird Energie im ERC-System gespeichert. Die gespeicherte Energie steht der Maschine zusätzlich zur Motorleistung zur Verfügung. Beim Anheben der Ausrüstung wird die gespeicherte Energie freigesetzt und spiegelt sich in kraftvollen, homogenen Arbeitsspielen wider. Das Resultat ist eine deutliche Kraftstoffeinsparung bei gleichzeitiger Leistungssteigerung.

## Systemleistung

Der Energiespeicherzylinder ist ein vom Dieselmotor unabhängiges Speichersystem. Die Systemleistung von Materialumschlagmaschinen mit ausgerüstetem ERC-System setzt sich aus der installierten Motorleistung und dem Energiespeicherzylinder zusammen. Beim Anheben der Ausrüstung wird zusätzlich zur Dieselmotorleistung Energie aus dem ERC-System bereitgestellt.

## ERC-System



**B** 1. Ausrüstung angehoben / Energie freigesetzt



2. Ausrüstung senken / Energie speichern  
4. Ausrüstung heben / Energie freisetzen



**A** 3. Ausrüstung abgesenkt / Energie gespeichert

**Systemleistung**

Motor + ERC

- Gesteigerte Gesamtleistung
- Kraftstoffersparnis um bis zu 30%
- Geringere Betriebskosten
- Reduzierte Schadstoff- und Lärmemission

**B**

**A**

# Ausstattung



## Unterswagen

	150 M	150 C	150 M HR	150 C HR	150 M Gantry	150 C Gantry
6 Lenkachsen, davon 2 angetrieben und gebremst	•					
8 Lenkachsen, davon 2 angetrieben und gebremst	+		+		•	
Abstützplatten, Varianten	+		+		+	
Achslastüberwachung	•		•		•	
Arbeitsscheinwerfer am Unterswagen, LED	•		•		•	
Bodenplatten, Varianten		+		+		+
Einzelsteuerung Pratzen	•		•		•	
Kettenführung, dreiteilig		•		•		•
Pratzenkontrolle	•		•		•	
Reifen, Varianten	+		+		+	
Rundumkennleuchten	•		•		•	

## Oberswagen

	150 M	150 C	150 M HR	150 C HR	150 M Gantry	150 C Gantry
Betankungspumpe Kraftstoff	+	+	+	+	+	+
Generatoranlage	+	+	+	+	+	+
Haupttrennschalter für Elektroanlage	•	•	•	•	•	•
Motorabdeckklappe, hydraulisch öffnend	•	•	•	•	•	•
Motorraum begehbar	•	•	•	•	•	•
Rundumkennleuchte am Oberswagen, LED Doppelblitz	+	+	+	+	+	+
Seitenhaube rechts, hydraulisch öffnend	•	•	•	•	•	•
Werkzeugausrüstung, erweitert	•	•	•	•	•	•



## Hydraulikanlage

	150 M	150 C	150 M HR	150 C HR	150 M Gantry	150 C Gantry
Absperrventil zwischen Hydrauliktank und Pumpe(n)	•	•	•	•	•	•
Druckprüfanschlüsse	•	•	•	•	•	•
Druckspeicher für kontrolliertes Absenken der Ausrüstung bei stehendem Motor	•	•	•	•	•	•
Grenzlastregelung, elektronisch	•	•	•	•	•	•
Hydraulikölfilter mit integriertem Feinfilterbereich	•	•	•	•	•	•
Liebherr-Hydrauliköl von -20 °C bis +40 °C	•	•	•	•	•	•
Liebherr-Hydrauliköl, biologisch abbaubar	+	+	+	+	+	+
Liebherr-Hydrauliköl, speziell für warme oder kalte Regionen	+	+	+	+	+	+
Magnetstab im Hydrauliksystem	•	•	•	•	•	•
Nebenstromfilter	+	+	+	+	+	+
Vorwärmung Hydrauliköl	+	+	+	+	+	+



## Motor

	150 M	150 C	150 M HR	150 C HR	150 M Gantry	150 C Gantry
Luftvorfilter mit Staubaustragung	+	+	+	+	+	+
Vorwärmung Kraftstoff	+	+	+	+	+	+
Vorwärmung Kühlmittel	+	+	+	+	+	+
Vorwärmung Motoröl*	+	+	+	+	+	+



## Kühlsystem

	150 M	150 C	150 M HR	150 C HR	150 M Gantry	150 C Gantry
Lüfterantrieb reversierbar	+	+	+	+	+	+



## Kabine

	150 M	150 C	150 M HR	150 C HR	150 M Gantry	150 C Gantry
Arbeitsscheinwerfer Kabine hinten, LED	•	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED (unter Regenschutz)	•	•	•	•	•	•
Armlehne verstellbar	•	•	•	•	•	•
Dosenlibelle	•	•	•	•	•	•
Drehwerksbremse Comfort, Taster im linken oder rechten Joystick	+	+	+	+	+	+
Fahrerprofil, personalisiert (max. 5 Fahrer)	+	+	+	+	+	+
Fahrersitz Comfort	•	•	•	•	•	•
Fahrersitz Premium	+	+	+	+	+	+
Fahrwarneinrichtung (ertönt bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt, nicht abschaltbar)	+	+	+	+	+	+
Feuerlöscher	•	•	•	•	•	•
Kabinenerhöhung, hydraulisch mit Doppelgelenk (LHC-D)	+	+	+	+	+	+
Kabinenerhöhung, starr (LFC)	•	•	•	•	•	•
Klimaautomatik	•	•	•	•	•	•
Kühlbox, elektrisch	•	•	•	•	•	•
LiDAT, Fuhrpark- und Flottenmanagement	•	•	•	•	•	•
Proportionalsteuerung	•	•	•	•	•	•
Radio Comfort, Bedienung über Anzeigeeinheit mit Freisprecheinrichtung	+	+	+	+	+	+
Radioeinbauvorbereitung	•	•	•	•	•	•
Rundumkennleuchte auf Kabine, LED Doppelblitz	+	+	+	+	+	+
Scheiben aus Verbundsicherheitsglas, durchwurffhemmend (Front-, Dach-, und Bodenscheibe)	•	•	•	•	•	•
Scheibenwischer, Dachscheibe	+	+	+	+	+	+
Scheibenwischer, Frontscheibe komplett	•	•	•	•	•	•
Schutzgitter oben FOPS	+	+	+	+	+	+
Schutzgitter vorne FGPS	+	+	+	+	+	+
Standheizung programmierbar	•	•	•	•	•	•



## Ausrüstung

	150 M	150 C	150 M HR	150 C HR	150 M Gantry	150 C Gantry
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, LED	•	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 4 Stück, LED	•	•	•	•	•	•
Auslegerabschaltung (einfahren / ausfahren), elektronisch	•	•	•	•	•	•
Ausrüstung mit elektro-hydraulischer Endlagensteuerung AutoLift	+	+	+	+	+	+
Druckwarneinrichtung Hubzylinder	•	•	•	•	•	•
ERC-System	•	•	•	•	•	•
Hubzylinderdämpfung	•	•	•	•	•	•
Kamera am Stiel (mit separatem Monitor), Untergurtseite, mit Schutz	+	+	+	+	+	+
Lastmomentbegrenzung	+	+	+	+	+	+
Rohrbruchsicherung Hubzylinder	•	•	•	•	•	•
Rohrbruchsicherung Stielzylinder	•	•	•	•	•	•
Schnellwechselsystem MH 110B	+	+	+	+	+	+
Schutz für Kolbenstange, Energierückgewinnungszyylinder	+	+	+	+	+	+
Schutz für Kolbenstangen, Hubzylinder	+	+	+	+	+	+
Stielabschaltung (einfahren), elektronisch	•	•	•	•	•	•
Stielabschaltung (einfahren / ausfahren), elektronisch	+	+	+	+	+	+
Stiel drucklos einfahren	•	•	•	•	•	•
Stiele mit Schnellwechseinrichtung	+	+	+	+	+	+
Überlastwarneinrichtung	+	+	+	+	+	+



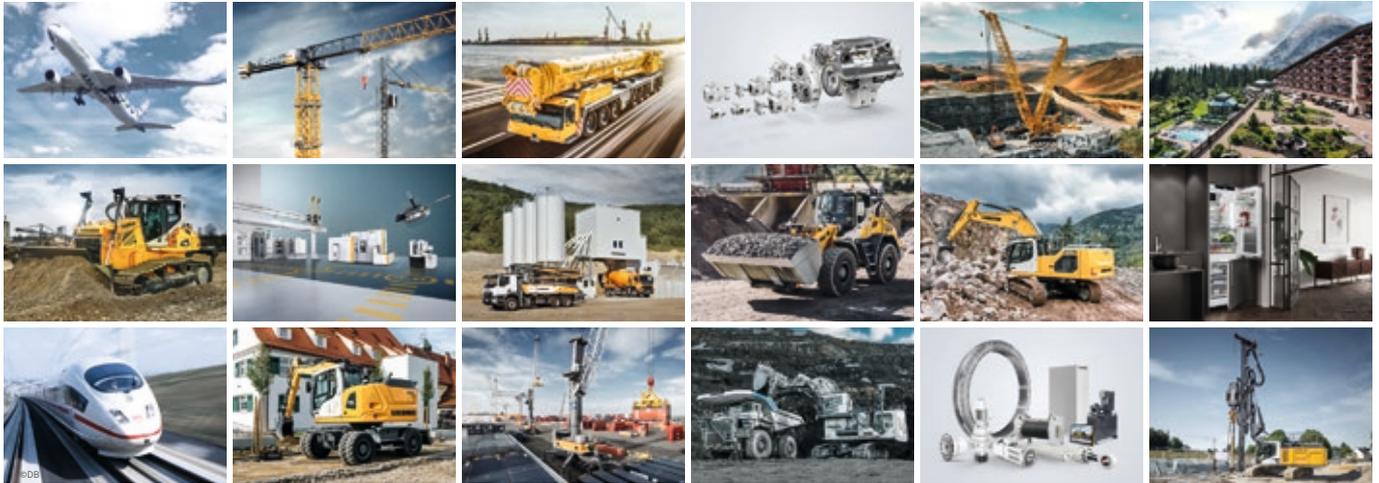
## Gesamtmaschine

	150 M	150 C	150 M HR	150 C HR	150 M Gantry	150 C Gantry
<b>Schmierung</b>						
Zentralschmieranlage Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch	•	•	•	•	•	•
Zentralschmieranlage Unterwagen, vollautomatisch	•	•	•	•	•	•
<b>Sonderlackierung</b>						
Sonderlackierung, Varianten	+	+	+	+	+	+
<b>Überwachung</b>						
Rückraumüberwachung mit Kamera	•	•	•	•	•	•
Seitenraumüberwachung mit Kamera	•	•	•	•	•	•

- = Standard, + = Option

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

# Die Firmengruppe Liebherr



## Global und unabhängig: Erfolgreich seit über 70 Jahren

Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949: Mit der Entwicklung des ersten mobilen Turmdrehkrans der Welt legte Hans Liebherr den Grundstein für ein erfolgreiches Familienunternehmen, das heute über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten umfasst und fast 50.000 Mitarbeitende beschäftigt. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle (Schweiz), deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

## Technologieführerschaft und Pioniergeist

Liebherr versteht sich als Pionier. Aus dieser Haltung heraus gestaltet das Unternehmen die Technologiegeschichte in vielen Branchen maßgeblich mit. Bis heute teilen Mitarbeitende auf der ganzen Welt den Mut des Unternehmensgründers, bislang unbekannte Wege zu beschreiten. Sie alle verbindet die Leidenschaft für Technik und faszinierende Produkte sowie die Entschlossenheit, für ihre Kunden Herausragendes zu leisten.

## Breit diversifiziertes Produktprogramm

Liebherr zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt, bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Das Produktprogramm umfasst die Segmente Erdbewegungsmaschinen, Materialumschlagmaschinen, Spezialtiefbaumaschinen, Mining, Mobil- und Raupenkrane, Turmdrehkrane, Betontechnik, Maritime Krane, Aerospace und Verkehrstechnik, Verzahrntechnik und Automationssysteme, Kühl- und Gefriergeräte, Komponenten sowie Hotels.

## Maßgeschneiderte Lösungen und höchster Kundennutzen

Liebherr-Lösungen zeichnen sich durch höchste Präzision, exzellente Umsetzung und besondere Langlebigkeit aus. Das Beherrschen von Schlüsseltechnologien versetzt das Unternehmen in die Lage, seinen Kunden auch maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Der Kundenfokus endet bei Liebherr jedoch nicht am Produkt, sondern umfasst ebenso eine Vielzahl an Dienstleistungen, die einen wirklichen Unterschied machen.

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)

## Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12 • 88457 Kirchdorf/Iller, Germany • Phone +49 7354 80-0 • Fax +49 7354 80-72 94  
info.lhb@liebherr.com • [www.liebherr.com](http://www.liebherr.com) • [www.facebook.com/LiebherrConstruction](https://www.facebook.com/LiebherrConstruction)