
GM 55B – GM 75B

Mehrschalengreifer

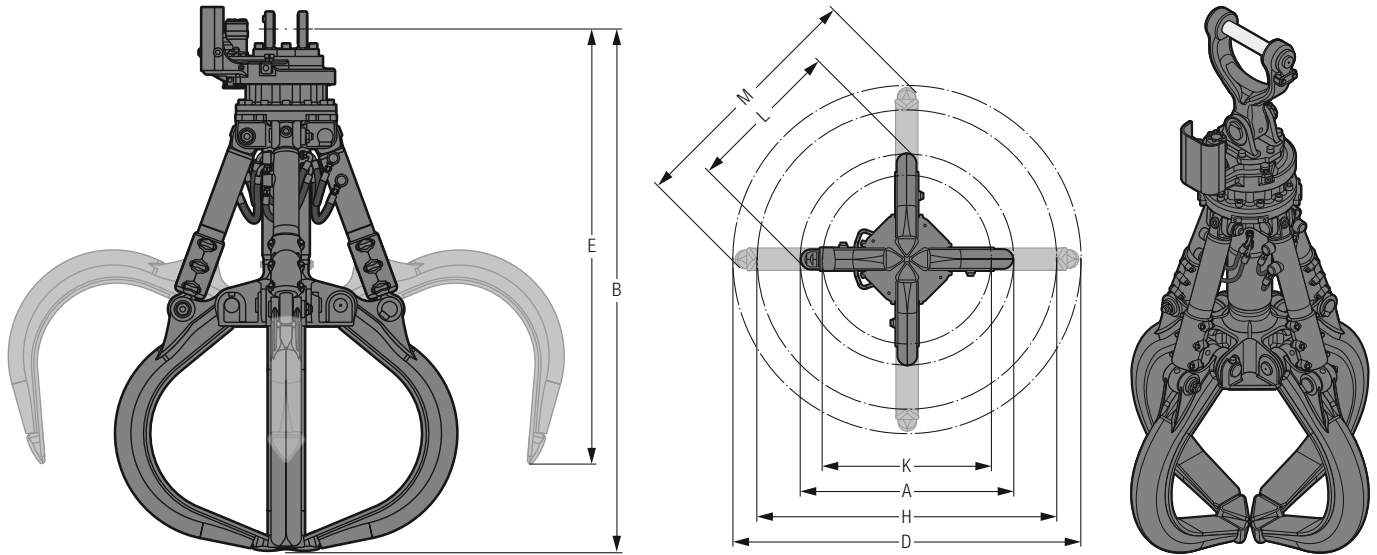
LIEBHERR

Anbauwerkzeuge

Inhalt
0,40 – 3,50 m³

Vierschalengreifer GM 64

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 22 - LH 40

Gewichtsklasse 18 - 40 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen				D	Schalen offen			ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L		E	H	M		mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,40	1.271	1.960	991	987	1.978	1.694	1.664	1.487	740	800	825
0,60	1.410	2.149	1.131	1.034	2.296	1.790	1.991	1.660	850	910	935

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

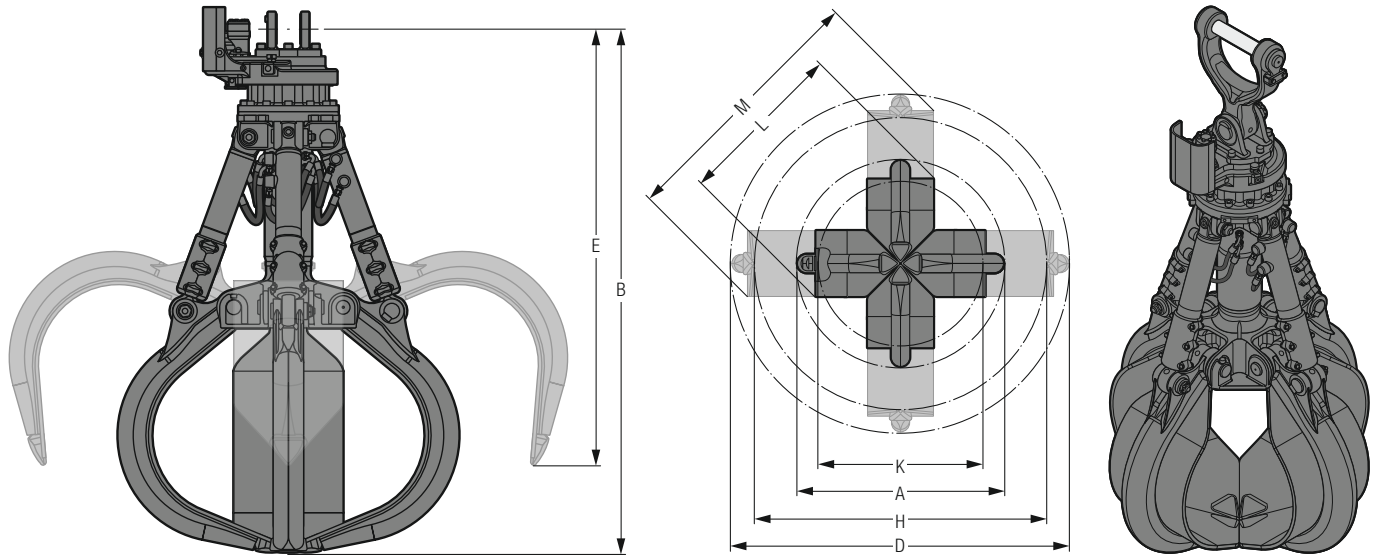
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Vierschalengreifer GM 64

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 22 - LH 40

Gewichtsklasse 18 - 40 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen				D	Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L		E	H	M	mit HD-Aufhängung		mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,40	1.271	1.960	1.231	987	1.978	1.694	1.664	1.487	1.487	880	940	965
0,60	1.402	2.148	1.122	1.133	2.295	1.791	1.991	1.792	1.792	1.000	1.060	1.085

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

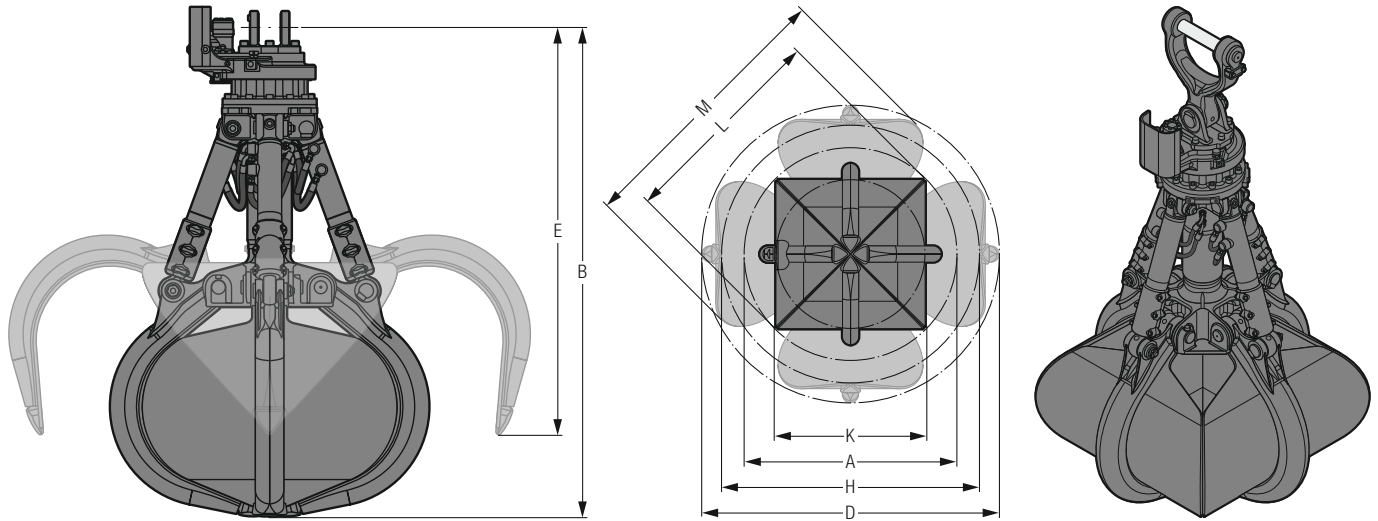
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Vierschalengreifer GM 64

Geschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 22 - LH 40

Gewichtsklasse 18 - 40 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen				D	Schalen offen			M	ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L		E	H	mit HD-Aufhängung			mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,40	1.254	1.957	944	1.351	1.978	1.694	1.664	1.778	1.040	1.100	1.125	
0,60	1.608	2.148	1.122	1.606	2.295	1.790	1.991	2.126	1.205	1.265	1.290	

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

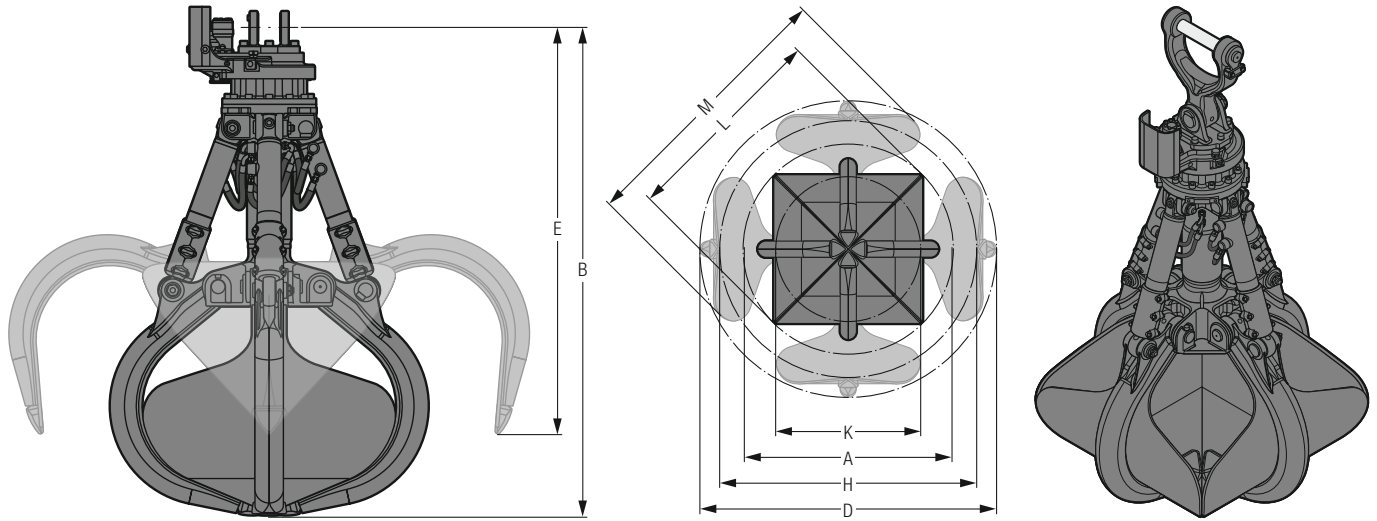
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Vierschalengreifer GM 64

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 22 - LH 40

Gewichtsklasse 18 - 40 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen				D	Schalen offen			ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L		E	H	M		mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
0,60 m ³	1.598 mm	2.148 mm	1.122 mm	1.606 mm	2.295 mm	1.790 mm	1.991 mm	2.126 mm	1.115 kg	1.175 kg	1.200 kg

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

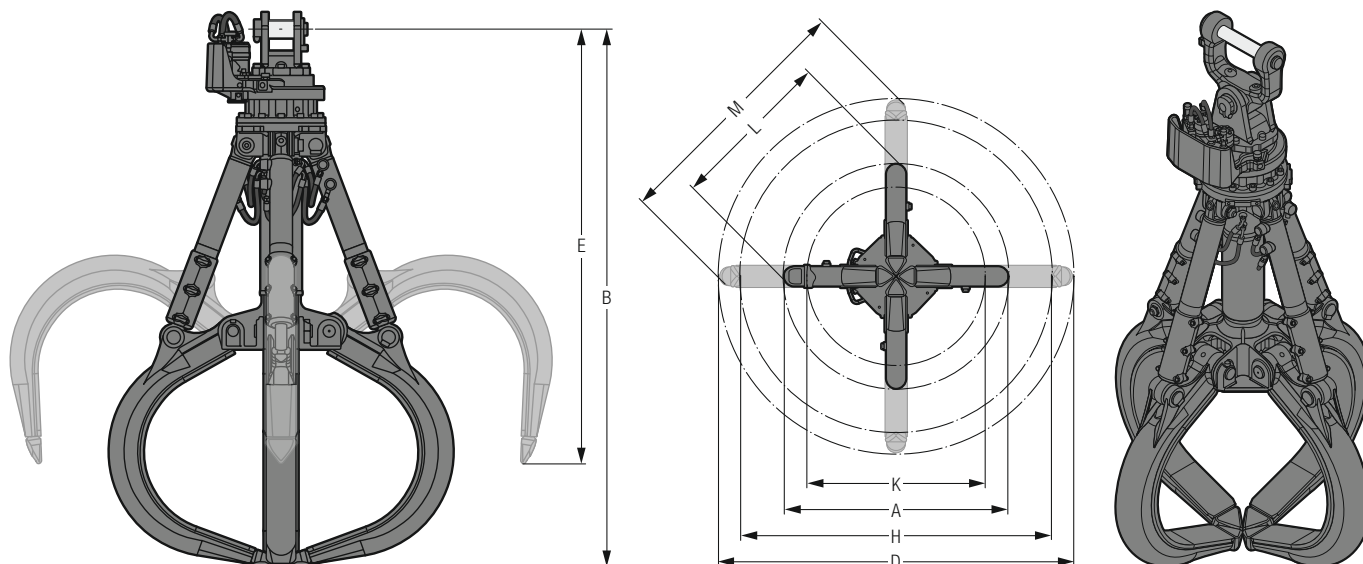
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Vierschalengreifer GM 69

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 40 - LH 50 High Rise

Gewichtsklasse 35 - 55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
0,80	1.615	2.508	1.287	1.183	2.450	2.033	2.243	1.837	1.305	1.390	
1,10	1.769	2.508	1.437	1.345	2.597	2.023	2.255	1.932	1.355	1.435	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

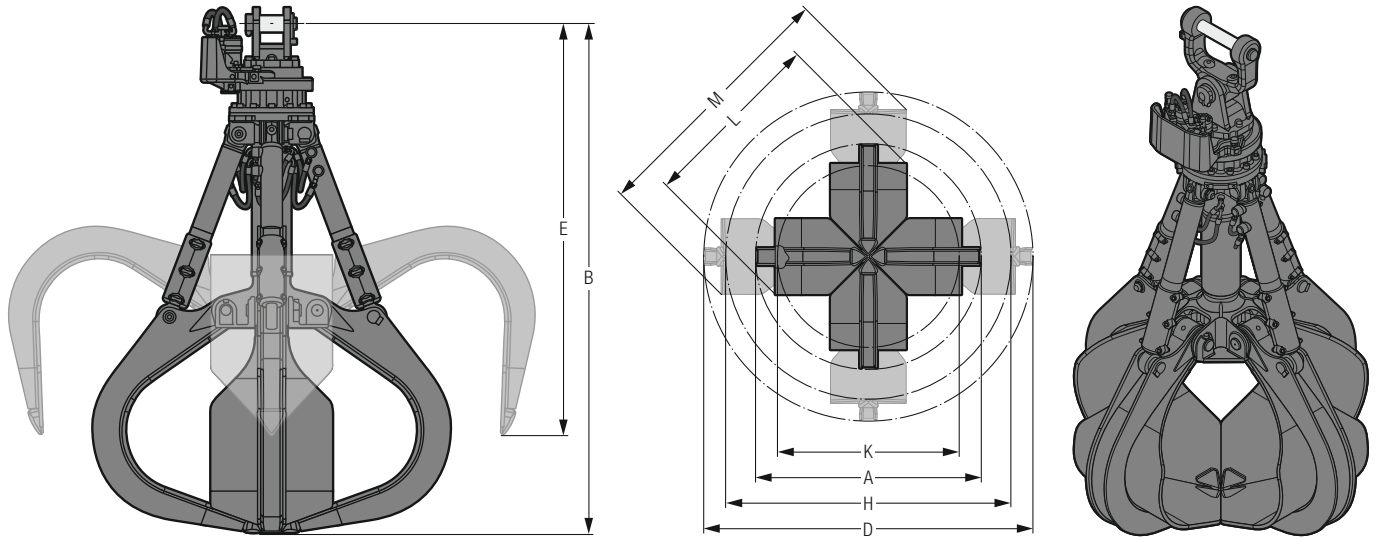
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Vierschalengreifer GM 69

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 40 - LH 50 High Rise

Gewichtsklasse 35 - 55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	A	Schalen geschlossen			L	D	Schalen offen			Gewicht	
		B	K	E			H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
0,80	1.615	2.508	1.287	1.254	2.540	2.033	2.238	1.953	1.495	1.580	
1,10	1.763	2.508	1.437	1.466	2.593	2.023	2.255	2.070	1.610	1.695	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

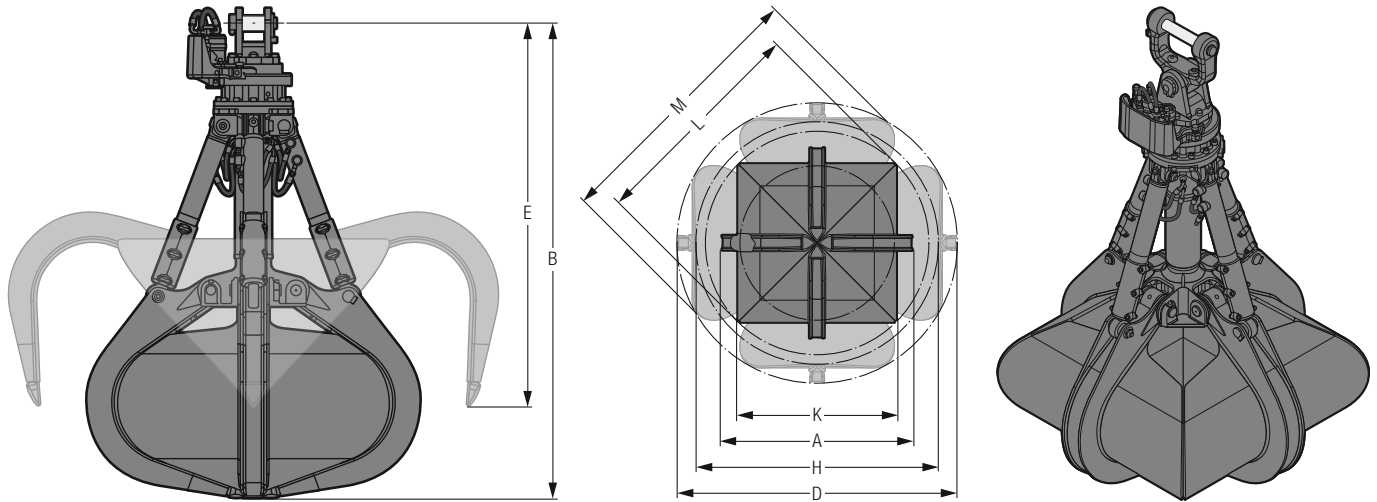
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Vierschalengreifer GM 69

Geschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 40 - LH 50 High Rise

Gewichtsklasse 35 - 55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	A	Schalen geschlossen			L	D	Schalen offen			Gewicht	
		B	K	E			H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
0,80	1.613	2.508	1.287	1.845	2.540	2.033	2.238	2.365	1.865	1.945	
1,10	1.766	2.508	1.437	2.059	2.605	2.023	2.255	2.515	2.015	2.100	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

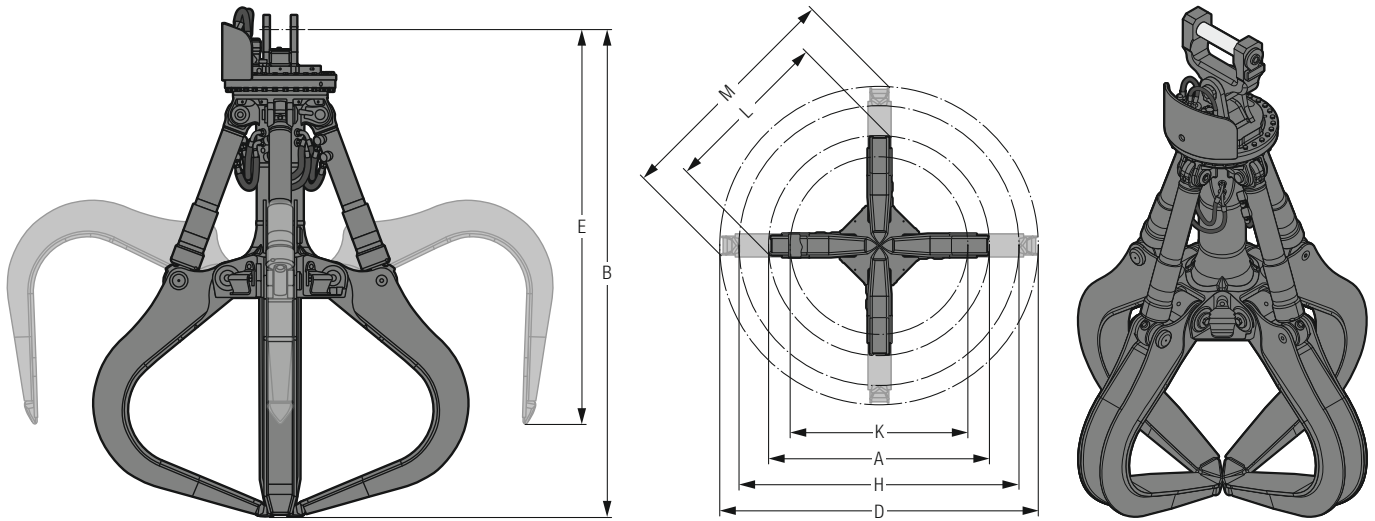
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Vierschalengreifer GMM 80-4

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 50 High Rise - LH 80 High Rise

Gewichtsklasse 45 - 100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
1,10	1.793	2.538	1.383	1.388	2.713	2.111	2.421	2.042	1.770	1.895	
1,40	1.909	2.612	1.528	1.471	2.863	2.612	2.552	2.148	1.810	1.935	
1,70	2.063	2.672	1.690	1.586	2.997	2.165	2.662	2.246	1.865	1.995	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

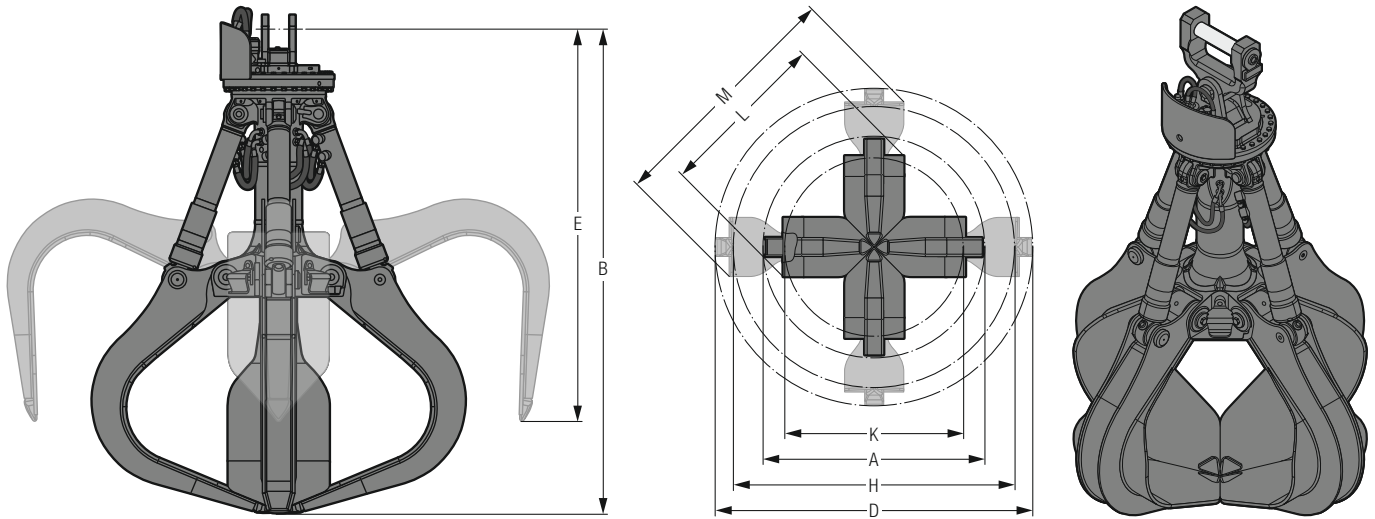
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 80-4

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 50 High Rise - LH 80 High Rise

Gewichtsklasse 45 - 100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
1,10	1.793	2.540	1.383	1.399	2.713	2.111	2.421	2.156	1.960	2.090	
1,40	1.909	2.612	1.528	1.502	2.863	2.140	2.552	2.253	2.020	2.150	
1,70	2.063	2.672	1.690	1.616	2.997	2.165	2.662	2.336	2.080	2.210	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

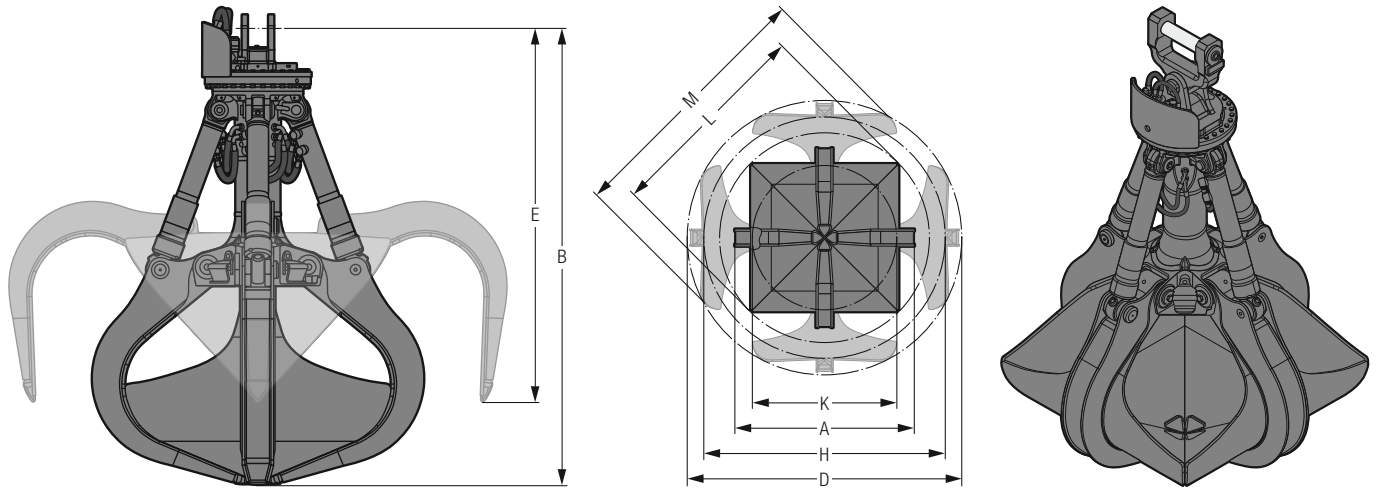
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen	Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.		
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 80-4

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 50 High Rise - LH 80 High Rise

Gewichtsklasse 45 - 100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	A	Schalen geschlossen			L	D	Schalen offen			Gewicht	
		B	K	E			H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
1,40	1.909	2.612	1.528	2.180	2.904	2.141	2.552	2.771	2.275	2.405	
1,70	2.063	2.672	1.725	2.414	3.099	2.165	2.708	2.996	2.430	2.560	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

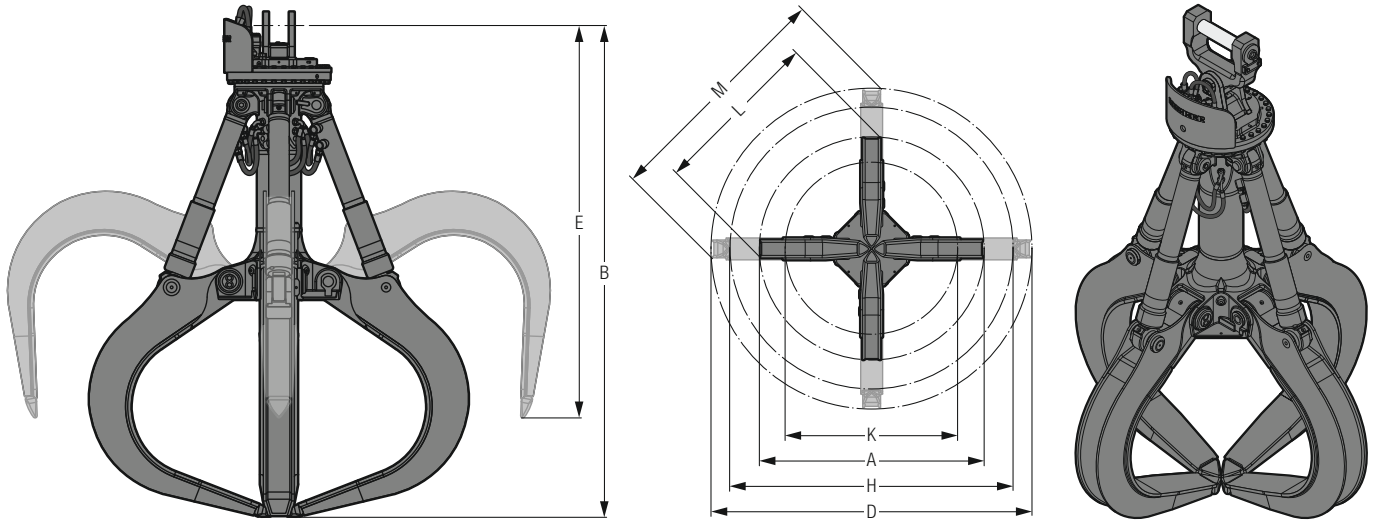
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Vierschalengreifer GMM 120-4

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 80 - LH 150

Gewichtsklasse 70 - 200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
1,70	2.098	2.846	1.575	1.605	3.095	2.288	2.773	2.316	2.025	2.155	
2,00	2.224	2.880	1.731	1.700	3.186	2.302	2.835	2.380	2.070	2.200	
2,50	2.329	2.985	1.830	1.769	3.386	2.345	3.027	2.521	2.125	2.255	
3,00	2.426	3.086	1.931	1.838	3.583	2.386	3.211	2.657	2.175	2.305	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

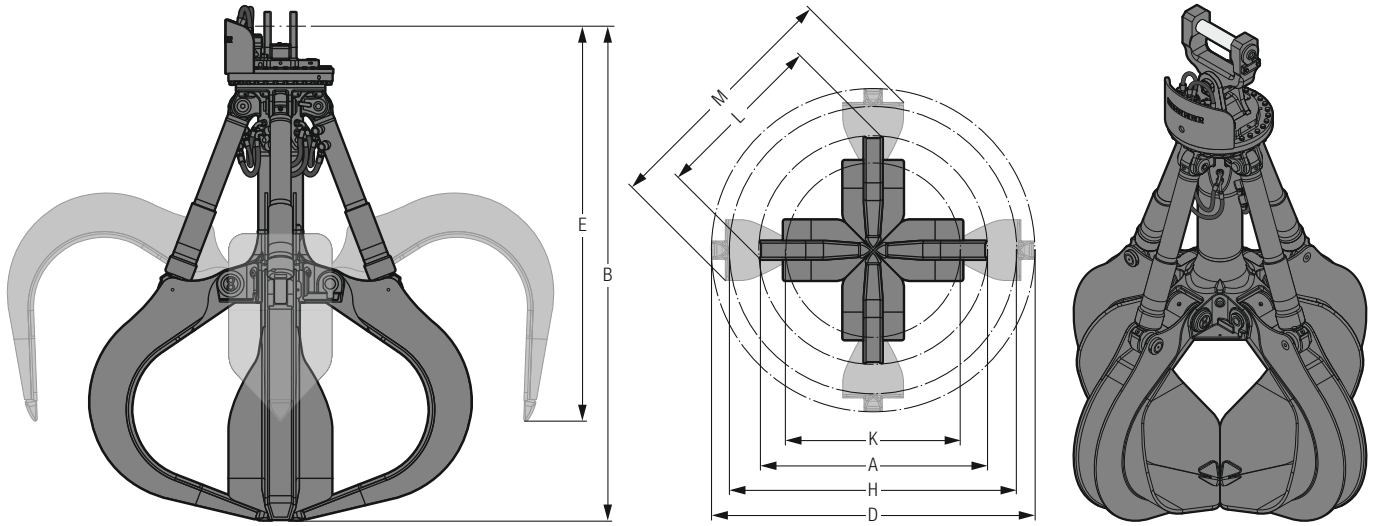
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³ 3,84 kNm
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	

Vierschalengreifer GMM 120-4

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 80 - LH 150

Gewichtsklasse 70 - 200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	A	Schalen geschlossen			L	D	Schalen offen			Gewicht	
		B	K	E			H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
1,70	2.095	2.846	1.575	1.603	3.095	2.288	2.773	2.437	2.285	2.415	
2,00	2.224	2.882	1.731	1.698	3.186	2.302	2.835	2.487	2.340	2.470	
2,50	2.322	2.987	1.830	1.768	3.386	2.345	3.027	2.624	2.430	2.560	
3,00	2.426	3.088	1.931	1.838	3.578	2.386	3.211	2.757	2.525	2.655	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

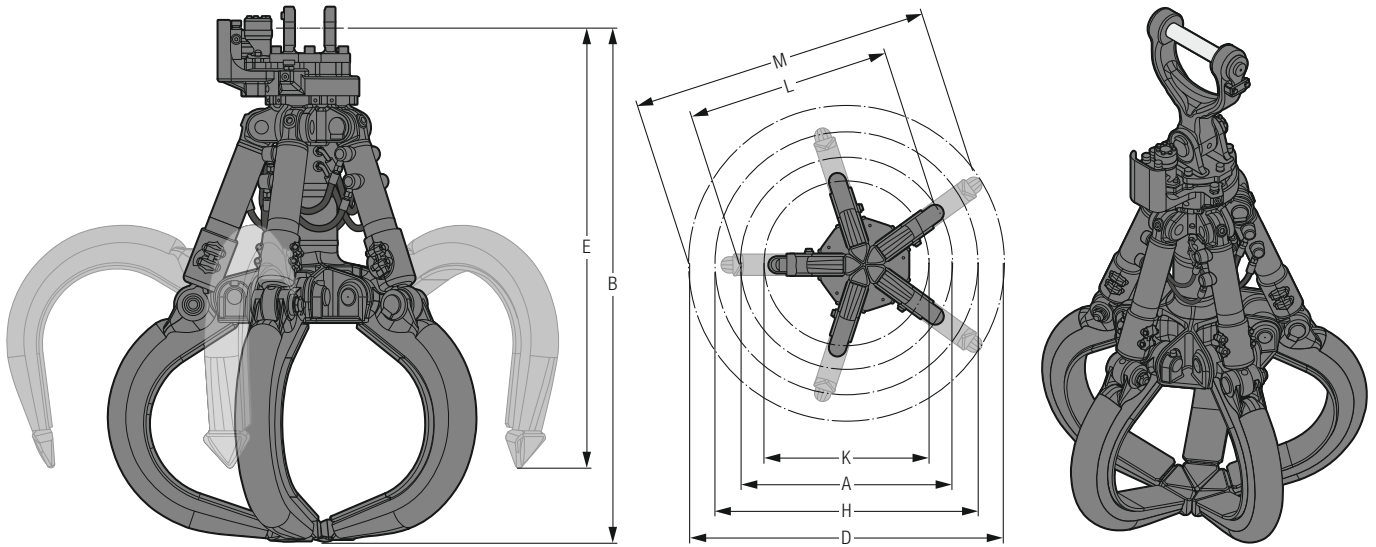
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GM 55B

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 18 - LH 22

Gewichtsklasse 18 - 23 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	mit HD-Aufhängung		mit XHD-Aufhängung	
0,40 m ³	1.340 mm	1.709 mm	1.064 mm	1.281 mm	2.022 mm	1.464 mm	1.697 mm	1.928 mm	940 kg	995 kg	1.020 kg	

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

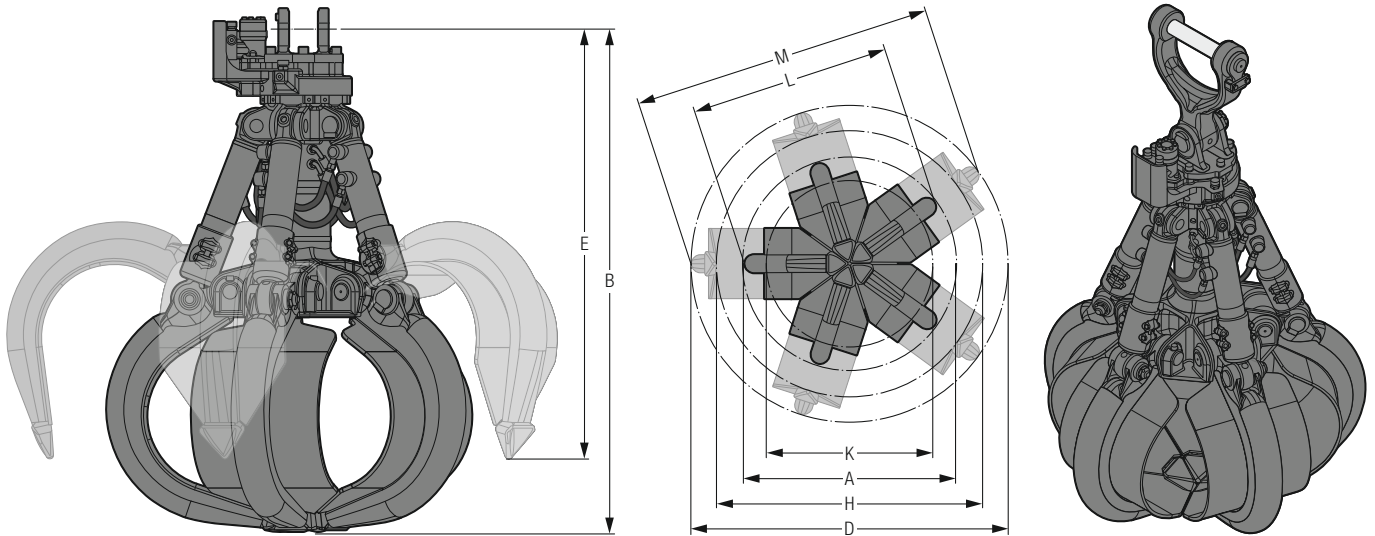
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen	Drehmoment 1 Motor 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.		
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.

Fünfschalengreifer GM 55B

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 18 - LH 22

Gewichtsklasse 18 - 23 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
	A	B	K	L	D	E	H	M				
0,40 m ³	1.340 mm	1.711 mm	1.064 mm	1.281 mm	2.022 mm	1.464 mm	1.702 mm	1.928 mm	1.060 kg	1.120 kg	1.145 kg	

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

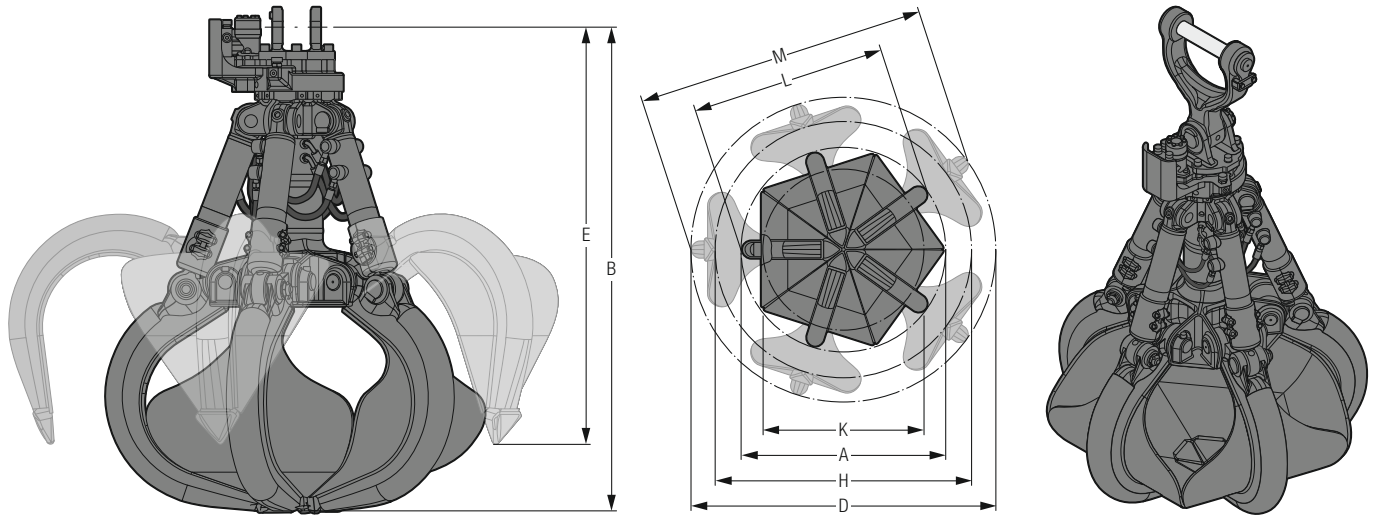
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm

Fünfschalengreifer GM 55B

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 18 - LH 22

Gewichtsklasse 18 - 23 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	mit HD-Aufhängung		mit XHD-Aufhängung	
0,40 m ³	1.340 mm	1.711 mm	1.067 mm	1.281 mm	2.022 mm	1.464 mm	1.702 mm	1.928 mm	1.315 kg	1.375 kg	1.400 kg	

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

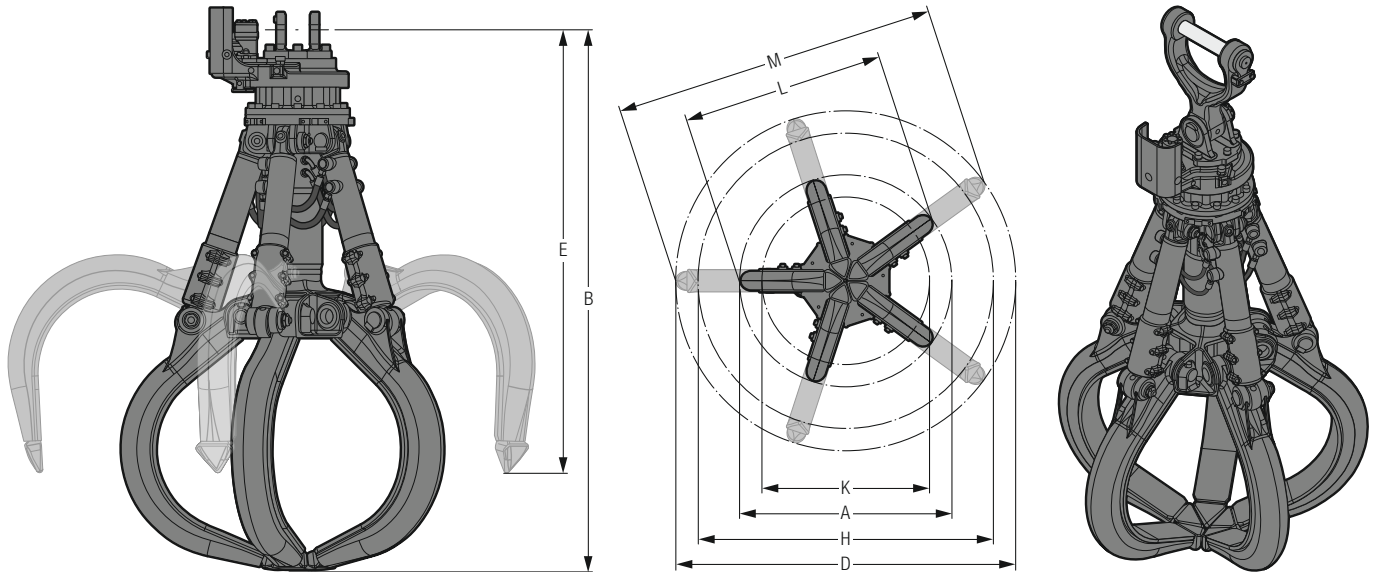
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	1,38 kNm

Fünfschalengreifer GM 65

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 22 - LH 40

Gewichtsklasse 18 - 40 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	mit HD-Aufhängung		mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,40	1.186	1.961	991	1.247	1.993	1.674	1.699	1.930	1.115	1.175	1.200	
0,60	1.410	2.150	1.131	1.342	2.295	1.765	1.991	2.195	1.250	1.310	1.335	

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

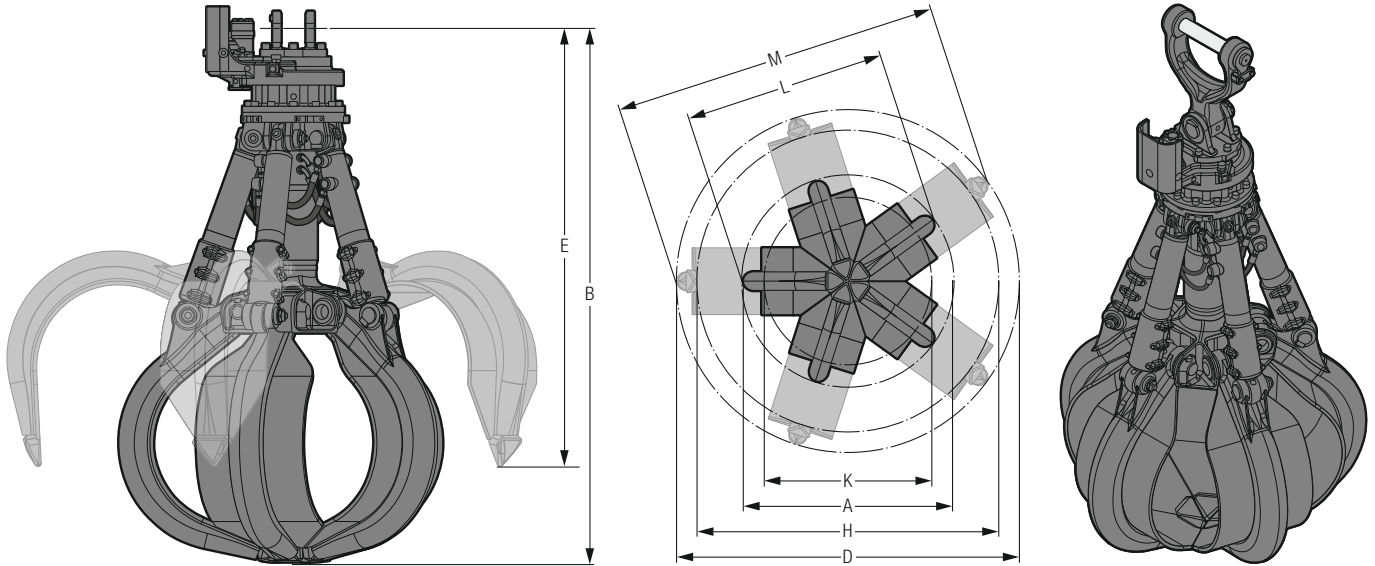
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Fünfschalengreifer GM 65

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 22 - LH 40

Gewichtsklasse 18 - 40 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen				D	Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L		E	H	M	mit HD-Aufhängung		mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,40	1.274	1.961	991	1.248	1.991	1.674	1.709	1.930	1.290	1.350	1.375	
0,60	1.408	2.150	1.128	1.339	2.308	1.765	2.033	2.195	1.430	1.490	1.515	

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

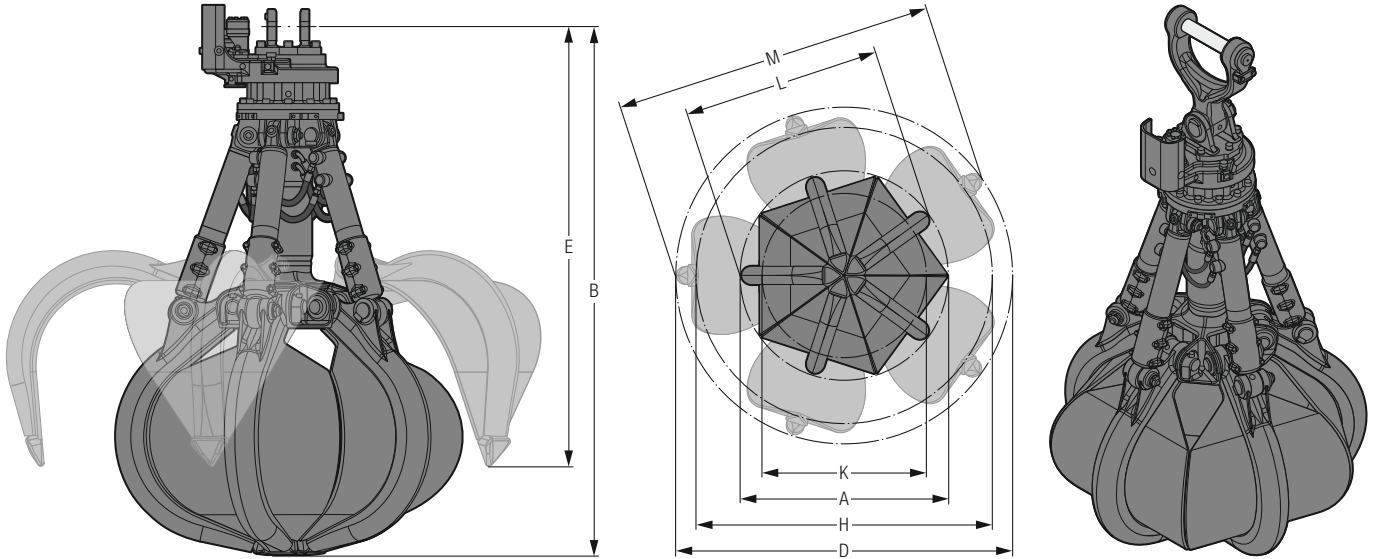
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Fünfschalengreifer GM 65

Geschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 22 - LH 40

Gewichtsklasse 18 - 40 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	mit HD-Aufhängung		mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,40	1.260	1.958	947	1.234	1.991	1.674	1.699	1.930	1.305	1.365	1.390	
0,60	1.415	2.150	1.128	1.345	2.295	1.790	1.991	2.189	1.545	1.605	1.630	

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

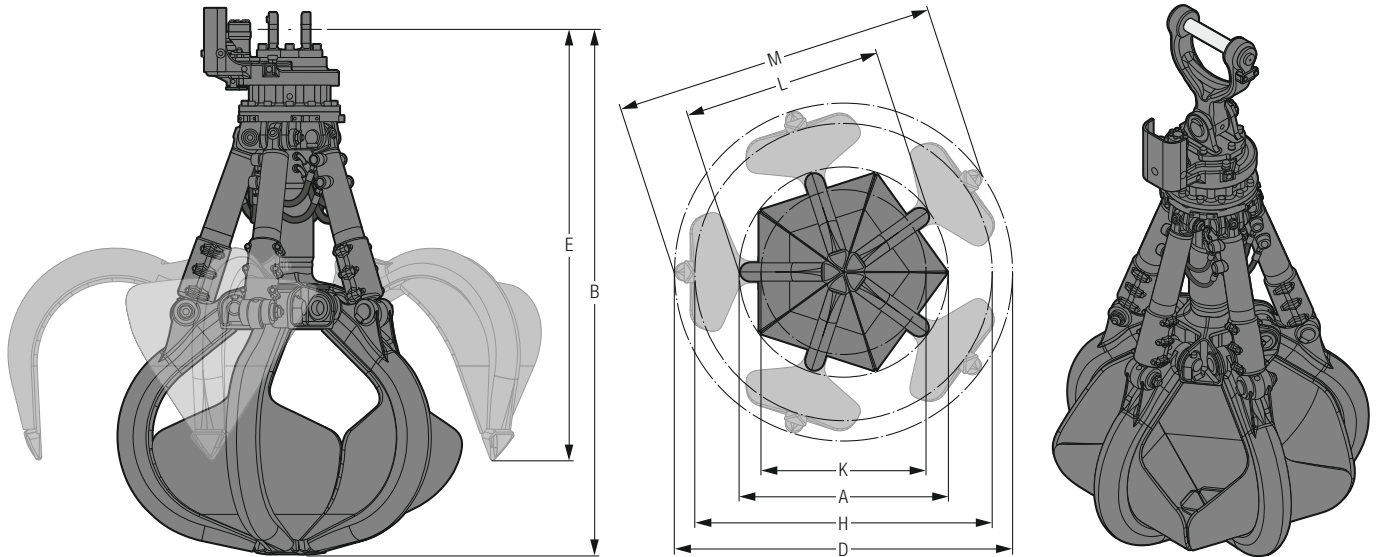
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Fünfschalengreifer GM 65

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 22 - LH 40

Gewichtsklasse 18 - 40 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen				D	Schalen offen			ohne Aufhängung	Gewicht	
	A	B	K	L		E	H	M		mit HD-Aufhängung	mit XHD-Aufhängung
0,60 m ³	1.408 mm	2.150 mm	1.128 mm	1.345 mm	2.295 mm	1.790 mm	1.991 mm	2.189 mm	1.445 kg	1.505 kg	1.530 kg

¹⁾ Abmessungen mit HD-Lagergabel

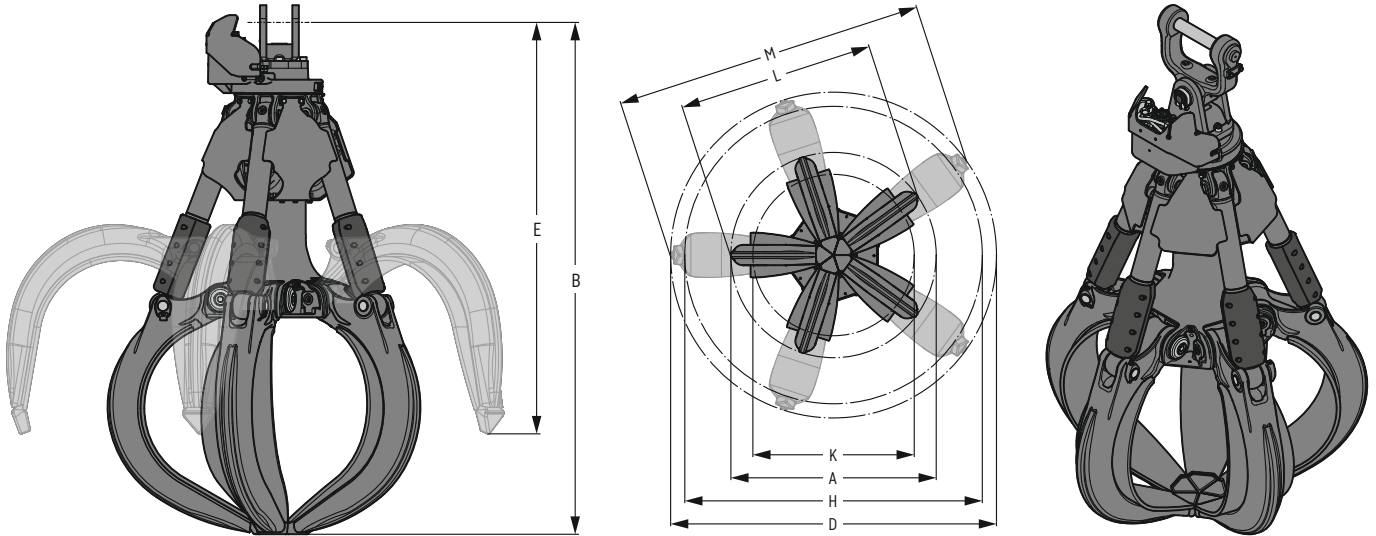
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	1 Motor
20 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	200 cm ³	200 cm ³
					3,46 kNm	1,73 kNm

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 40 - LH 50 High Rise

Gewichtsklasse 35 - 55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
0,70	1.562	2.265	1.237	1.534	2.265	1.880	2.090	2.205	1.530	1.615	
0,90	1.604	2.388	1.260	1.535	2.545	1.921	2.326	2.428	1.670	1.755	
1,10	1.725	2.429	1.391	1.692	2.576	1.935	2.398	2.503	1.680	1.765	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

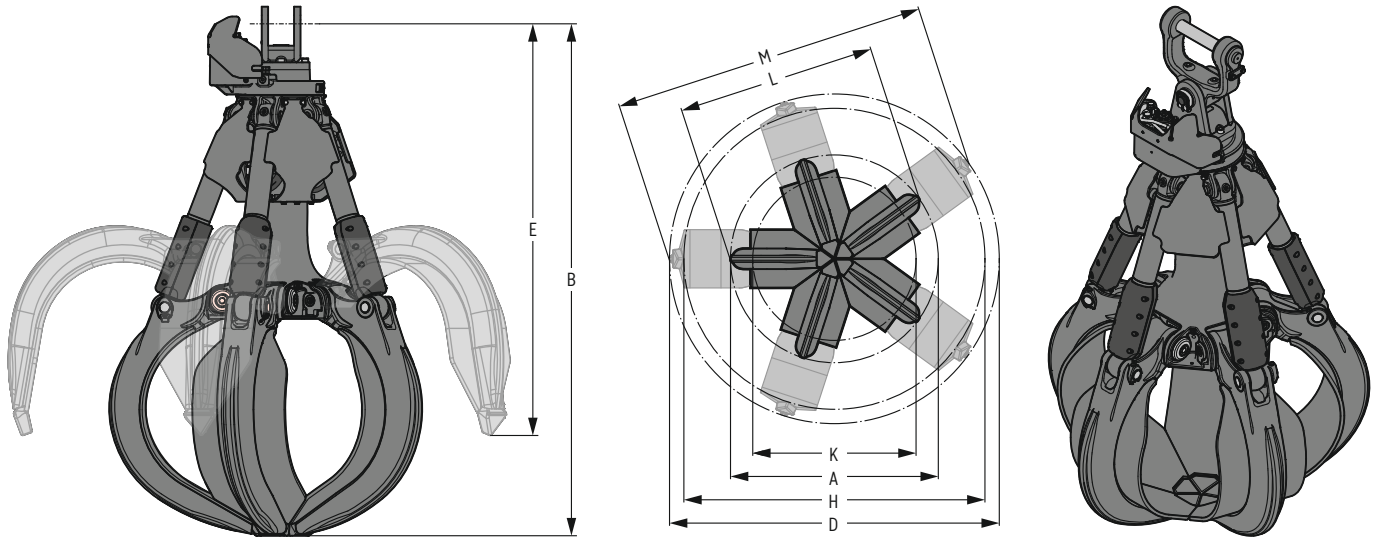
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	2 Motoren
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	125 cm ³	200 cm ³
					2,45 kNm	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 40 - LH 50 High Rise

Gewichtsklasse 35 - 55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
0,70	1.562	2.265	1.237	1.534	2.265	1.880	2.090	2.205	1.605	1.690	
0,90	1.604	2.388	1.260	1.535	2.545	1.921	2.326	2.428	1.755	1.840	
1,10	1.725	2.429	1.391	1.692	2.576	1.935	2.398	2.503	1.790	1.875	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

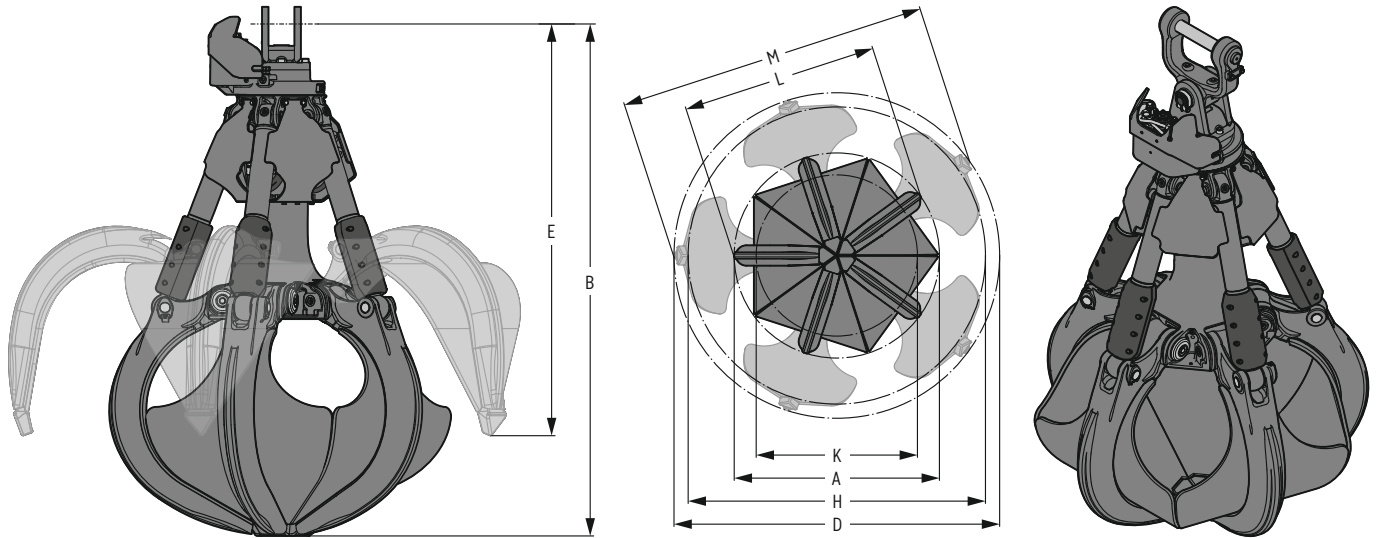
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	2 Motoren
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	125 cm ³	200 cm ³
					2,45 kNm	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 50-5

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 40 - LH 50 High Rise

Gewichtsklasse 35 - 55 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	A	Schalen geschlossen			L	D	Schalen offen		M	Gewicht	
		B	K	E			H	ohne Aufhängung		mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
0,90	1.604	2.388	1.260	1.534	2.545	1.921	2.326	2.428	1.860	1.945	
1,10	1.746	2.429	1.391	1.692	2.576	1.935	2.398	2.503	1.865	1.950	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

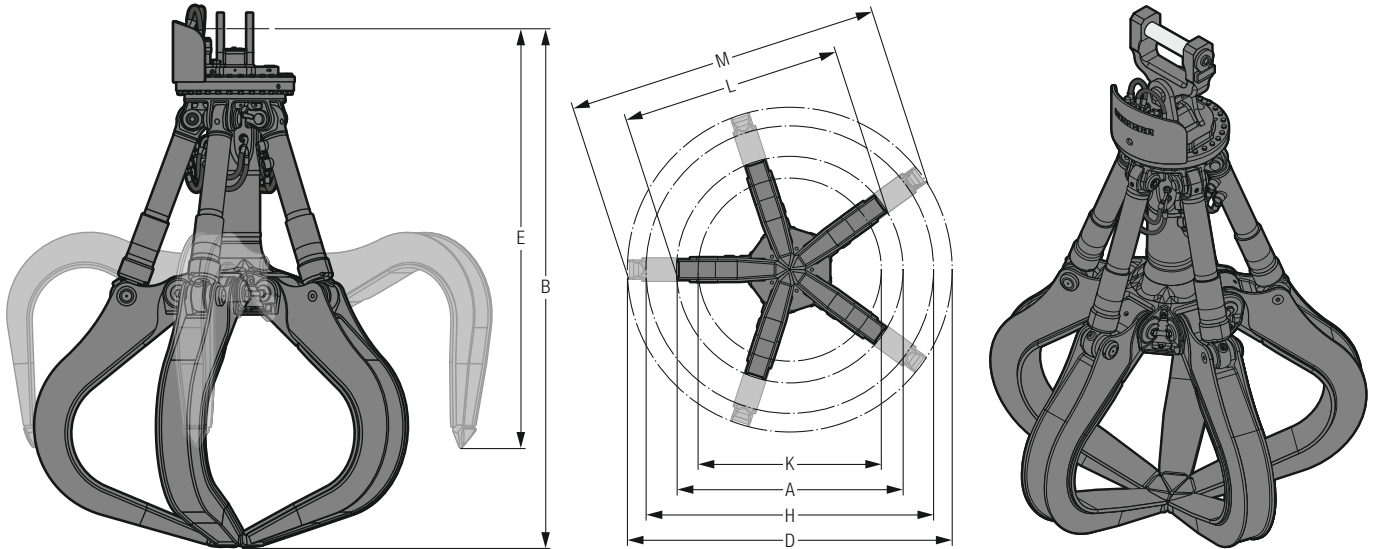
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment	
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	2 Motoren	2 Motoren
20 t	38 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	125 cm ³	200 cm ³
					2,45 kNm	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 80-5

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 50 High Rise - LH 80 High Rise

Gewichtsklasse 45 - 100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
1,10	1.797	2.541	1.373	1.756	2.713	2.111	2.421	2.630	2.040	2.170	
1,40	1.914	2.613	1.533	1.868	2.863	2.140	2.552	2.773	2.090	2.220	
1,70	2.072	2.673	1.695	2.023	3.002	2.165	2.662	2.906	2.165	2.290	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

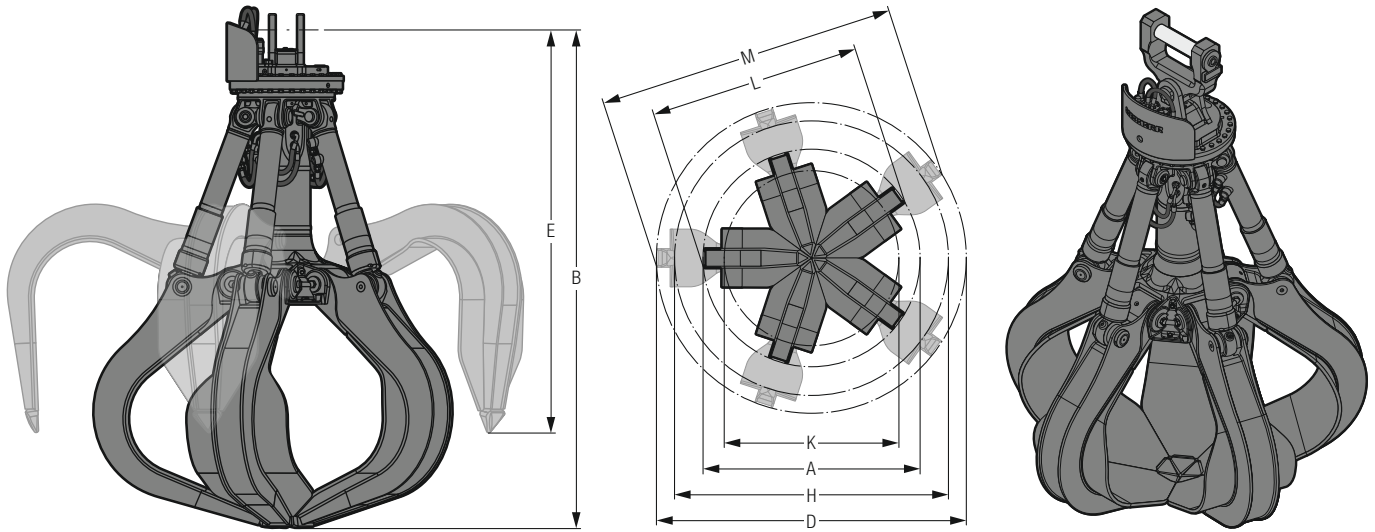
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 80-5

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 50 High Rise - LH 80 High Rise

Gewichtsklasse 45 - 100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
0,90	1.678	2.078	1.308	1.596	2.509	2.430	2.248	2.386	2.110	2.240	
1,10	1.799	2.541	1.373	1.756	2.713	2.111	2.421	2.630	2.265	2.390	
1,40	1.914	2.613	1.533	1.868	2.863	2.140	2.552	2.773	2.335	2.465	
1,70	2.072	2.673	1.695	2.023	3.002	2.165	2.662	2.906	2.410	2.540	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

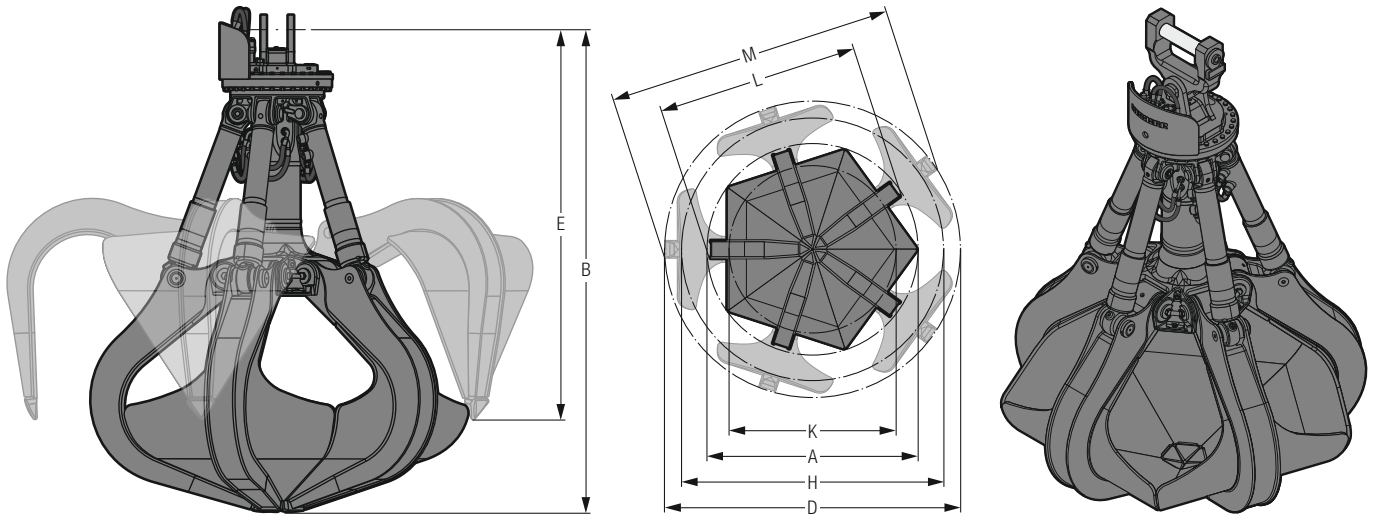
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 80-5

Geschlossene Schalen, Herzform



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 50 High Rise - LH 80 High Rise

Gewichtsklasse 45 - 100 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
0,90	1.678	2.430	1.308	1.596	2.509	2.078	2.248	2.386	2.215	2.345	
1,10	1.797	2.541	1.373	1.756	2.713	2.111	2.421	2.630	2.310	2.440	
1,40	1.914	2.613	1.533	1.868	2.863	2.140	2.552	2.906	2.450	2.580	
1,70	2.116	2.673	1.695	2.023	3.002	2.165	2.662	2.906	2.610	2.740	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

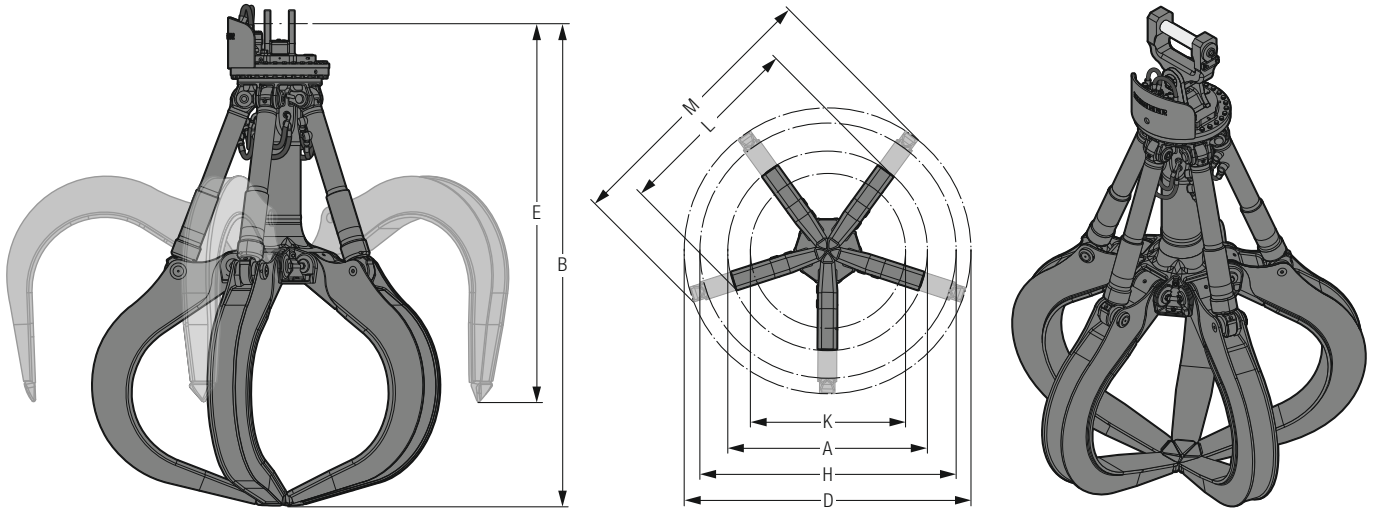
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 120-5

Offene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 80 - LH 150

Gewichtsklasse 70 - 200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
1,70	2.099	2.849	1.582	2.158	3.098	2.288	2.773	2.999	2.355	2.485	
2,00	2.236	2.883	1.736	2.175	3.191	2.302	2.835	3.086	2.410	2.540	
2,50	2.334	2.988	1.841	2.268	3.390	2.345	3.027	3.276	2.480	2.610	
3,00	2.431	3.089	1.961	2.360	3.583	2.386	3.211	3.459	2.545	2.675	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

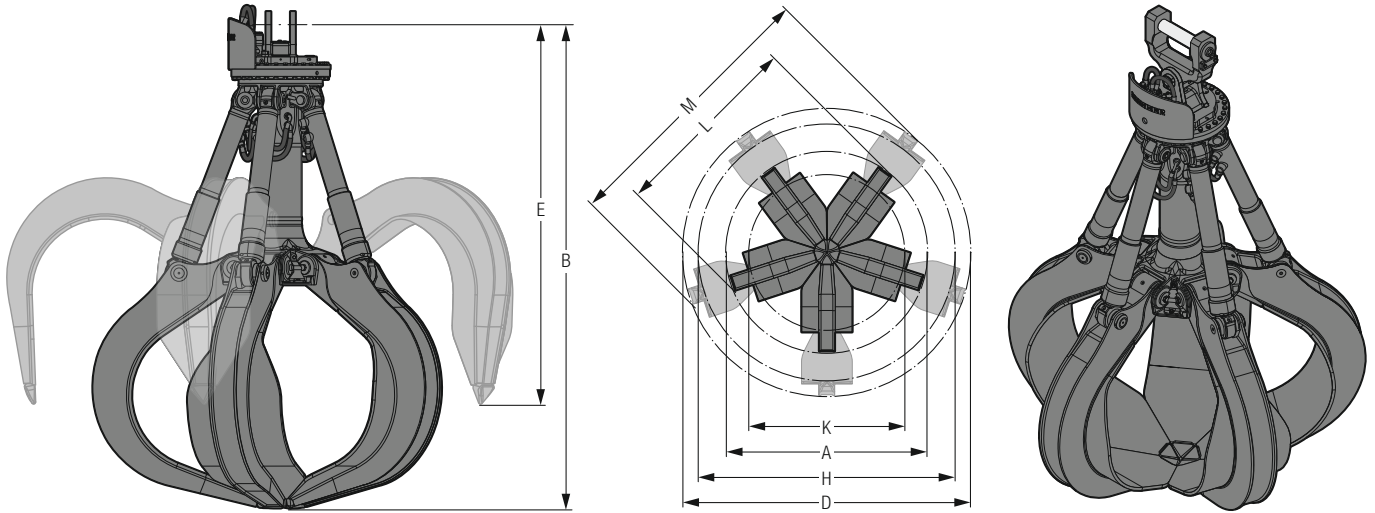
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GMM 120-5

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 80 - LH 150

Gewichtsklasse 70 - 200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
1,70	2.102	2.849	1.582	2.048	3.100	2.288	2.773	2.999	2.655	2.785	
2,00	2.236	2.883	1.736	2.173	3.191	2.302	2.835	3.086	2.725	2.850	
2,50	2.334	2.988	1.841	2.267	3.390	2.345	3.027	3.276	2.835	2.965	
3,00	2.431	3.089	1.961	2.362	3.583	2.386	3.211	3.459	2.955	3.085	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

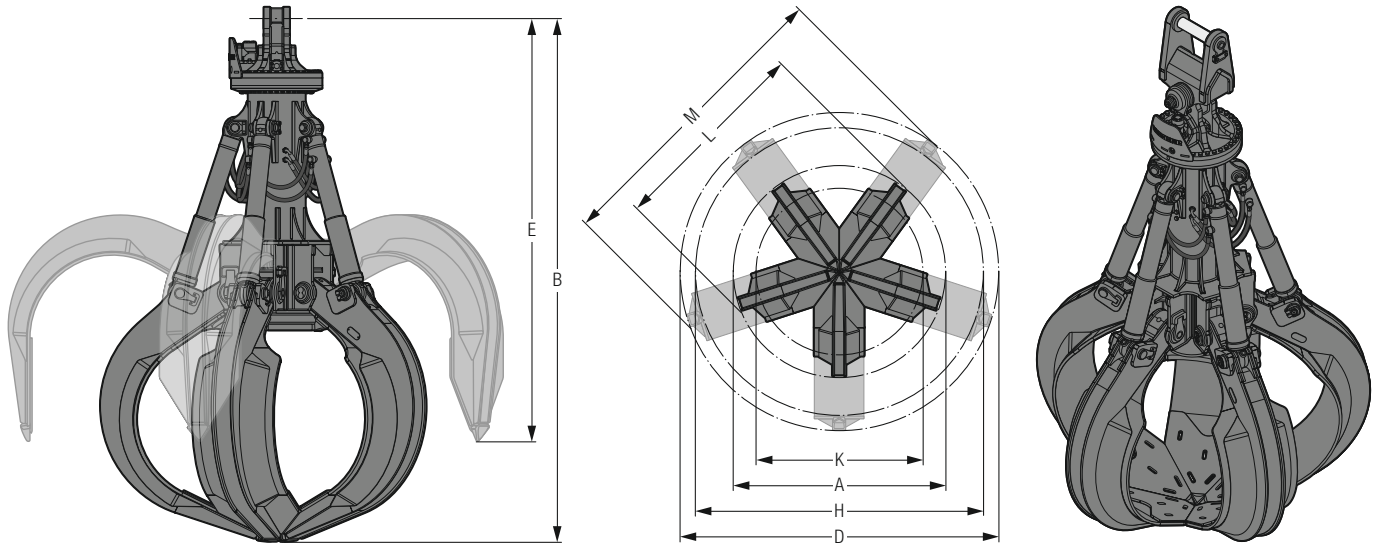
²⁾ mit Direktanbau

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	3,84 kNm

Fünfschalengreifer GM 75B

Halbgeschlossene Schalen



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine

LH 110 - LH 150

Gewichtsklasse 100 - 200 t

Abmessungen¹⁾ / Gewichte²⁾

Inhalt	Schalen geschlossen					Schalen offen				Gewicht	
	A	B	K	L	D	E	H	M	ohne Aufhängung	mit XHD-Aufhängung	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	
3,50	2.521	3.730	2.000	2.322	3.857	2.939	3.616	3.532	4.385	4.580	
3,50 ³⁾	2.520	3.742	2.000	2.325	3.856	2.939	3.616	3.556	4.415	4.610	

¹⁾ Abmessungen mit XHD-Lagergabel

²⁾ mit Direktanbau

³⁾ HD-Ausführung

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor 200 cm ³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	350 l/min.	15 MPa	50 l/min.	1,68 kNm

Wartungsfreundlichkeit

Das Instandhaltungsprogramm für Mehrschalengreifer

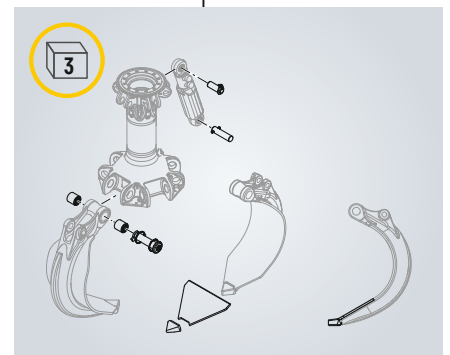
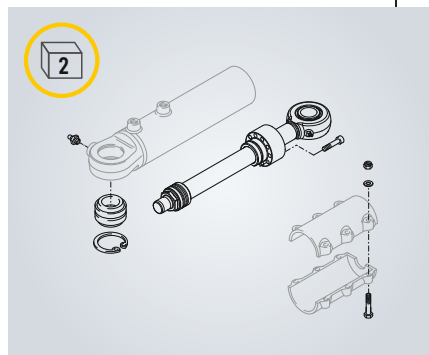
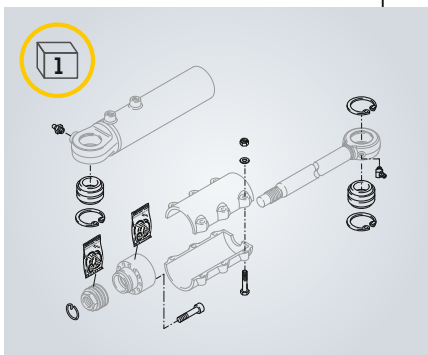
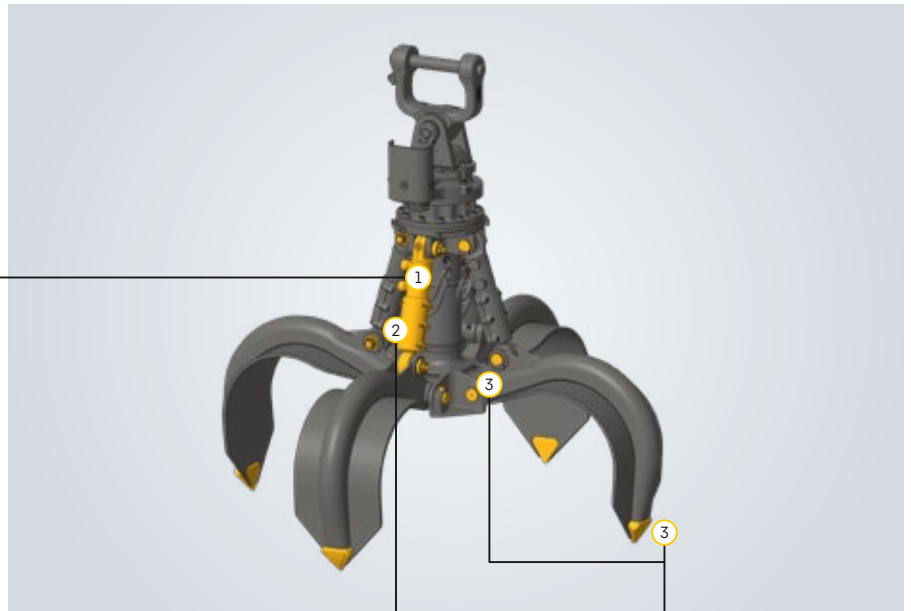
Um einen stets zuverlässigen Greifereinsatz zu gewährleisten, bietet Liebherr ein modulares Instandhaltungsprogramm für die Mehrschalengreifer 64/65, 69, GMM 50 und GMM 80 an. Dieses Programm besteht aus drei unterschiedlichen Kits, die jeweils aus zusammengefassten und vordefinierten Teilen bestehen. Ständig laufenden Weiterentwicklungen und alle Maßnahmen der Produktverbesserungen fließen automatisch in die Teile der Kits ein. Dadurch können die Greifer ständig auf dem aktuellen Stand der Technik für höchstmögliche Leistungsfähigkeit sorgen.

Alle relevanten Teile je Kit sind unter jeweils einer Artikelnummer zusammengefasst, um eine schnelle und komfortable Bestellung zu gewährleisten. Außerdem sorgen die Kits für Sicherheit bei der finanziellen Planung dank der übersichtlichen und modularen Fixpreise zusätzlich zu einem Preisvorteil gegenüber der Einzelbestellung.

Durch das Instandhaltungsprogramm für Mehrschalengreifer bietet Liebherr alles aus einer Hand für noch mehr Komfort.

Die neuen Kits im Detail:

- ① Sealkit
- ② Cylinderkit
- ③ Wearpartskit



Ausstattung

	Vierschalengreifer GM 64	Vierschalengreifer GM 69	Vierschalengreifer GMM 80-4	Vierschalengreifer GMM120-4	Fünfschalengreifer GM 55B	Fünfschalengreifer GM 65	Fünfschalengreifer GMM 50-5	Fünfschalengreifer GMM 80-5	Fünfschalengreifer GMM120-5	Fünfschalengreifer GM 75B
Aufhängung										
Aufhängung für Direktanbau	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aufhängung für Industrie SWA mechanisch	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Aufhängung für SW-Industriestiel (hydraulisch)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
MH 40B LIKUFIX	+	+			+	+	+			
MH 110B LIKUFIX		+	+	+			+	+	+	
Schraubkupplungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Multikupplung	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
SWA 33 mechanisch					+					
SWA 33 hydraulisch					+					
SWA 33 LIKUFIX					+					
SWA 48 mechanisch	+	+			+	+	+			
SWA 48 hydraulisch	+	+			+	+	+			
SWA 48 LIKUFIX	+	+			+	+	+			
SWA 66 mechanisch		+	+	+			+	+	+	+
SWA 66 hydraulisch		+	+	+			+	+	+	+
SWA 66 LIKUFIX		+	+	+			+	+	+	+
Tool Management ⁵⁾	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Es sind auf Anfrage weitere marktübliche Aufhängungen für alle gängigen Maschinenfabrikate erhältlich.

Greifer

1 Motor 200 cm ³	●	●			●	●				●
2 Motoren 125 cm ³							●			
2 Motoren 200 cm ³	+	+	●	●		+	+	●	●	
Motorschutz			+	+			+	+	+	+
Sanftanlauf			+	+				+	+	
Lastöse	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Schlauchschutz (Zylinder)	+	+	+	+	+	+2)	+	+	+	
Vorbereitung Radioaktivitätsmesser „Radcomm“ ⁷⁾			+1)	+1)		+2)		+1)	+1)	
Bausatz „Radcomm“ ⁶⁾ 7)			+1)	+1)		+2)	+	+1)	+1)	
Stromversorgung „Radcomm“ von der Maschine							+	+	+	
Anschlag Schalen ⁷⁾	+3)	+				+3)				●
Bolzen Passfix	+	+	+	+		+		+	+	
Verstärkungssatz Schale ⁴⁾	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

¹⁾ nur in Verbindung mit Schlauchschutz (Zylinder)

²⁾ entweder Vorbereitung Radioaktivitätsmesser oder Schlauchschutz (Zylinder)

³⁾ nur bei Schalen mit 0,60 m³ möglich

⁴⁾ nicht bei offenen Schalen möglich

⁵⁾ nur bei SWA 48 LIKUFIX und SWA 66 LIKUFIX möglich

⁶⁾ Radioaktivitätsmessgerät nicht enthalten

⁷⁾ nicht mit Lastöse möglich

● = Standard, + = Option

Die Firmengruppe Liebherr



Große Produktvielfalt

Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

Höchster Kundennutzen

In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

Technologische Kompetenz

Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

Global und unabhängig

Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit rund 48.000 Beschäftigten in über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

www.liebherr.com

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12 • 88457 Kirchdorf/Iller, Germany • Phone +49 7354 80-0 • Fax +49 7354 80-7294
info.lhb@liebherr.com • www.liebherr.com • www.facebook.com/LiebherrConstruction