

Einsatzbericht

Mobilbagger

A 912 Compact und A 918 Compact

Litronic®

Litronic®

Die mobilen Compact-Bagger
A 912 Compact Litronic und
A 918 Compact Litronic
im Einsatz bei der
Geiger + Schüle Bau GmbH



LIEBHERR



Situation

Zahlreiche Projekte in ganz Baden-Württemberg und über die Landesgrenzen hinaus zeugen von Know-how, Leistungsfähigkeit sowie Zuverlässigkeit. Nicht allein dadurch konnte die Firma Geiger + Schüle Bau die Ausschreibung des drei Millionen Euro Projekts für sich entscheiden.

Die Firma Geiger + Schüle Bau GmbH & Co KG geht 1990 aus der Fusion der beiden alteingesessenen Ulmer Bauunternehmen Franz Geiger (seit 1923) und Andreas Schüle (seit 1904) hervor. Im Zuge dieses Zusammenschlusses wurde in Ulm-Donautal auf einem neuen Betriebsgelände ein

Verwaltungsgebäude mit Bauhof und Baumaschinenwerkstatt errichtet, das unter Berücksichtigung der Erfordernisse eines modernen und effizient arbeitenden Baubetriebes allen Anforderungen gerecht wird. Derzeit beschäftigt das Unternehmen rund 180 Mitarbeiter und hat sich auf Straßen- und Tiefbau, Gleisbau, Bauwerksanierung sowie auf die Erstellung von Lärmschutzwänden spezialisiert. Für alle Einsatzbereiche setzt die Firma zahlreiche Maschinen aus dem Portfolio der Liebherr-Baumaschinen ein. Deshalb lag es nahe auch beim Großprojekt in München auf Liebherr-Maschinen zurückzugreifen.

Aufgabenstellung

In vier Nachtschichten sollten 12 Baumquartiere errichtet werden. Hierfür mussten die Asphaltprovisorien an den künftigen Standorten der Bäume aufgebrochen und anschließend der Asphalt sowie die eingebaute Frostschutzschicht abgetragen, verladen und abtransportiert werden. Sämtliche Baumsetzarbeiten sowie die Vorrichtungen für den Einsatz von Baumschutzplatten aus Beton mussten vorbereitet und

fertiggestellt werden. Durch die Arbeit im fließenden Stadtverkehr bei Nacht mussten die eingesetzten Maschinen einige Voraussetzungen erfüllen. Es mussten mobile, wendige, leistungsstarke und zugleich umweltfreundliche, leise Maschinen sein. Zudem wurde sehr großen Wert darauf gelegt, dass die Maschinen über viele Sicherheitsausstattungen verfügen.

Lösung

Die Liebherr-Hydraulikbagger GmbH nahm sich den Kundenwünschen an und konnte zwei Maschinen anbieten, welche durchweg alle Anforderungen erfüllen. Die präsentierte Lösung ist der allradgelenkte A 912 Compact Litronic und der leistungsstarke, flexible A 918 Compact Litronic.

Der A 912 Compact Litronic ist mit einem Deutz-Dieselmotor mit 80 kW/109 PS (ISO 9249) ausgestattet. Dieser erfüllt die Abgasnorm der Stufe IIIB und ist mit einem Oxidations-Katalysator ausgerüstet. Durch den Verstellausleger mit Drehgelenk kann die Maschine alle notwendigen Arbeiten auch im Nahbereich durchführen. Zugleich ist der A 912 Compact mit dem Schnellwechselsystem LIKUFIX ausgestattet, welches einen schnellen und sicheren Wechsel von mechanischen und hydraulischen Anbauwerkzeugen von der Kabine aus ermöglicht. Dadurch entfallen lange manuelle Umbauzeiten und ein sicheres und umweltbewusstes Arbeiten wird noch mehr gefördert. Für das Abtragen der Asphaltsschicht wurde ein Hydraulikhammer eingesetzt, welcher die Arbeiten mühelos durchführen konnte. Durch die Allradlenkung ist die Maschine vor allem für beengte Stadtbaustellen mit wenigen Wendemöglichkeiten der ideale Einsatzpartner. Durch ihre erhöhte Wendigkeit und Flexibilität kann die Maschine schnell und komfortabel umgesetzt werden ohne den fließenden Verkehr zu behindern.

Der mobile Hydraulikbagger A 918 Compact Litronic ist mit einem Liebherr-Dieselmotor mit 115 kW/156 PS (ISO 9249) ausgestattet und erfüllt die Abgasrichtlinien der Stufe IV mit der neuentwickelten Liebherr-SCR Technologie. Das innovative SCR-System von Liebherr, bestehend aus SCR-Katalysatorsystem und weiteren Komponenten wie Injektor und AdBlue®-Versorgung, ermöglicht eine 91-prozentige Reduktion der Stickoxide (NOX). Durch die Einhaltung der Emissionsvorgaben wird die Umwelt geschützt, was vor allem in städtischen Gebieten eine immer höhere Bedeutung einnimmt. Durch die intelligente Maschinensteuerung Liebherr-Power-Efficiency (LPE) wird das Zusammenspiel der Antriebskomponenten in Hinblick auf den Wirkungsgrad optimiert. Dadurch wird der Maschinenbetrieb im Bereich

des niedrigsten spezifischen Kraftstoffverbrauchs ermöglicht. Trotz Durchführung aller Arbeiten im ECO-Mode, bei niedriger Drehzahl, ist die gesamte Maschinenkraft ständig verfügbar und das bei einem durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch von 6 Liter/Stunde.

Die serienmäßige automatische Arbeitsbremse sorgt dafür, dass ein manuelles Betätigen des Bremspedals nicht mehr notwendig ist und führt so zu einer entspannten Bedienung der Maschine. Befindet sich das Gaspedal in einem neutralen Zustand und ist die Maschine im Stillstand, so fällt automatisch die Arbeitsbremse ein. Darüber hinaus kann die automatische Arbeitsbremse mit der automatischen Pendelachsverriegelung gekoppelt werden.

Die neuen Liebherr-Reifen ohne Zwischenring verbessern die Standsicherheit durch erhöhten Luftdruck und größere Aufstandsfläche und überzeugen außerdem durch ihre selbstreinigenden Attribute, was für städtische Baustellen viele Vorteile mit sich bringt.

Mit der Joystick-Lenkung kann der Fahrer den Mobilbagger proportional mit dem Mini-Joystick lenken. Dadurch können Arbeits- und Fahrbewegungen gleichzeitig ohne Umgreifen der Hände ausgeführt werden. Effizientere Bedienung für noch mehr Produktivität.

Auch beim Thema Sicherheit können beide Compact-Maschinen einiges bieten. Der kurze Heckschwenkradius von 1,68 m beim A 912 Compact bzw. 1,85 m beim A 918 Compact ist bei beengten Baustellen mit fließendem Verkehr unverzichtbar. Der Maschinenführer kann sich vollkommen auf seine Arbeit konzentrieren und muss den Verkehr nicht ständig im Blick behalten. Die im Serienumfang enthaltene Kamera für die Rückraumüberwachung vervollständigt die Sicht nach hinten. Durch die serienmäßige Kamera für den Seitenraum kann der komplette Arbeitsbereich, über das Farbdisplay in der Kabine, überwacht werden.





Technische Daten – A 912 Compact Litronic

Einsatzgewicht	ca. 13 Tonnen
Motortyp	Deutz TCD3.6L4
Motorleistung	80 kW (109 PS) bei 1.800 min ⁻¹
Abgasreinigung	Oxidations-Katalysator
Abgasstufe	IIIB
Heckschwenkradius	1.675 mm

Ausrüstung

Verstellausleger	2,35 m
Stiel	2,05 m
Schnellwechsler	SW33 mit LIKUFIX
Max. Reichweite	8,55 m
Abstützung	geteiltes Schild hinten

Technische Daten – A 918 Compact Litronic

Einsatzgewicht	ca. 18 Tonnen
Motortyp	Liebherr D924
Motorleistung	115 kW (156 PS) bei 1.800 min ⁻¹
Abgasreinigung	Liebherr-SCR Technologie
Abgasstufe	IV
Heckschwenkradius	1.850 mm

Ausrüstung

Verstellausleger	3,40 m
Stiel	2,45 m
Schnellwechsler	SW48 mit LIKUFIX
Max. Reichweite	8,90 m
Abstützung	Abstützplanierschild hinten

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Liebherrstraße 12, D-88457 Kirchdorf/Iller
 ☎ +49 7354 80-0, Fax +49 7354 80-7294
 www.liebherr.com, E-Mail: info.lhb@liebherr.com
 www.facebook.com/LiebherrConstruction